



Affordable. Reliable. Home Improvement.

COMBINATION OF DISC SANDING MACHINE

MODEL: SBG-200/50L

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

COMBINATION OF DISC SANDING MACHINE

MODEL:SBG-200/50L



This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

	Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.
 	CORRECT DISPOSAL This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EC. The symbol showing a wheeled bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices
	Warning- Be sure to wear eye protectors when using this product.
	Warning- Be sure to wear ear protectors when using this product.
	Warning- Be sure to wear dust masks when using this product.
	Warning- Disconnect mains plug from electrical outlet

SAFETY GUIDELINES



Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

SAFETY GUIDELINES - DEFINITIONS

WORK AREA SAFETY

- 1. Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- 2. Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- 3. Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

ELECTRICAL SAFETY

- 1. Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- 2. Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- 3. Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- 4. Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- 5. When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- 6. If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a ground fault circuit interrupter (GFCI) protected supply.** Use of a GFCI reduces the risk of electric shock.

PERSONAL SAFETY

- 1. Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- 2. Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as a respiratory mask, non-skid safety shoes and hearing protection used for appropriate conditions will reduce the risk of personal injury.
- 3. Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energizing power tools that have the switch on invites accidents.
- 4. Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- 5. Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- 6. Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair and clothing away from moving parts.** Loose clothes, jewelry or long hair can be caught in moving parts.
- 7. If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

POWER TOOL USE AND CARE

- 1. Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- 2. Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.

- 3. Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- 4. Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- 5. Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- 6. Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- 7. Use the power tool, accessories and tool bits, etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
- 8. Use clamps to secure your workpiece to a stable surface.** Holding a workpiece by hand or using your body to support it may lead to loss of control.
- 9. KEEP GUARDS IN PLACE** and in working order.

SERVICE

- 1. Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

CALIFORNIA PROPOSITION 65 WARNING

Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities may contain chemicals, including lead, known to the State of

California to cause cancer, birth defects, or other reproductive harm. Wash hands after handling. Some examples of these chemicals are:

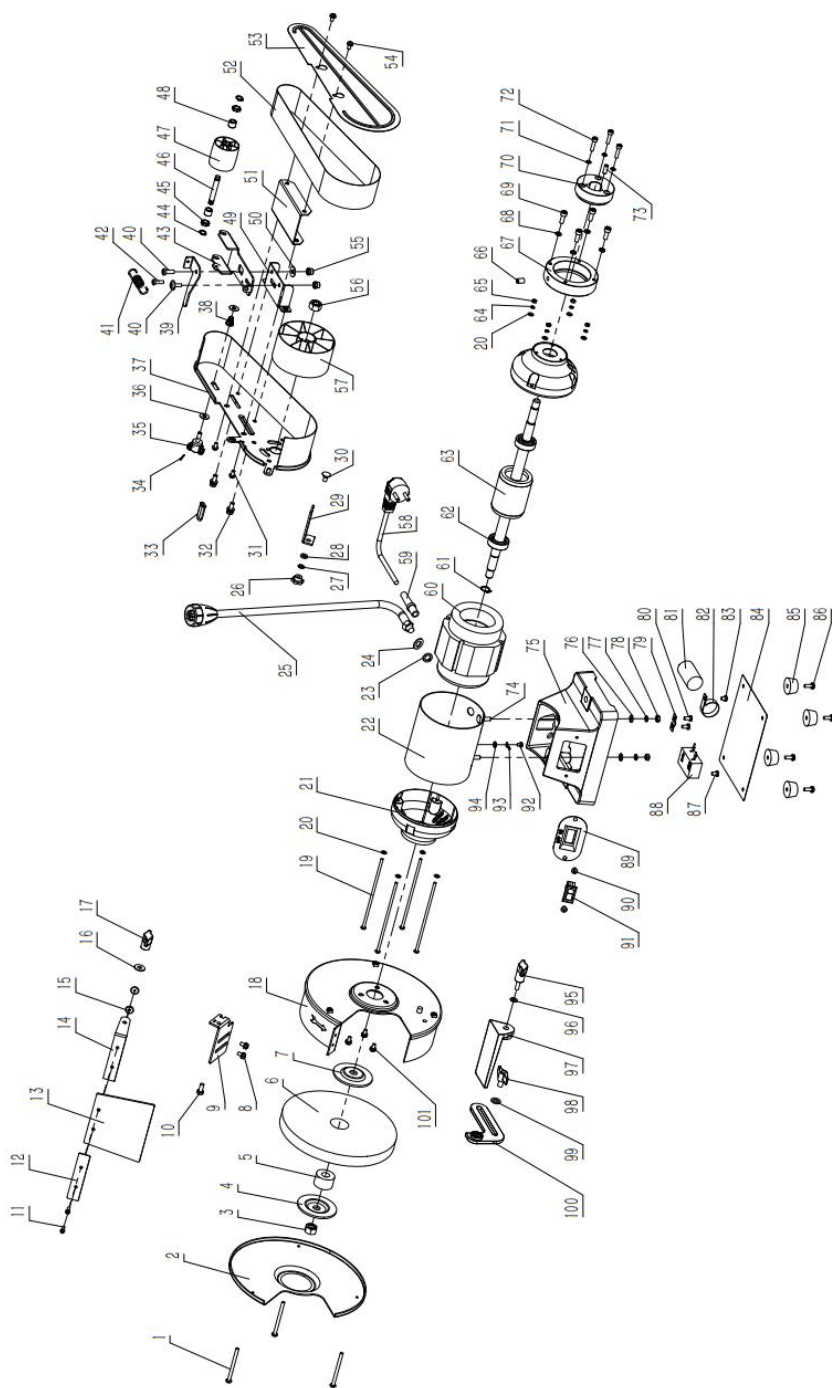
- Lead from lead-based paints.
- Crystalline silica from bricks, cement, and other masonry products.
- Arsenic and chromium from chemically treated lumber.

Your risk from these exposures varies depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals, work in a well-ventilated area with approved safety equipment such as dust masks specially designed to filter out microscopic particles.

SPECIFICATIONS

Power	AC110—120V, 60 Hz, 350W
Speed of sanding disc	3450RPM±5%
speed of sand belt	1500RPM±5%
Sand disc size	8inch
Sand belt size	2*28inch
Weight	14.1Kg

EXPLODED VIEW



No.	Description	QTY
1	cross screw	3
2	Left cover	1
3	nut	1
4	Chuck	1
5	bushing	1
6	grinding wheel	1
7	Chuck	1
8	cross screw+spring washer+flat pad	2
9	connection plate	1
10	hex head screw	1
11	hex socket screw	2
12	Mirror fixing plate	1
13	eyeshield protector	1
14	eyeshield protector bracket	1
15	Flange edge nut	2
16	flat pad	1
17	locking handle	1
18	Inner cover	1
19	Cross groove screw	4
20	flat pad	8
21	End cap	2
22	Machine base cylinder	1
23	spring washer	1
24	flat pad	1
25	LED lamp	1
26	handle	1
27	Internal gear gasket	1
28	flat pad	1
29	workbench	1
30	carriage bolt	1
31	screw+spring washer+flat pad	2

32	Outer hexagon three combination	2
33	Wrench sheath	1
34	cotter pin	1
35	flat pad	1
36	flat washer	2
37	Sand belt inner shield welding assembly	1
38	Spring	1
39	wrench	1
40	cross screw+flat pad	2
41	extension spring	1
42	Cross shaped non-standard screw	1
43	support bracket	1
44	Shaft ring	2
45	Bearing cover	2
46	Driven wheel axle	1
47	driven wheel	1
48	bearing	2
49	flat pad	1
50	Widening flat pad	1
51	Sand belt support plate	1
52	abrasive belt	1
53	Cover plate - without pressure lettering	1
54	screw+spring washer+flat pad	2
55	self-locking nut	2
56	nut	1
57	drive wheel	1
58	power cord+plug	1
59	Outgoing hose	1
60	stator assembly	1
61	Shaft ring	1
62	bearing	2
63	spring washer	1

64	spring washer	4
65	nut	4
66	Flat tightening screw	1
67	moving coil	1
68	spring washer	4
69	hex socket screw	4
70	spring washer	1
71	spring washer	3
72	hex socket screw	3
73	Flat tightening screw	1
74	Square neck screw	2
75	base	1
76	flat pad	2
77	spring washer	2
78	nut	2
79	cable press plate	1
80	cross screw	2
81	capacitor	1
82	capacitor clip	1
83	cross screw	1
84	baseplate	1
85	feet	4
86	cross screw+flat pad	4
87	cross screw	1
88	transformer	1
89	switch panle	1
90	cross screw	2
91	switch	1
92	cross screw+flat pad	1
93	grounding clip	1
94	External gear gasket	1
95	flat pad	1

96	flat washer	1
97	Left workbench	1
98	flat pad	1
99	flat washer	1
100	Left workbench side panel	1
101	screw+spring washer+flat pad	3

OPERATION



The operation of any grinder can result in foreign objects being thrown into your eyes, which can result in severe eye damage.

Before beginning power tool operation, always wear safety goggles or safety glasses with side shields and a full face shield when needed.

We recommend Wide Vision Safety Mask for use over eyeglasses or standard safety glasses with side shields.

TEST RUN



All grinding wheels have the potential of breaking apart during operation, causing serious personal injury or death! Always stand to the side of the grinder when turning it ON and wear the proper safety equipment to protect yourself.

Once mounting is complete and adjustments are done to your satisfaction, you are ready to test the machine.

To test run the grinder/sander:

1. Plug the machine into the power source.
2. Stand to the side of the grinding wheel and turn the grinder ON.

The machine should run smoothly with little or no vibration or rubbing noises.

Strange or unusual noises should be investigated and corrected before operating the machine further.

If the machine seems okay, stay out of the line of rotation of the grinding wheel and let it run for 1 to 2 minutes to make sure the wheel is structurally sound.

BEFORE GRINDING

The grinder is a safe tool when used properly. In addition to the safety instructions in this manual, the most important safety consideration is to use common sense at all times. What may be okay in one situation, may not be safe in another. Read the following statements to protect yourself before grinding:

- Make sure all guards and eye shields are in place.
- Remember that grinding often produces sparks. **DO NOT** allow anyone to stand in the path of the sparks. **DO NOT** grind near flammable liquids or gases.
- Wear the proper protective clothing. Remember that particles flying off of a grinding wheel will be traveling very fast. Wear safety glasses or a face shield, a dust mask, earplugs, a leather apron and heavy leather boots.
- **DO NOT** lean into the workpiece in a manner that may cause your hands to move into the spinning wheel if the workpiece slips off.
- Concentrate on the task at hand. **STOP** grinding/ sanding if there are distractions.

OPERATING GRINDER

NOTICE! The grinder is designed for use with hard metals only. Soft metals and wood products should only be used on the sanding belt. They will quickly load the grinding wheel surface and ruin its abrasive qualities.

To grind with the grinding wheel:

1. Fill the coolant tray 3/4 full with water.
2. Move the red switch to the ON position.
3. Allow the machine to run for at least 1 full minute to ensure that the grinding wheel is safe for use.
4. Grasp the workpiece tightly and properly support it on the tool rest.
5. Place the workpiece against the front surface of the wheel with moderate pressure, moving it back and forth in a steady, even motion.

Note: Using too much pressure will slow the motor and may damage the wheel. Using too little pressure will make the workpiece bounce around and you will not make good contact with the wheel.

6. Regularly dip the workpiece into the coolant tray to cool it off.

7. When you are ready to stop the grinder, move the red switch to the OFF position. At this point, DO NOT continue grinding and DO NOT manually stop the grinding wheel with your workpiece!

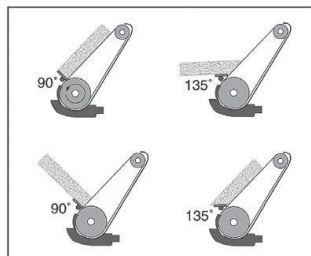
SANDING

CAUTION! The sanding belt will remove large amounts of material quickly, including your skin. DO NOT touch the sanding belt and always position your hands so they will not slip into the belt or get caught in the belt.

The 2in. sanding belt on the machine works great for non-ferrous metals and wood products. A wide variety of belts are also available for many types of materials and stages of finishing.

To sand a workpiece:

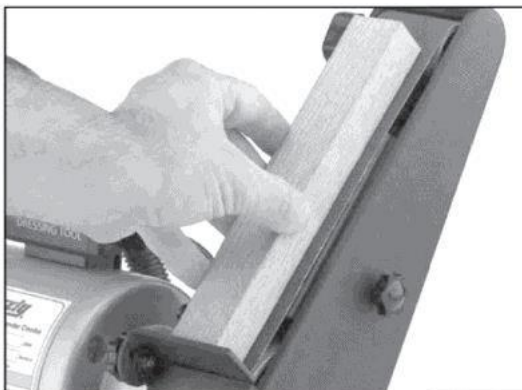
1. Before starting the machine, adjust the angle of the tool rest so your workpiece is supported and the area you wish to sand is parallel with the sanding belt as illustrated (in Fig 7) .
2. With the machine plugged into power, stand to the side of the grinding wheel and move the red switch to the ON position.



3. Allow the machine to run for at least 1 full minute to make sure that the grinding wheel is not going to fly apart and injure you, then move to the front of the machine.

4. Grasp the workpiece tightly and properly support it on the tool rest.

5. Press the workpiece evenly against the sanding belt with light pressure (see Fig 8 and 9). DO NOT press hard. Let the rotation of the belt do the work.
6. Remove your workpiece regularly to check the progress the sander has made. Remember you can always remove more material but you cannot add it.
7. When you are finished sanding, move the red switch to the OFF position. DO NOT continue sanding and DO NOT manually stop the sanding belt with your workpiece.



MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.

2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components.
3. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
4. When servicing, use only identical replacement parts. Only use accessories intended for use with this tool. Replace damaged parts immediately.
5. Maintain the tool's label and name plate. These carry important information.
6. Wheels should be dressed periodically to maintain grinding efficiency, especially if they become clogged from grinding soft metals. Use a grinding wheel dresser to restore the wheel's original shape.
7. Keep all parts in working order. Check to determine that the guard or other parts will operate properly and perform their intended function.
8. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced. Do not perform makeshift repairs. Use the parts list provided to order replacement parts.
9. Disconnect tool when changing grinding wheels.
10. Replace a cracked wheel immediately and use only flanges supplied with the grinder.

Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

WHEEL CARE

Your safety depends, on a large part, on the condition of the wheel during grinding. A wheel in poor condition may break apart during rotation, injuring the operator, a bystander and possibly causing property damage.

To properly care for your wheel, follow these tips:

- Always transport, store and handle wheels with care. Wheels may be damaged if they are dropped or if heavy objects are stacked on them.
- Select the right grinding wheel for the job. DO NOT grind material that is not designed for the wheel.
- Select the right wheel for the machine. A machine that rotates at a higher RPM than the wheel rating may cause the wheel to fly apart.

- Mount the wheels properly (see Replacing Wheels). Never use a wheel with the wrong arbor size for the grinder.
- DO NOT abuse the wheel by jamming the work into the grinding wheel with excessive force.
- Grinding on the side of the wheel may cause wheel damage.
- Dress the grinding wheel when the surface loses its abrasive quality or bite.

WHEEL DRESSING

Dressing restores the grinding wheel's abrasive quality. Whenever the front surface of the wheel loses its abrasive qualities (loading or polishing), then the wheel should be dressed.

To dress the grinding wheel:

1. With the machine plugged into power, stand to the side of the grinding wheel and move the red switch to the ON position.
2. Allow the machine to run for 1 full minute to make sure that the grinding wheel is not going to fly apart and injure you, then move to the front of the machine.
3. Hold the dressing tool firmly on the tool rest with both hands and press it lightly against the front surface of the grinding wheel as shown(in Fig10).
4. Move the dressing tool in a side-to-side motion, while keeping it even with the front surface of the grinder.
5. Regularly pull the dressing tool away from the wheel for visual inspection and repeat Steps 3&4 until the surface of the wheel appears to be restored to its normal color and texture.



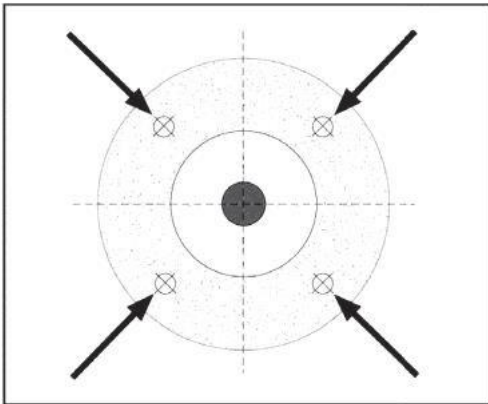
WHEEL INSPECTION

Before mounting a new grinding wheel, it must be inspected. DO NOT assume that a wheel is in sound condition because it is new. Damage can occur during shipping, with age or exposure to moisture.

Visually inspect the wheel. Look for any cracks, chips, nicks or dents in the wheel's surface. DO NOT use the wheel if you see any of these, Perform a Ring Test. This test will give you an indication of any internal damage that may not be obvious during a visual inspection.

To perform a Ring Test:

1. Make sure the wheel that you test is clean and dry; otherwise, you may get false results.
2. Balance the wheel with your finger in the hole if size permits, If this is not possible, hang the wheel in the air with a piece of cord or string looped through the hole in the center.



3. At the spots shown in Figure 11, gently tap the wheel with a light non-metallic device such as the handle of a screwdriver or a wooden mallet.
4. An undamaged wheel will emit a clear metallic ring or "ping" sound in each of these spots. A damaged wheel will respond with a dull thud that has no clear tone.
5. DO NOT use it if you determine from the ring test that the wheel is damaged.

REPLACING WHEELS

The hazards of using a damaged wheel include flying chunks of sharp abrasive material that could cause serious injury or death. Inspect every grinding wheel before it is mounted and DO NOT use a damaged grinding wheel!

The wheel guard assembly must be removed in order to mount or dismount a grinding wheel.

To remove/mount a wheel:

1. Disconnect the grinder from the power supply.
2. Remove the three Phillips head screws and nuts that go through the outer guard. Take off the outer guard and the rim guard.
3. Use a wrench on the nut that holds the wheel on the arbor. Hold the wheel to prevent it from turning with your other hand. The grinding wheel arbor has a left-handed thread. Loosen the nut by turning it clockwise.
4. Remove the outer wheel flange and paper disc. Pull the wheel free from the arbor. There will also be a paper disc and a wheel flange on the back side of the wheel which should also be removed.
5. Mount the new wheel in the reverse order or as shown in Figure 12. Always make certain there are paper or fiber discs between the wheel flanges and the wheel itself. Tighten the nut snugly but DO NOT over-tighten. Over-tightening can crack the wheel.
6. Re-install the guards and shields.
7. Run a new wheel for at least one minute while standing clear of the line of rotation. If a wheel does have defects it will generally fail as soon as it gets up to full speed.
8. Replacement wheels must have a minimum rated No Load Speed and a diameter as listed in the Specifications section.

TROUBLESHOOTING

WARNING



Danger due to electrical voltage!

Handling the machine with connected power supply may result in serious injury or death.

- Disconnect the machine from the power supply before starting work to eliminate defects!

Many possible sources of error can be eliminated in advance if the machine is properly connected to the power supply.

If you are unable to carry out the necessary repairs properly and/or do not have the required training, always consult a specialist to solve the problem.

Trouble	Possible cause	Solution
Grinder won't start.	1. Blown line fuse or tripped circuit breaker. 2. Low line voltage 3. Material wedged between wheel and guard 4. Defective switch. 5. Defective, blown capacitor. 6. Defective circuit board.	1. Replace with fuse of proper size, if fuse is blown. Reset tripped breaker. 2. Check power supply for voltage and correct as needed 3. Turn grinder off and remove material. 4. Replace switch. 5. Replace capacitor 6. Replace circuit board.
Excessive vibration.	1. Improper mounting of grinder or accessories. 2. Grinding wheel out of balance	1. Remount bench grinder. 2. Dress wheels or replace wheels.

Motor overheating.	1. Excess pressure required to grind material. 2. Grinding on side of wheel. 3. Motor not turning freely (without power).	1. Dress or replace wheels. 2. Grind only on face of wheel. 3. Clean around wheels and shaft and/or replace bearings.
Fuses are being blown or circuit breakers tripped.	1. Overloading due to binding. 2. Defective plug. 3. Defective cord. 4. Defective switch.	1. Clean around wheels and shaft and/or replace bearings. 2. Replace plug. 3. Replace cord. 4. Replace switch.
Machine slows when operating.	1. Depth of cut too great	1. Slow down the rate of movement of the workpiece into wheel.
Wavy condition on surface of workpiece.	1. Machine vibrating. 2. Workpiece not being held firmly. 3. Wheel face uneven. 4. Wheel is too hard.	1. Make sure machine is securely mounted on a solid surface. 2. Use a holding device to firmly retain the workpiece. 3. Dress the grinding wheel. 4. Use softer wheel, or reduce the feed rate.
Lines on surface of workpiece.	1. Impurity on wheel surface. 2. Workpiece not being held tightly	1. Dress the grinding wheel. 2. Use a holding device to firmly retain the workpiece.
Burning spots or cracks in the workpiece.	1. Improper type of grinding wheel. 2. Improper feed rate. 3. Coolant required.	1. Try a wheel which is softer style or a coarser grit. 2. Slow down the rate of movement of the workpiece

		into wheel. 3. Add optional coolant system or introduce coolant by hand .
Wheel dulls quickly, grit falls off.	1. Depth of cut too great. 2. Wheel is soft. 3. Wheel diameter too small. 4. Bad wheel dress. 5. Defective wheel bonding.	1. Slow down the rate of movement of the workpiece into wheel. 2. Wheel too soft for the material. being ground, select harder bond. 3. Replace the wheel. 4. Dress the wheel. 5. Consult manufacturer of grinding wheel.
Wheel clogs and workpiece shows burn marks.	1. Wheel is too hard. 2. Feed rate too slow. 3. Bad wheel dress. 4. Coolant required.	1. Wheel too hard for the material being ground, select softer bond . 2. Increase the rate of movement of the workpiece into wheel. 3. Dress the wheel. 4. Add optional coolant system or introduce coolant by hand.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP	YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
EC	REP	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.





Affordable. Reliable. Home Improvement.

COMBINAISON DE PONCEUSE À DISQUE

MODÈLE : SBG-200/50L

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

COMBINATION OF DISC SANDING MACHINE

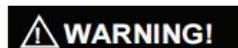
MODÈLE : SBG-200/50L



Ceci est le mode d'emploi d'origine. Veuillez lire attentivement l'intégralité du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement ce manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser de ne pas vous informer ultérieurement des mises à jour technologiques ou logicielles de notre produit.

	Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.
	ÉLIMINATION CORRECTE Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/CE. Le symbole représentant une poubelle barrée indique que le produit doit faire l'objet d'une collecte sélective dans l'Union européenne. Ceci s'applique au produit et à tous les accessoires marqués de ce symbole. Les produits ainsi marqués ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères, mais doivent être déposés dans un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques.
	Avertissement - Assurez-vous de porter des lunettes de protection lorsque vous utilisez ce produit.
	Avertissement - Assurez-vous de porter des protections auditives lorsque vous utilisez ce produit.
	Avertissement - Assurez-vous de porter un masque anti-poussière lorsque vous utilisez ce produit.
	Avertissement - Débranchez la fiche secteur de la prise électrique

SAFETY GUIDELINES



Veillez lire attentivement tous les avertissements de sécurité et toutes les instructions. Le non-respect de ces avertissements et instructions peut entraîner un choc électrique, un incendie et/ou des blessures graves.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ - DÉFINITIONS

SÉCURITÉ DE LA ZONE DE TRAVAIL

1. Maintenez la zone de travail propre et bien éclairée. Les zones encombrées ou sombres favorisent les accidents.

2. N'utilisez pas d'outils électriques dans des atmosphères explosives, comme dans

présence de liquides, de gaz ou de poussières inflammables. Les outils électriques créent des étincelles qui

peut enflammer la poussière ou les fumées.

3. Tenez les enfants et les personnes présentes à distance pendant l'utilisation d'un outil électrique. Toute distraction peut entraîner une perte de contrôle.

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

1. La fiche des outils électriques doit être adaptée à la prise. Ne jamais modifier la fiche.

N'utilisez pas d'adaptateur avec des outils électriques reliés à la terre .

Des fiches connectées et des prises adaptées réduiront le risque de choc électrique.

2. Évitez tout contact du corps avec des surfaces mises à la terre ou reliées à la terre telles que des tuyaux, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs. Le risque de choc électrique est accru si votre corps est relié à la terre.

3. N'exposez pas les outils électriques à la pluie ou à l'humidité. La pénétration d'eau dans un outil électrique augmente le risque de choc électrique.

4. Ne pas malmenier le cordon. Ne jamais utiliser le cordon pour porter, tirer ou Débranchez l'outil électrique. Tenez le cordon éloigné de la chaleur, de

l'huile, des bords tranchants et des pièces mobiles. Les cordons endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique.

5. Lorsque vous utilisez un outil électrique à l'extérieur, utilisez une rallonge adaptée à un usage extérieur. L'utilisation d'une rallonge adaptée à un usage extérieur réduit le risque de choc électrique.

6. Si l'utilisation d'un outil électrique dans un endroit humide est inévitable, utilisez un Alimentation protégée par un disjoncteur différentiel (DDFT). L'utilisation d'un DDFT réduit le risque de choc électrique.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

1. Restez vigilant, surveillez ce que vous faites et faites preuve de bon sens lorsque vous utilisez un outil électrique. N'utilisez pas d'outil électrique si vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant L'utilisation d'outils électriques peut entraîner des blessures graves.

2. Utilisez un équipement de protection individuelle. Portez toujours une protection oculaire. Protection

Des équipements tels qu'un masque respiratoire, des chaussures de sécurité antidérapantes et une protection auditive utilisés dans des conditions appropriées réduiront le risque de blessures corporelles.

3. Évitez tout démarrage intempestif. Assurez-vous que l'interrupteur est en position d'arrêt. avant de connecter à la source d'alimentation et/ou à la batterie, de ramasser ou porter l'outil. Porter des outils électriques avec le doigt sur l'interrupteur ou L'utilisation d'outils électriques sous tension dont l'interrupteur est en position de marche peut entraîner des accidents.

4. Retirez toute clé de réglage ou clé avant de mettre l'outil électrique sous tension .

Une clé ou une clé laissée attachée à une pièce rotative de l'outil électrique peut entraîner blessures corporelles.

5. Ne vous penchez pas trop. Gardez une bonne posture et un bon équilibre à tout moment. Ceci permet un meilleur contrôle de l'outil électrique dans des situations inattendues.

6. Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux. Gardez vos cheveux et vêtements éloignés des pièces mobiles. Des vêtements amples, des bijoux ou des cheveux longs peuvent être coincés dans des pièces mobiles.

8. Si des dispositifs sont prévus pour le raccordement de l'extraction des poussières et Installations de collecte des poussières : assurez-vous qu'elles sont raccordées et correctement utilisées. L'utilisation de dépoussiéreurs peut réduire les risques liés aux poussières.

UTILISATION ET ENTRETIEN DES OUTILS ÉLECTRIQUES

1. Ne forcez pas l'outil électrique. Utilisez l'outil électrique adapté à votre application. L'outil électrique approprié fera le travail mieux et de manière plus sûre au rythme auquel il a été conçu.

2. N'utilisez pas l'outil électrique si l'interrupteur ne permet pas de l'allumer ou de l'éteindre . Un outil électrique qui ne peut pas être contrôlé avec l'interrupteur est dangereux et doit être réparé.

3. Débranchez la fiche de la source d'alimentation et/ou la batterie de l'outil électrique avant d'effectuer des réglages, de changer des accessoires ou ranger les outils électriques. Ces mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage de l'outil électrique accidentellement.

4. Rangez les outils électriques inutilisés hors de portée des enfants et ne les laissez pas
personnes qui ne connaissent pas l'outil électrique ou ces instructions pour utiliser l'

Outil électrique. Les outils électriques sont dangereux entre les mains d'utilisateurs non formés.

5. Entretenez les outils électriques. Vérifiez l'alignement et le grippage des pièces mobiles.

bris de pièces et toute autre condition pouvant affecter les performances de l'outil électrique

Fonctionnement. En cas de dommage, faites réparer l'outil électrique avant utilisation. De nombreux accidents sont causés par des outils électriques mal entretenus.

6. Gardez les outils de coupe bien affûtés et propres. Des outils de coupe bien entretenus avec Les bords tranchants sont moins susceptibles de se coincer et sont plus faciles à contrôler.

7. Utilisez l'outil électrique, les accessoires et les embouts d'outils, etc. conformément aux ces instructions, en tenant compte des conditions de travail et du travail à effectuer. L'utilisation de l'outil électrique pour des opérations différentes de celles prévues pourrait entraîner une situation dangereuse.

8. Utilisez des serre-joints pour fixer votre pièce à une surface stable. Tenir un Le fait de soulever la pièce à la main ou d'utiliser votre corps pour la soutenir peut entraîner une perte de contrôle.

9. MAINTENEZ LES PROTECTIONS EN PLACE et en état de fonctionnement.

SERVICE

1. Faites entretenir votre outil électrique par un réparateur qualifié utilisant uniquement

pièces de rechange identiques. Cela garantira la sécurité de l'outil électrique maintenu.

AVERTISSEMENT CONCERNANT LA PROPOSITION 65 DE CALIFORNIE

Certaines poussières générées par le ponçage, le sciage, le meulage, le perçage et d'autres activités de construction peuvent contenir des produits chimiques, dont

le plomb, reconnu par l'État de Californie comme pouvant causer le cancer, des anomalies congénitales ou d'autres problèmes de reproduction. Se laver les mains après manipulation. Voici quelques exemples de ces produits chimiques :

- Le plomb provenant des peintures à base de plomb.
- Silice cristalline provenant de briques, de ciment et d'autres produits de maçonnerie.
- Arsenic et chrome provenant du bois traité chimiquement.

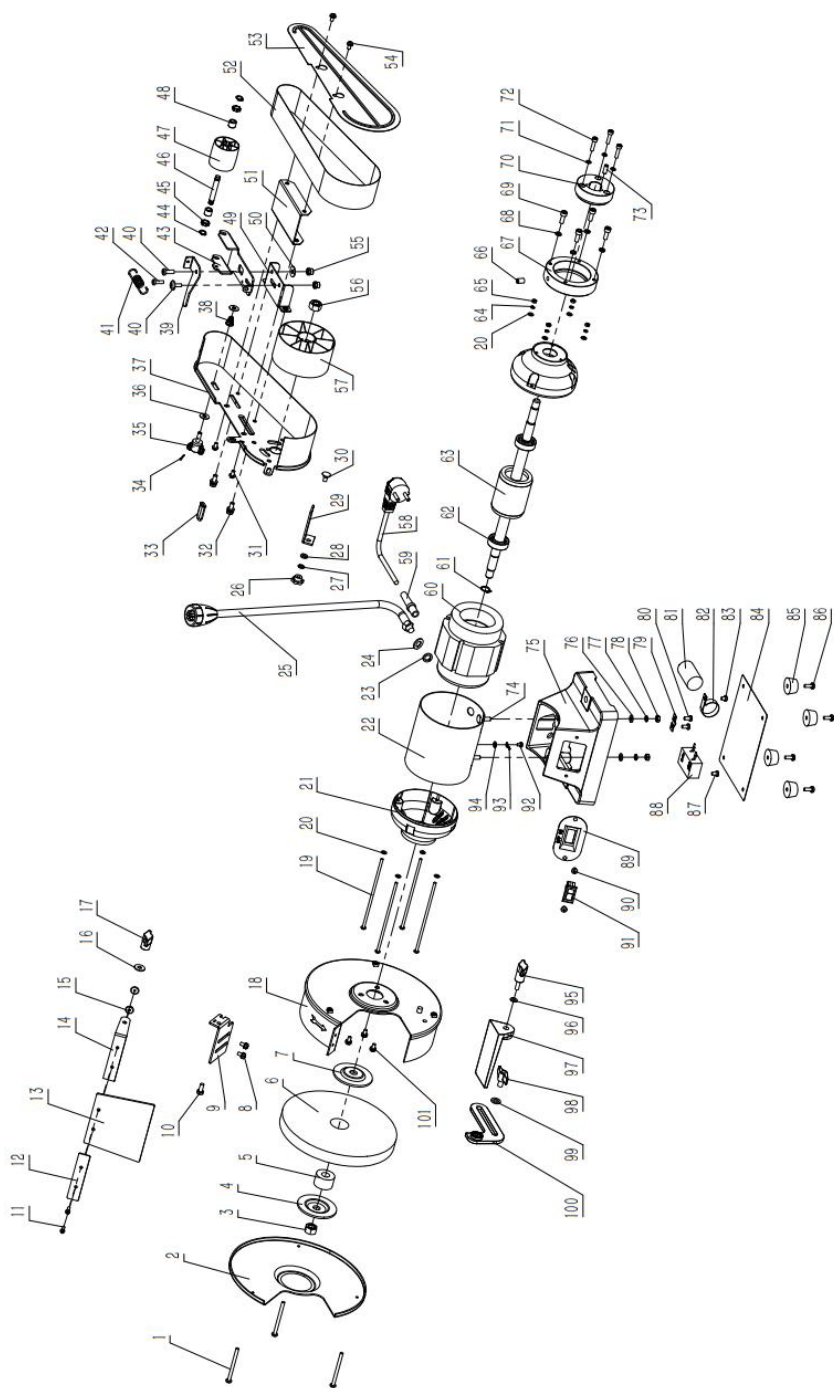
Votre risque lié à ces expositions varie en fonction de la fréquence à laquelle vous effectuez ce type d'activité. travail. Pour réduire votre exposition à ces produits chimiques, travaillez dans un endroit bien ventilé

avec des équipements de sécurité approuvés tels que des masques anti-poussière spécialement conçus pour filtrer particules microscopiques.

