



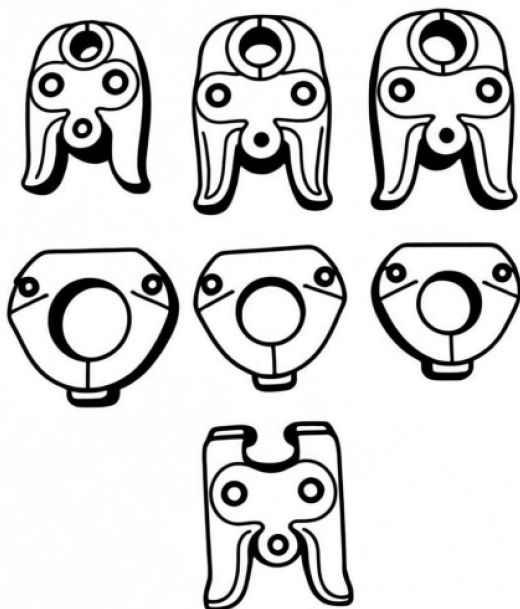
Affordable. Reliable. Home Improvement.

Press jaw

Model:VMP1/2-2"

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

MODEL: VMP1/2-2"



This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.

INSTRUCTIONS

Thank you for purchasing a VEVOR product. Please read ALL the instructions before using your machine. If used according to these instructions, and properly maintained, give you years of trouble free performance.



Read the instruction manual.

IMPORTANT: In order to make sure that you can operate the machine correctly, read this instruction carefully before operation and keep it properly for future reference. Please be sure to read the precautions and safety rules in this page to ensure your safe use. This manual will outline safety warnings and precautions, operating, maintenance and cleaning. The warnings and instructions reviewed in this manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. Caution and common sense are not built into this product, since we believe that the uses will comply with these codes.

1. Work area safety

- a. Keep work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.
- b. Keep children and bystanders away while operating, distractions will cause you to lose control.

2. Personal safety

- a. Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating the tool. Do not use the tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating Chain Vise may result in serious personal injury.
- b. Use safety equipment. Safety equipment such as dust mask, non-skid shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduced personal injuries.
- c. Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes jewelry or long hair can be caught in moving parts.
- d. Store idle PRESS JAWS out of the reach of children and do not allow persons

unfamiliar with the PRESS JAWS . This tool is dangerous in the hands of untrained users, who can break fingers or break feet and more.

e. Inspect before every use. Do not use it if parts are loose or damaged.

f. Do not apply this unit to any other purposes than the indicated usage.

g. DO NOT CLEAN IT WITH ANY ABRASIVE MATERIAL.

3. Service

Have your Press jaw serviced by a qualified service technician using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the Press jaw Kit is maintained.

WARNING! Failure to comply with these instructions may result in damage to the stand or other property and/or personal injury.

WARNING! The warnings, cautions and instructions discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. It must be understood that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be applied by the operator.

INTRODUCTION

Vevor Model VMP1/2-2" Black Iron Jaw Kit includes a portable black suitcase, one kit with 1/2" to 1" jaws, one with 1/4" to 2" rings, an actuator, . This kit is suitable for 1/2" to 2" stainless steel or iron pipes, featuring jaws crafted from high-hardness and high-strength steel. The product is user-friendly and easy to handle, providing exceptional durability.

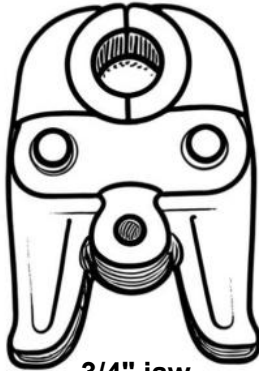
The jaw kit are suitable for VEVOR standard electric crimping pliers and can be utilized with other brands of electric crimping pliers as well. The specific product adaptation conditions shall be determined based on the actual physical receipt.

ASSEMBLY

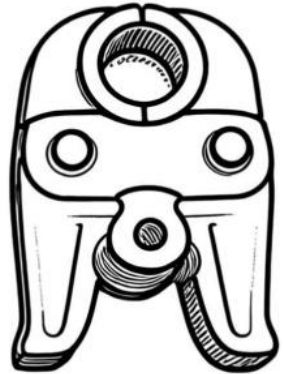
Numbers refer to attached parts list.



