

Canada

# ENERGUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

**590** kWh  
per year / par année



This model / Ce modèle

504 kWh

649 kWh

**Uses least energy /  
Consomme le moins  
d'énergie**

Similar models  
compared

Model number

**Type 5I-BI**

**6.5 to 8.4 ft<sup>3</sup>**

**18.5 to 20.4 ft<sup>3</sup> / 18,5 à 20,4 pi<sup>3</sup>**

**KR360SD**

**Uses most energy /  
Consomme le plus  
d'énergie**

Modèles similaires  
comparés

Numéro du modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, c. 36).  
Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).



La marque **ENERGY STAR**® sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.