CARACTÉRISTIQUES

Pouvoir	CA 110-120 V, 60 Hz, 35 0 W
Vitesse du disque de ponçage	3 4 50 tr/min $\pm$ 5 %
vitesse de s et de la courroie	150 0 tr/min $\pm$ 5 %
Taille du disque de sable	8 pouces
Taille de la ceinture de sable	2 * 28 pouces
Poids	14,1 kg

EXPLODED VIEW



Non.	Description	Qté
1	vis cruciforme	3
2	Couverture gauche	1
3	noix	1
4	Mandrin	1
5	bague	1
6	meule	1
7	Mandrin	1
8	vis cruciforme + rondelle élastique + tampon plat	2
9	plaque de connexion	1
10	vis à tête hexagonale	1
11	vis à six pans creux	2
12	Plaque de fixation du miroir	1
13	protecteur oculaire	1
14	support de protection oculaire	1
15	Écrou de bord de bride	2
16	coussin plat	1
17	poignée de verrouillage	1
18	Couverture intérieure	1
19	Vis à rainure transversale	4
20	coussin plat	8
21	Embout	2
22	Cylindre de base de la machine	1
23	rondelle élastique	1
24	coussin plat	1
25	lampe LED	1
26	poignée	1
27	Joint d'engrenage interne	1
28	coussin plat	1
29	établi	1
30	boulon de carrosserie	1
31	vis + rondelle élastique + tampon plat	2

32	Combinaison de trois hexagones extérieurs	2
33	Fourreau de clé	1
34	goupille fendue	1
35	coussin plat	1
36	rondelle plate	2
37	Assemblage de soudage du blindage intérieur de la bande de sable	1
38	Printemps	1
39	clé	1
40	vis cruciforme + patin plat	2
41	ressort d'extension	1
42	Vis cruciforme non standard	1
43	support de fixation	1
44	Bague d'arbre	2
45	Couvercle de palier	2
46	Essieu de roue motrice	1
47	roue motrice	1
48	palier	2
49	coussin plat	1
50	Élargissement du coussin plat	1
51	Plaque de support de bande de sable	1
52	bande abrasive	1
53	Plaque de recouvrement - sans lettrage sous pression	1
54	vis + rondelle élastique + tampon plat	2
55	écrou autobloquant	2
56	noix	1
57	roue motrice	1
58	cordon d'alimentation + prise	1
59	Tuyau de sortie	1
60	ensemble stator	1
61	Bague d'arbre	1

62	palier	2
63	rondelle élastique	1
64	rondelle élastique	4
65	noix	4
66	Vis de serrage plate	1
67	bobine mobile	1
68	rondelle élastique	4
69	vis à six pans creux	4
70	rondelle élastique	1
71	rondelle élastique	3
72	vis à six pans creux	3
73	Vis de serrage plate	1
74	Vis à col carré	2
75	base	1
76	coussin plat	2
77	rondelle élastique	2
78	noix	2
79	plaque de presse à câble	1
80	vis cruciforme	2
81	condensateur	1
82	clip de condensateur	1
83	vis cruciforme	1
84	plaque de base	1
85	pieds	4
86	vis cruciforme + patin plat	4
87	vis cruciforme	1
88	transformateur	1
89	panneau de commutation	1
90	vis cruciforme	2
91	changer	1
92	vis cruciforme + patin plat	1
93	pince de mise à la terre	1

94	Joint d'engrenage externe	1
95	coussin plat	1
96	rondelle plate	1
97	Établi gauche	1
98	coussin plat	1
99	rondelle plate	1
100	Panneau latéral gauche de l'établi	1
101	vis + rondelle élastique + tampon plat	3

OPÉRATION



L'utilisation d'un broyeur peut entraîner la projection d'objets étrangers dans vos yeux, ce qui peut entraîner de graves lésions oculaires.

Avant de commencer à utiliser un outil électrique, portez toujours des lunettes de sécurité ou des lunettes de sécurité avec protections latérales et une protection faciale complète si nécessaire.

Nous recommandons le masque de sécurité Wide Vision à utiliser par-dessus des lunettes ou des lunettes de sécurité standard avec protections latérales.

TEST DE FONCTIONNEMENT



Toutes les meules peuvent se briser pendant le fonctionnement, entraînant des blessures graves, voire mortelles ! Tenez-vous toujours à côté de la meuleuse lorsque vous la mettez en marche et portez l'équipement de sécurité approprié pour vous protéger.

Une fois le montage terminé et les réglages effectués à votre satisfaction, vous êtes prêt à tester la machine.

Pour tester la meuleuse/ponceuse :

1. Branchez la machine sur la source d'alimentation.
2. Placez-vous à côté de la meule et allumez la meuleuse.

La machine doit fonctionner sans à-coups, avec peu ou pas de vibrations ni de frottements. Tout bruit étrange ou inhabituel doit être examiné et corrigé avant de réutiliser la machine.

Si la machine semble en bon état, restez hors de la ligne de rotation de la meule et laissez-la tourner pendant 1 à 2 minutes pour vous assurer que la meule est structurellement saine.

AVANT LE BROYAGE

La meuleuse est un outil sûr lorsqu'elle est utilisée correctement. Outre les consignes de sécurité de ce manuel, le plus important est de toujours faire preuve de bon sens. Ce qui peut être acceptable dans une situation peut l'être dans une autre. Lisez les consignes suivantes pour vous protéger avant de meuler :

- Assurez-vous que tous les dispositifs de protection et les lunettes de protection sont en place.
- N'oubliez pas que le meulage produit souvent des étincelles. NE laissez personne se tenir sur le chemin des étincelles. NE meulez PAS à proximité de liquides ou de gaz inflammables.
- Portez des vêtements de protection appropriés. N'oubliez pas que les particules projetées par la meule se déplacera très vite. Portez des lunettes de sécurité ou un écran facial, un masque anti-poussière, des bouchons d'oreilles, un tablier en cuir et bottes en cuir lourdes.
- NE vous penchez PAS sur la pièce d'une manière qui pourrait amener vos mains à se déplacer vers la roue en rotation si la pièce glisse.
- Concentrez-vous sur la tâche à accomplir. ARRÊTEZ de meuler/poncer s'il y a distractions.

FONCTIONNEMENT DU BROEUR

AVIS ! La meuleuse est conçue pour être utilisée uniquement avec des métaux durs. Les métaux tendres et les produits en bois doivent être utilisés uniquement sur la bande abrasive. Ils encrassent rapidement la surface de la meule et altèrent ses propriétés abrasives.

Pour meuler avec la meule :

1. Remplissez le bac de liquide de refroidissement aux 3/4 avec de l'eau.

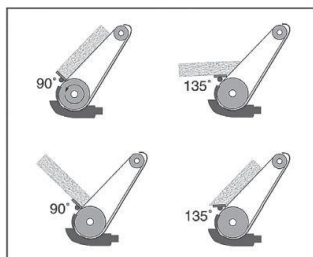
2. Déplacez l'interrupteur rouge sur la position ON.
 3. Laissez la machine fonctionner pendant au moins 1 minute complète pour vous assurer que la meule peut être utilisée en toute sécurité.
 4. Saisissez fermement la pièce et soutenez-la correctement sur le porte-outil.
 5. Placez la pièce contre la surface avant de la roue avec une pression modérée, en la déplaçant d'avant en arrière dans un mouvement régulier et uniforme.
- Remarque : Une pression excessive ralentira le moteur et risque d'endommager la meule. Une pression insuffisante fera rebondir la pièce et empêchera un bon contact avec la meule.
6. Plongez régulièrement la pièce dans le bac de refroidissement pour la refroidir.
 7. Lorsque vous êtes prêt à arrêter la meuleuse, placez l'interrupteur rouge sur la position OFF. À ce stade, NE poursuivez PAS la rectification et N'arrêtez PAS manuellement la meule avec votre pièce !

PONÇAGE

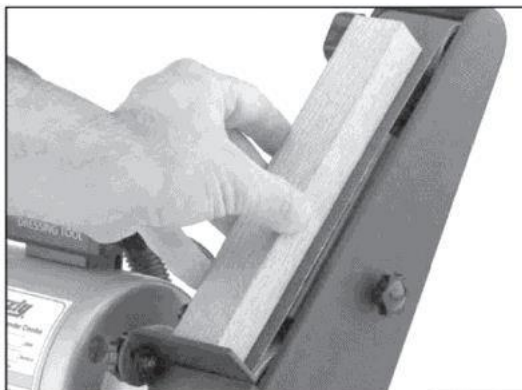
ATTENTION ! La bande abrasive enlèvera de grandes quantités de matière. rapidement, y compris votre peau. NE touchez PAS la bande abrasive et positionnez toujours vos mains de manière à ce qu'elles ne glissent pas ou ne restent pas coincées dans la bande.

La bande abrasive de 2 pouces de la machine fonctionne parfaitement pour les métaux non ferreux et les produits en bois. Une large variété de courroies est également disponible pour de nombreux types de matériaux et étapes de finition. Pour poncer une pièce :

1. Avant de démarrer la machine, ajustez l'angle du porte-outil de sorte que votre pièce soit soutenue et que la zone que vous souhaitez poncer soit parallèle à la bande abrasive comme illustré (sur la Fig. 7).
2. Avec la machine branchée sur le secteur, placez-vous à côté de la meule et déplacez l'interrupteur rouge sur la position ON.



3. Laissez la machine fonctionner pendant au moins 1 minute complète pour vous assurer que la meule ne va pas voler en éclats et vous blesser, puis déplacez-vous vers l'avant de la machine.
4. Saisissez fermement la pièce et soutenez-la correctement sur le porte-outil.
5. Appuyez la pièce uniformément contre la bande abrasive en exerçant une légère pression (voir figures 8 et 9). N'appuyez PAS trop fort. Laissez la rotation de la bande faire le travail.
6. Retirez régulièrement votre pièce pour vérifier la progression de la ponceuse. N'oubliez pas que vous pouvez toujours retirer de la matière, mais pas en ajouter.
7. Une fois le ponçage terminé, placez l'interrupteur rouge sur la position OFF. NE poursuivez PAS le ponçage et n'arrêtez PAS manuellement la bande abrasive avec votre pièce.



ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état est efficace, plus facile à contrôler et rencontrera moins de problèmes.
2. Inspectez périodiquement les composants de l'outil. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés.
3. Suivez les instructions pour lubrifier et changer les accessoires.
4. Lors de l'entretien, utilisez uniquement des pièces de rechange identiques. Utilisez uniquement les accessoires prévus pour cet outil. Remplacez immédiatement les pièces endommagées.

5. Conservez l'étiquette et la plaque signalétique de l'outil. Celles-ci contiennent des informations importantes.
 6. Les meules doivent être dressées périodiquement pour maintenir l'efficacité de meulage, surtout si elles deviennent Obstruées par le meulage de métaux tendres. Utiliser un dresseur de meule pour restaurer la forme d'origine de la meule.
 7. Maintenez toutes les pièces en bon état de fonctionnement. Vérifiez que le dispositif de protection et les autres pièces fonctionnent correctement et remplissent leur fonction.
 8. Une protection ou une autre pièce endommagée doit être correctement réparée ou remplacée. Ne pas effectuer Réparations improvisées. Utilisez la liste de pièces fournie pour commander des pièces de rechange.
 9. Débranchez l'outil lors du changement des meules.
 10. Remplacez immédiatement une meule fissurée et utilisez uniquement les brides fournies avec la meuleuse.
- Seul un personnel de service qualifié doit réparer l'outil. Un outil mal réparé peut présenter un danger pour l'utilisateur et/ou pour les autres.**

ENTRETIEN DES ROUES

Votre sécurité dépend en grande partie de l'état de la meule pendant le meulage. Une meule en mauvais état peut se briser pendant la rotation, blessant l'opérateur, un passant et pouvant causer des dommages matériels.

Pour bien entretenir votre roue, suivez ces conseils :

- Transportez, stockez et manipulez toujours les roues avec précaution. Elles peuvent être endommagées en cas de chute ou si des objets lourds sont empilés dessus.
 - Choisissez la meule adaptée à la tâche à réaliser. NE PAS meuler de matériaux non conçus pour la meule.
- Choisissez la roue adaptée à la machine. Une vitesse de rotation supérieure à celle indiquée peut entraîner la destruction de la roue.
- Montez correctement les meules (voir Remplacement des meules). N'utilisez jamais une meule dont la taille d'arbre est inadaptée à la meuleuse.

- NE PAS malmenier la meule en bloquant la pièce dans la meule avec une force excessive.
- Le meulage sur le côté de la meule peut endommager la meule.
- Dresser la meule lorsque la surface perd sa qualité abrasive ou mordante.

Dressage de roues

Le dressage restaure les propriétés abrasives de la meule. Dès que la surface avant de la meule perd ses propriétés abrasives (chargement ou polissage), il est nécessaire de la dresser.

Pour habiller la meule :

1. Avec la machine branchée sur le secteur, placez-vous à côté de la meule et déplacez l'interrupteur rouge sur la position ON.
2. Laissez la machine fonctionner pendant 1 minute complète pour vous assurer que la meule ne va pas voler en éclats et blesser vous, puis passez à l'avant de la machine.
3. Tenez fermement l'outil de dressage sur le support d'outil avec les deux mains et appuyez-le légèrement contre l'avant surface de la meule comme indiqué (dans la Fig10).
4. Déplacez l'outil de dressage dans un mouvement latéral, tout en le gardant au même niveau que la surface avant de la meuleuse.
5. Retirez régulièrement l'outil de dressage de la roue pour une inspection visuelle et répétez les étapes 3 et 4 jusqu'à ce que la surface de la roue semble avoir retrouvé sa couleur et sa texture normales.

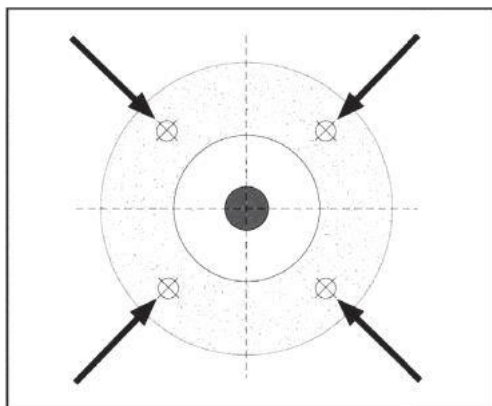


INSPECTION DES ROUES

Avant de monter une nouvelle meule, il est impératif de l'inspecter. **NE TENEZ PAS** pour acquis qu'elle est en bon état car il est neuf. Des dommages peuvent survenir pendant le transport, avec l'âge ou exposition à l'humidité. Inspectez visuellement la roue. Recherchez d'éventuelles fissures, éclats, entailles ou bosses à sa surface. N'utilisez **PAS** la roue si vous constatez l'un de ces signes. Effectuez un test de l'anneau. Ce test vous indiquera d'éventuels dommages internes non apparents. évident lors d'une inspection visuelle.

Pour effectuer un test d'anneau :

1. Assurez-vous que la roue que vous testez est propre et sèche ; sinon, vous risquez d'obtenir de faux résultats.
2. Équilibrez la roue avec votre doigt dans le trou si la taille le permet. Si ce n'est pas possible, suspendez la roue en l'air avec un morceau de cordon ou de ficelle passé dans le trou au centre.



3. Aux endroits indiqués sur la figure 11, tapez doucement sur la roue avec un appareil léger non métallique tel que le manche d'un tournevis ou d'un maillet en bois.
4. Une roue non endommagée émettra un son métallique clair, ou « ping », à chacun de ces endroits. Une roue endommagée émettra un bruit sourd et indistinct.
5. **NE l'utilisez PAS** si vous déterminez à partir du test de l'anneau que la roue est endommagée.

REEMPLACEMENT DES ROUES

L'utilisation d'une meule endommagée présente des risques, notamment la projection de particules abrasives pointues pouvant entraîner des blessures graves, voire mortelles. Inspectez chaque meule.

avant de le monter et NE PAS utiliser une meule endommagée !

L'ensemble de protection de la meule doit être retiré pour monter ou démonter une meule.

Pour retirer/monter une roue :

1. Débranchez le broyeur de l'alimentation électrique.
2. Retirez les trois vis cruciformes et Écrous traversant la protection extérieure. Retirez la protection extérieure et la protection de la jante.
3. Utilisez une clé sur l'écrou qui maintient la roue sur l'arbre. Maintenez la roue pour l'empêcher de tournant avec l'autre main. L'arbre de la meule a une rotation à gauche filetage. Desserrez l'écrou en le tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.
4. Retirez le flasque extérieur et le disque en papier. Retirez la roue de l'arbre. Un disque en papier et un flasque se trouvent également à l'arrière de la roue et doivent également être retirés.
5. Montez la nouvelle roue dans l'ordre inverse ou comme indiqué sur la figure 12. Assurez-vous toujours qu'il y a des disques en papier ou en fibre entre les flasques de la roue et la roue elle-même. Serrez fermement l'écrou, mais NE serrez PAS trop. Un serrage excessif peut fissurer la roue.
6. Réinstallez les protections et les boucliers.
7. Faites tourner une nouvelle roue pendant au moins une minute en vous tenant à l'écart de la ligne de rotation. Si une roue présente des défauts, elle tombera généralement en panne dès qu'elle atteindra sa pleine vitesse.
8. Les roues de remplacement doivent avoir une vitesse à vide nominale minimale et un diamètre tel qu'indiqué dans la section Spécifications.

DÉPANNAGE

AVERTISSEMENT



Danger dû à la tension électrique !

La manipulation de la machine avec l'alimentation électrique connectée peut entraîner des blessures graves, voire la mort.

- Débranchez la machine de l'alimentation électrique avant de commencer le travail pour éliminer les défauts !

De nombreuses sources d'erreur possibles peuvent être éliminées à l'avance si la machine est correctement connectée à l'alimentation électrique.

Si vous n'êtes pas en mesure d'effectuer correctement les réparations nécessaires et/ou ne disposez pas de la formation requise, consultez toujours un spécialiste pour résoudre le problème.

Inquiéter	Cause possible	Solution
Le broyeur ne démarre pas.	1. Fusible de ligne grillé ou disjoncteur déclenché. 2. Basse tension de ligne 3. Matériau coincé entre la roue et le protecteur 4. Interrupteur défectueux . 5. Condensateur	1. Remplacez-le par un fusible de taille appropriée s'il est grillé. Le réenclenchement a été déclenché. briseur. 2. Vérifiez la tension de l'alimentation électrique et corrigez-la si nécessaire

	défectueux ou grillé. 6. Circuit imprimé défectueux.	3. Éteignez le broyeur et retirez le matériau. 4. Remplacez l'interrupteur. 5. Remplacer le condensateur 6. Remplacez le circuit imprimé.
Vibrations excessives.	1. Montage incorrect du broyeur ou accessoires. 2. Meule déséquilibrée	1. Remontez la meuleuse d'établi. 2. Habiller les roues ou remplacer les roues.
Surchauffe du moteur .	1. Suppression nécessaire pour broyer le matériau. 2. Meulage sur le côté de la meule . 3. Le moteur ne tourne pas librement (sans alimentation) .	1. Habiller ou remplacer les roues . 2. Meuler uniquement la face de la meule . 3. Nettoyez autour des roues et de l'arbre et/ou remplacez les boucles d'oreilles .
Les fusibles sautent ou les disjoncteurs se déclenchent.	1. Surcharge due à la liaison. 2. Fiche défectueuse. 3. Cordon défectueux. 4. Interrupteur défectueux.	1. Nettoyez la zone autour des roues et de l'arbre et/ou remplacez les roulements. 2. Remettez la fiche. 3. Remplacez le cordon. 4. Remplacez l'interrupteur.
La machine ralentit pendant le fonctionnement.	1. Profondeur de coupe trop grande	1. Ralentissez la vitesse de déplacement de la pièce dans la roue.
État ondulé sur surface de la pièce .	1. Machine vibrante. 2. La pièce n'est pas	1. Assurez-vous que les machines sont solidement

	maintenue fermement. 3. Face de la roue inégale. 4. La roue est trop dure.	montées sur une surface solide. 2. Utilisez un holding dispositif pour maintenir fermement le pièce à usiner. 3. Dresser la meule. 4. Utilisez une roue plus souple ou réduisez la vitesse d'avance.
Lignes sur la surface de pièce à usiner.	1. Impureté sur la surface de la roue. 2. La pièce n'est pas maintenue fermement	1. Dresser la meule. 2. Utilisez un dispositif de maintien pour maintenir fermement la pièce.
Taches de brûlure ou fissures dans la pièce.	1. Type de meule inapproprié . 2. Débit d'alimentation incorrect. 3. Liquide de refroidissement requis.	1. Essayez une roue de style plus doux ou avec un grain plus grossier. 2. Ralentissez la vitesse de déplacement de la pièce dans la roue. 3. Ajoutez un système de refroidissement en option ou introduisez le liquide de refroidissement à la main.
La roue s'émousse rapidement, le gravier tombe.	1. Profondeur de coupe trop grande. 2. La roue est molle. 3. Diamètre de la roue trop petit. 4. Mauvais habillage des roues. 5. Collage de roue	1. Ralentissez le rythme du mouvement de la pièce à usiner dans la roue. 2. La meule est trop tendre pour le matériau à meuler, sélectionnez une liaison plus dure.

	défectueux.	3. Remplacez la roue. 4. Habillez la roue. 5. Consultez le fabricant de la meule.
Sabots de roue et la pièce présente des traces de brûlure.	1. La roue est trop dure. 2. Vitesse d'alimentation trop lente. 3. Mauvais habillage des roues. 4. Liquide de refroidissement requis.	1. La meule est trop dure pour le matériau à meuler, sélectionnez une liaison plus douce. 2. Augmentez la vitesse de déplacement de la pièce dans la roue. 3. Habillez la roue. 4. Ajoutez un système de refroidissement en option ou introduisez le liquide de refroidissement à la main.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200 000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim

Lieu, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.





Affordable. Reliable. Home Improvement.

**KOMBINATION AUS
TELLERSCHLEIFMASCHINE**

MODELL: SBG-200/50L

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

COMBINATION OF DISC SANDING MACHINE

MODELL: SBG-200/50L



Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts hängt vom gelieferten Produkt ab. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir Sie nicht erneut über Technologie- oder Software-Updates informieren.

	Warnung: Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.
 	RICHTIGE ENTSORGUNG Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/EG. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass dieses Produkt in der Europäischen Union einer getrennten Müllentsorgung unterliegt. Dies gilt für das Produkt und alle mit diesem Symbol gekennzeichneten Zubehörteile. Entsprechend gekennzeichnete Produkte dürfen nicht im Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen an einer Sammelstelle für das Recycling von Elektro- und Elektronikgeräten abgegeben werden.
	Warnung: Tragen Sie bei der Verwendung dieses Produkts unbedingt einen Augenschutz.
	Warnung: Tragen Sie bei der Verwendung dieses Produkts unbedingt einen Gehörschutz.
	Warnung: Tragen Sie bei der Verwendung dieses Produkts unbedingt eine Staubmaske.
	Warnung - Ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose

SAFETY GUIDELINES



Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen. Die Nichtbeachtung der Hinweise und Anweisungen kann zu Stromschlägen, Bränden und/oder schweren Verletzungen führen.

SICHERHEITSRICHTLINIEN - DEFINITIONEN

SICHERHEIT AM ARBEITSBEREICH

1. Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet. Unordnung oder dunkle Bereiche können zu Unfällen führen.

2. Betreiben Sie Elektrowerkzeuge nicht in explosionsgefährdeten Bereichen, wie z. B. in der

Vorhandensein von brennbaren Flüssigkeiten, Gasen oder Staub.

Elektrowerkzeuge erzeugen Funken,

kann den Staub oder die Dämpfe entzünden.

3. Halten Sie Kinder und andere Personen während der Benutzung des Elektrowerkzeugs fern. Ablenkung kann zum Verlust der Kontrolle über das Gerät führen.

ELEKTRISCHE SICHERHEIT

1. Der Stecker des Elektrowerkzeugs muss in die Steckdose passen.

Verändern Sie den Stecker niemals.

Verwenden Sie keine Adapterstecker mit geerdeten Elektrowerkzeugen.

Unmodi

Geprüfte Stecker und passende Steckdosen verringern das Risiko eines Stromschlags.

2. Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen wie Rohren, Heizkörper, Herde und Kühlschränke. Es besteht ein erhöhtes Risiko eines Stromschlags, wenn Ihr Körper geerdet ist.

3. Setzen Sie Elektrowerkzeuge nicht Regen oder Nässe aus. Das Eindringen von Wasser in ein Elektrowerkzeug erhöht das Risiko eines Stromschlags.

4. Missbrauchen Sie das Kabel nicht. Verwenden Sie das Kabel niemals zum Tragen, Ziehen oder Ziehen Sie den Netzstecker des Elektrowerkzeugs. Halten Sie das Kabel fern von Hitze, Öl, scharfen Kanten oder beweglichen Geräteteilen. Beschädigte oder verwickelte Kabel erhöhen das Risiko eines elektrischen Schlages.

5. Wenn Sie mit einem Elektrowerkzeug im Freien arbeiten, verwenden Sie nur ein für den Außenbereich geeignetes Verlängerungskabel. Die Verwendung eines für den Außenbereich geeigneten Kabels verringert das Risiko eines elektrischen Schlages.

6. Wenn der Betrieb eines Elektrowerkzeugs in feuchter Umgebung unvermeidlich ist, verwenden Sie eine Erdung Stromschlaggefahr .

PERSÖNLICHE SICHERHEIT

1. Seien Sie aufmerksam, achten Sie darauf, was Sie tun, und gehen Sie mit Vernunft an die Arbeit mit einem Elektrowerkzeug. Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen. Ein Moment der Unachtsamkeit während Der Betrieb von Elektrowerkzeugen kann zu schweren Verletzungen führen.

2. Verwenden Sie persönliche Schutzausrüstung. Tragen Sie immer einen Augenschutz. Schutz

Durch die Verwendung entsprechender Ausrüstung wie Atemschutzmasken, rutschfester Sicherheitsschuhe und Gehörschutz wird das Verletzungsrisiko verringert.

3. Verhindern Sie unbeabsichtigtes Starten. Stellen Sie sicher, dass der Schalter in der Aus-Position ist bevor Sie das Gerät an die Stromquelle und/oder den Akku anschließen, es aufnehmen oder Tragen des Werkzeugs. Tragen Sie Elektrowerkzeuge mit dem Finger auf dem Schalter oder Das Einschalten von eingeschalteten Elektrowerkzeugen kann zu Unfällen führen.

4. Entfernen Sie alle Einstellschlüssel oder Schraubenschlüssel, bevor Sie das Elektrowerkzeug einschalten .

Ein Schraubenschlüssel oder Schlüssel, der in einem rotierenden Teil des Elektrowerkzeugs steckt, kann zu Personenschäden.

5. Überstrecken Sie sich nicht. Achten Sie stets auf sicheren Stand und halten Sie das Gleichgewicht . ermöglicht eine bessere Kontrolle des Elektrowerkzeugs in unerwarteten Situationen.

6. Kleiden Sie sich angemessen. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Ihr Haar und Kleidung von beweglichen Teilen fernhalten. Lose Kleidung, Schmuck oder lange Haare können in beweglichen Teilen eingeklemmt werden.

9. Sind Vorrichtungen zum Anschluss von Staubabsaugung und Stellen Sie sicher, dass die Staubsammeleinrichtungen angeschlossen sind und ordnungsgemäß verwendet werden. Durch die Verwendung einer Staubabsaugung können staubbedingte Gefahren verringert werden.

GEBRAUCH UND PFLEGE VON ELEKTROWERKZEUGEN

1. Überlasten Sie das Elektrowerkzeug nicht. Verwenden Sie das richtige Elektrowerkzeug für Ihre Anwendung. Das richtige Elektrowerkzeug erledigt die Arbeit besser und sicherer bei der Geschwindigkeit, für die es entworfen wurde. nicht **funktioniert**. Ein Elektrowerkzeug, das nicht mit dem Schalter gesteuert werden kann, ist gefährlich und muss repariert.

3. Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose und/oder den Akkupack aus das Elektrowerkzeug, bevor Sie Einstellungen vornehmen, Zubehör wechseln oder

Lagerung von Elektrowerkzeugen. Solche vorbeugenden Sicherheitsmaßnahmen verringern das Risiko das Elektrowerkzeug versehentlich.

4. Bewahren Sie unbenutzte Elektrowerkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern auf und lassen Sie

Personen, die mit dem Elektrowerkzeug oder diesen Anweisungen nicht vertraut sind, dürfen das Gerät nicht

Elektrowerkzeuge sind gefährlich, wenn sie von ungeübten Benutzern verwendet werden.

5. Warten Sie Elektrowerkzeuge. Überprüfen Sie, ob bewegliche Teile falsch ausgerichtet sind oder klemmen.

Bruch von Teilen und alle anderen Zustände, die die Leistung des Elektrowerkzeugs beeinträchtigen können

Betrieb. Lassen Sie beschädigte Elektrowerkzeuge vor dem Einsatz reparieren. Viele Unfälle haben ihre Ursache in schlecht gewarteten Elektrowerkzeugen.

6. Halten Sie Schneidwerkzeuge scharf und sauber. Sorgfältig gewartete Schneidwerkzeuge mit scharfe Schneidkanten verklemmen sich weniger und sind leichter zu kontrollieren.

7. Verwenden Sie Elektrowerkzeug, Zubehör und Werkzeugbits usw. gemäß Diese Anweisungen unter Berücksichtigung der Arbeitsbedingungen und der auszuführenden Arbeiten. Der Einsatz des Elektrowerkzeugs für andere als die vorgesehenen Anwendungen kann zu einer gefährlichen Situation führen.

8. Befestigen Sie Ihr Werkstück mit Schraubzwingen auf einer stabilen Oberfläche. Das Berühren des Werkstücks mit der Hand oder das Stützen mit dem Körper kann zum Verlust der Kontrolle führen.

9. HALTEN SIE DIE SCHUTZVORRICHTUNGEN AN IHREM PLATZ UND IN FUNKTIONIERTEM ZUSTAND.

SERVICE

1. Lassen Sie Ihr Elektrowerkzeug von einem qualifizierten Reparaturtechniker reparieren und verwenden Sie nur identische Ersatzteile. Dadurch wird die Sicherheit des Elektrowerkzeugs gewährleistet gepflegt.

WARNUNG ZUR CALIFORNIA PROPOSITION 65

Staub, der beim Schleifen, Sägen, Bohren und anderen Bauarbeiten entsteht, kann Chemikalien enthalten, darunter auch Blei. Im US-Bundesstaat Kalifornien ist bekannt, dass dieses Material Krebs, Geburtsfehler oder andere reproduktionsschädigende Wirkungen hat. Waschen Sie sich nach der Handhabung die Hände. Beispiele für diese Chemikalien sind:

- Blei aus bleihaltigen Farben.
- Kristallines Siliziumdioxid aus Ziegeln, Zement und anderen Mauerwerksprodukten.
- Arsen und Chrom aus chemisch behandeltem Holz.