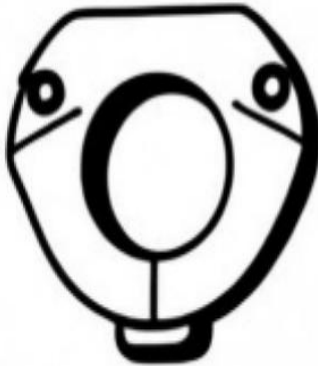
1/2" jaw



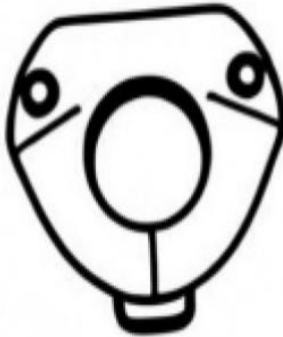
3/4" jaw



1" jaw



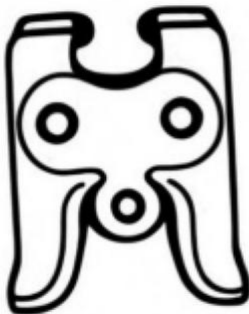
2"



1-1/2" Ring

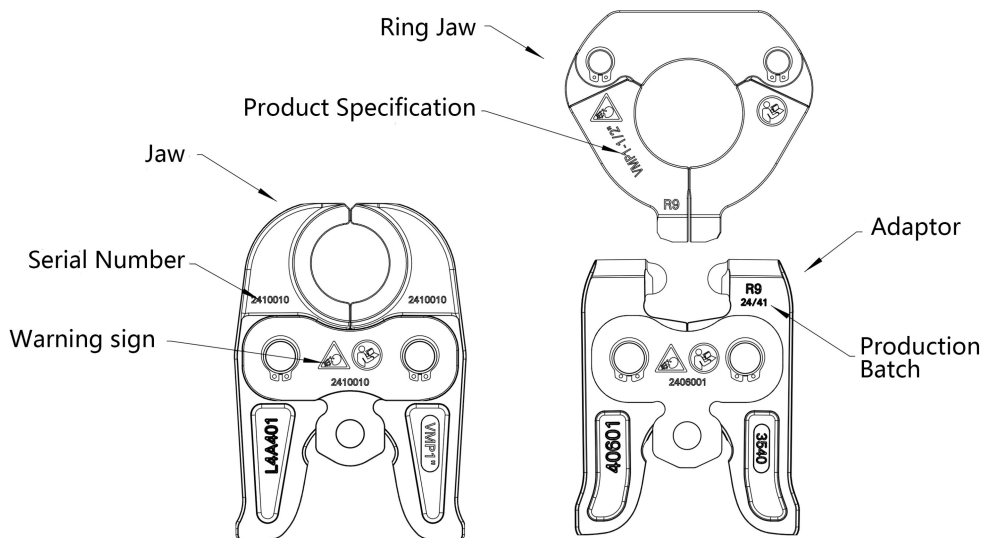


1-1/4" Ring



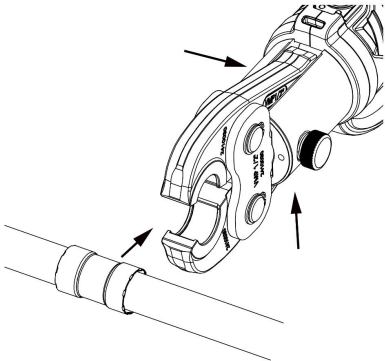
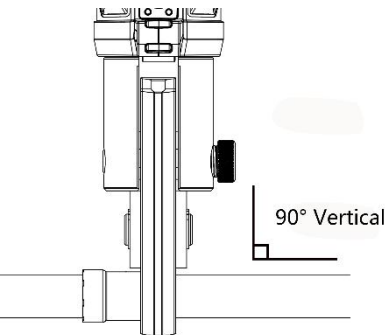
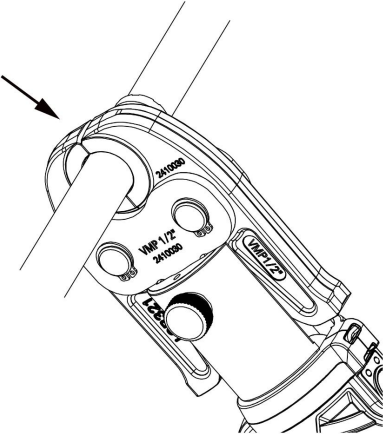
R9 actuator

