Canada

ENERGUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

584 kWh

per year / par année

This model / Ce modèle

504 kWh — 649 kWh

Uses least energy / Consomme le moins d'énergie

Uses most energy / Consomme le plus d'énergie

Type 5I-BI

Similar models compared: ***18.5 to 20.4 / 18,5 à 20,4***

volume in ft.^{3} volume en pi^3

Model number: **SRBIV-36**

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, c. 36).
Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).

ENERGY STAR
HIGH EFFICIENCY
HAUTE EFFICACITÉ

The **ENERGY STAR**® mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque **ENERGY STAR**® sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.