Ihr Risiko durch diese Expositionen hängt davon ab, wie oft Sie diese Art von Arbeit. Um Ihre Belastung mit diesen Chemikalien zu reduzieren, arbeiten Sie in einem gut belüfteten Bereich

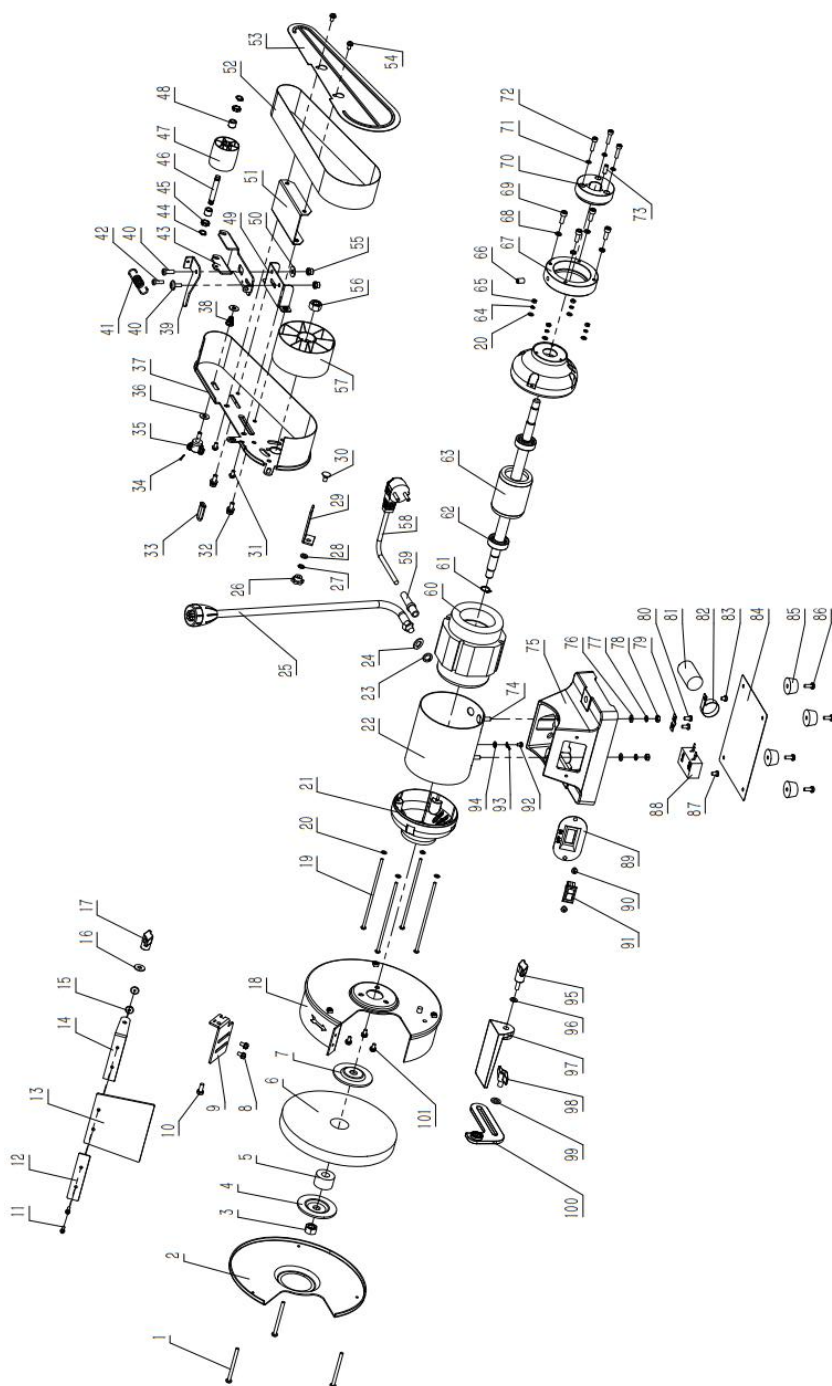
mit zugelassener Sicherheitsausrüstung wie Staubmasken, die speziell zum Filtern von

mikroskopische Partikel.

SPEZIFIKATIONEN

Leistung	AC110–120 V, 60 Hz, 350 W
Drehzahl der Schleifscheibe	3 4 50 U/min $\pm$ 5 %
Geschwindigkeit von s und Riemen	150 0 U/min $\pm$ 5 %
Sandscheibengröße	8 Zoll
Sandbandgröße	2 * 28 Zoll
Gewicht	14,1 kg

EXPLORED VIEW



NEIN.	Beschreibung	MENGE
1	Kreuzschraube	3
2	Linke Abdeckung	1
3	Nuss	1
4	Futter	1
5	Buchse	1
6	Schleifrad	1
7	Futter	1
8	Kreuzschraube + Federscheibe + flache Unterlage	2
9	Anschlussplatte	1
10	Sechskantschraube	1
11	Innensechskantschraube	2
12	Spiegelbefestigungsplatte	1
13	Augenschutz	1
14	Halterung für den Schutz der Augenblende	1
15	Flanschantenmutter	2
16	flaches Pad	1
17	Verriegelungsgriff	1
18	Innenabdeckung	1
19	Kreuznutschraube	4
20	flaches Pad	8
21	Endkappe	2
22	Maschinenbasiszylinder	1
23	Federscheibe	1
24	flaches Pad	1
25	LED-Lampe	1
26	handhaben	1
27	Innere Getriebedichtung	1
28	flaches Pad	1
29	Werkbank	1
30	Schlossschraube	1
31	Schraube + Federscheibe + flache Unterlage	2

32	Außensechskant Dreifachkombination	2
33	Schlüsselscheide	1
34	Splint	1
35	flaches Pad	1
36	Unterlegscheibe	2
37	Schweißbaugruppe für innere Abschirmung des Sandbands	1
38	Frühling	1
39	Schlüssel	1
40	Kreuzschraube + flache Unterlage	2
41	Zugfeder	1
42	Kreuzförmige Sonderschraube	1
43	Stützhalterung	1
44	Wellenring	2
45	Lagerdeckel	2
46	Angetriebene Radachse	1
47	angetriebenes Rad	1
48	Lager	2
49	flaches Pad	1
50	Verbreiterung des flachen Pads	1
51	Sandband-Stützplatte	1
52	Schleifband	1
53	Abdeckplatte - ohne Druckschrift	1
54	Schraube + Federscheibe + flache Unterlage	2
55	selbstsichernde Mutter	2
56	Nuss	1
57	Antriebsrad	1
58	Netzkabel + Stecker	1
59	Abgangsschlauch	1
60	Statorbaugruppe	1
61	Wellenring	1
62	Lager	2

63	Federscheibe	1
64	Federscheibe	4
65	Nuss	4
66	Flache Spannschraube	1
67	bewegliche Spule	1
68	Federscheibe	4
69	Innensechskantschraube	4
70	Federscheibe	1
71	Federscheibe	3
72	Innensechskantschraube	3
73	Flache Spannschraube	1
74	Vierkantschraube	2
75	Base	1
76	flaches Pad	2
77	Federscheibe	2
78	Nuss	2
79	Kabelpressplatte	1
80	Kreuzschraube	2
81	Kondensator	1
82	Kondensatorclip	1
83	Kreuzschraube	1
84	Grundplatte	1
85	Füße	4
86	Kreuzschraube + flache Unterlage	4
87	Kreuzschraube	1
88	Transformator	1
89	Schalttafel	1
90	Kreuzschraube	2
91	schalten	1
92	Kreuzschraube + flache Unterlage	1
93	Erdungsclip	1
94	Äußere Getriebedichtung	1

95	flaches Pad	1
96	Unterlegscheibe	1
97	Linke Werkbank	1
98	flaches Pad	1
99	Unterlegscheibe	1
100	Linke Werkbankseitenwand	1
101	Schraube + Federscheibe + flache Unterlage	3

BETRIEB



Beim Betrieb einer Schleifmaschine können Fremdkörper in Ihre Augen geschleudert werden, was zu schweren Augenschäden führen kann.

Tragen Sie vor der Inbetriebnahme des Elektrowerkzeugs immer eine Schutzbrille oder eine Schutzbrille mit Seitenschutz und bei Bedarf einen Vollgesichtsschutz.

Wir empfehlen die Weitsicht-Sicherheitsmaske zum Tragen über einer Brille oder einer Standard-Schutzbrille mit Seitenschutz.

PROBELAUF



Alle Schleifscheiben können während des Betriebs auseinanderbrechen und schwere Verletzungen oder den Tod verursachen! Stellen Sie sich beim Einschalten immer neben die Schleifmaschine und tragen Sie die entsprechende Schutzausrüstung, um sich zu schützen.

Sobald die Montage abgeschlossen ist und die Einstellungen zu Ihrer Zufriedenheit vorgenommen wurden, können Sie die Maschine testen.

So testen Sie den Schleifer/Schleifgerät:

1. Schließen Sie die Maschine an die Stromquelle an.
2. Stellen Sie sich neben die Schleifscheibe und schalten Sie die Schleifmaschine ein.

Die Maschine sollte reibungslos laufen und möglichst keine Vibrationen oder Reibgeräusche verursachen. Ungewöhnliche Geräusche sollten vor der weiteren Inbetriebnahme untersucht und behoben werden.

Wenn die Maschine in Ordnung zu sein scheint, bleiben Sie außerhalb der Rotationslinie der Schleifscheibe und lassen Sie sie 1 bis 2 Minuten laufen, um sicherzustellen, dass die Scheibe strukturell intakt ist.

VOR DEM SCHLEIFEN

Bei sachgemäßer Verwendung ist der Schleifer ein sicheres Werkzeug. Neben den Sicherheitshinweisen in dieser Anleitung ist es wichtig, stets den gesunden Menschenverstand zu verwenden. Was in einer Situation sicher ist, kann in einer anderen gefährlich sein. Lesen Sie vor dem Schleifen die folgenden Hinweise zu Ihrem Schutz:

- Stellen Sie sicher, dass alle Schutzvorrichtungen und Augenschutz angebracht sind.
- Bedenken Sie, dass beim Schleifen häufig Funken entstehen. Achten Sie darauf, dass sich niemand im Weg der Funken aufhält. Schleifen Sie NICHT in der Nähe von brennbaren Flüssigkeiten oder Gasen.
- Tragen Sie geeignete Schutzkleidung. Denken Sie daran, dass von einer Schleifscheibe wegfliegende Partikel sehr schnell reisen. Tragen Sie eine Schutzbrille oder einen Gesichtsschutz, eine Staubmaske, Ohrstöpsel, ein Lederschürze und schwere Lederstiefel.
- Lehnen Sie sich NICHT so in das Werkstück, dass Ihre Hände in das sich drehende Rad geraten könnten, wenn das Werkstück abrutscht.
- Konzentrieren Sie sich auf die anstehende Aufgabe. STOPPEN Sie das Schleifen/Schmirlen, wenn Ablenkungen.

BETRIEBSMÜHLE

HINWEIS! Der Schleifer ist ausschließlich für die Bearbeitung von Hartmetallen vorgesehen. Weiche Metalle und Holzwerkstoffe sollten ausschließlich auf dem Schleifband verwendet werden. Diese belasten die Oberfläche der Schleifscheibe schnell und beeinträchtigen deren Schleifwirkung.

So schleifen Sie mit der Schleifscheibe:

1. Füllen Sie die Kühlmittelwanne zu 3/4 mit Wasser.
2. Bewegen Sie den roten Schalter in die Position ON.
3. Lassen Sie die Maschine mindestens eine Minute lang laufen, um sicherzustellen, dass die Schleifscheibe sicher verwendet werden kann.
4. Halten Sie das Werkstück fest und stützen Sie es ordnungsgemäß auf der Werkzeugaufgabe ab.
5. Drücken Sie das Werkstück mit mäßigem Druck gegen die Vorderseite des Rades und bewegen Sie es in einer gleichmäßigen Bewegung vor und zurück.
Hinweis: Zu hoher Druck verlangsamt den Motor und kann die Scheibe beschädigen. Zu geringer Druck lässt das Werkstück herumspringen und Sie haben keinen guten Kontakt mit der Scheibe.
6. Tauchen Sie das Werkstück regelmäßig in die Kühlmittelwanne, um es abzukühlen.
7. Wenn Sie die Schleifmaschine stoppen möchten, schieben Sie den roten Schalter in die Position „AUS“. Setzen Sie den Schleifvorgang an diesem Punkt NICHT fort und stoppen Sie die Schleifscheibe mit Ihrem Werkstück NICHT manuell!

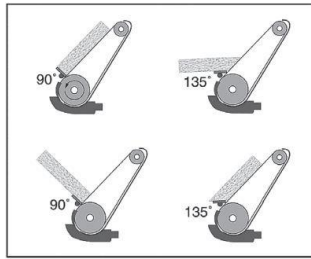
SCHLEIFEN

VORSICHT! Das Schleifband trägt große Mengen Material ab schnell, auch auf der Haut. Berühren Sie das Schleifband NICHT und positionieren Sie Ihre Hände immer so, dass sie nicht in das Band rutschen oder darin hängen bleiben.

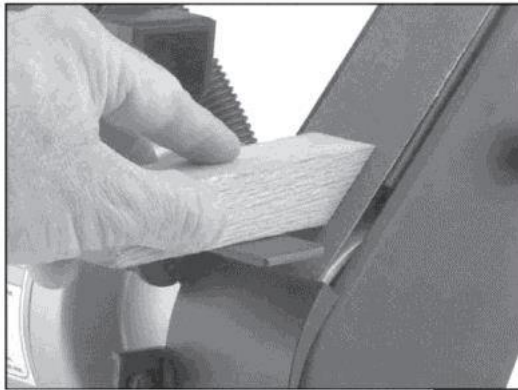
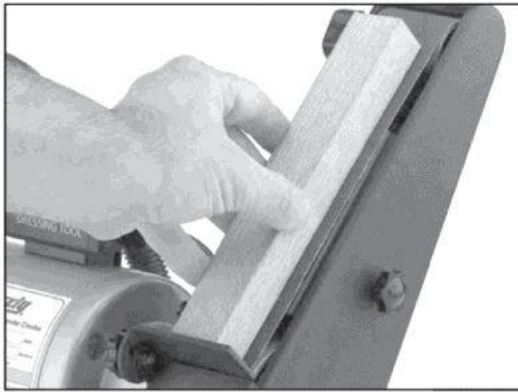
Das 2-Zoll-Schleifband der Maschine eignet sich hervorragend für Nichteisenmetalle und Holzprodukte. Eine breite Darüber hinaus sind verschiedene Bänder für viele Materialarten und Veredelungsstufen erhältlich.

So schleifen Sie ein Werkstück:

1. Stellen Sie vor dem Starten der Maschine den Winkel der Werkzeugaufgabe so ein, dass Ihr Werkstück gestützt wird und der Bereich, den Sie schleifen möchten, parallel zum Schleifband verläuft, wie in Abb. 7 dargestellt.
2. Stellen Sie sich bei angeschlossener Maschine neben die Schleifscheibe und schalten Sie den roten Schalter in die Position „ON“.



3. Lassen Sie die Maschine mindestens eine Minute lang laufen, um sicherzustellen, dass die Schleifscheibe nicht auseinanderfliegt und Sie verletzt. Gehen Sie dann zur Vorderseite der Maschine.
4. Halten Sie das Werkstück fest und stützen Sie es ordnungsgemäß auf der Werkzeugauflage ab.
5. Drücken Sie das Werkstück gleichmäßig und mit leichtem Druck gegen das Schleifband (siehe Abb. 8 und 9). Drücken Sie NICHT zu fest. Überlassen Sie die Arbeit der Rotation des Bandes.
6. Nehmen Sie Ihr Werkstück regelmäßig heraus, um den Fortschritt des Schleifers zu überprüfen. Denken Sie daran, dass Sie immer mehr Material entfernen, aber nicht hinzufügen können.
7. Wenn Sie mit dem Schleifen fertig sind, stellen Sie den roten Schalter auf die Position „AUS“. Fahren Sie NICHT mit dem Schleifen fort und stoppen Sie das Schleifband NICHT manuell mit Ihrem Werkstück.



WARTUNG

1. Pflegen Sie das Werkzeug sorgfältig. Ein Werkzeug in gutem Zustand ist effizient, leichter zu kontrollieren und verursacht weniger Probleme.
2. Überprüfen Sie die Werkzeugkomponenten regelmäßig. Reparieren oder ersetzen Sie beschädigte oder abgenutzte Komponenten.
3. Befolgen Sie die Anweisungen zum Schmieren und Wechseln des Zubehörs.
4. Verwenden Sie bei Wartungsarbeiten nur identische Ersatzteile. Verwenden Sie nur Zubehör, das für dieses Werkzeug vorgesehen ist. Ersetzen Sie beschädigte Teile umgehend.

5. Bewahren Sie das Etikett und das Typenschild des Werkzeugs auf. Diese enthalten wichtige Informationen.
6. Um die Schleifleistung aufrechtzuerhalten, sollten die Scheiben regelmäßig abgerichtet werden, insbesondere wenn sie durch das Schleifen weicher Metalle verstopft. Verwenden Sie einen Schleifscheibenabrichter, um die ursprüngliche Form der Scheibe wiederherzustellen.
7. Halten Sie alle Teile in einwandfreiem Zustand. Überprüfen Sie, ob der Schutz und andere Teile ordnungsgemäß funktionieren und ihre vorgesehene Funktion erfüllen.
8. Ein Schutz oder ein anderes beschädigtes Teil muss fachgerecht repariert oder ersetzt werden. Führen Sie keine Behelfsreparaturen. Nutzen Sie zur Bestellung von Ersatzteilen die beiliegende Teileliste.
9. Trennen Sie das Werkzeug, wenn Sie die Schleifscheiben wechseln.
10. Ersetzen Sie eine gerissene Scheibe sofort und verwenden Sie nur die mit der Schleifmaschine gelieferten Flansche.

Reparaturen am Gerät dürfen nur von qualifiziertem Servicepersonal durchgeführt werden. Ein nicht ordnungsgemäß repariertes Werkzeug kann eine Gefahr für den Benutzer und/oder andere darstellen.

FELGENPFLEGE

Ihre Sicherheit hängt zu einem großen Teil vom Zustand der Scheibe während des Schleifens ab. Eine Scheibe in schlechtem Zustand kann während der Rotation auseinanderbrechen und den Bediener oder einen Umstehenden verletzen und möglicherweise Sachschäden verursachen.

Befolgen Sie diese Tipps, um Ihr Rad richtig zu pflegen:

- Gehen Sie beim Transport, der Lagerung und Handhabung von Rädern stets vorsichtig vor. Räder können beschädigt werden, wenn sie fallen gelassen werden oder wenn schwere Gegenstände darauf gestapelt werden.
- Wählen Sie die richtige Schleifscheibe für die jeweilige Aufgabe. Schleifen Sie KEIN Material, das nicht für die Scheibe geeignet ist.
- Wählen Sie das richtige Rad für die Maschine. Eine Maschine, deren Drehzahl höher ist als die Radleistung, kann dazu führen, dass das Rad auseinanderfliegt.

- Montieren Sie die Scheiben richtig (siehe „Scheiben austauschen“). Verwenden Sie niemals eine Scheibe mit der falschen Dorngröße für die Schleifmaschine.
- Missbrauchen Sie die Scheibe NICHT, indem Sie das Werkstück mit übermäßiger Kraft in die Schleifscheibe drücken.
- Das Schleifen an der Seite des Rads kann zu Radschäden führen.
- Richten Sie die Schleifscheibe aus, wenn die Oberfläche ihre Schleifqualität oder Bissfestigkeit verliert.

RADABRICHTUNG

Durch das Abrichten wird die Schleifwirkung der Schleifscheibe wiederhergestellt. Wenn die Vorderseite der Scheibe ihre Schleifwirkung (Belastung oder Polieren) verliert, sollte die Scheibe abgerichtet werden.

So richten Sie die Schleifscheibe ab:

1. Stellen Sie sich bei an die Stromversorgung angeschlossener Maschine neben die Schleifscheibe und schieben Sie den roten Schalter in die Position „ON“.
2. Lassen Sie die Maschine eine volle Minute laufen, um sicherzustellen, dass die Schleifscheibe nicht auseinander fliegt und Verletzungen verursacht. Gehen Sie dann zur Vorderseite der Maschine.
3. Halten Sie das Abrichtwerkzeug mit beiden Händen fest auf der Werkzeugauflage und drücken Sie es leicht gegen die Vorderseite Oberfläche der Schleifscheibe wie gezeigt (in Abb. 10).
4. Bewegen Sie das Abrichtwerkzeug seitlich und halten Sie es dabei auf gleicher Höhe mit der Vorderseite der Schleifmaschine.
5. Ziehen Sie das Abrichtwerkzeug regelmäßig zur Sichtprüfung vom Rad weg und wiederholen Sie die Schritte 3 und 4, bis die Oberfläche des Rads wieder ihre normale Farbe und Struktur aufweist.



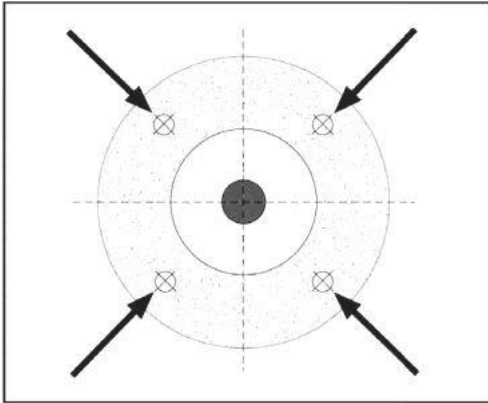
RADPRÜFUNG

Vor der Montage einer neuen Schleifscheibe muss diese überprüft werden. Gehen Sie NICHT davon aus, dass eine Scheibe ist in einwandfreiem Zustand, da es neu ist. Schäden können während des Transports auftreten, mit dem Alter oder Feuchtigkeitseinwirkung.

Untersuchen Sie das Rad visuell. Achten Sie auf Risse, Absplitterungen, Kerben oder Dellen in der Radoberfläche. Benutzen Sie das Rad NICHT, wenn Sie solche entdecken. Führen Sie einen Ringtest durch. Dieser Test gibt Ihnen einen Hinweis auf innere Schäden, die möglicherweise nicht bei einer Sichtprüfung offensichtlich.

So führen Sie einen Klingeltest durch:

1. Stellen Sie sicher, dass das Rad, das Sie testen, sauber und trocken ist. Andernfalls erhalten Sie möglicherweise falsche Ergebnisse.
2. Balancieren Sie das Rad mit Ihrem Finger im Loch, sofern die Größe dies zulässt. Wenn dies nicht möglich ist, hängen Sie das Rad mit einem Stück Kordel oder Schnur, das durch das Loch in der Mitte geschlungen ist, in die Luft.



3. Klopfen Sie an den in Abbildung 11 gezeigten Stellen leicht mit einem leichten, nichtmetallischen Gegenstand auf das Rad, z. B. der Griff eines Schraubenziehers oder eines Holzhammers.
4. Ein unbeschädigtes Rad gibt an jeder dieser Stellen ein deutliches metallisches Klingeln oder „Ping“-Geräusch von sich. Ein beschädigtes Rad reagiert mit einem dumpfen Schlag ohne deutlichen Ton.
5. Verwenden Sie es NICHT, wenn Sie beim Ringtest feststellen, dass das Rad beschädigt ist.

RÄDER AUSTAUSCH

Zu den Gefahren bei der Verwendung einer beschädigten Scheibe gehören herumfliegende Stücke scharfen Schleifmaterials, die schwere Verletzungen oder den Tod verursachen können. Überprüfen Sie jede Schleifscheibe vor der Montage und verwenden Sie KEINE beschädigte Schleifscheibe! Um eine Schleifscheibe montieren oder demontieren zu können, muss die Scheibenschutzbaugruppe entfernt werden.

So entfernen/montieren Sie ein Rad:

1. Trennen Sie die Mühle von der Stromversorgung.
2. Entfernen Sie die drei Kreuzschlitzschrauben und Muttern, die durch den äußeren Schutz gehen. Nehmen Sie den äußeren Schutz und den Felgenschutz ab.

3. Verwenden Sie einen Schraubenschlüssel an der Mutter, die das Rad auf der Welle hält. Halten Sie das Rad fest, damit es nicht Drehen mit der anderen Hand. Die Schleifscheibenwelle hat eine Linkshänder Gewinde. Lösen Sie die Mutter, indem Sie sie im Uhrzeigersinn drehen.
4. Entfernen Sie den äußeren Radflansch und die Papierscheibe. Ziehen Sie das Rad von der Welle ab. Auf der Rückseite des Rads befinden sich ebenfalls eine Papierscheibe und ein Radflansch, die ebenfalls entfernt werden sollten.
5. Montieren Sie das neue Rad in umgekehrter Reihenfolge oder wie in Abbildung 12 gezeigt. Achten Sie immer darauf, dass sich Papier- oder Fiberscheiben zwischen den Radflanschen und dem Rad selbst befinden. Ziehen Sie die Mutter fest an, aber NICHT zu fest. Zu festes Anziehen kann das Rad beschädigen.
6. Bringen Sie die Schutzvorrichtungen und Abschirmungen wieder an.
7. Lassen Sie ein neues Rad mindestens eine Minute lang laufen, während Sie sich außerhalb der Rotationslinie aufhalten. Wenn ein Rad Defekte aufweist, versagt es im Allgemeinen, sobald es die volle Geschwindigkeit erreicht.
8. Ersatzräder müssen eine Mindestleerlaufdrehzahl und einen Durchmesser aufweisen, wie im Abschnitt „Spezifikationen“ aufgeführt.

FEHLERBEHEBUNG

WARNUNG



Gefahr durch elektrische Spannung!

Der Umgang mit der Maschine bei angeschlossener Stromversorgung kann zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen.

- Trennen Sie die Maschine vor Arbeitsbeginn von der Stromversorgung, um Störungen zu beseitigen!

Viele mögliche Fehlerquellen können im Vorfeld ausgeschlossen werden, wenn die Maschine ordnungsgemäß an die Stromversorgung angeschlossen ist.

Sollten Sie nicht in der Lage sein, die notwendigen Reparaturen fachgerecht durchzuführen und/oder nicht über die erforderliche Ausbildung verfügen, ziehen Sie zur Problemlösung unbedingt einen Fachmann zu Rate.

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
Die Mühle startet nicht.	1. Durchgebrannte Leitungssicherung oder ausgelöster Leistungsschalter. 2. Niedrige Netzspannung 3. Material zwischen Rad und Schutz eingeklemmt 4. Defekter Schalter . 5. Defekter, durchgebrannter Kondensator. 6. Defekte Platine.	1. Ersetzen Sie die Sicherung durch eine Sicherung der richtigen Größe, wenn sie durchgebrannt ist. Reset ausgelöst Leistungsschalter. 2. Stromversorgung auf Spannung prüfen und ggf. korrigieren 3. Schalten Sie die Schleifmaschine aus und entfernen Sie das Material. 4. Schalter ersetzen. 5. Kondensator ersetzen 6. Platine ersetzen.

Übermäßige Vibration.	1. Unsachgemäße Montage der Mühle oder Zubehör. 2. Schleifscheibe unwucht	1. Doppelschleifmaschine wieder montieren. 2. Räder abrichten oder ersetzen.
Motor überhitzt .	1. Zum Mahlen des Materials ist zu hoher Druck erforderlich. 2. Schleifen an der Seite der Scheibe . 3. Motor dreht sich nicht frei (ohne Strom) .	1. Räder bearbeiten oder ersetzen . 2. Schleifen Sie nur auf der Vorderseite der Scheibe . 3. Reinigen Sie den Bereich um die Räder und die Welle und/oder ersetzen Sie die Lager .
Sicherungen brennen durch oder Leistungsschalter werden ausgelöst.	1. Überlastung durch Festklemmen. 2. Defekter Stecker. 3. Defektes Kabel. 4. Defekter Schalter.	1. Reinigen Sie den Bereich um die Räder und die Welle und/oder ersetzen Sie die Lager. 2. Stecker wieder einsetzen. 3. Kabel ersetzen. 4. Schalter ersetzen.
während des Betriebs langsamer .	1. Schnitttiefe zu groß	1. Verlangsamen Sie die Bewegungsgeschwindigkeit des Werkstücks in die Scheibe.
Wellenförmiger Zustand auf Oberfläche des Werkstücks .	1. Maschine vibriert. 2. Werkstück wird nicht fest gehalten. 3. Radfläche uneben. 4. Das Rad ist zu hart.	1. Stellen Sie sicher, dass die Maschine sicher auf einer festen Oberfläche montiert ist. 2. Verwenden Sie eine Holding Gerät zum sicheren Halten des Werkstück. 3. Richten Sie die

		Schleifscheibe aus. 4. Verwenden Sie ein weicheres Rad oder reduzieren Sie die Vorschubgeschwindigkeit.
Linien auf der Oberfläche von Werkstück.	1. Verunreinigung auf der Radoberfläche. 2. Werkstück wird nicht fest gehalten	1. Schleifscheibe abrichten. 2. Verwenden Sie eine Haltevorrichtung, um das Werkstück festzuhalten.
Brandflecken oder Risse im Werkstück.	1. Falscher Schleifscheibentyp . 2. Falsche Vorschubgeschwindigkeit. 3. Kühlmittel erforderlich.	1. Versuchen Sie es mit einem Rad mit weicherem Stil oder gröberer Körnung. 2. Verlangsamen Sie die Bewegungsgeschwindigkeit des Werkstücks in das Rad hinein. 3. Optionales Kühlmittelsystem hinzufügen oder Kühlmittel von Hand einfüllen.
Das Rad wird schnell stumpf, der Sand löst sich.	1. Schnitttiefe zu groß. 2. Das Rad ist weich. 3. Raddurchmesser zu klein. 4. Schlechte Radverklebung. 5. Defekte Radverklebung.	1. Verlangsamen Sie die Bewegungsgeschwindigkeit des Werkstücks in die Scheibe. 2. Scheibe zu weich für das zu schleifende Material, härtere Bindung wählen. 3. Ersetzen Sie das Rad. 4. Richten Sie das Rad aus. 5. Wenden Sie sich an den Hersteller der Schleifscheibe.

Radschuhe und Werkstück weist Brandspuren auf.	1. Das Rad ist zu hart. 2. Vorschubgeschwindigkeit zu langsam. 3. Schlechte Radverkleidung. 4. Kühlmittel erforderlich.	1. Scheibe zu hart für das zu schleifende Material, weichere Bindung wählen. 2. Erhöhen Sie die Bewegungsgeschwindigkeit des Werkstücks in die Scheibe. 3. Richten Sie das Rad aus. 4. Optionales Kühlmittelsystem hinzufügen oder Kühlmittel von Hand einfüllen.
---	--	--

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importiert nach AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.





Affordable. Reliable. Home Improvement.

COMBINAZIONE DI LEVIGATRICE A DISCO

MODELLO: SBG-200/50L

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

COMBINATION OF DISC SANDING MACHINE

MODELLO: SBG-200/50L



Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva la piena interpretazione del proprio manuale utente. L'aspetto del prodotto dipenderà dal prodotto ricevuto. Vi preghiamo di scusarci se non vi informeremo più in caso di aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

	Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.
	SMALTIMENTO CORRETTO Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva Europea 2012/19/CE. Il simbolo raffigurante un bidone della spazzatura barrato indica che il prodotto richiede la raccolta differenziata nell'Unione Europea. Questo vale per il prodotto e tutti gli accessori contrassegnati da questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti con i normali rifiuti domestici, ma devono essere conferiti presso un punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche.
	Avvertenza: assicurarsi di indossare protezioni per gli occhi quando si utilizza questo prodotto.
	Avvertenza: assicurarsi di indossare protezioni acustiche quando si utilizza questo prodotto.
	Avvertenza: assicurarsi di indossare maschere antipolvere quando si utilizza questo prodotto.
	Attenzione: scollegare la spina di alimentazione dalla presa elettrica

SAFETY GUIDELINES



Leggere tutte le avvertenze di sicurezza e tutte le istruzioni. La mancata osservanza delle avvertenze e delle istruzioni può causare scosse elettriche, incendi e/o lesioni gravi.

LINEE GUIDA DI SICUREZZA - DEFINIZIONI

SICUREZZA NELL'AREA DI LAVORO

- 1. Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata.** Le aree disordinate o buie favoriscono gli incidenti.
- 2. Non utilizzare utensili elettrici in atmosfere esplosive, come ad esempio presenza di liquidi, gas o polveri infiammabili.** Gli utensili elettrici creano scintille che potrebbe incendiare la polvere o i fumi.
- 3. Tenere lontani bambini e astanti durante l'utilizzo di un elettro utensile.** Le distrazioni possono farvi perdere il controllo.

SICUREZZA ELETTRICA

- 1. Le spine degli utensili elettrici devono essere adatte alla presa. Non modificare mai la spina in alcun modo.**
Non utilizzare adattatori con utensili elettrici dotati di messa a terra .
spine e prese adatte ridurranno il rischio di scosse elettriche.
- 2. Evitare il contatto del corpo con superfici collegate a terra o a massa come tubi, radiatori, cucine e frigoriferi.** Il rischio di scosse elettriche aumenta se il corpo è collegato a terra.
- 3. Non esporre gli elettro utensili alla pioggia o all'umidità.** L'ingresso di acqua in un elettro utensile aumenta il rischio di scosse elettriche.
- 4. Non utilizzare il cavo in modo improprio. Non utilizzare mai il cavo per trasportare, tirare o scollegare l'elettro utensile. Tenere il cavo lontano da fonti di calore, olio, bordi taglienti o parti in movimento.** Cavi danneggiati o aggrovigliati aumentano il rischio di scosse elettriche.

5. Quando si utilizza un elettro utensile all'aperto, utilizzare una prolunga adatta all'uso esterno. L'uso di una prolunga adatta all'uso esterno riduce il rischio di scosse elettriche.

6. Se è inevitabile utilizzare un elettro utensile in un luogo umido, utilizzare un Alimentazione protetta da interruttore differenziale (GFCI). L'uso di un GFCI riduce il rischio di scosse elettriche.

SICUREZZA PERSONALE

1. Rimanere vigili, fare attenzione a ciò che si sta facendo e usare il buon senso quando si utilizza un elettro utensile. Non utilizzare un elettro utensile quando si è stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcol o farmaci. Un momento di disattenzione durante l'uso di utensili elettrici può provocare gravi lesioni personali.

2. Utilizzare dispositivi di protezione individuale. Indossare sempre protezioni per gli occhi .

L'uso di attrezzature quali maschere respiratorie, scarpe di sicurezza antiscivolo e protezioni acustiche in condizioni appropriate ridurrà il rischio di lesioni personali.

3. Evitare l'avviamento involontario. Assicurarsi che l'interruttore sia in posizione di spegnimento. prima di collegare alla fonte di alimentazione e/o al pacco batteria, sollevarlo o trasportare l'utensile. Trasportare utensili elettrici con il dito sull'interruttore o alimentare utensili elettrici con l'interruttore acceso può causare incidenti.

4. Rimuovere qualsiasi chiave di regolazione o chiave inglese prima di accendere l'utensile elettrico. A

una chiave inglese o una chiave lasciata attaccata a una parte rotante dell'utensile elettrico può causare lesioni personali.