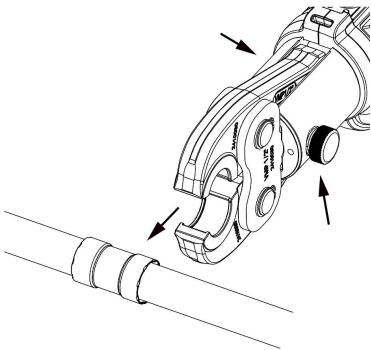
Product component composition



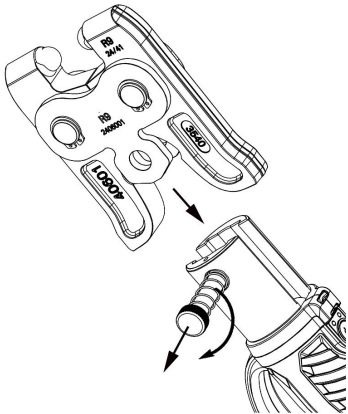
Operation of press jaw

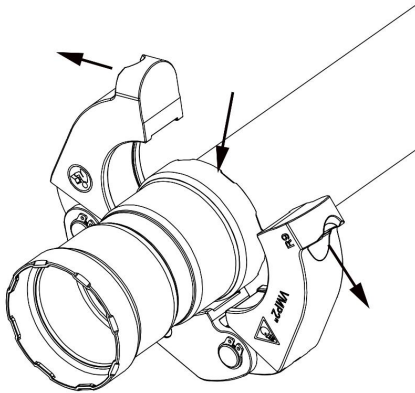
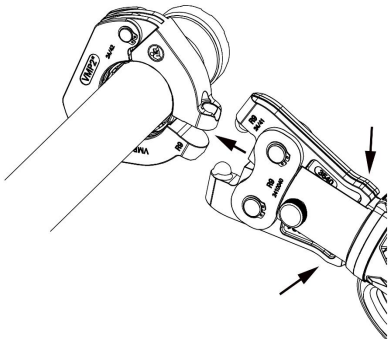
NO.	Introduce of use	Picture
1	Choose the suitable press jaw. Check if the jaw can open and close easily. Push and turn anticlockwise to pull out pin. Insert the jaw into the head. Push the pin back. Check if the pin is fully inserted, to avoid pop out (Please refer to the according the tool Instruction Manual).	Insert jaw

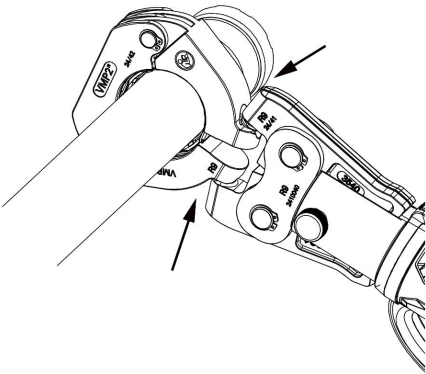
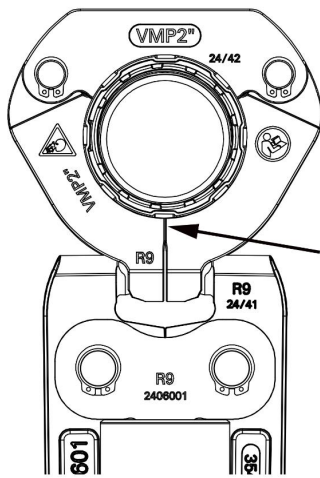
2	Open the jaw, put in the pipe and fitting(make sure the pipe and fitting connection meets the requirement, refer to GB/T19228.1 or JWWAG116: 2001)	 Put in pipe and fitting correctly
3	The pipe and jaw cavity should be vertical	 90° Vertical
4	Press the trigger to start work, retract the piston to the starting position when the tool reached the max output Please keep a close eye on it and make sure that the jaw is fully closed after the pressing is completed. (It will cause leakage when the jaw isn't fully closed or choose the improper jaw)	

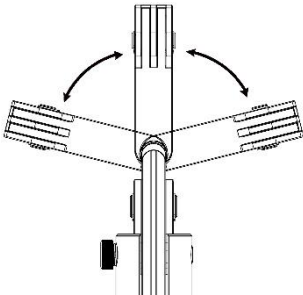
5	Open jaw and pick out pipe after pressing, be careful for the sharp edge which generates during press.	
---	---	--