5. Non sporgersi troppo. Mantenere sempre un appoggio e un equilibrio adeguati. Questo consente un migliore controllo dell'utensile elettrico in situazioni impreviste.

6. Vestirsi in modo appropriato. Non indossare abiti larghi o gioielli. Tenere i capelli e indumenti lontano dalle parti in movimento. Abiti larghi, gioielli o capelli lunghi possono essere intrappolati nelle parti in movimento.

10. Se sono previsti dispositivi per il collegamento dell'aspirazione della polvere e impianti di raccolta, assicurarsi che siano collegati e utilizzati correttamente. L'uso di sistemi di aspirazione delle polveri può ridurre i rischi correlati alla polvere.

USO E CURA DEGLI UTENSILI ELETTRICI

1. Non forzare l'utensile elettrico. Utilizzare l'utensile elettrico corretto per il proprio applicazione. L'utensile elettrico corretto svolgerà il lavoro meglio e in modo più sicuro alla velocità per cui è stato progettato.

2. Non utilizzare l'elettro utensile se l'interruttore non lo accende e lo spegne. Qualsiasi L'elettro utensile che non può essere controllato con l'interruttore è pericoloso e deve essere riparato.

3. Scollegare la spina dalla fonte di alimentazione e/o il pacco batteria dall'utensile elettrico prima di effettuare qualsiasi regolazione, cambiare accessori o

riporre gli utensili elettrici. Tali misure di sicurezza preventive riducono il rischio di avviamento

l'utensile elettrico accidentalmente.

4. Conservare gli utensili elettrici inutilizzati fuori dalla portata dei bambini e non consentirne l'uso.

persone che non hanno familiarità con l'utensile elettrico o con queste istruzioni per utilizzarlo

utensili elettrici. Gli utensili elettrici sono pericolosi se utilizzati da utenti non addestrati.

5. Eseguire la manutenzione degli utensili elettrici. Verificare che le parti mobili non siano disallineate o bloccate.

rottura di parti e qualsiasi altra condizione che possa influire sul funzionamento dell'utensile elettrico

funzionamento. Se danneggiato, far riparare l'elettro utensile prima dell'uso.

Molti incidenti sono causati da elettro utensili sottoposti a scarsa manutenzione.

6. Mantenere gli utensili da taglio affilati e puliti. Gli utensili da taglio correttamente mantenuti con i bordi taglienti affilati hanno meno probabilità di incepparsi e sono più facili da controllare.

7. Utilizzare l'utensile elettrico, gli accessori e le punte degli utensili, ecc. in conformità con queste istruzioni, tenendo conto delle condizioni di lavoro e del lavoro da svolgere. L'uso dell'elettro utensile per operazioni diverse da quelle previste potrebbe provocare una situazione pericolosa.

8. Utilizzare morsetti per fissare il pezzo in lavorazione a una superficie stabile. Tenendo un lavoro il pezzo con le mani o sostenerlo con il corpo può causare la perdita di controllo.

9. MANTENERE LE PROTEZIONI IN POSIZIONE e in condizioni di funzionamento.

SERVIZIO

1. Far riparare l'elettro utensile da un tecnico qualificato utilizzando solo pezzi di ricambio identici. Ciò garantirà la sicurezza dell'utensile elettrico mantenuto.

AVVISO SULLA PROPOSIZIONE 65 DELLA CALIFORNIA

Alcune polveri generate da levigatura, taglio, molatura, perforazione e altre attività di costruzione possono contenere sostanze chimiche, tra cui il piombo, note allo Stato della California come causa di cancro, malformazioni congenite o altri danni riproduttivi. Lavarsi le mani dopo averle maneggiate. Alcuni esempi di queste sostanze chimiche sono:

- Piombo proveniente da vernici a base di piombo.
- Silice cristallina da mattoni, cemento e altri prodotti in muratura.

- Arsenico e cromo provenienti dal legname trattato chimicamente.

Il rischio derivante da queste esposizioni varia a seconda della frequenza con cui si esegue questo tipo di attività. lavoro. Per ridurre l'esposizione a queste sostanze chimiche, lavorare in un'area ben ventilata

con dispositivi di sicurezza approvati come maschere antipolvere appositamente progettate per filtrare

particelle microscopiche.

SPECIFICHE

Energia	AC110—120 V, 60 Hz, 35 0 W
Velocità del disco abrasivo	3 4 50 giri/min $\pm$ 5%
velocità di s e cinghia	150 0 giri/min $\pm$ 5%
Dimensioni del disco di sabbia	8 pollici
Dimensioni della cintura di sabbia	2 * 28 pollici
Peso	14,1 kg

EXPLODED VIEW

NO.	Descrizione	QUANTITÀ
1	vite a croce	3
2	Copertura sinistra	1
3	noce	1
4	Mandrino	1
5	boccola	1
6	mola	1
7	Mandrino	1
8	vite a croce + rondella elastica + tampone piatto	2
9	piastra di collegamento	1
10	vite a testa esagonale	1
11	vite a brugola	2
12	Piastra di fissaggio dello specchio	1
13	protezione per gli occhi	1
14	staffa di protezione per visiera	1
15	Dado con bordo flangiato	2
16	tampone piatto	1
17	maniglia di bloccaggio	1
18	Copertina interna	1
19	Vite a scanalatura trasversale	4
20	tampone piatto	8
21	Tappo terminale	2
22	Cilindro di base della macchina	1
23	rondella elastica	1
24	tampone piatto	1
25	lampada a LED	1
26	maniglia	1
27	Guarnizione interna dell'ingranaggio	1
28	tampone piatto	1
29	banco da lavoro	1
30	bullone da carrozza	1
31	vite+rondella elastica+tampone piatto	2

32	Combinazione di tre esagoni esterni	2
33	Fodero per chiave inglese	1
34	coppiglia	1
35	tampone piatto	1
36	rondella piatta	2
37	Gruppo di saldatura dello scudo interno della cinghia di sabbia	1
38	Primavera	1
39	chiave	1
40	vite a croce + tampone piatto	2
41	molla di estensione	1
42	Vite a croce non standard	1
43	staffa di supporto	1
44	Anello dell'albero	2
45	Coperchio del cuscinetto	2
46	Assale della ruota motrice	1
47	ruota motrice	1
48	cuscinetto	2
49	tampone piatto	1
50	Tampone piatto allargante	1
51	Piastra di supporto della cinghia di sabbia	1
52	nastro abrasivo	1
53	Piastra di copertura - senza scritta a pressione	1
54	vite+rondella elastica+tampone piatto	2
55	dado autobloccante	2
56	noce	1
57	ruota motrice	1
58	cavo di alimentazione + spina	1
59	Tubo flessibile in uscita	1
60	gruppo statore	1
61	Anello dell'albero	1
62	cuscinetto	2

63	rondella elastica	1
64	rondella elastica	4
65	noce	4
66	Vite di serraggio piatta	1
67	bobina mobile	1
68	rondella elastica	4
69	vite a testa esagonale	4
70	rondella elastica	1
71	rondella elastica	3
72	vite a brugola	3
73	Vite di serraggio piatta	1
74	Vite a testa quadrata	2
75	base	1
76	tampone piatto	2
77	rondella elastica	2
78	noce	2
79	piastra di pressatura del cavo	1
80	vite a croce	2
81	condensatore	1
82	clip del condensatore	1
83	vite a croce	1
84	piastra di base	1
85	piedi	4
86	vite a croce + tampone piatto	4
87	vite a croce	1
88	trasformatore	1
89	pannello di controllo	1
90	vite a croce	2
91	interruttore	1
92	vite a croce + tampone piatto	1
93	clip di messa a terra	1
94	Guarnizione dell'ingranaggio esterno	1

95	tampone piatto	1
96	rondella piatta	1
97	Banco da lavoro sinistro	1
98	tampone piatto	1
99	rondella piatta	1
100	Pannello laterale sinistro del banco da lavoro	1
101	vite+rondella elastica+tampone piatto	3

OPERAZIONE



L'uso di qualsiasi smerigliatrice può provocare il lancio di corpi estranei negli occhi, con conseguenti gravi danni.

Prima di iniziare a utilizzare l'utensile elettrico, indossare sempre occhiali di sicurezza o occhiali di sicurezza con protezioni laterali e, se necessario, una visiera completa.

Consigliamo l'uso della maschera di sicurezza Wide Vision sopra gli occhiali da vista o sopra gli occhiali di sicurezza standard con protezioni laterali.

TEST DI ESECUZIONE



Tutte le mole abrasive possono rompersi durante il funzionamento, causando gravi lesioni personali o la morte! Posizionarsi sempre a lato della smerigliatrice quando la si accende e indossare gli adeguati dispositivi di sicurezza per proteggersi.

Una volta completato il montaggio e apportate le regolazioni desiderate, siete pronti per testare la macchina.

Per testare la smerigliatrice/levigatrice:

1. Collegare la macchina alla presa di corrente.
2. Posizionarsi di lato alla mola e accendere la smerigliatrice.

La macchina dovrebbe funzionare senza intoppi, con vibrazioni o rumori di sfregamento minimi o assenti. Eventuali rumori strani o insoliti devono essere esaminati e corretti prima di continuare a utilizzare la macchina.

Se la macchina sembra funzionare correttamente, allontanarsi dalla linea di rotazione della mola e lasciarla in funzione per 1 o 2 minuti per assicurarsi che la mola sia strutturalmente solida.

PRIMA DELLA MACINAZIONE

Il macinacaffè è uno strumento sicuro se utilizzato correttamente. Oltre alle istruzioni di sicurezza contenute in questo manuale, la cosa più importante da tenere a mente è usare sempre il buon senso. Ciò che può essere accettabile in una situazione, potrebbe non esserlo in un'altra. Leggere le seguenti istruzioni per proteggersi prima di macinare:

- Assicurarsi che tutte le protezioni e gli schermi per gli occhi siano in posizione.
- Ricorda che la molatura produce spesso scintille. **NON** permettere a nessuno di sostare nel percorso delle scintille. **NON** molatura vicino a liquidi o gas infiammabili.
- Indossare indumenti protettivi adeguati. Ricordarsi che le particelle che fuoriescono da una mola viaggerà molto velocemente. Indossare occhiali di sicurezza o una visiera, una maschera antipolvere, tappi per le orecchie, un grembiule di pelle e stivali di pelle pesanti.
- **NON** sporgersi sul pezzo in lavorazione in modo tale che le mani possano spostarsi nella ruota rotante se il pezzo in lavorazione scivola via.
- Concentrarsi sul compito da svolgere. **INTERROMPERE** la levigatura/carteggiatura se ci sono distrazioni.

MACINATORE IN FUNZIONE

AVVISO! La smerigliatrice è progettata per l'uso esclusivo con metalli duri. Metalli teneri e prodotti in legno devono essere utilizzati solo sul nastro abrasivo. Questi materiali caricherebbero rapidamente la superficie della mola, compromettendone le qualità abrasive.

Per rettificare con la mola:

1. Riempire la vaschetta del refrigerante per 3/4 con acqua.

2. Spostare l'interruttore rosso in posizione ON.
 3. Lasciare funzionare la macchina per almeno 1 minuto intero per garantire che la mola abrasiva sia sicura da usare.
 4. Afferrare saldamente il pezzo in lavorazione e sostenerlo adeguatamente sul supporto utensile.
 5. Posizionare il pezzo da lavorare contro la superficie anteriore della ruota esercitando una pressione moderata, muovendolo avanti e indietro con un movimento costante e uniforme.
- Nota: una pressione eccessiva rallenta il motore e potrebbe danneggiare la mola. Una pressione insufficiente fa rimbalzare il pezzo e non si ottiene un buon contatto con la mola.
6. Immergere regolarmente il pezzo in lavorazione nella vasca del refrigerante per raffreddarlo.
 7. Quando si è pronti a fermare la smerigliatrice, spostare l'interruttore rosso in posizione OFF. A questo punto, NON continuare a smerigliare e NON fermare manualmente la mola con il pezzo in lavorazione!

LEVIGATURA

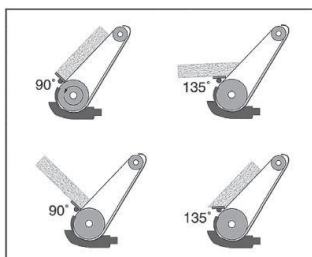
ATTENZIONE! Il nastro abrasivo rimuoverà grandi quantità di materiale rapidamente, compresa la pelle. NON toccare il nastro abrasivo e posizionare sempre le mani in modo che non scivolino nel nastro o rimangano intrappolate .

La cinghia abrasiva da 2 pollici sulla macchina funziona alla grande per metalli non ferrosi e prodotti in legno. Un'ampia Sono disponibili anche diversi tipi di cinghie per molti tipi di materiali e fasi di finitura.

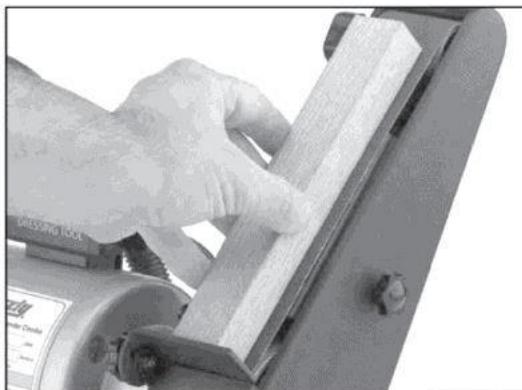
Per carteggiare un pezzo:

1. Prima di avviare la macchina, regolare l'angolazione del supporto utensile in modo che il pezzo in lavorazione sia sostenuto e l'area che si desidera levigare sia parallela al nastro abrasivo, come illustrato (nella Fig. 7).
2. Con la macchina collegata all'alimentazione, posizionarsi di lato alla mola e spostare l'interruttore

rosso in posizione ON.



3. Lasciare in funzione la macchina per almeno 1 minuto intero per assicurarsi che la mola non si stacchi e non vi ferisca, quindi spostarsi nella parte anteriore della macchina.
4. Afferrare saldamente il pezzo in lavorazione e sostenerlo adeguatamente sul supporto utensile.
5. Premere il pezzo in lavorazione in modo uniforme contro il nastro abrasivo con una leggera pressione (vedere Fig. 8 e 9). NON premere con forza. Lasciare che sia la rotazione del nastro a fare il lavoro.
6. Rimuovi regolarmente il pezzo in lavorazione per controllare i progressi della levigatrice. Ricorda che puoi sempre rimuovere altro materiale, ma non aggiungerne.
7. Una volta terminata la levigatura, spostare l'interruttore rosso in posizione OFF. NON continuare a levigare e NON arrestare manualmente il nastro abrasivo con il pezzo in lavorazione.



MANUTENZIONE

1. Mantenete l'utensile con cura. Un utensile in buone condizioni è efficiente, più facile da controllare e avrà meno problemi.
2. Ispezionare periodicamente i componenti dell'utensile. Riparare o sostituire i componenti danneggiati o usurati.
3. Seguire le istruzioni per la lubrificazione e la sostituzione degli accessori.
4. Durante la manutenzione, utilizzare solo parti di ricambio identiche. Utilizzare solo accessori progettati per l'uso con questo utensile. Sostituire immediatamente le parti danneggiate.

5. Conservare l'etichetta e la targhetta identificativa dell'utensile. Queste contengono informazioni importanti.
 6. Le mole devono essere rinvivate periodicamente per mantenere l'efficienza di rettifica, soprattutto se diventano ostruito dalla rettifica di metalli teneri. Utilizzare un rinvivatore per mole abrasive per ripristinare la forma originale della mola.
 7. Mantenere tutti i componenti in condizioni di funzionamento. Verificare che la protezione o altri componenti funzionino correttamente e svolgano la loro funzione prevista.
 8. Una protezione o un'altra parte danneggiata deve essere riparata o sostituita correttamente. Non eseguire riparazioni improvvisate. Utilizzare l'elenco dei pezzi di ricambio fornito per ordinare i pezzi di ricambio.
 9. Scollegare l'utensile quando si sostituiscono le mole abrasive.
 10. Sostituire immediatamente la mola incrinata e utilizzare solo le flange fornite con la smerigliatrice.
- Solo il personale di assistenza qualificato dovrebbe riparare l'utensile. Uno strumento riparato in modo improprio può rappresentare un pericolo per l'utente e/o per gli altri.**

CURA DELLE RUOTE

La vostra sicurezza dipende in larga misura dalle condizioni della mola durante la rettifica. Una mola in cattive condizioni può rompersi durante la rotazione, ferendo l'operatore, gli astanti e causando eventualmente danni materiali.

Per prenderti cura correttamente della tua ruota, segui questi consigli:

- Trasportare, conservare e maneggiare sempre le ruote con cura. Le ruote potrebbero danneggiarsi se cadono o se vengono impilati oggetti pesanti su di esse.
- Selezionare la mola adatta al lavoro. NON rettificare materiali non adatti alla mola.
- Selezionare la ruota giusta per la macchina. Una macchina che ruota a un numero di giri superiore a quello nominale della ruota potrebbe causare la rottura della ruota.

- Montare le mole correttamente (vedere Sostituzione delle mole). Non utilizzare mai una mola con un albero di dimensioni errate per la smerigliatrice.
- NON abusare della mola inceppando il pezzo da lavorare con una forza eccessiva.
- La rettifica sul lato della mola può danneggiarla.
- Rivestire la mola quando la superficie perde la sua qualità abrasiva o la sua capacità di presa.

RAVVIVATURA DELLE RUOTE

La ravnivatura ripristina la qualità abrasiva della mola. Ogni volta che la superficie frontale della mola perde le sue qualità abrasive (ad esempio, per effetto del carico o della lucidatura), è necessario ravnivare la mola.

Per ravnivare la mola:

1. Con la macchina collegata all'alimentazione, posizionarsi di lato alla mola e spostare l'interruttore rosso in posizione ON.
2. Lasciare funzionare la macchina per 1 minuto intero per assicurarsi che la mola non si stacchi e non ferisca tu, quindi spostati nella parte anteriore della macchina.
3. Tenere saldamente l'utensile ravnivatore sul supporto utensile con entrambe le mani e premerlo leggermente contro la parte anteriore superficie della mola come mostrato (in Fig. 10).
4. Muovere l'utensile ravnivatore con un movimento laterale, mantenendolo a livello della superficie anteriore della smerigliatrice.
5. Allontanare regolarmente l'utensile di ravnivatura dalla mola per un'ispezione visiva e ripetere i passaggi 3 e 4 finché la superficie della mola non sembra aver ripreso il suo colore e la sua consistenza normali.



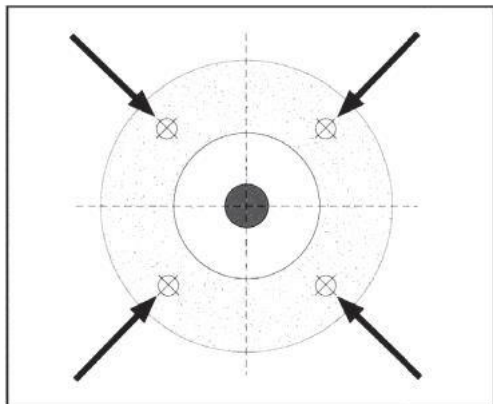
ISPEZIONE RUOTE

Prima di montare una nuova mola, è necessario ispezionarla. **NON** dare per scontato che una mola è in buone condizioni perché è nuovo. Possono verificarsi danni durante la spedizione, con l'età o esposizione all'umidità.

Ispezionare visivamente il cerchio. Verificare la presenza di crepe, scheggiature, scalfitture o ammaccature sulla superficie del cerchio. **NON** utilizzare il cerchio se si riscontrano questi segni. Eseguire un test dell'anello. Questo test fornirà un'indicazione di eventuali danni interni che potrebbero non essere visibili. evidente durante un'ispezione visiva.

Per eseguire un Ring Test:

1. Assicurarsi che la ruota da testare sia pulita e asciutta; in caso contrario, si potrebbero ottenere risultati errati.
2. Se le dimensioni lo consentono, bilanciare la ruota inserendo il dito nel foro. Se ciò non è possibile, appendere la ruota in aria con un pezzo di corda o spago fatto passare attraverso il foro centrale.



3. Nei punti indicati nella Figura 11, picchiare delicatamente la ruota con un leggero dispositivo non metallico come il manico di un cacciavite o di un mazzuolo di legno.
4. Una ruota integra emetterà un chiaro suono metallico o "ping" in ciascuno di questi punti. Una ruota danneggiata risponderà con un tonfo sordo, privo di tonalità chiara.
5. NON utilizzarlo se dal test dell'anello si determina che la ruota è danneggiata.

SOSTITUZIONE DELLE RUOTE

I rischi derivanti dall'utilizzo di una mola danneggiata includono la proiezione di frammenti di materiale abrasivo affilato che potrebbero causare lesioni gravi o mortali. Ispezionare ogni mola.

prima di montarla e **NON** utilizzare una mola danneggiata!

Per montare o smontare una mola abrasiva è necessario rimuovere il gruppo di protezione della mola.

Per rimuovere/montare una ruota:

1. Scollegare il macinacaffè dall'alimentazione elettrica.
2. Rimuovere le tre viti a croce e dadi che attraversano la protezione esterna. Rimuovere la protezione esterna e la protezione del cerchio.
3. Utilizzare una chiave sul dado che tiene la ruota sull'albero. Tenere la ruota per evitare che si sposti girando con l'altra mano. L'albero della mola ha un lato sinistrorso filettatura. Allentare il dado ruotandolo in senso orario.

4. Rimuovere la flangia esterna della ruota e il disco di carta. Estrarre la ruota dall'albero. Sul lato posteriore della ruota sono presenti anche un disco di carta e una flangia, che devono essere rimossi.
5. Montare la nuova ruota nell'ordine inverso o come mostrato nella Figura 12. Assicurarsi sempre che ci siano dischi di carta o fibra tra le flange della ruota e la ruota stessa. Stringere bene il dado ma NON eccessivamente. Un serraggio eccessivo può rompere la ruota.
6. Reinstallare le protezioni e gli scudi.
7. Far girare una ruota nuova per almeno un minuto, tenendosi lontani dalla linea di rotazione. Se una ruota presenta dei difetti, in genere si guasta non appena raggiunge la massima velocità.
8. Le ruote sostitutive devono avere una velocità minima a vuoto e un diametro come indicato nella sezione Specifiche.

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

AVVERTIMENTO



Pericolo dovuto alla tensione elettrica!

La manipolazione della macchina con l'alimentazione elettrica collegata può provocare lesioni gravi o la morte.

- Prima di iniziare il lavoro, scollegare la macchina dall'alimentazione elettrica per eliminare eventuali difetti!

Molte possibili fonti di errore possono essere eliminate in anticipo se la macchina è correttamente collegata all'alimentazione elettrica.

Se non si è in grado di eseguire correttamente le riparazioni necessarie e/o non si dispone della formazione richiesta, consultare sempre uno specialista per risolvere il problema.

Guaio	Possibile causa	Soluzione
Il macinino non si avvia.	1. Fusibile di linea bruciato o interruttore automatico scattato. 2. Bassa tensione di linea 3. Materiale incastrato tra ruota e protezione 4. Interruttore difettoso . 5. Condensatore difettoso o bruciato. 6. Scheda di circuito difettosa.	1. Sostituire con un fusibile di dimensioni adeguate, se il fusibile è bruciato. Il reset è scattato interruttore. 2. Controllare la tensione dell'alimentatore e correggerla se necessario 3. Spegner la smerigliatrice e rimuovere il materiale. 4.Sostituire l'interruttore. 5.Sostituire il condensatore 6. Sostituire la scheda del circuito.
Vibrazioni eccessive.	1. Montaggio improprio della smerigliatrice o accessori. 2. Mola sbilanciata	1. Rimontare la smerigliatrice da banco. 2. Rifinire le ruote o sostituirle.
Surriscaldamento del motore .	1. Pressione eccessiva richiesta per macinare il materiale. 2. Rettifica sul lato della mola . 3. Il motore non gira liberamente (senza alimentazione) .	1. Rivestire o sostituire le ruote . 2. Rettificare solo la superficie della mola . 3. Pulire attorno alle ruote e all'albero e/o sostituire gli anelli di tenuta .

I fusibili sono saltati o gli interruttori automatici sono scattati.	1. Sovraccarico dovuto al legame. 2. Spina difettosa. 3. Cavo difettoso. 4. Interruttore difettoso.	1. Pulire la zona attorno alle ruote e all'albero e/o sostituire i cuscinetti. 2. Sostituire la spina. 3. Sostituire il cavo. 4. Sostituire l'interruttore.
La macchina rallenta durante il funzionamento.	1. Profondità di taglio troppo grande	1. Rallentare la velocità di movimento del pezzo in lavorazione nella ruota.
Condizione ondulata su superficie del pezzo in lavorazione .	1. Macchina vibrante. 2. Il pezzo in lavorazione non è tenuto saldamente. 3. Superficie della ruota non uniforme. 4. La ruota è troppo dura.	1. Assicurarsi che la macchina sia montata saldamente su una superficie solida. 2. Utilizzare una holding dispositivo per trattenere saldamente il pezzo in lavorazione. 3. Ravvivare la mola. 4. Utilizzare una mola più morbida o ridurre la velocità di avanzamento.
Linee sulla superficie di pezzo in lavorazione.	1. Impurità sulla superficie della ruota. 2. Il pezzo non è tenuto saldamente	1. Ravvivare la mola. 2. Utilizzare un dispositivo di fissaggio per trattenere saldamente il pezzo in lavorazione.
Punti di bruciatura o crepe nel pezzo in lavorazione.	1. Tipo di mola non adatto. 2. Velocità di avanzamento non corretta.	1. Prova una mola più morbida o con una grana più grossa. 2. Rallentare la velocità di

	3. Refrigerante richiesto.	movimento del pezzo in lavorazione nella ruota. 3. Aggiungere un sistema di raffreddamento opzionale o introdurre il refrigerante manualmente.
La ruota si smussa rapidamente e la sabbia si stacca.	1. Profondità di taglio eccessiva. 2. La ruota è morbida. 3. Diametro della ruota troppo piccolo. 4. Cattiva vestizione della ruota. 5. Incollaggio difettoso delle ruote.	1. Rallentare la velocità del movimento del pezzo in lavorazione nella ruota. 2. La mola è troppo morbida per il materiale da rettificare. Selezionare un legante più duro. 3. Sostituire la ruota. 4. Rivestire la ruota. 5. Consultare il produttore della mola.
Ruote intasate e il pezzo in lavorazione presenta segni di bruciatura.	1. La ruota è troppo dura. 2. Velocità di avanzamento troppo lenta. 3. Cattiva vestizione della ruota. 4. È necessario il refrigerante.	1. La mola è troppo dura per il materiale da rettificare, selezionare un legante più morbido. 2. Aumentare la velocità di movimento del pezzo in lavorazione nella ruota. 3. Rivestire la ruota. 4. Aggiungere un sistema di raffreddamento opzionale o introdurre il liquido di raffreddamento manualmente.

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
Nuovo Galles del Sud 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Luogo, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP	YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
EC	REP	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.





Affordable. Reliable. Home Improvement.

COMBINACIÓN DE LIJADORA DE DISCO

MODELO: SBG-200/50L

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

COMBINATION OF DISC SANDING MACHINE

MODELO: SBG-200/50L



Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizarlo. VEVOR se reserva el derecho de interpretar su manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que nos disculpe si no le informamos de nuevo si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.

	Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.
	ELIMINACIÓN CORRECTA Este producto está sujeto a la Directiva Europea 2012/19/CE. El símbolo de un contenedor de basura tachado indica que el producto requiere recogida selectiva en la Unión Europea. Esto aplica al producto y a todos los accesorios marcados con este símbolo. Los productos marcados con este símbolo no pueden desecharse con la basura doméstica normal, sino que deben llevarse a un punto de recogida para el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos.
	Advertencia: Asegúrese de usar protectores para los ojos cuando utilice este producto.
	Advertencia: Asegúrese de usar protectores auditivos cuando utilice este producto.
	Advertencia: Asegúrese de usar máscaras contra el polvo cuando utilice este producto.
	Advertencia: Desconecte el enchufe de la toma de corriente eléctrica.

SAFETY GUIDELINES



Lea todas las advertencias de seguridad e instrucciones. No seguirlas puede provocar descargas eléctricas, incendios o lesiones graves.

DIRECTRICES DE SEGURIDAD - DEFINICIONES

SEGURIDAD EN EL ÁREA DE TRABAJO

1. Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas u oscuras pueden provocar accidentes.

2. No utilice herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, como en

Presencia de líquidos, gases o polvos inflamables. Las herramientas eléctricas generan chispas que...

Puede encender el polvo o los humos.

3. Mantenga a los niños y a las personas cercanas alejados mientras utiliza una herramienta eléctrica. Las distracciones pueden hacerle perder el control.

SEGURIDAD ELÉCTRICA

1. Los enchufes de las herramientas eléctricas deben coincidir con la toma de corriente. Nunca modifique el enchufe de ninguna manera.

No utilice ningún enchufe adaptador con herramientas eléctricas con conexión a tierra .

Los enchufes adecuados y las tomas de corriente correspondientes reducirán el riesgo de descarga eléctrica.

2. Evite el contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra, como tuberías, Radiadores, cocinas y refrigeradores. Existe un mayor riesgo de descarga eléctrica si su cuerpo está conectado a tierra.

3. No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia ni a la humedad. La entrada de agua en una herramienta eléctrica aumenta el riesgo de descarga eléctrica.

4. No maltrate el cable. Nunca lo utilice para transportar, tirar o Desconecte la herramienta eléctrica. Mantenga el cable alejado del calor, aceite, bordes afilados o piezas móviles. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.

5. Al utilizar una herramienta eléctrica al aire libre, utilice un cable de extensión apto para exteriores. El uso de un cable apto para exteriores reduce el riesgo de descarga eléctrica.

6. Si es inevitable utilizar una herramienta eléctrica en un lugar húmedo, utilice una toma de tierra. Suministro protegido con interruptor de circuito por falla a tierra (GFCI). El uso de un GFCI reduce el riesgo de descarga eléctrica.

SEGURIDAD PERSONAL

1. Manténgase alerta, preste atención a lo que hace y use el sentido común al operar una herramienta eléctrica. No utilice una herramienta eléctrica si está cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de distracción mientras... El uso de herramientas eléctricas puede provocar lesiones personales graves.

2. Utilice equipo de protección personal. Use siempre protección para los ojos .

El uso de equipos como máscara respiratoria, zapatos de seguridad antideslizantes y protección auditiva en las condiciones adecuadas reducirá el riesgo de lesiones personales.

3. Evite el arranque accidental. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado. Antes de conectarlo a la fuente de alimentación y/o al paquete de baterías, levantarlo o transportar la herramienta. Transportar herramientas eléctricas con el dedo en el interruptor o Las herramientas eléctricas que tienen el interruptor encendido provocan accidentes.

4. Retire cualquier llave de ajuste o llave inglesa antes de encender la herramienta eléctrica .

Una llave inglesa o una llave que se deje colocada en una pieza giratoria de la herramienta eléctrica puede provocar lesiones personales.

5. No se estire demasiado. Mantenga una postura firme y el equilibrio en todo momento. Esto Permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.

6. Vístase apropiadamente. No use ropa suelta ni joyas. Mantenga su cabello y Mantenga la ropa alejada de las piezas móviles. La ropa suelta, las joyas o el cabello largo pueden ser atrapado en partes móviles.

11. Si se proporcionan dispositivos para la conexión de extracción de polvo y Instalaciones de recolección de polvo: asegúrese de que estén conectadas y se utilicen correctamente. El uso de sistemas de recolección de polvo puede reducir los riesgos asociados.

USO Y CUIDADO DE HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

1. No fuerce la herramienta eléctrica. Utilice la herramienta eléctrica correcta para su trabajo. Aplicación. La herramienta eléctrica correcta hará el trabajo mejor y de forma más segura a la velocidad a la que fue diseñado

2. No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor no la enciende ni la apaga. Cualquier La herramienta eléctrica que no se puede controlar con el interruptor es peligrosa y debe reparado.

3. Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación y/o el paquete de baterías.

la herramienta eléctrica antes de realizar cualquier ajuste, cambiar accesorios o

almacenar herramientas eléctricas. Estas medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de arranque.

la herramienta eléctrica accidentalmente.

4. Guarde las herramientas eléctricas que no utilice fuera del alcance de los niños y no permita que personas que no estén familiarizadas con la herramienta eléctrica o con estas instrucciones para operarla

Herramienta eléctrica. Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de usuarios inexpertos.

5. Realice el mantenimiento de las herramientas eléctricas. Compruebe si las piezas móviles están desalineadas o atascadas.

Rotura de piezas y cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento de la herramienta eléctrica.

Operación. Si la herramienta eléctrica está dañada, repárela antes de usarla. Muchos accidentes son causados por herramientas eléctricas mal mantenidas.

6. Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias. Las herramientas de corte con un mantenimiento adecuado... Los bordes cortantes afilados tienen menos probabilidades de atascarse y son más fáciles de controlar.

7. Utilice la herramienta eléctrica, los accesorios y las brocas, etc. de acuerdo con Estas instrucciones, teniendo en cuenta las condiciones de trabajo y el trabajo a realizar, podrían provocar el uso de la herramienta eléctrica para operaciones distintas a las previstas. dar lugar a una situación peligrosa.

8. Utilice abrazaderas para asegurar la pieza de trabajo a una superficie estable. Sujetando una Manipular la pieza de trabajo con las manos o usar el cuerpo para sostenerla puede provocar la pérdida de control.

9. MANTENGA LAS PROTECCIONES EN SU LUGAR y en condiciones de funcionamiento.

SERVICIO

1. Haga que un técnico de reparación calificado repare su herramienta eléctrica utilizando únicamente

Piezas de repuesto idénticas. Esto garantizará la seguridad de la herramienta eléctrica.

mantenido.

ADVERTENCIA SOBRE LA PROPOSICIÓN 65 DE CALIFORNIA

Parte del polvo generado por el lijado, aserrado, amolado, taladrado y otras actividades de construcción con máquinas eléctricas puede contener sustancias

químicas, como plomo, que el Estado de California reconoce como causantes de cáncer, defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Lávese las manos después de manipularlo. Algunos ejemplos de estas sustancias químicas son:

- Plomo de pinturas a base de plomo.
- Sílice cristalina de ladrillos, cemento y otros productos de mampostería.
- Arsénico y cromo de madera tratada químicamente.

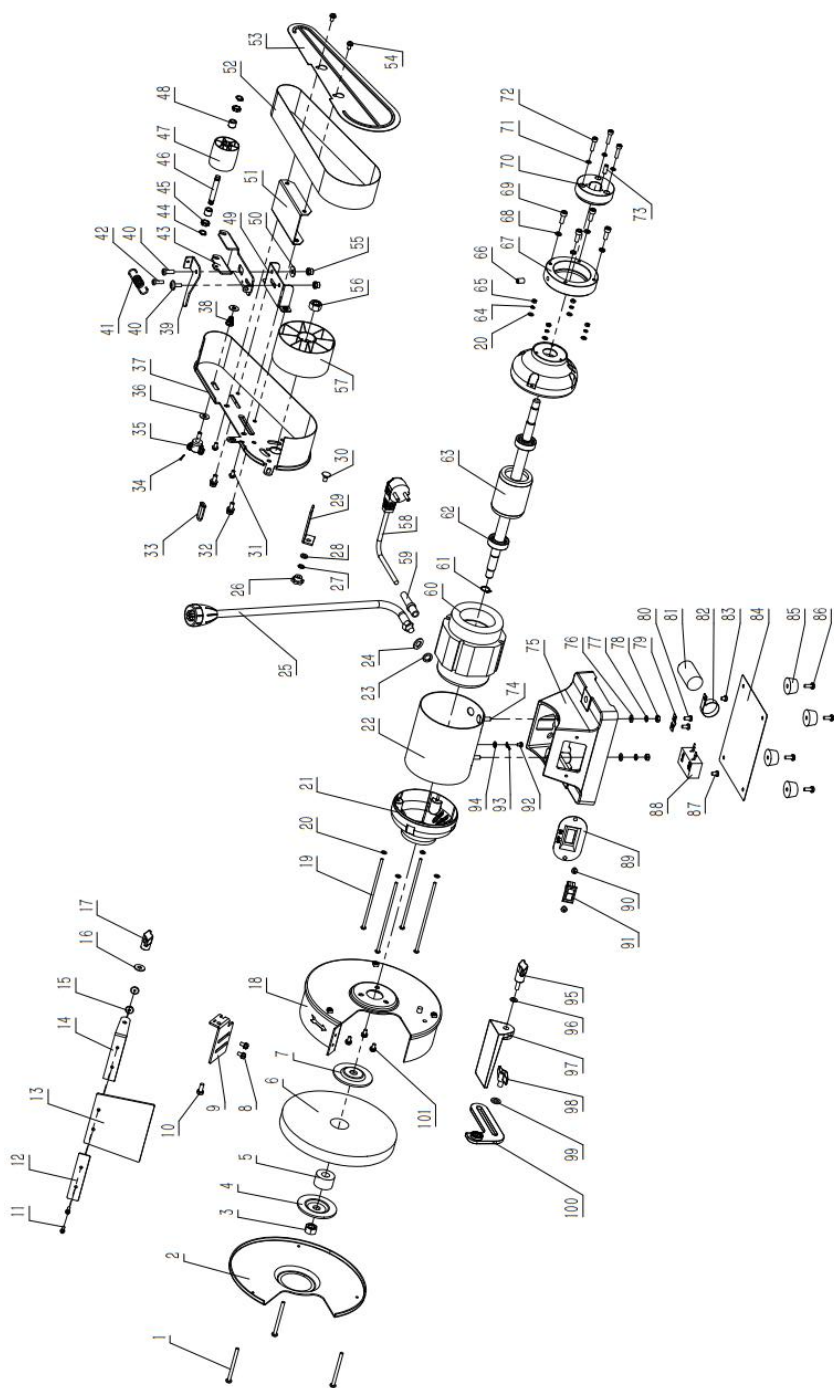
Su riesgo a estas exposiciones varía según la frecuencia con la que realice este tipo de actividades. Trabajo. Para reducir su exposición a estos productos químicos, trabaje en un área bien ventilada.

con equipos de seguridad homologados, como mascarillas antipolvo especialmente diseñadas para filtrar partículas microscópicas

PRESUPUESTO

Fuerza	CA 110-120 V, 60 Hz, 350 W
Velocidad del disco de lijado	3 4 50 RPM ± 5 %
velocidad de s y correa	150 0 RPM ± 5 %
Tamaño del disco de arena	8 pulgadas
Tamaño del cinturón de arena	2 * 28 pulgadas
Peso	14,1 kilogramos

EXPLORED VIEW



No.	Descripción	CANTIDAD
1	tornillo cruzado	3
2	Cubierta izquierda	1
3	tuerca	1
4	Arrojar	1
5	cojinete	1
6	muela abrasiva	1
7	Arrojar	1
8	tornillo de cruz + arandela elástica + almohadilla plana	2
9	placa de conexión	1
10	tornillo de cabeza hexagonal	1
11	tornillo de cabeza hexagonal	2
12	Placa de fijación del espejo	1
13	protector de ojos	1
14	soporte protector de pantalla ocular	1
15	Tuerca de borde de brida	2
16	almohadilla plana	1
17	manija de bloqueo	1
18	Cubierta interior	1
19	Tornillo de ranura cruzada	4
20	almohadilla plana	8
21	Tapa final	2
22	Cilindro de base de la máquina	1
23	arandela de resorte	1
24	almohadilla plana	1
25	Lámpara LED	1
26	manejar	1
27	Junta de engranaje interno	1
28	almohadilla plana	1
29	banco de trabajo	1
30	perno de carruaje	1

31	tornillo + arandela elástica + almohadilla plana	2
32	Combinación de tres hexágonos exteriores	2
33	Funda de llave	1
34	pasador de chaveta	1
35	almohadilla plana	1
36	arandela plana	2
37	Conjunto de soldadura de protección interior de banda de arena	1
38	Primavera	1
39	llave inglesa	1
40	tornillo cruzado + almohadilla plana	2
41	resorte de extensión	1
42	Tornillo no estándar en forma de cruz	1
43	soporte de apoyo	1
44	Anillo de eje	2
45	Tapa del cojinete	2
46	Eje de rueda motriz	1
47	rueda motriz	1
48	cojinete	2
49	almohadilla plana	1
50	Almohadilla plana ensanchadora	1
51	Placa de soporte de la banda de arena	1
52	banda abrasiva	1
53	Placa de cubierta - sin rotulación a presión	1
54	tornillo + arandela elástica + almohadilla plana	2
55	tuerca autoblocante	2
56	tuerca	1
57	rueda motriz	1
58	cable de alimentación + enchufe	1
59	Manguera de salida	1
60	conjunto del estator	1
61	Anillo de eje	1

62	cojinete	2
63	arandela de resorte	1
64	arandela de resorte	4
65	tuerca	4
66	Tornillo de apriete plano	1
67	bobina móvil	1
68	arandela de resorte	4
69	tornillo de cabeza hexagonal	4
70	arandela de resorte	1
71	arandela de resorte	3
72	tornillo de cabeza hexagonal	3
73	Tornillo de apriete plano	1
74	Tornillo de cuello cuadrado	2
75	base	1
76	almohadilla plana	2
77	arandela de resorte	2
78	tuerca	2
79	placa de prensa de cable	1
80	tornillo cruzado	2
81	condensador	1
82	clip de condensador	1
83	tornillo cruzado	1
84	placa base	1
85	pies	4
86	tornillo cruzado + almohadilla plana	4
87	tornillo cruzado	1
88	transformador	1
89	panel de interruptores	1
90	tornillo cruzado	2
91	cambiar	1
92	tornillo cruzado + almohadilla plana	1
93	clip de conexión a tierra	1

94	Junta de engranaje externa	1
95	almohadilla plana	1
96	arandela plana	1
97	Banco de trabajo izquierdo	1
98	almohadilla plana	1
99	arandela plana	1
100	Panel lateral izquierdo del banco de trabajo	1
101	tornillo + arandela elástica + almohadilla plana	3

OPERACIÓN



El uso de cualquier molinillo puede provocar que objetos extraños sean arrojados a sus ojos, lo que puede causar daños oculares graves.

Antes de comenzar a utilizar una herramienta eléctrica, utilice siempre gafas de seguridad o anteojos de seguridad con protectores laterales y una protección facial completa cuando sea necesario.

Recomendamos usar la máscara de seguridad Wide Vision sobre anteojos o anteojos de seguridad estándar con protectores laterales.

PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO



Todas las muelas abrasivas pueden romperse durante el uso, lo que puede causar lesiones personales graves o la muerte. Manténgase siempre a un lado de la amoladora al encenderla y use el equipo de seguridad adecuado para protegerse.

Una vez completado el montaje y realizados los ajustes a su satisfacción, estará listo para probar la máquina.

Para probar el funcionamiento de la amoladora/lijadora:

1. Conecte la máquina a la fuente de alimentación.
2. Colóquese al costado de la muela abrasiva y encienda la amoladora.

La máquina debe funcionar sin problemas, con poca o ninguna vibración o ruido de roce. Cualquier ruido extraño o inusual debe investigarse y corregirse antes de volver a utilizar la máquina.

Si la máquina parece estar bien, manténgase fuera de la línea de rotación de la muela abrasiva y déjela funcionar durante 1 o 2 minutos para asegurarse de que la muela esté estructuralmente sólida.

ANTES DE MOLER

La amoladora es una herramienta segura si se usa correctamente. Además de las instrucciones de seguridad de este manual, la consideración más importante es usar el sentido común en todo momento. Lo que puede ser adecuado en una situación, puede no serlo en otra. Lea las siguientes instrucciones para protegerse antes de amolar:

- Asegúrese de que todos los protectores y pantallas oculares estén en su lugar. Recuerde que el pulido suele producir chispas. NO permita que nadie se interponga en el camino de las chispas. NO muela cerca de líquidos o gases inflamables.
- Use la ropa de protección adecuada. Recuerde que las partículas que salen despedidas de una muela abrasiva... Viajará muy rápido. Use gafas de seguridad o protector facial, mascarilla antipolvo, tapones para los oídos y delantal de cuero y botas pesadas de cuero.
- NO se incline hacia la pieza de trabajo de manera que sus manos puedan moverse hacia la rueda giratoria si la pieza de trabajo se resbala.
- Concéntrese en la tarea en cuestión. DEJE de lijar/pulir si hay distracciones.

FUNCIONAMIENTO DE LA AMOLADORA

¡AVISO! La amoladora está diseñada para usarse únicamente con metales duros. Los metales blandos y los productos de madera solo deben usarse en la banda de lijado. Cargarán rápidamente la superficie de la muela y reducirán sus propiedades abrasivas.

Para moler con la muela abrasiva:

1. Llene la bandeja de refrigerante hasta 3/4 de su capacidad con agua.
2. Mueva el interruptor rojo a la posición ON.

3. Deje que la máquina funcione durante al menos 1 minuto completo para garantizar que la muela abrasiva sea segura para su uso.
 4. Sujete firmemente la pieza de trabajo y apóyela adecuadamente sobre el soporte de la herramienta.
 5. Coloque la pieza de trabajo contra la superficie frontal de la rueda con una presión moderada, moviéndola hacia adelante y hacia atrás con un movimiento constante y uniforme.
- Nota: Si se aplica demasiada presión, el motor se ralentizará y la rueda podría dañarse. Si se aplica muy poca presión, la pieza de trabajo rebotará y no se logrará un buen contacto con la rueda.
6. Sumerja periódicamente la pieza de trabajo en la bandeja de refrigerante para enfriarla.
 7. Cuando esté listo para detener la amoladora, mueva el interruptor rojo a la posición de apagado. En este punto, NO continúe amolando ni detenga manualmente la muela con la pieza de trabajo.

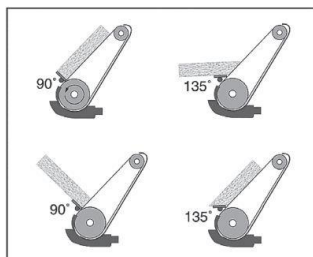
LIJADO

¡PRECAUCIÓN! La banda de lijado eliminará grandes cantidades de material. rápidamente, incluida la piel. NO toque la banda de lijado y coloque siempre las manos de forma que no se deslicen ni queden atrapadas en ella.

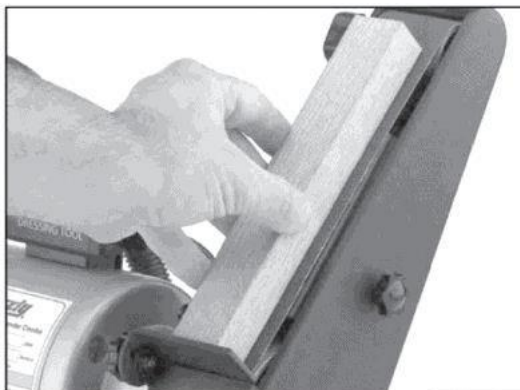
La banda de lijado de 2 pulgadas de la máquina funciona muy bien para metales no ferrosos y productos de madera. Una amplia También disponemos de una gran variedad de correas para muchos tipos de materiales y etapas de acabado.

Para lijar una pieza de trabajo:

1. Antes de poner en marcha la máquina, ajuste el ángulo del soporte de la herramienta de modo que la pieza de trabajo esté apoyada y el área que desea lijar esté paralela a la banda de lijado como se ilustra (en la Fig. 7).
2. Con la máquina enchufada a la corriente, párese al costado de la muela y mueva el interruptor rojo a la posición ON (encendido).



3. Deje que la máquina funcione durante al menos 1 minuto completo para asegurarse de que la muela no salga despedida y le provoque lesiones, luego muévase al frente de la máquina.
4. Sujete firmemente la pieza de trabajo y apóyela adecuadamente sobre el soporte de la herramienta.
5. Presione la pieza de trabajo uniformemente contra la banda de lijado con una ligera presión (véanse las figuras 8 y 9). NO presione con fuerza. Deje que la banda gire.
6. Retire la pieza de trabajo regularmente para comprobar el progreso de la lijadora. Recuerde que siempre puede retirar más material, pero no añadirlo.
7. Al terminar de lijar, mueva el interruptor rojo a la posición de apagado. NO continúe lijando ni detenga manualmente la banda de lijado con la pieza de trabajo.



MANTENIMIENTO

1. Cuide la herramienta. Una herramienta en buen estado es eficiente, más fácil de controlar y tendrá menos problemas.
2. Inspeccione periódicamente los componentes de la herramienta. Repare o reemplace los componentes dañados o desgastados.
3. Siga las instrucciones para lubricar y cambiar accesorios.
4. Al realizar el mantenimiento, utilice únicamente piezas de repuesto idénticas. Utilice únicamente accesorios diseñados para esta herramienta. Reemplace las piezas dañadas inmediatamente.

5. Conserve la etiqueta y la placa de identificación de la herramienta. Éstas contienen información importante.
 6. Las ruedas deben revestirse periódicamente para mantener la eficiencia del rectificado, especialmente si se desgastan. Obstruido por el rectificado de metales blandos. Use un rectificador de muelas para restaurar la forma original de la muela.
 7. Mantenga todas las piezas en buen estado de funcionamiento. Compruebe que la protección y demás piezas funcionen correctamente y cumplan su función.
 8. Una protección u otra pieza dañada debe repararse o reemplazarse adecuadamente. No realice Reparaciones improvisadas. Utilice la lista de piezas proporcionada para solicitar piezas de repuesto.
 9. Desconecte la herramienta al cambiar las muelas abrasivas.
 10. Reemplace inmediatamente una rueda agrietada y utilice únicamente las bridas suministradas con la amoladora.
- Sólo personal de servicio calificado debe reparar la herramienta. Una herramienta reparada incorrectamente puede representar un peligro para el usuario y/o para otras personas.**

CUIDADO DE RUEDAS

Su seguridad depende, en gran parte, del estado de la muela durante el rectificado. Una muela en mal estado puede romperse durante la rotación, hiriendo al operador, a una persona cercana y posiblemente causando daños a la propiedad.

Para cuidar adecuadamente su rueda, siga estos consejos:

- Siempre transporte, almacene y manipule las ruedas con cuidado. Las ruedas pueden dañarse si se caen o si se apilan objetos pesados sobre ellas.
- Seleccione la muela abrasiva adecuada para el trabajo. NO afile materiales que no estén diseñados para la muela.

Seleccione la rueda adecuada para la máquina. Una máquina que gira a una velocidad superior a la nominal de la rueda puede provocar que esta se destruya.

- Monte las muelas correctamente (consulte "Sustitución de muelas"). Nunca utilice una muela con un tamaño de eje inadecuado para la amoladora.

- NO abuse de la rueda apretando la pieza en la muela con fuerza excesiva.
- El pulido en el costado de la rueda puede provocar daños en la misma.
- Rectificar la muela abrasiva cuando la superficie pierda su calidad abrasiva o mordida.

ADEREZADO DE RUEDAS

El repasado restaura la capacidad abrasiva de la muela. Siempre que la superficie frontal de la muela pierda sus propiedades abrasivas (al cargar o pulir), se debe repasar.

Para afilar la muela abrasiva:

1. Con la máquina enchufada a la corriente, párese al costado de la muela y mueva el interruptor rojo a la posición ON (encendido).
2. Deje que la máquina funcione durante 1 minuto completo para asegurarse de que la muela no salga despedida y cause lesiones. usted, luego muévase al frente de la máquina.
3. Sostenga firmemente la herramienta de repasado en el soporte de herramientas con ambas manos y presiónela ligeramente contra el frente. superficie de la muela abrasiva como se muestra (en la Fig. 10).
4. Mueva la herramienta de afilar con un movimiento de lado a lado, manteniéndola nivelada con la superficie frontal de la amoladora.
5. Retire periódicamente la herramienta de reavivado de la rueda para realizar una inspección visual y repita los pasos 3 y 4 hasta que la superficie de la rueda parezca haber recuperado su color y textura normales.



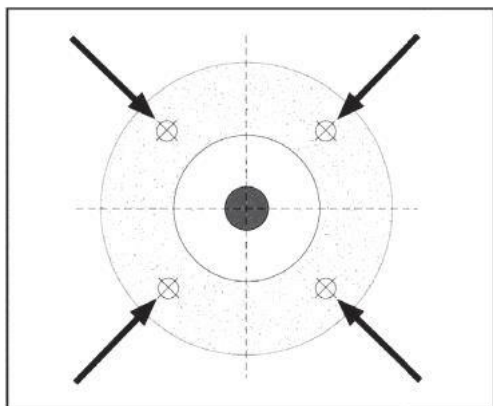
INSPECCIÓN DE RUEDAS

Antes de montar una nueva muela abrasiva, debe inspeccionarse. NO asuma que una muela está en buenas condiciones porque es nuevo. Los daños pueden ocurrir durante el envío, con el tiempo o exposición a la humedad.

Inspeccione visualmente la rueda. Busque grietas, astillas, muescas o abolladuras en la superficie. NO la use si observa alguno de estos signos. Realice una prueba de anillo. Esta prueba le indicará si hay algún daño interno que no se haya detectado. evidente durante una inspección visual.

Para realizar una prueba de anillo:

1. Asegúrese de que la rueda que pruebe esté limpia y seca; de lo contrario, podría obtener resultados falsos.
2. Equilibre la rueda con su dedo en el agujero si el tamaño lo permite. Si esto no es posible, cuelgue la rueda en el aire con un trozo de cuerda o cordel pasando por el agujero en el centro.



3. En los puntos que se muestran en la Figura 11, golpee suavemente la rueda con un dispositivo ligero no metálico, como el mango de un destornillador o de un mazo de madera.
4. Una rueda sin daños emitirá un sonido metálico claro o "ping" en cada uno de estos puntos. Una rueda dañada responderá con un golpe sordo sin un sonido claro.
5. NO lo use si determina a partir de la prueba del anillo que la rueda está dañada.

REEMPLAZO DE RUEDAS

Los peligros de usar una muela dañada incluyen la proyección de trozos de material abrasivo afilado que podrían causar lesiones graves o la muerte.

Inspeccione cada muela abrasiva.

¡Antes de montarlo, NO utilice una muela abrasiva dañada!

Es necesario quitar el conjunto de protección de la rueda para montar o desmontar una muela abrasiva.

Para quitar/montar una rueda:

1. Desconecte la amoladora de la fuente de alimentación.
2. Retire los tres tornillos de cabeza Phillips y Tuercas que atraviesan la protección exterior. Retire la protección exterior y la protección de la llanta.
3. Use una llave en la tuerca que sujeta la rueda al eje. Sujete la rueda para evitar que se mueva, girando con la otra mano. El eje de la muela abrasiva tiene un extremo izquierdo. Hilo. Afloje la tuerca girándola en el sentido de las agujas del reloj.
4. Retire la brida exterior de la rueda y el disco de papel. Retire la rueda del eje. También habrá un disco de papel y una brida en la parte trasera de la rueda, que también deben retirarse.
5. Monte la rueda nueva en el orden inverso o como se muestra en la Figura 12. Asegúrese siempre de que haya discos de papel o fibra entre las bridas de la rueda y la rueda misma. Apriete la tuerca firmemente, pero NO la apriete demasiado. Apretar demasiado puede agrietar la rueda.
6. Vuelva a instalar las protecciones y protectores.
7. Haga funcionar una rueda nueva durante al menos un minuto mientras se mantiene alejado de la línea de rotación. Si una rueda tiene defectos, generalmente fallará tan pronto como alcance la velocidad máxima.
8. Las ruedas de reemplazo deben tener una velocidad sin carga nominal mínima y un diámetro como el que se indica en la sección Especificaciones.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

ADVERTENCIA	
	¡Peligro por tensión eléctrica! Manipular la máquina con la fuente de alimentación conectada puede provocar lesiones graves o la muerte. ➤ ○ Desconecte la máquina de la fuente de alimentación antes de comenzar a trabajar para eliminar defectos!

Muchas posibles fuentes de error se pueden eliminar de antemano si: La máquina está conectada correctamente a la fuente de alimentación.

Si no puede realizar correctamente las reparaciones necesarias y/o no dispone de la formación necesaria, consulte siempre con un especialista para solucionar el problema.

Problema	Posible causa	Solución
La amoladora no arranca.	1. Fusible de línea quemado o disyuntor disparado. 2. Bajo voltaje de línea 3. Material encajado entre la rueda y la protección. 4 . Interruptor defectuoso h. 5. Condensador defectuoso o quemado. 6. Placa de circuito	el fusible está fundido , reemplácelo con un fusible del tamaño adecuado . Se ha disparado el reinicio. interruptor automático. 2. Verifique el voltaje de la fuente de alimentación y corríjalo según sea necesario. 3. Apague la amoladora y retire el material.

	defectuosa.	4. Reemplace el interruptor. 5. Reemplace el condensador 6. Reemplace la placa de circuito.
Vibración excesiva.	1. Montaje incorrecto de la amoladora o accesorios. 2. Muela desequilibrada	1. Vuelva a montar la amoladora de banco. 2. Revestir las ruedas o sustituirlas.
Sobrecalentamiento del motor .	1. Se requiere exceso de presión para moler el material. 2. Rectificado en el lateral de la rueda . 3. El motor no gira libremente (sin energía) .	1. Vestir o sustituir las ruedas . 2. Rectifique únicamente la cara de la rueda . 3. Limpie alrededor de las ruedas y el eje y/o reemplace los cojinetes .
Se están quemando fusibles o se han disparado disyuntores.	1. Sobrecarga por atascamiento. 2. Enchufe defectuoso. 3. Cable defectuoso. 4. Interruptor defectuoso.	1. Limpie alrededor de las ruedas y el eje y/o reemplace los cojinetes. 2. Reemplace el enchufe. 3. Reemplace el cable. 4. Reemplace el interruptor.
La máquina se vuelve más lenta durante el funcionamiento.	1. Profundidad de corte demasiado grande	1. Reduzca la velocidad de movimiento de la pieza de trabajo en la rueda.
Condición ondulada en superficie de la	1. Máquina vibrando. 2. La pieza de trabajo no	1. Asegúrese de que la máquina esté montada de

pieza de trabajo .	está sujeta firmemente. 3. Cara de la rueda desigual. 4. La rueda es demasiado dura.	forma segura sobre una superficie sólida. 2. Utilice un soporte dispositivo para retener firmemente el pieza de trabajo. 3. Enderece la muela abrasiva. 4. Utilice una rueda más blanda o reduzca la velocidad de alimentación.
Líneas en la superficie de pieza de trabajo.	1. Impureza en la superficie de la rueda. 2. La pieza de trabajo no está sujeta firmemente	1. Enderece la muela abrasiva. 2. Utilice un dispositivo de sujeción para sujetar firmemente la pieza de trabajo.
Puntos de quemazón o grietas en la pieza de trabajo.	1. Tipo de muela abrasiva inadecuado. 2. Velocidad de alimentación inadecuada. 3. Se requiere refrigerante.	1. Pruebe con una rueda de estilo más suave o de grano más grueso. 2. Reduzca la velocidad de movimiento de la pieza de trabajo hacia la rueda. 3. Agregue un sistema de refrigeración opcional o introduzca el refrigerante manualmente.
La rueda se desafilá rápidamente y se desprende arena.	1. Profundidad de corte demasiado grande. 2. La rueda es blanda. 3. Diámetro de la rueda demasiado pequeño.	1. Disminuya la velocidad del movimiento de la pieza de trabajo en la rueda. 2. La rueda es demasiado

	4. Mal desgaste de las ruedas. 5. Unión defectuosa de las ruedas.	blanda para el material que se va a rectificar; seleccione una unión más dura. 3. Reemplace la rueda. 4. Viste la rueda. 5. Consulte al fabricante de la muela abrasiva.
Obstrucciones en las ruedas y La pieza de trabajo muestra marcas de quemaduras.	1. La rueda es demasiado dura. 2. La velocidad de alimentación es demasiado lenta. 3. Mal desgaste de las ruedas. 4. Se requiere refrigerante.	1. La rueda es demasiado dura para el material que se está rectificando; seleccione una unión más blanda. 2. Aumente la velocidad de movimiento de la pieza de trabajo en la rueda. 3. Viste la rueda. 4. Agregue un sistema de refrigeración opcional o introduzca el refrigerante manualmente.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghái 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET EASTWOOD
NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Lugar, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP	YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
-----------	------------	--

EC	REP	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.
-----------	------------	--





Affordable. Reliable. Home Improvement.

POŁĄCZENIE SZLIFIERKI TARCZOWEJ

MODEL: SBG-200/50L

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

COMBINATION OF DISC SANDING MACHINE

MODEL: SBG-200/50L



To jest oryginalna instrukcja obsługi. Przed użyciem prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią instrukcji. Firma VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji niniejszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od stanu, w jakim go otrzymali Państwo. Prosimy o wyrozumiałość, ale nie będziemy Państwa ponownie informować o aktualizacjach technologicznych lub oprogramowania naszego produktu.

	Ostrzeżenie: Aby zminimalizować ryzyko obrażeń, użytkownik powinien uważnie przeczytać instrukcję obsługi.
	PRAWIDŁOWA UTYLIZACJA Niniejszy produkt podlega przepisom Dyrektywy Europejskiej 2012/19/WE. Symbol przedstawiający przekreślony kosz na śmieci na kółkach oznacza, że produkt wymaga selektywnej zbiórki odpadów w Unii Europejskiej. Dotyczy to produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych tym symbolem. Produktów oznaczonych tym symbolem nie można wyrzucać razem z normalnymi odpadami domowymi, lecz należy je dostarczyć do punktu zbiórki urządzeń elektrycznych i elektronicznych przeznaczonych do recyklingu.
	Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić okulary ochronne.
	Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić ochronniki słuchu.
	Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić maskę przeciwpyłową.
	Ostrzeżenie - odłącz wtyczkę sieciową od gniazdka elektrycznego

SAFETY GUIDELINES



Przeczytaj wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa i instrukcje. Nieprzestrzeganie ostrzeżeń i instrukcji może spowodować porażenie prądem, pożar i/lub poważne obrażenia.

WYTYCZNE BEZPIECZEŃSTWA - DEFINICJE

BEZPIECZEŃSTWO W MIEJSCU PRACY

- 1. Utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrym oświetleniu.** Bałagan lub ciemność sprzyjają wypadkom.
- 2. Nie używaj elektronarzędzi w atmosferach wybuchowych, np. obecność łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów.** Narzędzia elektryczne wytwarzają iskry, które może spowodować zapłon pyłu lub oparów.
- 3. Trzymaj dzieci i osoby postronne z dala od elektronarzędzia.** Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli.

BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE

- 1. Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy nie modyfikuj wtyczki w żaden sposób.**
używaj **żadnych adapterów z uziemionymi elektronarzędziami.**
Odpowiednie wtyczki i gniazdka zmniejszają ryzyko porażenia prądem.
- 2. Unikaj kontaktu ciała z uziemionymi lub uziemionymi powierzchniami, takimi jak rury, grzejniki, kuchenki i lodówki.** Ryzyko porażenia prądem elektrycznym jest większe, jeśli ciało jest uziemione.
- 3. Nie wystawiaj elektronarzędzi na działanie deszczu ani wilgoci.** Dostanie się wody do elektronarzędzia zwiększa ryzyko porażenia prądem.
- 4. Nie nadużywaj przewodu. Nigdy nie używaj przewodu do noszenia, ciągnięcia lub Odłącz elektronarzędzie od zasilania. Trzymaj przewód z dala od źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi i ruchomych części.** Uszkodzone lub splecione przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem.

5. Używając elektronarzędzia na zewnątrz, należy używać przedłużacza przeznaczonego do użytku na zewnątrz. Użycie przedłużacza przystosowanego do użytku na zewnątrz zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

6. Jeżeli nie można uniknąć używania elektronarzędzia w wilgotnym miejscu, należy użyć uziemienia. Zasilanie zabezpieczone wyłącznikiem różnicowoprądowym (GFCI). Zastosowanie wyłącznika różnicowoprądowego (GFCI) zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

BEZPIECZEŃSTWO OSOBISTE

1. Zachowaj czujność, obserwuj, co robisz i kieruj się zdrowym rozsądkiem podczas obsługi elektronarzędzia. Nie używaj elektronarzędzia, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. Chwila nieuwagi podczas używania elektronarzędzi może skutkować poważnymi obrażeniami ciała.

2. Stosuj środki ochrony osobistej. Zawsze noś okulary ochronne .
sprzęt taki jak maska oddechowa, antypoślizgowe obuwie robocze i ochronniki słuchu, stosowany w odpowiednich warunkach, zmniejszy ryzyko obrażeń ciała.

3. Zapobiegaj przypadkowemu uruchomieniu. Upewnij się, że przełącznik jest w pozycji wyłączonej. przed podłączeniem do źródła zasilania i/lub akumulatora, podnieś lub noszenie narzędzia. Noszenie elektronarzędzi z palcem na przełączniku lub używanie elektronarzędzi z włączonym wyłącznikiem jest przyczyną wypadków.

4. Przed włączeniem elektronarzędzia należy wyjąć klucz nastawczy lub klucz francuski .

pozostawienie klucza lub kluczyka przymocowanego do obracającej się części elektronarzędzia może spowodować obrażenia ciała.

5. Nie wychylaj się za bardzo. Zawsze utrzymuj równowagę i równowagę . umożliwia lepszą kontrolę elektronarzędzia w nieoczekiwanych sytuacjach.

6. Ubierz się odpowiednio. Nie noś luźnych ubrań ani biżuterii. Dbaj o włosy i Ubrania należy trzymać z dala od ruchomych części. Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą uwięzione w ruchomych częściach.

12. Jeżeli przewidziano urządzenia do podłączenia odkpylacza i Urządzenia do zbierania pyłu, należy upewnić się, że są podłączone i prawidłowo użytkowane. Korzystanie z urządzeń do zbierania pyłu może zmniejszyć zagrożenia związane z pyłem.

UŻYWANIE I KONSERWACJA NARZĘDZI ELEKTRYCZNYCH

1. Nie używaj elektronarzędzia na siłę. Używaj odpowiedniego elektronarzędzia. zastosowanie. Prawidłowe elektronarzędzie wykona pracę lepiej i bezpieczniej w tempie, w jakim jest używane. został zaprojektowany.

2. Nie używaj elektronarzędzia, jeśli przełącznik nie umożliwia jego włączania i wyłączania . elektronarzędzie, którego nie można kontrolować za pomocą przełącznika, jest niebezpieczne i musi być naprawiony.