Operation of press ring

NO.	Introduce of use	Picture
1	Open the pin, slide the connector along the inner groove of the tool, and then insert the pin. Be sure to check whether the pin is fully inserted to prevent it from popping out. (For the method of using the tool, please refer to the user manual. The installation method of the connector may vary for different tools.)	 Install connector

2	Select and open the ring jaw, then place the pipe fitting to be pressed into the jaws. After the pipe fitting is placed in the cavity of the ring jaw, it must be perpendicular to the side surface of the ring jaw. (Make sure that the connection part between the pipe and the pipe fitting meets the requirements. For details, please refer to the specification instructions for pipe fitting pressing.)	 Put in pipe and fitting correctly
3	Open the connector so that the two spherical surfaces are in contact with the spherical grooves of the ring jaw.	

4	Press the trigger and start pressing.	
5	When the pressure reaches the highest point of the set value, the tool will automatically retract. Please keep an eye on it and make sure that the jaws are fully closed after complete pressing. After completion, open the jaw and take out the pipe fitting. Be careful of the sharp edges that may be generated during the pressing process. (Failure to fully close the jaws after pressing or improper selection of the ring jaw will cause leakage at the connection of the pipe fitting.)	

5	The ring jaw can be rotated arbitrarily according to the working conditions.	
---	--	---



CAUTION:

1. The operation staff must have participated in professional training, and the construction engineering company must have the corresponding construction qualification recognized by the state.
2. Pressing tool, pressing jaw, adaptor or ring jaw are only for the corresponding piping system and fittings. Use of other ways or modified standard accessories for other applications may damage tools and accessories, and may even result in personal injury.

Important information:

- 1). The jaw is a consumable part. When it is often used for pressing, the material will be fatigued and cracks will occur. A heavily worn jaw is prone to breakage, especially if it is used improperly (such as oversized fittings, skewed press, etc.) or illegal operation.
- 2). Check the jaw for any breakage, cracks, or component jams and any other unfavorable factors that compromise safety and normal operation, either periodically or before each use. If you find any problems, please stop using them immediately, and return them to the professional repairing manufacturer or return to the factory for repair until the problem is solved.
- 3). Once you find the following phenomenon, please stop using it and replace it with a new one!
 - a. the board is cracked
 - b. the jaw arm is cracked and deformed
 - c. the jaw is cracked, scratched, sunken or severely worn

d. other anomalies

4). It is forbidden to disassemble the tools by yourself. It is strictly forbidden to weld, polish, drill or make other changes to the die accessories!

5). Do not put any part of the human body, such as your fingers, into the jaw ring!

6). This tool is a high-strength, heavy-duty appliance. Please strictly follow the instructions and precautions!



CAUTION: Improper operation can lead to leaks at the joint

1). Please ensure that the press fitting specifications are the same as the jaw.

2). It should be confirmed that the jaw has been completely closed after the pressing is completed.

3). When pressing, make sure that the jaw along with the pressing tool is properly positioned on the flange of the fitting.

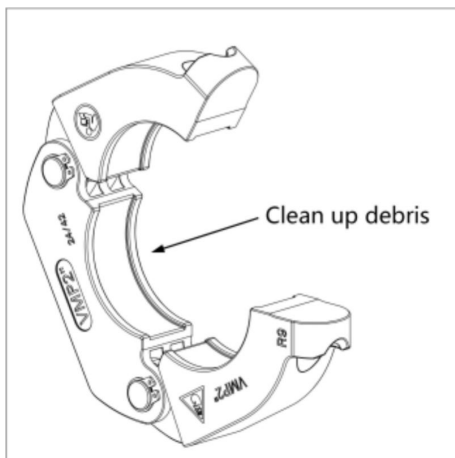
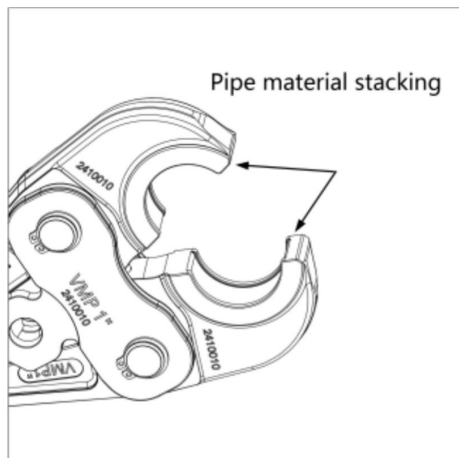
4). If the jaw cannot be completely closed when pressed, it should be sent to the tool dealer or manufacturer for repair.

5). If the jaw connection is incorrectly squeezed, replace a new jaw and do not continue to use it.

6). If there is a burr on the pipe joint after pressing, it should be handed over to the tool dealer or manufacturer for inspection.

Jaw cleaning and maintenance

1) . Clean the residue accumulated in the pressing jaws in time. Cleaning the residue can be done with a scouring pad or steel wool, but it can't be cleaned with something harder (such as sandpaper, file, etc.), which will accelerate the wear on the edge of the cavity.



2). After each pressing is completed, remove the impurities and dust on the surface of the jaws, especially the gap at the bottom of the jaws; then rub the lubricant on the surface of the jaw, especially the pin and jaws, and then put it into the dedicated toolbox.

3). It is strictly forbidden to collide with any metal. It is strictly forbidden to contact any jaws with any sharp object.

4). Check the jaw return spring before each use. Normally, the jaw can be easily opened and closed by applying a finger.

5). It is recommended to check the wear of the jaw once a year .

Note: The appearance of the product is subject to the actual product

SPECIFICATIONS

Model:	VMP1/2-2"
Color:	Black
Number of parts:	3 Jaws, 3Rings, aactuator
Pipe range:	1/2 to 2 inch
Pipe Material:	Carbon & Stainless Steel
Other accessories	Black case
Net weight:	17.4kg
Gross weight:	18kg

Sanven Technology Ltd.

Address: Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

Mâchoire de presse

Modèle : VMP1/2-2"

Assistance technique et certificat de garantie

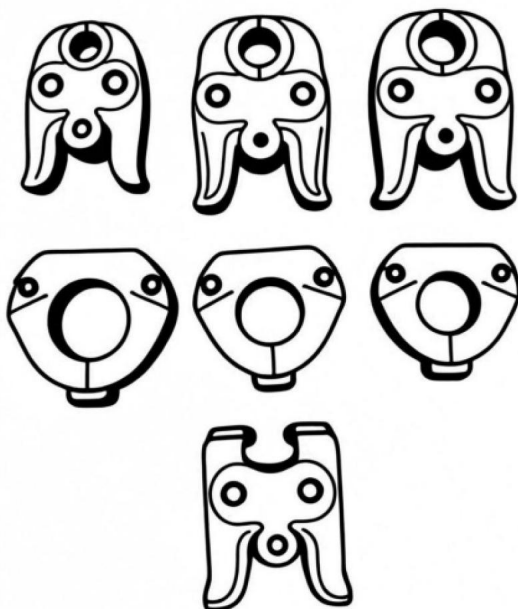
électronique www.vevor.com/support

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

PRESSE À MÂCHOIRE

MODÈLE : VMP1/2-2"



Ceci est le mode d'emploi d'origine. Veuillez lire attentivement l'intégralité du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement ce manuel d'utilisation.

L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser pour les éventuelles mises à jour technologiques ou logicielles.



Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.

INSTRUCTIONS

Merci d'avoir acheté un produit VEVOR. Veuillez lire TOUTES les instructions avant d'utiliser votre machine. si elle est utilisée conformément à ces instructions et correctement entretenu, vous offre des années de performances sans problème.



Lisez le manuel d'instructions.

IMPORTANT : Afin de vous assurer que vous pouvez utiliser la machine correctement, lisez attentivement ces instructions avant l'utilisation et conservez-les soigneusement pour une utilisation ultérieure. référence. Veuillez vous assurer de lire les précautions et les règles de sécurité sur cette page pour Assurez-vous d'utiliser votre appareil en toute sécurité. Ce manuel décrit les avertissements et précautions de sécurité, ainsi que les consignes d'utilisation, d'entretien et de nettoyage. Les avertissements et instructions mentionnés dans Ce manuel ne peut pas couvrir toutes les conditions et situations possibles qui peuvent se produire. La prudence et le bon sens ne sont pas intégrés dans ce produit, car nous pensons que les usages seront conformes à ces codes.

1. Sécurité de la zone de travail

- a. Maintenir la zone de travail propre et bien éclairée. Les zones encombrées ou sombres favorisent les accidents.
- b. Tenir les enfants et les spectateurs à l'écart pendant le travail, car les distractions peuvent vous causer des blessures. perdre le contrôle.