3. Odłącz wtyczkę od źródła zasilania i/lub akumulator od przed wykonaniem jakichkolwiek regulacji, wymianą akcesoriów lub Przechowywanie elektronarzędzi. Takie środki zapobiegawcze zmniejszają ryzyko uruchomienia przypadkowego użycia elektronarzędzia.

4. Przechowuj nieużywane elektronarzędzia poza zasięgiem dzieci i nie pozwalaj im pracować. osoby niezaznajomione z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją obsługi Narzędzie elektryczne. Narzędzia elektryczne są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.

5. Konserwuj elektronarzędzia. Sprawdź, czy ruchome części nie są niewspółosiowe lub nie są zablokowane. uszkodzenia części i wszelkie inne warunki, które mogą mieć wpływ na działanie elektronarzędzia

W przypadku uszkodzenia elektronarzędzia należy je naprawić przed użyciem. Wiele wypadków jest spowodowanych przez źle konserwowane elektronarzędzia.

6. Utrzymuj narzędzia tnące ostre i czyste. Prawidłowo konserwowane narzędzia tnące ostre krawędzie tnące rzadziej się zacinają i są łatwiejsze do kontrolowania.

7. Używaj elektronarzędzia, akcesoriów, końcówek narzędziowych itp. zgodnie z niniejszej instrukcji, biorąc pod uwagę warunki pracy i rodzaj pracy, która ma być wykonana. Używanie elektronarzędzia do prac innych niż te, do których jest przeznaczone, może spowodować niebezpieczną sytuację.

8. Za pomocą zacisków przymocuj obrabiany przedmiot do stabilnej powierzchni. Trzymając Podtrzymywanie przedmiotu obrabianego ręką lub przytrzymywanie go ciałem może prowadzić do utraty kontroli.

9. UTRZYMUJ OSŁONY NA MIEJSCU i w stanie sprawnym.

PRACA

1. Oddaj elektronarzędzie do serwisu wyłącznie przez wykwalifikowanego serwisanta, używając wyłącznie:

identycznych części zamiennych. Zapewni to bezpieczeństwo elektronarzędzia. utrzymany.

OSTRZEŻENIE DOTYCZĄCE PROPOZYCJI 65 W KALIFORNII

Niektóre pyły powstające podczas szlifowania, piłowania, szlifowania, wiercenia i innych prac budowlanych mogą zawierać substancje chemiczne, w tym ołów, który według stanu Kalifornia może powodować raka, wady wrodzone lub inne uszkodzenia układu rozrodczego. Po kontakcie z materiałem należy umyć ręce. Oto kilka przykładów takich substancji chemicznych:

- Ołów z farb ołowiowych.
- Krystaliczna krzemionka z cegieł, cementu i innych produktów murarskich.
- Arsen i chrom z drewna poddanego obróbce chemicznej.

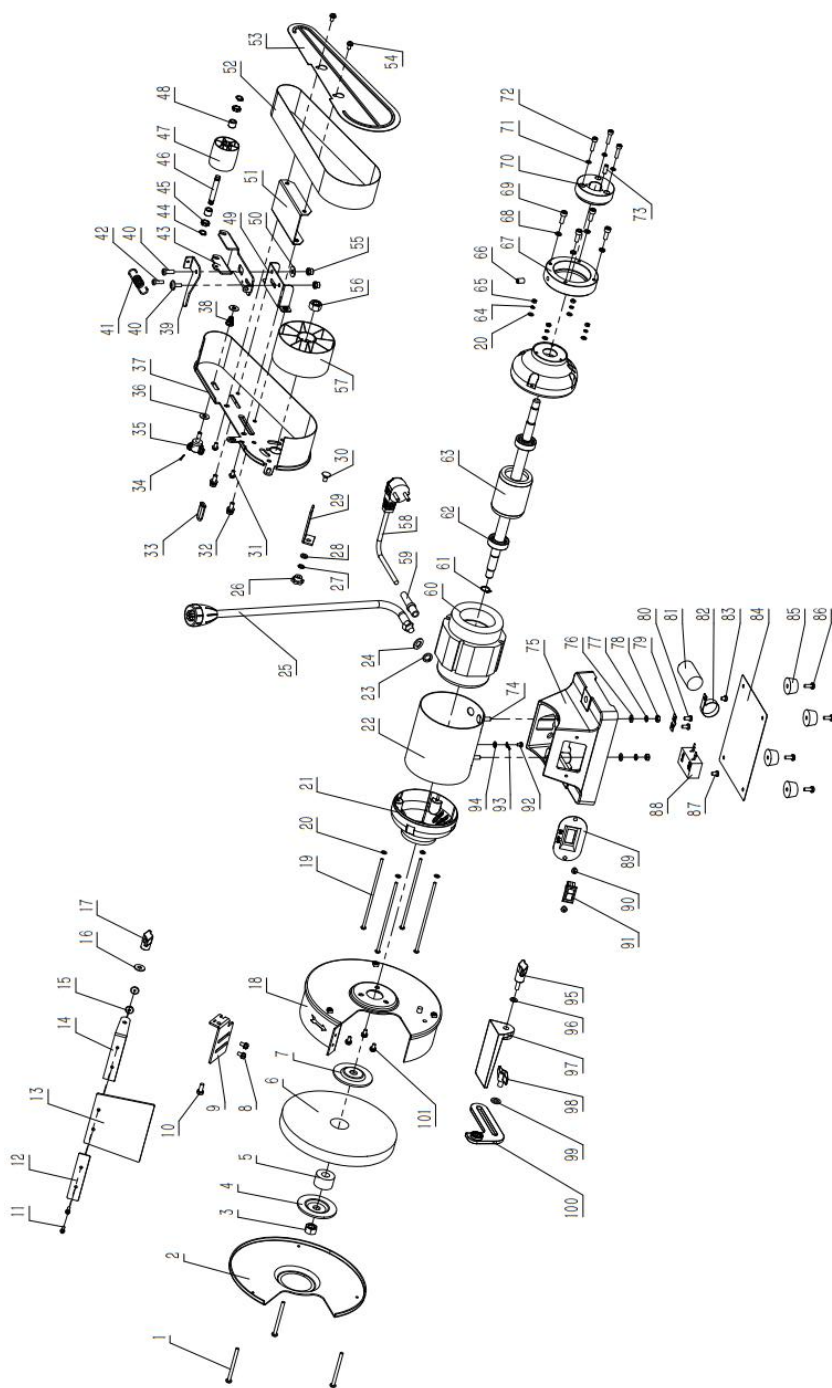
Ryzyko związane z tymi ekspozycjami różni się w zależności od tego, jak często wykonujesz tego typu czynności. Aby zmniejszyć narażenie na te substancje chemiczne, pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.

z zatwierdzonym sprzętem bezpieczeństwa, takim jak maski przeciwpyłowe specjalnie zaprojektowane do filtrowania mikroskopijne cząsteczki.

SPECYFIKACJE

Moc	AC110—120V, 60 Hz, 35 0W
Prędkość tarczy szlifierskiej	3 4 50 obr./min $\pm$ 5%
prędkość s i pasa	150 0 obr./min $\pm$ 5%
Rozmiar dysku piaskowego	8 cali
Rozmiar pasa piaskowego	2 * 28 cali
Waga	14,1 kg

EXPLODED VIEW



NIE.	Opis	ILOŚĆ
1	śruba krzyżowa	3
2	Lewa okładka	1
3	nakrętka	1
4	Cmokanie	1
5	tuleja	1
6	koło szlifierskie	1
7	Cmokanie	1
8	śruba krzyżakowa + podkładka sprężysta + podkładka płaska	2
9	plyta połączeniowa	1
10	śruba z łbem sześciokątnym	1
11	śruba z gniazdem sześciokątnym	2
12	Płytką mocująca lustro	1
13	osłona oczu	1
14	uchwyt osłony oczu	1
15	Nakrętka krawędziowa kołnierзова	2
16	podkładka płaska	1
17	klamka blokująca	1
18	Wewnętrzna okładka	1
19	Śruba z rowkiem krzyżowym	4
20	podkładka płaska	8
21	Zaślepka	2
22	Cylinder podstawy maszyny	1
23	podkładka sprężysta	1
24	podkładka płaska	1
25	Lampa LED	1
26	uchwyt	1
27	Uszczelka przekładni wewnętrznej	1
28	podkładka płaska	1
29	stół warsztatowy	1
30	śruba pociągowa	1

31	śruba + podkładka sprężysta + podkładka płaska	2
32	Zewnętrzny sześciokąt trzy kombinacje	2
33	Ośłona klucza	1
34	zawlecza	1
35	podkładka płaska	1
36	podkładka płaska	2
37	Zespół spawalniczy osłony wewnętrznej pasa piaskowego	1
38	Wiosna	1
39	klucz	1
40	śruba krzyżakowa + podkładka płaska	2
41	sprężyna rozciągająca	1
42	Śruba niestandardowa w kształcie krzyża	1
43	wspornik	1
44	Pierścień wału	2
45	Pokrywa łożyska	2
46	Oś koła napędzanego	1
47	koło napędzane	1
48	łożysko	2
49	podkładka płaska	1
50	Rozszerzająca się płaska podkładka	1
51	Płyta podporowa pasa piaskowego	1
52	pas ścierny	1
53	Płyta osłonowa - bez napisu tłoczonego	1
54	śruba + podkładka sprężysta + podkładka płaska	2
55	nakrętka samozabezpieczająca	2
56	nakrętka	1
57	koło napędowe	1
58	przewód zasilający + wtyczka	1
59	Wąż wychodzący	1
60	zespół stojana	1
61	Pierścień wału	1

62	łożysko	2
63	podkładka sprężysta	1
64	podkładka sprężysta	4
65	nakrętka	4
66	Płaska śruba dokręcająca	1
67	ruchoma cewka	1
68	podkładka sprężysta	4
69	śruba z gniazdem sześciokątnym	4
70	podkładka sprężysta	1
71	podkładka sprężysta	3
72	śruba z gniazdem sześciokątnym	3
73	Płaska śruba dokręcająca	1
74	Śruba z szyjką kwadratową	2
75	opierać	1
76	podkładka płaska	2
77	podkładka sprężysta	2
78	nakrętka	2
79	plytka dociskowa do kabli	1
80	śruba krzyżowa	2
81	kondensator	1
82	zacisk kondensatora	1
83	śruba krzyżowa	1
84	plyta bazowa	1
85	stopy	4
86	śruba krzyżakowa + podkładka płaska	4
87	śruba krzyżowa	1
88	transformator	1
89	panel przełączników	1
90	śruba krzyżowa	2
91	przełącznik	1
92	śruba krzyżakowa + podkładka płaska	1
93	zacisk uziemiający	1

94	Zewnętrzna uszczelka przekładni	1
95	podkładka płaska	1
96	podkładka płaska	1
97	Lewy stół warsztatowy	1
98	podkładka płaska	1
99	podkładka płaska	1
100	Lewy panel boczny stołu roboczego	1
101	śruba + podkładka sprężysta + podkładka płaska	3

DZIAŁANIE



Używanie szlifierki może skutkować dostaniem się do oczu ciał obcych, co może skutkować poważnym uszkodzeniem wzroku.

Przed rozpoczęciem pracy z elektronarzędziem należy zawsze założyć okulary ochronne z osłonami bocznymi oraz, w razie potrzeby, pełną osłonę twarzy.

Maskę ochronną o szerokim polu widzenia zalecamy nosić na okularach korekcyjnych lub standardowych okularach ochronnych z osłonami bocznymi.

PRÓBA TESTOWA



Wszystkie tarcze szlifierskie mogą pęknąć podczas pracy, powodując poważne obrażenia ciała lub śmierć! Zawsze stój z boku szlifierki podczas jej włączania i noś odpowiedni sprzęt ochronny, aby się zabezpieczyć.

Po zakończeniu montażu i dokonaniu odpowiednich regulacji możesz przystąpić do testowania maszyny.

Aby przetestować szlifierkę/polerkę:

1. Podłącz urządzenie do źródła zasilania.
2. Stań z boku tarczy szlifierskiej i włącz szlifierkę.

Maszyna powinna pracować płynnie, z minimalnymi lub zerowymi wibracjami i odgłosami tarcia. Przed dalszą eksploatacją maszyny należy zbadać i skorygować dziwne lub nietypowe odgłosy.

Jeśli maszyna wydaje się być w porządku, należy umieścić ją poza linią obrotu tarczy szlifierskiej i pozwolić jej pracować przez 1–2 minuty, aby upewnić się, że tarcza jest konstrukcyjnie solidna.

PRZED SZLIFOWANIEM

Szlifierka jest bezpiecznym narzędziem, jeśli jest używana prawidłowo. Oprócz instrukcji bezpieczeństwa zawartych w niniejszej instrukcji, najważniejszym elementem bezpieczeństwa jest zachowanie zdrowego rozsądku. To, co może być dopuszczalne w jednej sytuacji, może nie być bezpieczne w innej. Przeczytaj poniższe informacje, aby zapewnić sobie bezpieczeństwo przed szlifowaniem:

- Upewnij się, że wszystkie osłony i okulary ochronne są na swoim miejscu.
- Pamiętaj, że szlifowanie często powoduje iskrzenie. NIE WOLNO pozwalać nikomu stawać na drodze iskier. NIE WOLNO szlifować w pobliżu łatwopalnych cieczy lub gazów.
- Noś odpowiednią odzież ochronną. Pamiętaj, że cząsteczki odrywające się od tarczy szlifierskiej będzie jechał bardzo szybko. Noś okulary ochronne lub osłonę twarzy, maskę przeciwpyłową, zatyczki do uszu i skórzany fartuch i ciężkie skórzane buty.
- NIE opieraj się o obrabiany przedmiot w sposób, który może spowodować wsunięcie rąk w obracającą się tarczę w przypadku zsunięcia się obrabianego przedmiotu.
- Skoncentruj się na zadaniu, które masz do wykonania. PRZERWIJ szlifowanie, jeśli występują rozproszenia.

SZLIFIERKA OBSŁUGUJĄCA

UWAGA! Szlifierka jest przeznaczona wyłącznie do obróbki twardych metali. Miękkie metale i materiały drewniane należy stosować wyłącznie na taśmie szlifierskiej. Szybko obciążają one powierzchnię tarczy szlifierskiej i niszczą jej właściwości ściernie.

Aby szlifować za pomocą koła szlifierskiego:

1. Napełnij miskę płynu chłodzącego wodą do 3/4 jej wysokości.
 2. Przesuń czerwony przełącznik do pozycji ON.
 3. Pozostaw maszynę włączoną na co najmniej 1 minutę, aby mieć pewność, że tarcza szlifierska jest bezpieczna w użyciu.
 4. Mocno chwyć obrabiany przedmiot i dobrze podeprzyj go na podpórcie narzędzia.
 5. Przyłóż obrabiany przedmiot do przedniej powierzchni koła, wywierając umiarkowany nacisk i przesuwając go tam i z powrotem stałym, równomiernym ruchem.
- Uwaga: Zbyt duży nacisk spowolni silnik i może uszkodzić koło. Zbyt mały nacisk spowoduje podskakiwanie obrabianego przedmiotu i uniemożliwi uzyskanie dobrego kontaktu z kołem.
6. Regularnie zanurzaj obrabiany przedmiot w kuwecie z chłodziwem, aby go schłodzić.
 7. Gdy będziesz gotowy do zatrzymania szlifierki, przesuń czerwony przełącznik do pozycji WYŁ. W tym momencie NIE kontynuuj szlifowania ani NIE zatrzymuj ręcznie tarczy szlifierskiej za pomocą przedmiotu obrabianego!

SZLIFOWANIE

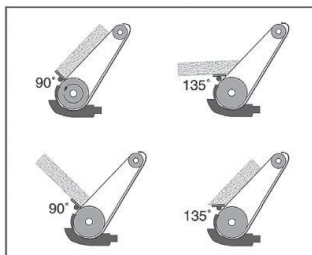
UWAGA! Taśma szlifierska usunie duże ilości materiału szybko, w tym na skórę. NIE dotykaj taśmy szlifierskiej i zawsze trzymaj dłonie tak, aby nie wślizgnęły się w taśmę lub nie zostały nią zakleszczone.

2-calowy pas szlifierski w maszynie doskonale sprawdza się w przypadku metali nieżelaznych i produktów drewnianych. Szeroki Oferujemy również szeroką gamę pasów przeznaczoną do różnych materiałów i etapów wykończenia.

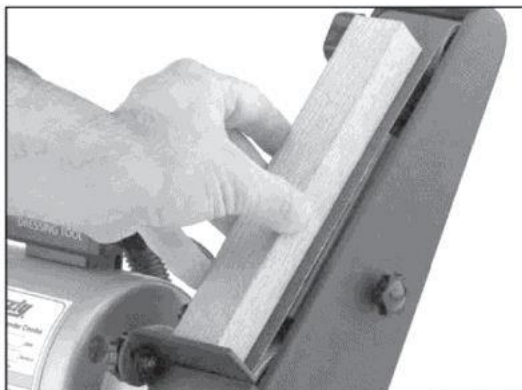
Aby szlifować przedmiot obrabiany:

1. Przed uruchomieniem maszyny należy ustawić kąt podparcia narzędzia tak, aby obrabiany przedmiot był podparty, a obszar, który ma zostać przeszlifowany, był równoległy do taśmy ściernej, jak pokazano na rys. 7.
2. Podłącz maszynę do zasilania, stań obok tarczy szlifierskiej i przesuń czerwony przełącznik do pozycji

ON.



3. Pozostaw maszynę włączoną na co najmniej 1 minutę, aby mieć pewność, że tarcza szlifierska nie rozpadnie się i nie spowoduje obrażeń, a następnie przejdź na przód maszyny.
4. Mocno chwyć obrabiany przedmiot i dobrze podeprzyj go na podpórcie narzędzia.
5. Dociskaj obrabiany przedmiot równomiernie do taśmy szlifierskiej, lekko dociskając (patrz rys. 8 i 9). NIE naciskaj mocno. Pozwól, aby obrót taśmy wykonał pracę.
6. Regularnie zdejmuj obrabiany przedmiot, aby sprawdzić postęp szlifierki. Pamiętaj, że zawsze możesz usunąć więcej materiału, ale nie możesz go dodać.
7. Po zakończeniu szlifowania przesunij czerwony przełącznik do pozycji WYŁ. NIE kontynuuj szlifowania ani nie zatrzymuj ręcznie taśmy szlifierskiej wraz z obrabianym przedmiotem.



KONSERWACJA

1. Dbaj o narzędzie. Narzędzie w dobrym stanie jest wydajne, łatwiejsze w obsłudze i będzie sprawiało mniej problemów.
2. Okresowo sprawdzaj elementy narzędzia. Napraw lub wymień uszkodzone lub zużyte elementy.
3. Postępuj zgodnie z instrukcjami dotyczącymi smarowania i wymiany akcesoriów.
4. Podczas serwisowania należy używać wyłącznie identycznych części zamiennych. Należy używać wyłącznie akcesoriów przeznaczonych do tego narzędzia. Uszkodzone części należy natychmiast wymienić.

5. Zachowaj etykietę i tabliczkę znamionową narzędzia. Zawierają one ważne informacje.
6. Aby zachować wydajność szlifowania, należy okresowo czyścić ściernicę, zwłaszcza jeśli ulegną one Zatkane od szlifowania miękkich metali. Użyj obciążacza do ściernic, aby przywrócić pierwotny kształt ściernicy.
7. Utrzymuj wszystkie części w dobrym stanie technicznym. Sprawdź, czy osłona lub inne części będą działać prawidłowo i spełniać swoje funkcje.
8. Uszkodzoną osłonę lub inną część należy odpowiednio naprawić lub wymienić. Nie wykonuj Doraźne naprawy. Skorzystaj z podanej listy części, aby zamówić części zamienne.
9. Odłącz narzędzie podczas wymiany tarcz szlifierskich.
10. Pękniętą tarczę należy natychmiast wymienić i stosować wyłącznie kołnierze dostarczone wraz ze szlifierką.

Naprawy narzędzia powinny być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany personel serwisowy. nieprawidłowo naprawione narzędzie może stanowić zagrożenie dla użytkownika i/lub innych osób.

PIELĘGNACJA KÓŁ

Twoje bezpieczeństwo w dużym stopniu zależy od stanu ściernicy podczas szlifowania. Ściernica w złym stanie może rozpaść się podczas obrotów, powodując obrażenia operatora, osób postronnych, a także potencjalnie powodując szkody materialne.

Aby prawidłowo dbać o koło, postępuj zgodnie z poniższymi wskazówkami:

- Zawsze transportuj, przechowuj i obchodź się z kołami z zachowaniem ostrożności. Koła mogą ulec uszkodzeniu w przypadku upuszczenia lub ułożenia na nich ciężkich przedmiotów.
- Wybierz odpowiednią tarczę szlifierską do danego zadania. NIE szlifuj materiału, który nie jest przeznaczony do danej tarczy.
- Wybierz odpowiednie koło do maszyny. Maszyna, która obraca się z większą liczbą obrotów niż dopuszczalna prędkość koła, może spowodować jego rozpadnięcie się.

- Zamontuj koła prawidłowo (patrz Wymiana kół). Nigdy nie używaj koła z niewłaściwym rozmiarem trzpienia do szlifierki.
- NIE NALEŻY nadmiernie eksploatować tarczy szlifierskiej, wciskając obrabiany przedmiot w tarczę z nadmierną siłą.
- Szlifowanie boku koła może spowodować jego uszkodzenie.
- Obróbkę tarczy szlifierskiej należy przeprowadzić, gdy powierzchnia utraci swoje właściwości ścierne lub chropowatość.

ODCIĄGANIE KOŁA

Obciąganie przywraca ścierność ściernicy. Zawsze, gdy powierzchnia czołowa ściernicy traci swoje właściwości ścierne (pod wpływem obciążenia lub polerowania), należy ją obciąć.

Aby przygotować ściernicę:

1. Podłącz maszynę do zasilania, stań obok tarczy szlifierskiej i przesun czerwony przełącznik do pozycji ON.
2. Pozostaw maszynę włączoną na 1 pełną minutę, aby mieć pewność, że tarcza szlifierska nie rozleci się i nie spowoduje obrażeń. następnie przejdź do przodu maszyny.
3. Mocno trzymaj narzędzie do obciągania na podpórcie narzędzia obiema rękami i lekko dociśnij je do przodu. powierzchnia ściernicy, jak pokazano na rys. 10.
4. Przesuwaj narzędzie obciągające na boki, utrzymując je jednocześnie na równi z przednią powierzchnią szlifierki.
5. Regularnie odsuwaj narzędzie do obciągania od koła w celu przeprowadzenia kontroli wizualnej i powtarzaj kroki 3 i 4, aż powierzchnia koła odzyska normalny kolor i fakturę.



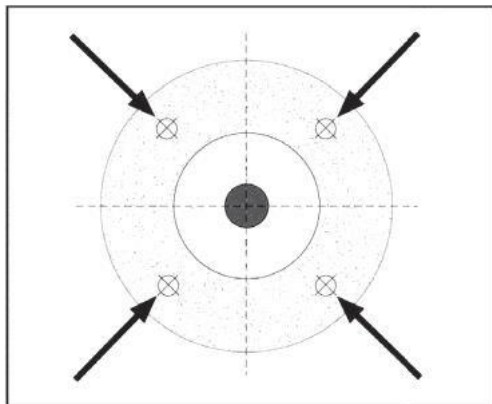
KONTROLA KOŁA

Przed montażem nowej tarczy szlifierskiej należy ją sprawdzić. **NIE** zakładaj, że tarcza jest w dobrym stanie, ponieważ jest nowa. Uszkodzenia mogą wystąpić podczas transportu, z powodu wieku lub narażenie na wilgoć.

Dokonaj oględzin felgi. Sprawdź, czy na powierzchni felgi nie ma pęknięć, odprysków, wyszczerbień ani wgnieceń. **NIE** używaj felgi, jeśli zauważysz którykolwiek z tych objawów. Wykonaj test pierścieniowy. Ten test pozwoli Ci określić ewentualne uszkodzenia wewnętrzne, które mogą nie być widoczne. oczywiste podczas kontroli wizualnej.

Aby wykonać test pierścieniowy:

1. Upewnij się, że koło, które testujesz, jest czyste i suche. W przeciwnym razie możesz otrzymać fałszywe wyniki.
2. Jeśli rozmiar koła na to pozwala, włóż palec w otwór. Jeśli nie jest to możliwe, zawieś koło w powietrzu, przeciągając przez otwór w środku kawałek sznurka.



3. W miejscach pokazanych na rysunku 11 delikatnie stuknij w koło lekkim przedmiotem niemetalowym, np. rękojeść śrubokręta lub drewnianego młotka.
4. Nieuszkodzone koło wyda wyraźny metaliczny dźwięk „ping” w każdym z tych miejsc. Uszkodzone koło zareaguje głuchym, niewyraźnym odgłosem.
5. **NIE UŻYWAJ**, jeśli na podstawie próby pierścieniowej stwierdzisz, że koło jest uszkodzone.

WYMIANA KÓŁ

Zagrożenia związane z używaniem uszkodzonej tarczy obejmują odpryski ostrych kawałków materiału ściernego, które mogą spowodować poważne obrażenia lub śmierć. Sprawdź każdą tarczę szlifierską.

przed montażem i **NIE UŻYWAJ** uszkodzonej tarczy szlifierskiej!

Aby zamontować lub zdemontować tarczę szlifierską, należy zdemontować osłonę tarczy.

Aby zdjąć/założyć koło:

1. Odłącz szlifierkę od zasilania.
2. Odkręć trzy śruby z łbem krzyżakowym i nakrętki przechodzące przez osłonę zewnętrzną. Zdejmij osłonę zewnętrzną i osłonę obręczy.
3. Użyj klucza na nakrętce mocującej koło na trzpieniu. Przytrzymaj koło, aby zapobiec jego przekręceniu. obracając drugą ręką. Trzpień ściernicy ma lewy trzpień gwint. Poluzuj nakrętkę, obracając ją zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

4. Zdejmij zewnętrzny kołnierz koła i tarczę papierową. Wyciągnij koło z trzpienia. Z tyłu koła będzie również tarcza papierowa i kołnierz koła, które również należy zdjąć.
5. Zamontuj nowe koło, postępując w odwrotnej kolejności lub tak, jak pokazano na rysunku 12. Zawsze upewnij się, że między kołnierzami koła a samym kołem znajdują się krążki papierowe lub fibrowe. Dokręć nakrętkę mocno, ale NIE dokręcaj jej zbyt mocno. Zbyt mocne dokręcenie może spowodować pęknięcie koła.
6. Zamontuj ponownie osłony i zabezpieczenia.
7. Uruchom nowe koło na co najmniej jedną minutę, stojąc z dala od linii obrotu. Jeśli koło ma wady, zazwyczaj ulegnie awarii zaraz po osiągnięciu pełnej prędkości.
8. Koła zamienne muszą mieć minimalną znamionową prędkość bez obciążenia i średnicę podaną w części Specyfikacje.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

OSTRZEŻENIE	
	Niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym! Obsługa maszyny podłączonej do źródła zasilania może spowodować poważne obrażenia ciała lub śmierć. ➤ Przed rozpoczęciem pracy w celu usunięcia usterek należy odłączyć maszynę od zasilania!

Wiele możliwych źródeł błędów można wyeliminować z wyprzedzeniem, jeśli maszyna jest prawidłowo podłączona do zasilania.

Jeżeli nie potrafisz prawidłowo wykonać niezbędnych napraw i/lub nie posiadasz wymaganego przeszkolenia, zawsze zwróć się o pomoc do specjalisty w celu rozwiązania problemu.

Kłopoty	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Szlifierka nie uruchamia się.	1. Przepalony bezpiecznik sieciowy lub wyzwolony wyłącznik automatyczny. 2. Niskie napięcie sieciowe 3. Materiał zaklinowany między kołem a osłoną 4. Wadliwy przełącznik . 5. Uszkodzony, przepalony kondensator. 6. Uszkodzona płyta drukowana.	1. Jeśli bezpiecznik jest przepalony, wymień go na bezpiecznik o odpowiednim rozmiarze . Reset zadziałał. przerywacz. 2. Sprawdź napięcie zasilania i w razie potrzeby je popraw 3. Wyłącz szlifierkę i usuń materiał. 4. Wymień przełącznik. 5. Wymień kondensator 6. Wymień płytkę drukowaną.
Nadmierne wibracje.	1. Nieprawidłowy montaż szlifierki lub akcesoria. 2. Niewyważone koło szlifierskie	1. Zamontuj ponownie szlifierkę stołową. 2. Wyczyść lub wymień koła.
Przegrzanie silnika .	1. Nadmierne ciśnienie wymagane do zmielenia materiału. 2. Szlifowanie boku koła . 3. Silnik nie obraca się swobodnie (bez zasilania) .	1. Wymień lub udekoruj koła . 2. Szlifować tylko powierzchnię ściernicy . 3. Wyczyść okolice kół i wału i/lub wymień łożyska .

Przepalają się bezpieczniki lub wyzwają wyłączniki obwodowe.	1. Przeciążenie spowodowane wiązaniem. 2. Uszkodzona wtyczka. 3. Uszkodzony przewód. 4. Wadliwy przełącznik.	1. Wyczyść koła i wał i/lub wymień łożyska. 2. Wymień wtyczkę. 3. Wymień przewód. 4. Wymień przełącznik.
Maszyna zwalnia w trakcie pracy.	1. Głębokość cięcia zbyt duża	1. Zwolnij tempo przesuwania przedmiotu obrabianego w stronę koła.
Falisty stan na powierzchni przedmiotu obrabianego .	1. Maszyna wibruje. 2. Przedmiot obrabiany nie jest mocno trzymany. 3. Nierówna powierzchnia koła. 4. Koło jest zbyt twarde.	1. Upewnij się, że maszyna jest stabilnie zamontowana na stabilnym podłożu. 2. Użyj holdingu urządzenie do pewnego trzymania przedmiot obrabiany. 3. Przygotuj ściernicę. 4. Użyj bardziej miękkiego koła lub zmniejsz prędkość posuwu.
Linie na powierzchni przedmiot obrabiany.	1. Zanieczyszczenia na powierzchni koła. 2. Przedmiot obrabiany nie jest mocno trzymany	1. Przygotuj ściernicę. 2. Za pomocą uchwytu mocno przymocuj obrabiany przedmiot.
Przypalenia lub pęknięcia w obrabianym przedmiocie.	1. Niewłaściwy typ ściernicy . 2. Niewłaściwa prędkość posuwu. 3. Wymagany płyn chłodzący.	1. Wypróbuj koło o większej miękkości lub grubszej ziarnistości. 2. Zwolnij tempo ruchu przedmiotu obrabianego w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

		3. Dodaj opcjonalny układ chłodzenia lub wprowadź chłodziwo ręcznie.
Koło szybko się tępi, piasek odpada.	1. Głębokość cięcia jest zbyt duża. 2. Koło jest miękkie. 3. Średnica koła jest zbyt mała. 4. Złe wykończenie kół. 5. Wadliwe połączenie kół.	1. Zwolnij tempo ruchu przedmiotu obrabianego do koła. 2. Ściernica jest zbyt miękka w stosunku do szlifowanego materiału, należy wybrać twardsze spoivo. 3. Wymień koło. 4. Przygotuj koło. 5. Skonsultuj się z producentem ściernicy.
Zatkane koła i przedmiot obrabiany nosi ślady przypalenia.	1. Koło jest zbyt twarde. 2. Zbyt wolna prędkość posuwu. 3. Złe wykończenie kół. 4. Wymagany płyn chłodzący.	szlifowanego materiału , należy wybrać miększe spoivo. 2. Zwiększ prędkość ruchu przedmiotu obrabianego w kierunku koła. 3. Przygotuj koło. 4. Dodaj opcjonalny układ chłodzenia lub wlej chłodziwo ręcznie.

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA
STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Miejsce, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.





Affordable. Reliable. Home Improvement.

COMBINATIE VAN SCHIJFSCHUURMACHINE

MODEL: SBG-200/50L

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

COMBINATION OF DISC SANDING MACHINE

MODEL: SBG-200/50L



Dit is de originele handleiding. Lees alle instructies zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich het recht voor om de gebruiksaanwijzing duidelijk te interpreteren. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Neemt u het ons niet kwalijk dat we u niet meer op de hoogte stellen van eventuele technologische of software-updates voor ons product.

	Waarschuwing: om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de gebruiksaanwijzing zorgvuldig lezen.
 	CORRECTE VERWIJDERING Dit product valt onder de bepalingen van de Europese Richtlijn 2012/19/EG. Het symbool met een doorgekruiste vuilnisbak geeft aan dat het product in de Europese Unie gescheiden afvalinzameling vereist. Dit geldt voor het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten die als zodanig zijn gemarkeerd, mogen niet met het normale huisvuil worden weggegooid, maar moeten worden ingeleverd bij een inzamelpunt voor de recycling van elektrische en elektronische apparaten.
	Waarschuwing: Draag altijd een oogbescherming wanneer u dit product gebruikt.
	Waarschuwing: Draag gehoorbescherming wanneer u dit product gebruikt.
	Waarschuwing: Draag altijd een stofmasker wanneer u dit product gebruikt.
	Waarschuwing - Haal de stekker uit het stopcontact

SAFETY GUIDELINES



Lees alle veiligheidswaarschuwingen en instructies. Het niet opvolgen van de waarschuwingen en instructies kan leiden tot een elektrische schok, brand en/of ernstig letsel.