2. Sécurité personnelle

- a. Restez vigilant, regardez ce que vous faites et faites preuve de bon sens lorsque vous opérez l'outil. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant l'utilisation de l'étau à chaîne peut entraîner des blessures graves.
- b. Utiliser un équipement de sécurité. L'utilisation d'équipements de sécurité tels qu'un masque anti-poussière, des chaussures antidérapantes, un casque ou une protection auditive dans des conditions appropriées réduira blessures corporelles.
- c. Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux. Gardez vos cheveux, vos vêtements et des gants à l'écart des pièces mobiles. Les vêtements amples, les bijoux et les cheveux longs peuvent être coincé dans les pièces mobiles.
- d. Rangez les mâchoires de presse inutilisées hors de portée des enfants et ne laissez pas les personnes

Je ne connais pas les mâchoires de la presse. Cet outil est dangereux entre les mains d'une personne non formée. Utilisateurs, qui peuvent se casser les doigts ou les pieds, etc. e. Inspectez l'appareil avant chaque utilisation. Ne l'utilisez pas si des pièces sont desserrées ou endommagées. f. N'utilisez pas cet appareil à d'autres fins que celles indiquées. g. NE LE NETTOYEZ PAS AVEC UN MATÉRIAU ABRASIF.

3. Service

Faites entretenir votre mâchoire de presse par un technicien qualifié utilisant uniquement des mâchoires identiques. pièces de rechange. Cela garantira la sécurité du kit de mâchoires de presse. maintenu.

AVERTISSEMENT ! Le non-respect de ces instructions peut entraîner des dommages au stand ou autre propriété et/ou blessures corporelles.

AVERTISSEMENT ! Les avertissements, précautions et instructions décrits dans ce manuel

Ce manuel ne peut pas couvrir toutes les conditions et situations possibles. Il doit il faut comprendre que le bon sens et la prudence sont des facteurs qui ne peuvent pas être construits dans ce produit, mais doit être appliqué par l'opérateur.

INTRODUCTION

Le kit de mâchoires en fer noir Vevor modèle VMP1/2-2" comprend une valise noire portable, une Kit comprenant des mâchoires de 1/2" à 1", une avec des bagues de 1/4" à 2", un actionneur. Ce kit convient pour Tubes en acier inoxydable ou en fer de 1/2" à 2", dotés de mâchoires fabriquées en acier haute dureté et en acier haute résistance. Ce produit est convivial et facile à manipuler, offrant durabilité exceptionnelle.

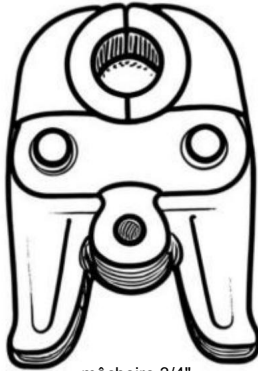
Le kit de mâchoires convient aux pinces à sertir électriques standard VEVOR et peut être Également utilisé avec d'autres marques de pinces à sertir électriques. Le produit spécifique les conditions d'adaptation seront déterminées en fonction de la réception physique réelle.

ASSEMBLÉE

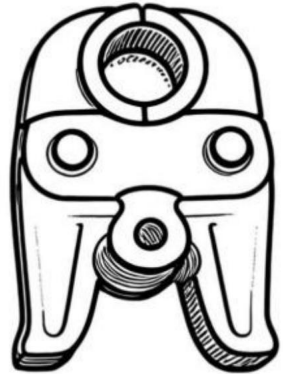
Les numéros font référence à la liste des pièces jointes.



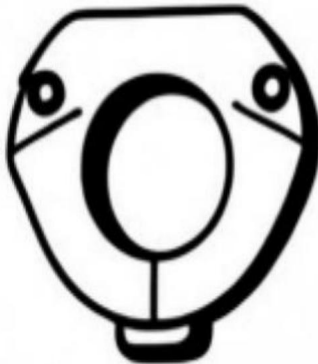
mâchoire 1/2"



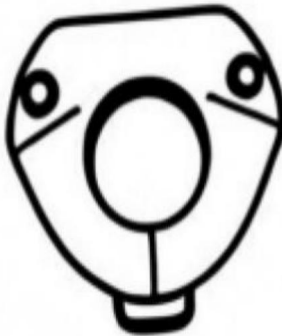
mâchoire 3/4"



mâchoire de 1"



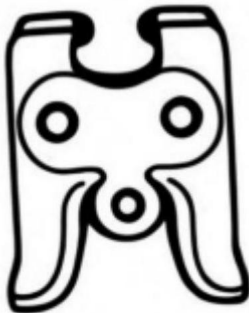
2"



Anneau de 1-1/2"

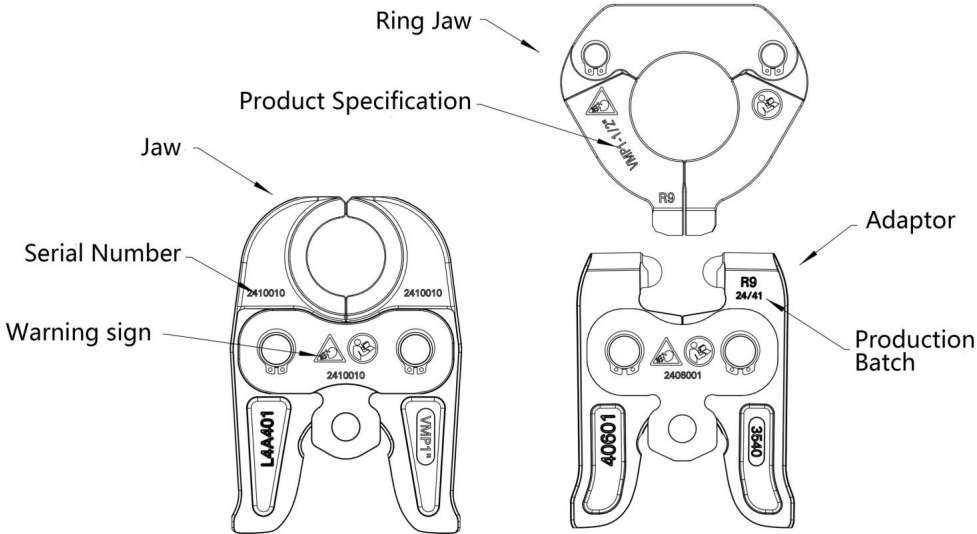


Anneau de 1-1/4"



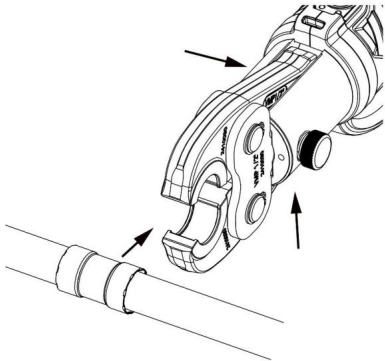
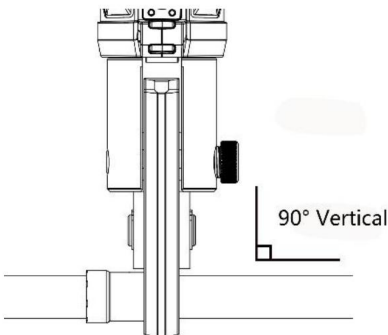
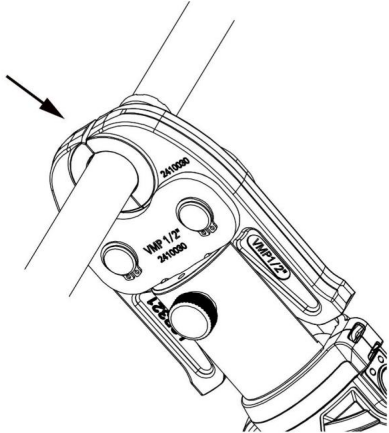
Actionneur R9