VEILIGHEIDSRICHTLIJNEN - DEFINITIES

VEILIGHEID OP DE WERKPLEK

- 1. Zorg ervoor dat de werkplek schoon en goed verlicht is.** Rommelige of donkere ruimtes zijn een bron van ongelukken.
- 2. Gebruik geen elektrisch gereedschap in explosieve atmosferen, zoals in de aanwezigheid van ontvlambare vloeistoffen, gasen of stof.** Elektrisch gereedschap veroorzaakt vonken die kan het stof of de dampen doen ontbranden.
- 3. Houd kinderen en omstanders uit de buurt tijdens het gebruik van elektrisch gereedschap.** Afleiding kan ertoe leiden dat u de controle verliest.

ELEKTRISCHE VEILIGHEID

- 1. De stekker van elektrisch gereedschap moet in het stopcontact passen. Wijzig de stekker nooit op welke manier dan ook.**
Gebruik **geen adapterstekkers met geaarde elektrische gereedschappen.** Stekkers en stopcontacten die bij elkaar passen, verkleinen het risico op een elektrische schok.
- 2. Vermijd lichamelijk contact met geaarde oppervlakken zoals leidingen, radiatoren, fornuizen en koelkasten.** Er is een verhoogd risico op een elektrische schok als uw lichaam geaard is.
- 3. Stel elektrisch gereedschap niet bloot aan regen of vocht.** Water dat in elektrisch gereedschap komt, verhoogt het risico op een elektrische schok.
- 4. Misbruik het snoer niet. Gebruik het snoer nooit om te dragen, te trekken of Haal de stekker van het elektrische gereedschap uit het stopcontact.**

Houd het snoer uit de buurt van hitte, olie, scherpe randen of bewegende onderdelen. Beschadigde of in de knoop geraakte snoeren verhogen het risico op een elektrische schok.

5. Gebruik bij gebruik van elektrisch gereedschap buitenshuis een verlengsnoer dat geschikt is voor gebruik buitenshuis. Het gebruik van een snoer dat geschikt is voor gebruik buitenshuis vermindert het risico op een elektrische schok.

6. Als het gebruik van elektrisch gereedschap op een vochtige plaats onvermijdelijk is, gebruik dan een aardlekschakelaar. Aardlekschakelaar (GFCI) beschermt de voeding. Het gebruik van een aardlekschakelaar vermindert het risico op een elektrische schok.

PERSOONLIJKE VEILIGHEID

1. Blijf alert, let op wat u doet en gebruik uw gezond verstand bij het bedienen van elektrisch gereedschap. Gebruik geen elektrisch gereedschap als u moe bent of onder invloed van drugs, alcohol of medicijnen. Een moment van onoplettendheid tijdens het gebruik Het bedienen van elektrisch gereedschap kan ernstig persoonlijk letsel tot gevolg hebben.

2. Gebruik persoonlijke beschermingsmiddelen. Draag altijd oogbescherming .

Beschermingsmiddelen zoals een ademhalingsmasker, antislipschoenen en gehoorbescherming die geschikt zijn voor de juiste omstandigheden, verkleinen het risico op persoonlijk letsel.

3. Voorkom onbedoeld starten. Zorg ervoor dat de schakelaar in de uit-stand staat. voordat u het apparaat aansluit op de stroombron en/of het batterijpakket, moet u het oppakken of het gereedschap dragen. Elektrisch gereedschap dragen met uw vinger op de schakelaar of Het onder spanning zetten van elektrisch gereedschap waarvan de schakelaar aan staat, vraagt om ongelukken.

4. Verwijder eventuele afstelsleutels of moersleutels voordat u het elektrische gereedschap inschakelt. A

Een sleutel of een sleutel die aan een draaiend onderdeel van het elektrische gereedschap is bevestigd, kan leiden tot persoonlijk letsel.

5. Reik niet te ver. Zorg te allen tijde voor een goede houding en evenwicht . zorgt voor een betere controle over het elektrische gereedschap in onverwachte situaties.

6. Kleed je goed. Draag geen losse kleding of sieraden. Houd je haar en kleding uit de buurt van bewegende delen. Losse kleding, sieraden of lang haar kunnen vast komen te zitten in bewegende delen.

13. Indien er voorzieningen zijn voor de aansluiting van stofafzuiging en Zorg ervoor dat de opvangvoorzieningen aangesloten zijn en correct worden gebruikt. Het gebruik van stofafzuiging kan stofgerelateerde gevaren verminderen.

GEBRUIK EN ONDERHOUD VAN ELEKTRISCH GEREEDSCHAP

1. Forceer het elektrische gereedschap niet. Gebruik het juiste elektrische gereedschap voor uw toepassing. toepassing. Het juiste elektrische gereedschap zal de klus beter en veiliger klaren in het tempo waarin het is ontworpen. is ontworpen.

2. Gebruik het elektrische gereedschap niet als de schakelaar het niet aan en uit zet. elektrisch gereedschap dat niet met de schakelaar kan worden bediend, is gevaarlijk en moet worden gerepareerd.

3. Koppel de stekker los van de stroombron en/of het batterijpakket het elektrische gereedschap voordat u aanpassingen doet, accessoires vervangt of

het opbergen van elektrisch gereedschap. Dergelijke preventieve veiligheidsmaatregelen verminderen het risico op starten per ongeluk het elektrische gereedschap loslaat.

4. Bewaar niet-gebruikte elektrische gereedschappen buiten het bereik van kinderen en laat ze niet in de steek.

personen die niet bekend zijn met het elektrische gereedschap of deze instructies voor het bedienen ervan

Elektrisch gereedschap. Elektrisch gereedschap is gevaarlijk in de handen van ongeschoolde gebruikers.

5. Onderhoud elektrisch gereedschap. Controleer op verkeerde uitlijning of vastlopen van bewegende onderdelen.

breuk van onderdelen en andere omstandigheden die de werking van het elektrische gereedschap kunnen beïnvloeden

Gebruik. Laat het elektrische gereedschap repareren voordat u het gebruikt als het beschadigd is. Veel ongelukken worden veroorzaakt door slecht onderhouden elektrisch gereedschap.

6. Houd snijgereedschap scherp en schoon. Goed onderhouden snijgereedschap met Scherpe snijkanten blijven minder snel vastzitten en zijn gemakkelijker te controleren.

7. Gebruik het elektrische gereedschap, de accessoires en de gereedschapsbits, enz. in overeenstemming met Deze instructies, rekening houdend met de werkomstandigheden en de uit te voeren werkzaamheden. Het gebruik van het elektrische gereedschap voor andere dan de beoogde werkzaamheden kan leiden tot een gevaarlijke situatie.

8. Gebruik klemmen om uw werkstuk op een stabiel oppervlak vast te zetten. Houd een Als u het werkstuk met de hand beweegt of uw lichaam gebruikt om het te ondersteunen, kunt u de controle verliezen.

9. ZORG ERVOOR DAT DE BESCHERMINGEN OP ZIJN PLAATS ZIJN EN IN GOEDDUNNE STAAT ZIJN.

DIENST

1. Laat uw elektrische gereedschap onderhouden door een gekwalificeerde reparateur die uitsluitend

identieke vervangingsonderdelen. Dit zorgt ervoor dat de veiligheid van het elektrische gereedschap gewaarborgd is.

onderhouden.

WAARSCHUWING VOOR CALIFORNIË PROPOSITIE 65

Sommige stoffen die vrijkomen bij elektrisch schuren, zagen, slijpen, boren en andere bouwactiviteiten kunnen chemicaliën bevatten, waaronder lood, waarvan de staat Californië weet dat ze kanker, geboortefwijkingen of andere reproductieve schade kunnen veroorzaken. Was uw handen na gebruik. Enkele voorbeelden van deze chemicaliën zijn:

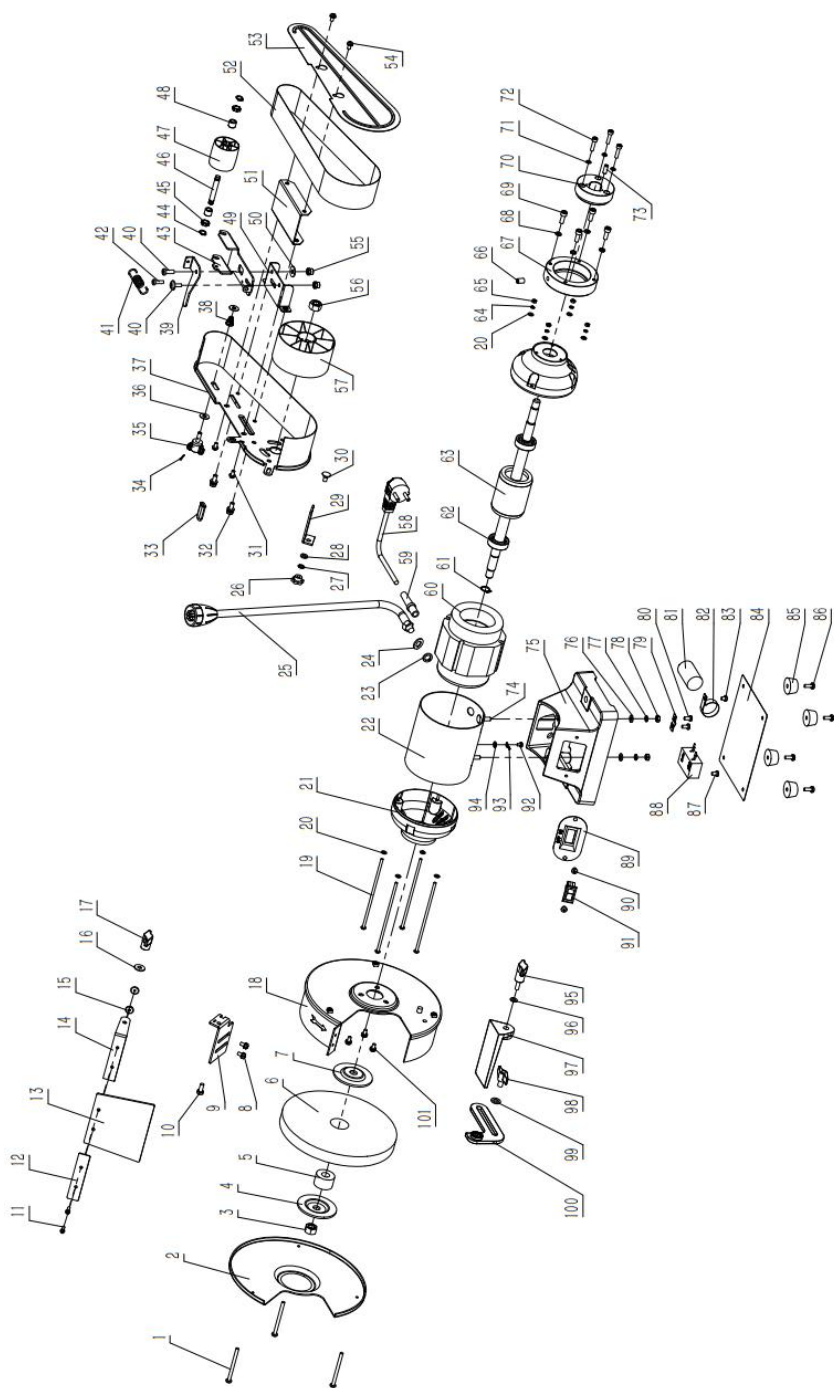
- Lood uit loodhoudende verf.
- Kristallijn silica uit bakstenen, cement en andere metselproducten.
- Arseen en chroom uit chemisch behandeld hout.

Uw risico op deze blootstellingen varieert afhankelijk van hoe vaak u dit soort activiteiten uitvoert. werk. Om uw blootstelling aan deze chemicaliën te verminderen, moet u in een goed geventileerde ruimte werken met goedgekeurde veiligheidsuitrusting zoals stofmaskers die speciaal zijn ontworpen om microscopische deeltjes.

SPECIFICATIES

Stroom	AC110—120V, 60 Hz, 35 0W
Snelheid van de schuurschijf	3 4 50 tpm ± 5%
snelheid van s en riem	150 0RPM±5%
Grootte van de zandschijf	8 inch
Grootte van de zandgordel	2 * 28 inch
Gewicht	14,1 kg

EXPLORED VIEW



Nee.	Beschrijving	AANTAL
1	kruisschroef	3
2	Linkerdeksel	1
3	moer	1
4	Chuck	1
5	bus	1
6	slijpschijf	1
7	Chuck	1
8	kruisschroef + veerring + vlakke plaat	2
9	verbindingsplaat	1
10	zeskantschroef	1
11	zeskantschroef	2
12	Spiegelbevestigingsplaat	1
13	oogbeschermer	1
14	oogbeschermingsbeugel	1
15	Flensrandmoer	2
16	vlakke pad	1
17	vergrendelingshendel	1
18	Binnendeksel	1
19	Kruisgroefschroef	4
20	vlakke pad	8
21	Eindkap	2
22	Machine basiscilinder	1
23	veerring	1
24	vlakke pad	1
25	LED-lamp	1
26	hendel	1
27	Interne tandwielpakking	1
28	vlakke pad	1
29	werkbank	1
30	wagenbout	1
31	schroef + veerring + vlakke plaat	2

32	Buitenste zeshoek drie combinatie	2
33	Sleutelhuls	1
34	splitpen	1
35	vlakke pad	1
36	platte ring	2
37	Lasconstructie voor het binnenschild van de zandband	1
38	Lente	1
39	moersleutel	1
40	kruisschroef + vlakke plaat	2
41	trekveer	1
42	Kruisvormige niet-standaard schroef	1
43	steunbeugel	1
44	Asring	2
45	Lagerdeksel	2
46	Aangedreven wielas	1
47	aangedreven wiel	1
48	handelswijze	2
49	vlakke pad	1
50	Verbredende vlakke pad	1
51	Steunplaat voor zandband	1
52	schuurband	1
53	Afdekplaat - zonder drukletters	1
54	schroef + veerring + vlakke plaat	2
55	zelfborgende moer	2
56	moer	1
57	aandrijf wiel	1
58	netsnoer + stekker	1
59	Uitgaande slang	1
60	statorassemblage	1
61	Asring	1
62	handelswijze	2

63	veerring	1
64	veerring	4
65	moer	4
66	Platte spanschroef	1
67	bewegende spoel	1
68	veerring	4
69	zeskantschroef	4
70	veerring	1
71	veerring	3
72	zeskantschroef	3
73	Platte spanschroef	1
74	Schroef met vierkante hals	2
75	baseren	1
76	vlakke pad	2
77	veerring	2
78	moer	2
79	kabelpersplaat	1
80	kruisschroef	2
81	condensator	1
82	condensator clip	1
83	kruisschroef	1
84	grondplaat	1
85	voeten	4
86	kruisschroef + vlakke plaat	4
87	kruisschroef	1
88	transformator	1
89	schakelpaneel	1
90	kruisschroef	2
91	schakelaar	1
92	kruisschroef + vlakke plaat	1
93	aardingsclip	1
94	Externe tandwielpakking	1

95	vlakke pad	1
96	platte ring	1
97	Linker werkbank	1
98	vlakke pad	1
99	platte ring	1
100	Linker werkbank zijpaneel	1
101	schroef + veerring + vlakke plaat	3

WERKING



Bij het gebruik van een slijpmachine kunnen er vreemde voorwerpen in uw ogen terecht komen, wat ernstig oogletsel tot gevolg kan hebben.

Draag altijd een veiligheidsbril of een veiligheidsbril met zijbescherming en indien nodig een volledig gelaatsscherm voordat u met het elektrische gereedschap aan de slag gaat.

Wij adviseren het Wide Vision Safety Mask te gebruiken over een bril of een standaard veiligheidsbril met zijbescherming.

TESTRUN



Alle slijpschijven kunnen tijdens gebruik breken, wat ernstig letsel of de dood tot gevolg kan hebben! Ga altijd aan de zijkant van de slijpmachine staan wanneer u deze inschakelt en draag de juiste veiligheidsuitrusting om uzelf te beschermen.

Zodra de montage is voltooid en de afstellingen naar wens zijn uitgevoerd, bent u klaar om de machine te testen.

Om de slijp-/schuurmachine te testen:

1. Sluit het apparaat aan op het stopcontact.
2. Ga naast de slijpschijf staan en zet de slijper AAN.

De machine moet soepel lopen, met weinig tot geen trillingen of wrijvingsgeluiden. Vreemde of ongewone geluiden moeten worden onderzocht en gecorrigeerd voordat de machine verder wordt gebruikt.

Als de machine in orde lijkt, blijf dan uit de buurt van de rotatielijn van de slijpschijf en laat deze 1 tot 2 minuten draaien om te controleren of de schijf structureel in orde is.

VOOR HET MALEN

De slijpmachine is een veilig gereedschap als u hem correct gebruikt. Naast de veiligheidsinstructies in deze handleiding is het belangrijkste om te allen tijde uw gezond verstand te gebruiken. Wat in de ene situatie oké is, is in een andere niet veilig. Lees de volgende instructies om uzelf te beschermen voordat u gaat slijpen:

- Zorg ervoor dat alle beschermingen en oogbescherming op hun plaats zitten.
- Houd er rekening mee dat slijpen vaak vonken produceert. Laat niemand in de buurt van de vonken staan. slijp NIET in de buurt van ontvlambare vloeistoffen of gassen.
- Draag de juiste beschermende kleding. Houd er rekening mee dat deeltjes die van een slijpschijf afvliegen zal zeer snel reizen. Draag een veiligheidsbril of gelaatsscherm, een stofmasker, oordopjes, een leren schort en zware leren laarzen.
- Leun NIET op een manier in het werkstuk waardoor uw handen in het draaiende wiel terecht kunnen komen als het werkstuk eraf glijdt.
- Concentreer u op de taak die u moet uitvoeren. STOP met slijpen/schuren als er afleidingen.

BEDIENING VAN DE SLIJPER

LET OP! De slijpmachine is uitsluitend ontworpen voor gebruik met harde metalen. Zachte metalen en houtproducten mogen alleen op de schuurband worden gebruikt. Deze vervuilen het oppervlak van de slijpschijf snel en tasten de schuurkwaliteit aan.

Slijpen met de slijpschijf:

1. Vul de koelmiddelbak voor 3/4 met water.
2. Zet de rode schakelaar in de AAN-stand.

3. Laat de machine minimaal 1 volle minuut draaien om er zeker van te zijn dat de slijpschijf veilig te gebruiken is.
4. Pak het werkstuk stevig vast en ondersteun het op de juiste manier op de gereedschapshouder.
5. Plaats het werkstuk met matige druk tegen het voorvlak van het wiel en beweeg het in een gelijkmatige, gelijkmatige beweging heen en weer.
Let op: Te veel druk vertraagt de motor en kan de schijf beschadigen. Te weinig druk zorgt ervoor dat het werkstuk heen en weer stuitert en u geen goed contact met de schijf maakt.
6. Dompel het werkstuk regelmatig in de koelmiddelbak om het af te koelen.
7. Wanneer u klaar bent om de slijpmachine te stoppen, zet u de rode schakelaar in de UIT-stand. Ga op dit punt NIET verder met slijpen en stop de slijpschijf NIET handmatig met uw werkstuk!

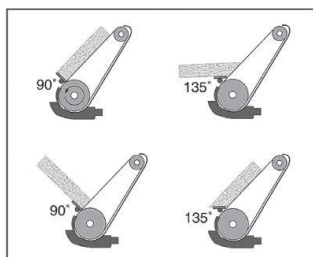
SCHUREN

LET OP! De schuurband verwijdert grote hoeveelheden materiaal snel, inclusief uw huid. Raak de schuurband NIET aan en plaats uw handen altijd zo dat ze niet in de band kunnen glijden of erin vast kunnen komen te zitten.

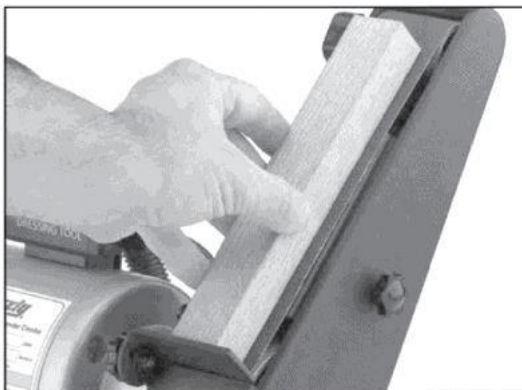
De 2 inch schuurband op de machine werkt uitstekend voor non-ferrometalen en houtproducten. Een brede Er zijn ook verschillende soorten banden beschikbaar voor vele soorten materialen en afwerkingsniveaus.

Om een werkstuk te schuren:

1. Voordat u de machine start, stelt u de hoek van de gereedschapshouder zo in dat uw werkstuk wordt ondersteund en het te schuren oppervlak parallel loopt aan de schuurband, zoals afgebeeld in figuur 7.
2. Zorg dat de machine is aangesloten op het lichtnet, ga naast de slijpschijf staan en zet de rode schakelaar in de AAN-stand.



3. Laat de machine minimaal 1 minuut draaien om er zeker van te zijn dat de slijpschijf niet uit elkaar vliegt en u verwondt. Ga vervolgens naar de voorkant van de machine.
4. Pak het werkstuk stevig vast en ondersteun het op de juiste manier op de gereedschapshouder.
5. Druk het werkstuk gelijkmatig en met lichte druk tegen de schuurband (zie afb. 8 en 9). Druk NIET te hard. Laat de rotatie van de band het werk doen.
6. Verwijder regelmatig uw werkstuk om de voortgang van de schuurmachine te controleren. Onthoud dat u altijd meer materiaal kunt verwijderen, maar niet kunt toevoegen.
7. Wanneer u klaar bent met schuren, zet u de rode schakelaar in de UIT-stand. Ga NIET verder met schuren en stop de schuurband NIET handmatig met uw werkstuk.



ONDERHOUD

1. Onderhoud het gereedschap zorgvuldig. Gereedschap in goede staat is efficiënt, gemakkelijker te bedienen en zal minder problemen opleveren.
2. Controleer de onderdelen van het gereedschap regelmatig. Repareer of vervang beschadigde of versleten onderdelen.
3. Volg de instructies voor het smeren en vervangen van accessoires.
4. Gebruik bij onderhoud uitsluitend identieke vervangingsonderdelen. Gebruik uitsluitend accessoires die voor dit gereedschap bedoeld zijn. Vervang beschadigde onderdelen onmiddellijk.

5. Zorg ervoor dat het label en het naamplaatje van het gereedschap goed bevestigd zijn. Hierop staat belangrijke informatie.
6. Wielen moeten regelmatig worden afgesteld om de slijpefficiëntie te behouden, vooral als ze versleten zijn. Verstopt door het slijpen van zachte metalen. Gebruik een slijpsteen om de oorspronkelijke vorm van de steen te herstellen.
7. Zorg ervoor dat alle onderdelen in goede staat zijn. Controleer of de beschermkap en andere onderdelen goed werken en hun beoogde functie vervullen.
8. Een beschermkap of ander onderdeel dat beschadigd is, moet op de juiste manier worden gerepareerd of vervangen. provisorische reparaties. Gebruik de meegeleverde onderdelenlijst om vervangende onderdelen te bestellen.
9. Koppel het gereedschap los wanneer u de slijpschijven verwisselt.
10. Vervang een gebarsten schijf onmiddellijk en gebruik uitsluitend de flenzen die bij de slijpmachine zijn geleverd.

Alleen gekwalificeerd servicepersoneel mag het gereedschap repareren. Een gereedschap dat niet goed is gerepareerd, kan een gevaar opleveren voor de gebruiker en/of anderen.

WIELVERZORGING

Uw veiligheid hangt voor een groot deel af van de staat van de schijf tijdens het slijpen. Een schijf in slechte staat kan tijdens het draaien kapotgaan, waardoor de gebruiker en omstanders gewond kunnen raken en er mogelijk schade aan eigendommen kan ontstaan.

Volg deze tips om uw wiel goed te onderhouden:

- Vervoer, bewaar en behandel wielen altijd met zorg. Wielen kunnen beschadigd raken als ze vallen of als er zware voorwerpen op worden gestapeld.
- Selecteer de juiste slijpschijf voor de klus. Slijp GEEN materiaal dat niet geschikt is voor de schijf.
- Kies het juiste wiel voor de machine. Een machine die met een hoger toerental draait dan het toegestane wielvermogen, kan ervoor zorgen dat het wiel uit elkaar vliegt.

- Monteer de schijven correct (zie 'Schijven vervangen'). Gebruik nooit een schijf met een verkeerde asmaat voor de slijpmachine.
- Misbruik de schijf NIET door het werkstuk met overmatige kracht in de slijpschijf te duwen.
- Slijpen aan de zijkant van het wiel kan schade aan het wiel veroorzaken.
- Werk de slijpschijf bij wanneer het oppervlak zijn schurende werking of scherpste verliest.

WIELAFWERKING

Africhten herstelt de schurende eigenschappen van de slijpschijf. Wanneer het voorvlak van de schijf zijn schurende eigenschappen verliest (door vollopen of polijsten), moet de schijf worden afgericht.

Het afstellen van de slijpschijf:

1. Zorg dat de machine is aangesloten op het lichtnet, ga naast de slijpschijf staan en zet de rode schakelaar in de AAN-stand.
2. Laat de machine 1 volle minuut draaien om er zeker van te zijn dat de slijpschijf niet uit elkaar vliegt en u verwondt. Jij, ga dan naar de voorkant van de machine.
3. Houd het africhtgereedschap met beide handen stevig vast op de gereedschapshouder en druk het lichtjes tegen de voorkant oppervlak van de slijpschijf zoals weergegeven (in figuur 10).
4. Beweeg het africhtgereedschap van links naar rechts, terwijl u het op gelijke hoogte houdt met de voorkant van de slijpmachine.
5. Trek het africhtgereedschap regelmatig van het wiel af voor een visuele inspectie en herhaal stap 3 en 4 totdat het oppervlak van het wiel weer de normale kleur en textuur heeft.



WIELINSPECTIE

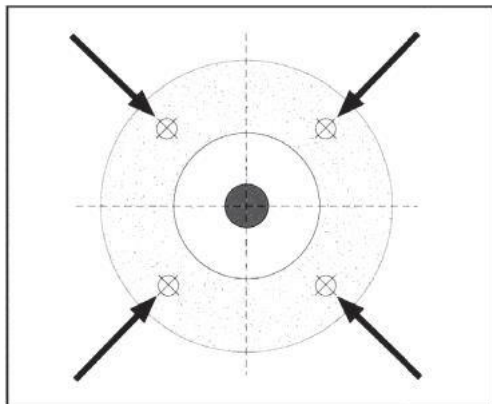
Voordat u een nieuwe slijpschijf monteert, moet deze worden geïnspecteerd. Ga er NIET vanuit dat een schijf is in goede staat omdat het nieuw is. Schade kan ontstaan tijdens verzending, door ouderdom of blootstelling aan vocht.

Controleer het wiel visueel. Let op scheuren, beschadigingen, deuken of deuken in het wieloppervlak. Gebruik het wiel NIET als u een van deze beschadigingen ziet.

Voer een ringtest uit. Deze test geeft u een indicatie van interne schade die mogelijk niet zichtbaar is. duidelijk zichtbaar bij een visuele inspectie.

Om een ringtest uit te voeren:

1. Zorg ervoor dat het wiel dat u test schoon en droog is. Anders krijgt u mogelijk onjuiste resultaten.
2. Houd het wiel in evenwicht met uw vinger in het gat, als de grootte het toelaat. Als dit niet mogelijk is, hang het wiel dan in de lucht met een stuk touw of koord door het gat in het midden.



3. Tik op de plekken die in figuur 11 zijn aangegeven voorzichtig op het wiel met een licht, niet-metalen voorwerp, zoals de steel van een schroevendraaier of een houten hamer.
4. Een onbeschadigd wiel produceert op elk van deze plekken een duidelijke metalen ring of "ping"-geluid. Een beschadigd wiel reageert met een doffe plof zonder duidelijke toon.
5. GEBRUIK het NIET als u op basis van de ringtest vaststelt dat het wiel beschadigd is.

WIELEN VERVANGEN

De gevaren van het gebruik van een beschadigde slijpschijf zijn onder meer rondvliegende stukken scherp schuurmateriaal die ernstig letsel of de dood kunnen veroorzaken. Controleer elke slijpschijf.

voordat u deze monteert en gebruik GEEN beschadigde slijpschijf!

Om een slijpschijf te kunnen monteren of demonteren, moet de beschermkap van de slijpschijf verwijderd worden.

Om een wiel te verwijderen/monteren:

1. Koppel de slijpmachine los van de stroomvoorziening.
2. Verwijder de drie kruiskopschroeven en Moeren die door de buitenste beschermkap gaan. Verwijder de buitenste beschermkap en de velgbeschermer.
3. Gebruik een sleutel op de moer waarmee het wiel op de as vastzit. Houd het wiel vast om te voorkomen dat het losraakt. draaien met uw andere hand. De

slijpschijf heeft een linkshandige draad. Draai de moer los door deze met de klok mee te draaien.

4. Verwijder de buitenste wielflens en de papieren schijf. Trek het wiel los van de as. Er bevinden zich ook een papieren schijf en een wielflens aan de achterkant van het wiel, die ook verwijderd moeten worden.

5. Monteer het nieuwe wiel in omgekeerde volgorde of zoals weergegeven in Afbeelding 12. Zorg er altijd voor dat er papieren of vezelschijven tussen de wielflenzen en het wiel zelf zitten. Draai de moer goed vast, maar NIET te vast. Te vast draaien kan het wiel doen barsten.

6. Plaats de beschermkappen en schilden terug.

7. Laat een nieuw wiel minimaal één minuut draaien, terwijl u uit de buurt van de rotatielijn blijft. Als een wiel defecten heeft, zal het over het algemeen kapotgaan zodra het op volle snelheid is.

8. Vervangende wielen moeten een minimale nominale snelheid bij onbelast rijden hebben en een diameter zoals vermeld in het gedeelte Specificaties.

PROBLEEMOPLOSSING

WAARSCHUWING



Gevaar door elektrische spanning!

Als u de machine hanteert terwijl de voeding is aangesloten, kan dit ernstig letsel of de dood tot gevolg hebben.

- Koppel de machine los van de stroomvoorziening voordat u met de werkzaamheden begint, om defecten

	te verhelpen!
--	---------------

Veel mogelijke foutbronnen kunnen vooraf worden geëlimineerd als de Controleer of de machine correct is aangesloten op het stroomnet. Indien u de noodzakelijke reparaties niet zelf kunt uitvoeren en/of niet over de vereiste opleiding beschikt, raadpleeg dan altijd een specialist om het probleem op te lossen.

Probleem	Mogelijke oorzaak	Oplossing
De molen start niet.	1. Doorgebrande zekering of stroomonderbreker. 2. Lage netspanning 3. Materiaal vastgeklemd tussen wiel en beschermkap 4. Defecte schakelaar . 5. Defecte, doorgebrande condensator. 6. Defecte printplaat.	1. Vervang de zekering door een zekering van de juiste maat als de zekering is doorgebrand. Reset is geactiveerd. breker. 2. Controleer de spanning van de voeding en corrigeer deze indien nodig 3.Schakel de slijpmachine uit en verwijder het materiaal. 4. Vervang de schakelaar. 5. Vervang de condensator 6. Printplaat vervangen.
Overmatige trillingen.	1. Onjuiste montage van de slijpmachine of accessoires. 2. Slijpschijf uit balans	1. Monteer de slijpmachine weer. 2. Wielen reinigen of vervangen.

Motor oververhit .	1. Overmatige druk vereist om materiaal te vernalen. 2. Slijpen aan de zijkant van het wiel . 3. Motor draait niet vrij (zonder stroom) .	1. Wielen reinigen of vervangen . 2. Slijp alleen op het oppervlak van de schijf . 3. Maak het gebied rond de wielen en de as schoon en/of vervang de oorbellen .
Zekeringen springen door en stroomonderbrekers springen om.	1. Overbelasting door binding. 2. Stekker defect. 3. Defect snoer. 4. Defecte schakelaar.	1. Maak het gebied rond de wielen en de as schoon en/of vervang de lagers. 2. Stekker terugplaatsen. 3. Vervang het snoer. 4. Schakelaar vervangen.
De machine vertraagt tijdens het werken.	1. Te grote snijdiepte	1. Verlaag de bewegingssnelheid van het werkstuk in het wiel.
Golvende toestand op oppervlak van het werkstuk .	1. Machine trilt. 2. Het werkstuk wordt niet stevig vastgehouden. 3. Het wielvlak is ongelijk. 4. Het wiel is te hard.	1. Zorg ervoor dat de machine stevig op een stevige ondergrond staat. 2. Gebruik een holding apparaat om de werkstuk. 3. Slijp de slijpschijf. 4. Gebruik een zachter wiel of verlaag de voedingssnelheid.
Lijnen op het oppervlak van werkstuk.	1. Onzuiverheid op het wieloppervlak. 2. Werkstuk wordt niet stevig vastgehouden	1. Slijpschijf opfrissen. 2. Gebruik een houder om het werkstuk stevig vast te houden.

Brandplekken of scheuren in het werkstuk.	1. Verkeerd type slijpschijf . 2. Onjuiste voedingssnelheid. 3. Koelvloeistof vereist.	1. Probeer een zachtere schijf of een grovere korrel. 2. Verlaag de bewegingssnelheid van het werkstuk in het wiel. 3. Voeg een optioneel koelsysteem toe of breng handmatig koelvloeistof in.
Het wiel wordt snel bot en het gruis valt eraf.	1. Te grote snijdiepte. 2. Het wiel is zacht. 3. Wieldiameter te klein. 4. Slechte wielafwerking. 5. Defecte wielverbinding.	1. Verlaag de bewegingssnelheid van het werkstuk in het wiel. 2. De schijf is te zacht voor het te slijpen materiaal. Kies een hardere binding. 3. Vervang het wiel. 4. Versier het wiel. 5. Raadpleeg de fabrikant van de slijpschijf.
Wielklompen en werkstuk vertoont brandplekken.	1. Het wiel is te hard. 2. Voedingssnelheid te laag. 3. Slechte wielafwerking. 4. Koelvloeistof vereist.	1. De schijf is te hard voor het te slijpen materiaal. Kies een zachtere binding. 2. Verhoog de bewegingssnelheid van het werkstuk in het wiel. 3. Versier het wiel. 4. Voeg een optioneel koelsysteem toe of voeg handmatig koelvloeistof toe.

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA

STREETEASTWOOD

NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166

Anaheim

Plaats, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.





Affordable. Reliable. Home Improvement.

KOMBINATION AV SKIVSLIPMASKIN

MODELL: SBG-200/50L

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

COMBINATION OF DISC SANDING MACHINE

MODELL: SBG-200/50L



Detta är originalinstruktionerna, vänligen läs alla instruktioner noggrant innan du använder produkten. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara beroende av den produkt du mottagit. Vi ber om ursäkt för att vi inte kommer att informera dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar för vår produkt.

	Varning – För att minska risken för skador måste användaren läsa instruktionsmanualen noggrant.
	KORREKT AVFALLSHANTERING Denna produkt omfattas av bestämmelserna i EU-direktiv 2012/19/EG. Symbolen som visar en överstruken soptunna indikerar att produkten kräver separat sophämtning inom Europeiska unionen. Detta gäller produkten och alla tillbehör som är märkta med denna symbol. Produkter som är märkta som sådana får inte kasseras med vanligt hushållsavfall, utan måste lämnas till en insamlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater.
	Varning - Var noga med att bära ögonskydd när du använder denna produkt.
	Varning – Var noga med att bära hörselskydd när du använder den här produkten.
	Varning – Var noga med att bära dammasker när du använder den här produkten.
	Varning - Dra ur nätsladden från eluttaget

SAFETY GUIDELINES



Läs alla säkerhetsvarningar och instruktioner. Underlåtenhet att följa varningarna och instruktionerna kan leda till elektrisk stöt, brand och/eller allvarliga skador.

SÄKERHETSRIKTLINJER – DEFINITIONER

SÄKERHET I ARBETSOMRÅDET

1. Håll arbetsområdet rent och väl upplyst. Röriga eller mörka områden inbjuder till olyckor.

2. Använd inte elverktyg i explosiva atmosfärer, såsom i närvaro av brandfarliga vätskor, gaser eller damm. Elverktyg skapar gnistor som kan antända damm eller ångor.

3. Håll barn och åskådare borta när du använder ett elverktyg. Distraktioner kan göra att du tappar kontrollen.

EL SÄKERHET

1. Elverktygskontakter måste passa i uttaget. Modifiera aldrig kontakten på något sätt.

Använd inte adapterkontakter med jordade elverktyg. Omodifierad Anslutna kontakter och matchande uttag minskar risken för elektriska stötar.

2. Undvik kroppskontakt med jordade ytor såsom rör, element, spisar och kylskåp. Det finns en ökad risk för elektriska stötar om din kropp är jordad.

3. Utsätt inte elverktyg för regn eller våta förhållanden. Vatten som tränger in i elverktyget ökar risken för elektriska stötar.

4. Missbruka inte sladden. Använd aldrig sladden för att bära, dra eller Dra ur elverktyget. Håll sladden borta från värme, olja, vassa kanter eller rörliga delar. Skadade eller intrasslade sladdar ökar risken för elektriska stötar.

5. Använd en förlängningssladd som är lämplig för utomhusbruk när du använder ett elverktyg utomhus. Användning av en sladd som är lämplig för utomhusbruk minskar risken för elektriska stötar.

6. Om det är oundvikligt att använda ett elverktyg i fuktiga utrymmen, använd en jordad en jordfelsbrytare (GFCI) som skyddar matningen.

Användning av en jordfelsbrytare minskar risken för elektriska stötar.

PERSONLIG SÄKERHET

1. Var uppmärksam, se upp för vad du gör och använd sunt förnuft när du använder ett elverktyg. Använd inte ett elverktyg om du är trött eller påverkad av droger, alkohol eller mediciner. Ett ögonblick av ouppmärksamhet medan Användning av elverktyg kan orsaka allvarliga personskador.

2. Använd personlig skyddsutrustning. Använd alltid ögonskydd.

Skyddskläder

Utrustning som andningsmask, halkfria skyddsskor och hörselskydd som används under lämpliga förhållanden minskar risken för personskador.

3. Förhindra oavsiktlig start. Se till att strömbrytaren är i avstängt läge. innan du ansluter till strömkällan och/eller batteriet, plockar upp eller Att bära verktyget. Att bära elverktyg med fingret på strömbrytaren eller Att sätta ström på elverktyg med strömbrytaren påslagen inbjuder till olyckor.

4. Ta bort eventuella justeringsnycklar eller skiftnyckelringar innan du slår på elverktyget .

en skiftnyckel eller nyckel som lämnas kvar på en roterande del av elverktyget kan orsaka personskada.

5. Sträck dig inte för långt. Håll alltid bra fotfäste och balans. Detta möjliggör bättre kontroll över elverktyget i oväntade situationer.

6. Klä dig ordentligt. Bär inte löst sittande kläder eller smycken. Håll håret och kläder borta från rörliga delar. Lösa kläder, smycken eller långt hår kan fastnat i rörliga delar.

14. Om anordningar finns för anslutning av dammsug och uppsamlingsanläggningar, se till att dessa är anslutna och används korrekt.

Användning av dammuppsamling kan minska dammrelaterade faror.

ANVÄNDNING OCH SKÖTSEL AV ELVERKTYG

1. Tvinga inte elverktyget. Använd rätt elverktyg för din tillämpning. Rätt elverktyg kommer att utföra jobbet bättre och säkrare i den takt det används för. designades.

2. Använd inte elverktyget om strömbrytaren inte slår på och av det . Elverktyg som inte kan styras med strömbrytaren är farliga och måste reparerad.

3. Koppla ur kontakten från strömkällan och/eller batteriet från elverktyget innan du gör några justeringar, byter tillbehör eller förvaring av elverktyg. Sådana förebyggande säkerhetsåtgärder minskar risken för start elverktyget av misstag.

4. Förvara elverktyg som inte används utom räckhåll för barn och låt dem inte personer som inte känner till elverktyget eller dessa instruktioner för att använda det

Elverktyg. Elverktyg är farliga i händerna på oerfarna användare.

5. Underhåll elverktyg. Kontrollera att rörliga delar inte är feljusterade eller har fastnat.

skadade delar och andra tillstånd som kan påverka elverktygets användning. Om elverktyget är skadat, låt det reparera det före användning. Många olyckor orsakas av dåligt underhållna elverktyg.

6. Håll skärverktygen vassa och rena. Korrekt underhållna skärverktyg med Vassa skäreppor har mindre risk att fastna och är lättare att kontrollera.

7. Använd elverktyget, tillbehören och verktygsbitarna etc. i enlighet med dessa instruktioner, med hänsyn till arbetsförhållandena och det arbete som ska utföras. Användning av elverktyget för andra ändamål än de avsedda kan resultera i en farlig situation.

8. Använd klämmor för att fästa arbetsstycket på en stabil yta. Håll en Att använda arbetsstycket för hand eller att stödja det med kroppen kan leda till att du förlorar kontrollen.

9. HÅLL SKYDDEN PÅ PLATS och i fungerande skick.

SERVICE

1. Låt en kvalificerad reparatör serva ditt elverktyg endast med hjälp av identiska reservdelar. Detta säkerställer att elverktygets säkerhet är underhållen.

VARNING FRÅN KALIFORNIEN FÖRSLAG 65

En del damm som skapas vid slipning, sågning, slipning, borring och andra byggaktiviteter kan innehålla kemikalier, inklusive bly, som i delstaten Kalifornien är kända för att orsaka cancer, fosterskador eller andra reproduktionsskador.

Tvätta händerna efter hantering. Några exempel på dessa kemikalier är:

- Bly från blybaserade färger.
- Kristallin kiseldioxid från tegelstenar, cement och andra murverksprodukter.
- Arsenik och krom från kemiskt behandlat virke.

Din risk från dessa exponeringar varierar beroende på hur ofta du gör den här typen av arbete. För att minska din exponering för dessa kemikalier, arbeta i ett välventilerat utrymme

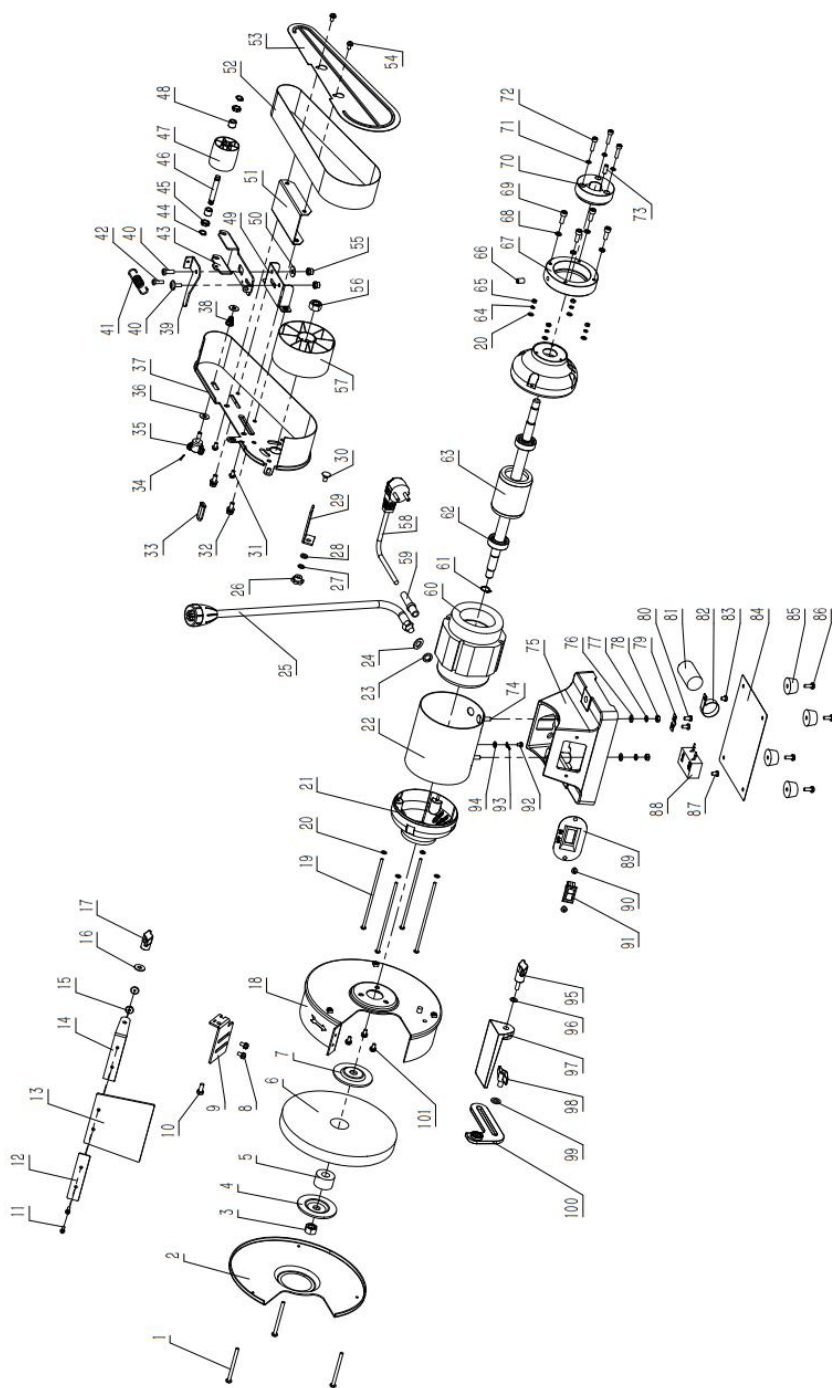
med godkänd säkerhetsutrustning såsom dammmasker som är speciellt utformade för att filtrera bort mikroskopiska partiklar.

SPECIFIKATIONER

Driva	AC110—120V, 60 Hz , 350W
-------	--------------------------

Slipskivans hastighet	3 4 50 varv/min $\pm$ 5 %
hastigheten på s och bältet	150 0 varv/min $\pm$ 5 %
Sandskivans storlek	8 tum
Sandbältets storlek	2 * 28 tum
Vikt	14,1 kg

EXPLODED VIEW



Inga.	Beskrivning	ANTAL
1	tvärskruv	3
2	Vänster lock	1
3	mutter	1
4	Chuck	1
5	bussning	1
6	slipskiva	1
7	Chuck	1
8	kryssskruv + fjäderbricka + platt dyna	2
9	anslutningsplatta	1
10	sexkantsskruv	1
11	sexkantsskruv	2
12	Spegelfäste	1
13	ögonskydd	1
14	fäste för ögonskydd	1
15	Flänskantmutter	2
16	platt dyna	1
17	låshandtag	1
18	Innerhölje	1
19	Krysspårskruv	4
20	platt dyna	8
21	Ändkapsyl	2
22	Maskinbascylinder	1
23	fjäderbricka	1
24	platt dyna	1
25	LED-lampa	1
26	hantera	1
27	Invändig kugghjulspackning	1
28	platt dyna	1
29	arbetsbänk	1
30	vagnsbult	1
31	skruv + fjäderbricka + platt dyna	2

32	Yttre hexagon tre kombinationer	2
33	Skiftnyckelslida	1
34	saxsprint	1
35	platt dyna	1
36	platt bricka	2
37	Sandbandets inre sköldsvetsaggregat	1
38	Fjädra	1
39	rycka	1
40	kryssskruv + platt dyna	2
41	förlängningsfjäder	1
42	Korsformad icke-standardskruv	1
43	stödfäste	1
44	Axelring	2
45	Lagerkåpa	2
46	Drivhjulsaxel	1
47	drivhjul	1
48	lager	2
49	platt dyna	1
50	Breddande platt dyna	1
51	Stödplatta för sandband	1
52	slipband	1
53	Täckplatta - utan tryckskrift	1
54	skruv + fjäderbricka + platt dyna	2
55	självvlåsande mutter	2
56	mutter	1
57	drivhjul	1
58	nätssladd + kontakt	1
59	Utgående slang	1
60	statoraggregat	1
61	Axelring	1
62	lager	2
63	fjäderbricka	1

64	fjäderbricka	4
65	mutter	4
66	Platt åtdragningsskruv	1
67	rörlig spole	1
68	fjäderbricka	4
69	sexkantsskruv	4
70	fjäderbricka	1
71	fjäderbricka	3
72	sexkantsskruv	3
73	Platt åtdragningsskruv	1
74	Skruv med fyrkantig hals	2
75	bas	1
76	platt dyna	2
77	fjäderbricka	2
78	mutter	2
79	kabelpressplatta	1
80	tvärskruv	2
81	kondensator	1
82	kondensatorklämma	1
83	tvärskruv	1
84	bottenplatta	1
85	fötter	4
86	kryssskruv + platt dyna	4
87	tvärskruv	1
88	transformator	1
89	brytarpanel	1
90	tvärskruv	2
91	växla	1
92	kryssskruv + platt dyna	1
93	jordklämma	1
94	Utvändig kugghjulspackning	1
95	platt dyna	1

96	platt bricka	1
97	Vänster arbetsbänk	1
98	platt dyna	1
99	platt bricka	1
100	Vänster arbetsbänks sidopanel	1
101	skruv + fjäderbricka + platt dyna	3

DRIFT



Användning av en kvarn kan resultera i att främmande föremål kastas in i ögonen, vilket kan orsaka allvarliga ögonskador.

Innan du börjar använda elverket, använd alltid skyddsglasögon eller skyddsglasögon med sidoskydd och ett heltäckande ansiktsskydd vid behov.

Vi rekommenderar skyddsmask med vidvinkel för användning över glasögon eller vanliga skyddsglasögon med sidoskydd.

PROVKÖRNING



Alla slipskivor kan gå sönder under drift, vilket kan orsaka allvarliga personskador eller dödsfall! Stå alltid vid sidan av slipmaskinen när du slår på den och använd lämplig säkerhetsutrustning för att skydda dig själv. När monteringen är klar och justeringarna är gjorda till din belåtenhet är du redo att testa maskinen.

För att provköra slipmaskinen:

1. Anslut maskinen till strömkällan.
2. Stå vid sidan av slipskivan och slå PÅ kvarnen.

Maskinen ska gå smidigt med få eller inga vibrationer eller skavljud. Konstiga eller ovanliga ljud bör undersökas och korrigeras innan maskinen används vidare.

Om maskinen verkar okej, håll dig utanför slipskivans rotationslinje och låt den gå i 1 till 2 minuter för att säkerställa att skivan är strukturellt stabil.

FÖRE SLIPNING

Slipmaskinen är ett säkert verktyg när den används på rätt sätt. Utöver säkerhetsinstruktionerna i denna manual är den viktigaste säkerhetsaspekten att alltid använda sunt förnuft. Det som kan vara okej i en situation är kanske inte säkert i en annan. Läs följande för att skydda dig själv innan du slipar:

- Se till att alla skydd och ögonskydd är på plats.
- Kom ihåg att slipning ofta producerar gnistor. Låt INTE någon stå i gnistornas väg. Slipa INTE nära brandfarliga vätskor eller gaser.
- Använd lämpliga skyddskläder. Kom ihåg att partiklar som flyger av en slipskiva kommer att resa mycket snabbt. Använd skyddsglasögon eller ansiktsskydd, dammmask, öronproppar och en läderförkläde och tunga läderstövlar.
- LUTA DIG INTE mot arbetsstycket på ett sätt som kan få dina händer att röra vid spinnhjulet om arbetsstycket glider av.
- Koncentrera dig på uppgiften. SLUTA slipa/slipa om det finns distraktioner.

ANVÄNDNING AV SLIPMASKINEN

OBS! Slipmaskinen är endast avsedd för användning med hårda metaller. Mjuka metaller och träprodukter bör endast användas på slipbandet. De kommer snabbt att belasta slipskivans yta och förstöra dess slipegenskaper.

Att slipa med slipskivan:

1. Fyll kylvätskebehållaren till 3/4 med vatten.
2. Flytta den röda strömbrytaren till läget ON.
3. Låt maskinen gå i minst 1 hel minut för att säkerställa att slipskivan är säker att använda.
4. Ta tag i arbetsstycket ordentligt och stöd det ordentligt på verktygsstödet.
5. Placera arbetsstycket mot skivans framsida med måttligt tryck och rör det fram och tillbaka i en stadig, jämn rörelse.

Obs: För mycket tryck saktar ner motorn och kan skada skivan. För lite tryck gör att arbetsstycket studsar runt och du får inte bra kontakt med skivan.

6. Doppa regelbundet arbetsstycket i kylvätskebrickan för att kyla det.

7. När du är redo att stoppa slipmaskinen, ställ den röda strömbrytaren i AV-läge. Fortsätt INTE slipa och stoppa INTE slipskivan manuellt med arbetsstycket!

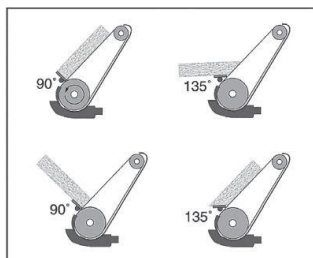
SANDNING

WARNING! Slipbandet kommer att avlägsna stora mängder material snabbt, inklusive din hud. Rör INTE slipbandet och placera alltid händerna så att de inte glider in i bandet eller fastnar i bandet.

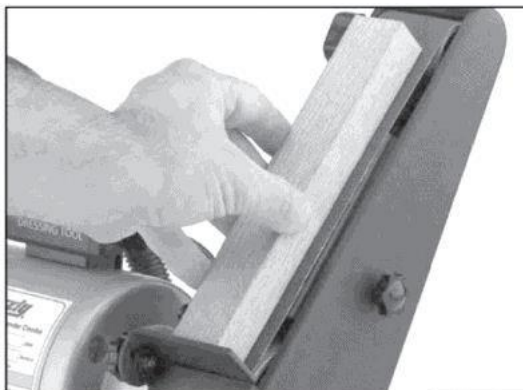
Det 5 cm breda slipbandet på maskinen fungerar utmärkt för icke-järnmetaller och träprodukter. Ett brett En mängd olika band finns också tillgängliga för många typer av material och ytbehandlingsstadier.

För att slipa ett arbetsstycke:

1. Innan du startar maskinen, justera vinkeln på verktygsstödet så att arbetsstycket har stöd och området du vill slipa är parallellt med slipbandet enligt bilden (i figur 7).
2. Med maskinen ansluten till strömmen, stå bredvid slipskivan och vrid den röda strömbrytaren till ON-läget.



3. Låt maskinen gå i minst en hel minut för att säkerställa att slipskivan inte flyger isär och skadar dig, flytta den sedan till maskinens framsida.
4. Ta tag i arbetsstycket ordentligt och stöd det ordentligt på verktygsstödet.
5. Tryck arbetsstycket jämnt mot slipbandet med lätt tryck (se Fig. 8 och 9). TRYCK INTE hårt. Låt bandets rotation göra jobbet.
6. Ta bort arbetsstycket regelbundet för att kontrollera hur slipmaskinen har arbetat. Kom ihåg att du alltid kan ta bort mer material, men du kan inte lägga till det.
7. När du är klar med slipningen, ställ den röda strömbrytaren i AV-läge. FORTSÄTT INTE slipa och STOPPA INTE slipbandet manuellt med arbetsstycket.



UNDERHÅLL

1. Underhåll verktyget varsamt. Ett verktyg i gott skick är effektivt, lättare att kontrollera och har färre problem.
2. Kontrollera verktygets komponenter regelbundet. Reparera eller byt ut skadade eller slitna komponenter.
3. Följ instruktionerna för smörjning och byte av tillbehör.
4. Använd endast identiska reservdelar vid service. Använd endast tillbehör som är avsedda för användning med detta verktyg. Byt ut skadade delar omedelbart.
5. Spara verktygets etikett och namnskylt. Dessa innehåller viktig information.

6. Skivor bör slipas regelbundet för att bibehålla slipeffektiviteten, särskilt om de blir igensatta från slipning av mjuka metaller. Använd en slipskiva för att återställa skivans ursprungliga form.
7. Se till att alla delar är i fungerande skick. Kontrollera att skyddet eller andra delar fungerar korrekt och utför sin avsedda funktion.
8. Ett skydd eller annan del som är skadad bör repareras eller bytas ut ordentligt. Utför inte improviserade reparationer. Använd den medföljande reservdelslistan för att beställa reservdelar.
9. Koppla loss verktyget vid byte av slipskivor.
10. Byt omedelbart ut en sprucken skiva och använd endast flänsar som medföljer slipmaskinen.

Endast kvalificerad servicepersonal bör reparera verktyget. Felaktigt reparerade verktyg kan utgöra en fara för användaren och/eller andra.

HJULVÅRD

Din säkerhet beror till stor del på skivans skick under slipningen. En skiva i dåligt skick kan gå sönder under rotationen, vilket kan skada operatören, en åskådare och eventuellt orsaka egendomsskador.

För att sköta om ditt hjul ordentligt, följ dessa tips:

- Transportera, förvara och hantera alltid hjul försiktigt. Hjul kan skadas om de tappas eller om tunga föremål staplas på dem.
- Välj rätt slipskiva för jobbet. SLIP INTE material som inte är avsett för skivan.
- Välj rätt hjul till maskinen. En maskin som roterar med ett högre varvtal än hjulets märkvärde kan få hjulet att lossna.
- Montera hjulen korrekt (se Byte av hjul). Använd aldrig en hjul med fel axelstorlek för slipmaskinen.
- MISSBRUK INTE skivan genom att trycka fast arbetsstycket i slipskivan med överdriven kraft.
- Slipning på sidan av skivan kan orsaka skador på skivan.
- Slipa slipskivan när ytan förlorar sin slipande egenskaper eller har mindre grepp.

HJULREPARERING

Slipning återställer slipskivans slipegenskaper. När skivans framsida förlorar sina slipegenskaper (påfrestning eller polering) bör skivan slipas.

För att slipa slipskivan:

1. Med maskinen ansluten till strömmen, stå bredvid slipskivan och vrid den röda strömbrytaren till ON-läget.
2. Låt maskinen gå i en hel minut för att säkerställa att slipskivan inte flyger isär och skadar dig, flytta dig sedan till maskinens framsida.
3. Håll skärpverktyget stadigt på verktygsstödet med båda händerna och tryck det lätt mot framsidan slipskivans yta som visas (i figur 10).
4. För skärpverktyget i en rörelse från sida till sida, samtidigt som det hålls i jämnhöjd med slipmaskinens framsida.
5. Dra regelbundet bort skärpverktyget från skivan för visuell inspektion och upprepa steg 3 och 4 tills skivans yta verkar ha återfått sin normala färg och struktur.



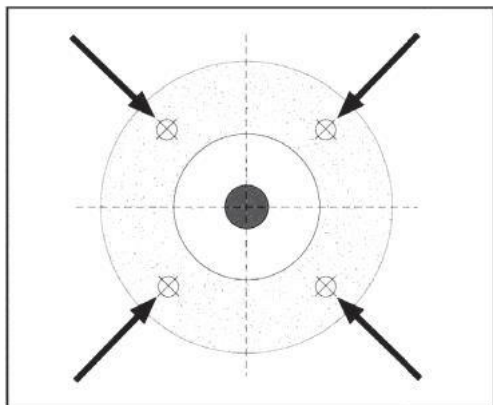
HJULINSPEKTION

Innan en ny slipskiva monteras måste den inspekteras. **ANTAG INTE** att en skiva är i gott skick eftersom den är ny. Skador kan uppstå under transport, med ålder eller exponering för fukt.

Kontrollera hjulet visuellt. Leta efter sprickor, flisor, hack eller bucklor i hjulets yta. **ANVÄND INTE** hjulet om du ser något av detta. Utför ett ringtest. Detta test ger dig en indikation på eventuella interna skador som kanske inte är uppenbara vid en visuell inspektion.

För att utföra ett ringtest:

1. Se till att hjulet du testar är rent och torrt, annars kan du få felaktiga resultat.
2. Balansera hjulet med fingret i hålet om storleken tillåter. Om detta inte är möjligt, häng hjulet i luften med en bit snöre eller snöre som öglats genom hålet i mitten.



3. På de punkter som visas i figur 11, knacka försiktigt på hjulet med en lätt icke-metallisk anordning, t.ex. handtaget på en skruvmejsel eller en träklubba.
4. Ett oskadat hjul kommer att ge ifrån sig en tydlig metallisk ring eller ett "ping"-ljud på vart och ett av dessa ställen. Ett skadat hjul kommer att reagera med en dov duns utan tydlig ton.
5. ANVÄND INTE den om du utifrån ringtestet konstaterar att hjulet är skadat.

BYTE AV HJUL

Riskerna med att använda en skadad slipskiva inkluderar flygande bitar av vasst slipmedel som kan orsaka allvarliga skador eller dödsfall. Kontrollera varje slipskiva

innan den monteras och ANVÄND INTE en skadad slipskiva!

Skyddsmekanismen för slipskivan måste tas bort för att kunna montera eller demontera en slipskiva.

För att ta bort/montera ett hjul:

1. Koppla bort kvarnen från strömförsörjningen.
2. Ta bort de tre Phillips-skruvarna och muttrarna som går genom det yttre skyddet. Ta bort det yttre skyddet och fältskyddet.

3. Använd en skiftnyckel på muttern som håller fast hjulet på spindeln. Håll hjulet för att förhindra att det vrida med den andra handen. Slipskivans spindel har en vänsterhänt gänga. Lossa muttern genom att vrida den medurs.
4. Ta bort den yttre hjulflänsen och pappersskivan. Dra loss hjulet från spindeln. Det finns också en pappersskiva och en hjulfläns på baksidan av hjulet, vilka också bör tas bort.
5. Montera det nya hjulet i omvänd ordning eller som visas i figur 12. Se alltid till att det finns pappers- eller fiberskivor mellan hjulflänsarna och själva hjulet. Dra åt muttern ordentligt men dra INTE åt för hårt. För hårt åtdragande kan orsaka sprickor i hjulet.
6. Sätt tillbaka skydden och sköldarna.
7. Kör ett nytt hjul i minst en minut medan du står på avstånd från rotationslinjen. Om ett hjul har defekter kommer det vanligtvis att sluta fungera så snart det når full hastighet.
8. Ersättningshjul måste ha en lägsta nominell tomgångsvarvtal och en diameter som anges i avsnittet Specifikationer.

FELSÖKNING

VARNING



Fara på grund av elektrisk spänning!

Att hantera maskinen med ansluten strömförsörjning kan leda till allvarliga skador eller dödsfall.

- Koppla bort maskinen från strömförsörjningen innan arbetet påbörjas för att åtgärda defekter!

Många möjliga felkällor kan elimineras i förväg om maskinen är korrekt ansluten till strömförsörjningen.

Om du inte kan utföra nödvändiga reparationer korrekt och/eller inte har den utbildning som krävs, kontakta alltid en specialist för att lösa problemet.

Problem	Möjlig orsak	Lösning
Kvarnen startar inte.	1. Trasig säkring eller utlöst krets brytare. 2. Låg nätspänning 3. Material fastklämt mellan hjul och skydd 4. Defekt strömbrytare . 5. Defekt, trasig kondensator. 6. Defekt kretskort.	1. Byt till en säkring av rätt storlek om säkringen har gått. Återställningen har utlösts. brytare. 2. Kontrollera strömförsörjningens spänning och korrigera vid behov. 3. Stäng av kvarnen och ta bort materialet. 4. Byt ut brytaren. 5. Byt kondensator 6. Byt ut kretskortet.
Överdriven vibration.	1. Felaktig montering av kvarn eller tillbehör. 2. Slipskiva i obalans	1. Montera tillbaka bänkslipen. 2. Byt ut hjulen eller byt ut dem.
Motorn överhettas .	1. För högt tryck krävs för att slipa material. 2. Slipning på sidan av skivan . 3. Motorn roterar inte fritt (utan ström) .	1. Byt ut eller justera hjulen . 2. Slipa endast på skivans yta . 3. Rengör runt hjul och axel och/eller byt ut öronen .

Säkringar har gått eller så har brytarna löst ut.	1. Överbelastning på grund av bindning. 2. Defekt kontakt. 3. Defekt sladd. 4. Defekt brytare.	1. Rengör runt hjul och axel och/eller byt lager. 2. Byt ut kontakten. 3. Byt ut sladden. 4. Byt ut brytaren.
Maskinen saktar ner under drift.	1. För stort skärdjup	1. Sakta ner arbetsstyckets rörelsehastighet in i skivan.
Vågigt tillstånd på arbetsstyckets yta .	1. Maskinen vibrerar. 2. Arbetsstycket hålls inte ordentligt fast. 3. Hjulytan är ojämn. 4. Hjulet är för hårt.	1. Se till att maskinen är ordentligt monterad på en fast yta. 2. Använd en hållplats anordningen för att ordentligt hålla fast arbetsstycket. 3. Slipa slipskivan. 4. Använd en mjukare skiva eller minska matningshastigheten.
Linjer på ytan av arbetsstycket.	1. Föroreningar på hjulytan. 2. Arbetsstycket hålls inte ordentligt	1. Slipa slipskivan. 2. Använd en hållare för att hålla fast arbetsstycket ordentligt.
Brännskador eller sprickor i arbetsstycket.	1. Felaktig typ av slipskiva . 2. Felaktig matningshastighet. 3. Kylvätska behövs.	1. Prova en skiva av mjukare typ eller med grövre kornstorlek. 2. Sakta ner arbetsstyckets rörelsehastighet in i hjulet. 3. Lägg till kylvätska som tillval eller tillsätt kylvätska för hand.

Hjulet slöas snabbt, gruset faller av.	1. För stort skärdjup. 2. Hjulet är mjukt. 3. Hjuldiametern är för liten. 4. Dålig hjulupphängning. 5. Defekt hjulbindning.	1. Sakta ner rörelsehastigheten av arbetsstycket in i hjulet. 2. Skivan är för mjuk för materialet. Välj hårdare bindning eftersom den är slipad. 3. Byt ut hjulet. 4. Klä hjulet. 5. Rådfråga tillverkaren av slipskivan.
Hjulstopp och arbetsstycket visar brännmärken.	1. Hjulet är för hårt. 2. Matningshastigheten är för långsam. 3. Dålig hjulupphängning. 4. Kylvätska behövs.	1. Skivan är för hård för materialet som ska slipas, välj mjukare bindning. 2. Öka arbetsstyckets rörelsehastighet in i skivan. 3. Klä hjulet. 4. Lägg till kylvätskesystem (tillval) eller tillsätt kylvätska för hand.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200 000 kanadensiska republiken.

Importerad till Australien: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA

STREETEASTWOOD

NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Plats, Rancho Cucamonga, Kalifornien 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