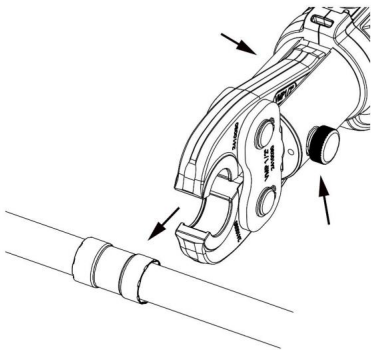
Composition des composants du produit



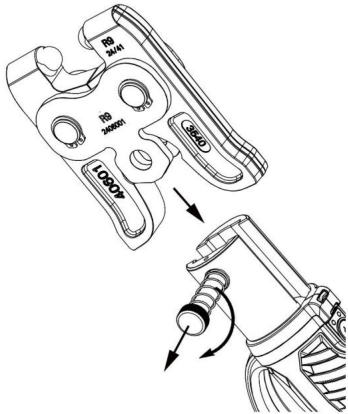
Fonctionnement de la mâchoire de presse

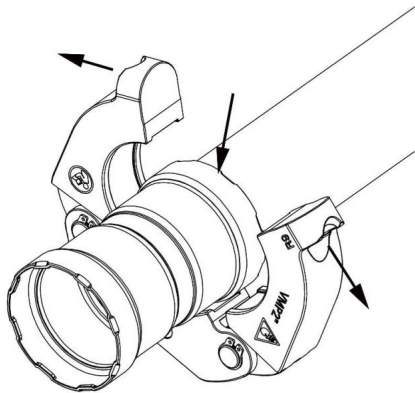
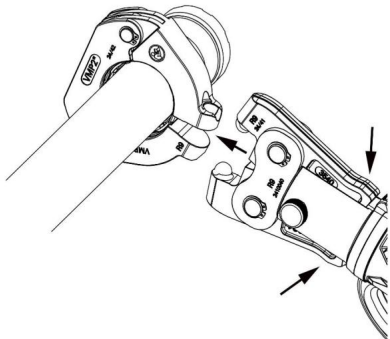
NON.	Introduction à l'utilisation	Image
1	Choisissez la mâchoire de presse appropriée. Vérifiez si la mâchoire peut s'ouvrir et se fermer facilement. Poussez et tournez dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour tirer broche de sortie. Insérez la mâchoire dans la tête. Repoussez la goupille vers l'arrière. Vérifiez si la broche est complètement insérée, pour éviter les pop-out (Veuillez vous référer au Manuel).	The diagram shows a press jaw being inserted into a tool head. An arrow indicates the direction of insertion. Below the main diagram, a smaller diagram shows a close-up of the jaw being inserted into a hole in the tool head. Mâchoire d'insertion

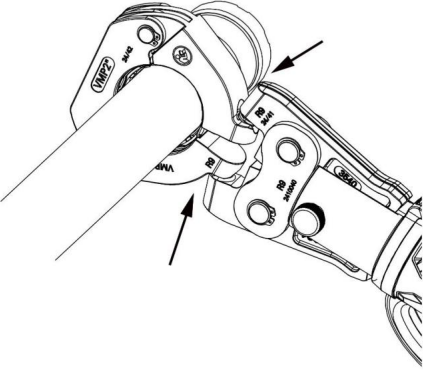
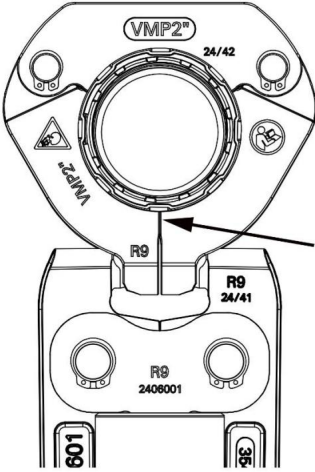
2	Ouvrez la mâchoire, insérez le tuyau et le raccord (assurez-vous que la connexion du tuyau et du raccord répond aux exigences, reportez-vous à GB/T19228.1 ou (JWWAG116:2001)	 Installer correctement le tuyau et le raccord
3	Le tuyau et la cavité de la mâchoire doivent être verticaux	 90° Vertical
4	Appuyez sur la gâchette pour démarrer le travail. Une fois la puissance maximale atteinte, le piston revient en position initiale. Surveillez attentivement la pression et assurez-vous que la mâchoire est bien fermée une fois le pressage terminé. (Une mauvaise fermeture ou un choix de mâchoire inapproprié peut entraîner des fuites.)	

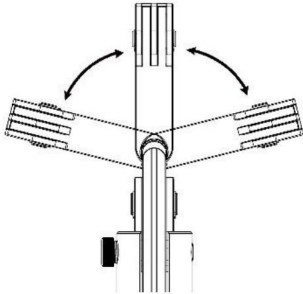
5	Ouvrez la mâchoire et retirez le tuyau après avoir appuyé, faites attention au bord tranchant qui se produit pendant l'appui.	
---	--	--

Fonctionnement de la bague de pression

NON.	Introduction à l'utilisation	Image
1	Ouvrez la broche, faites glisser le connecteur le long de la rainure intérieure de l'outil, puis insérez la broche. Assurez-vous qu'elle est bien insérée pour éviter qu'elle ne sorte. (Pour la méthode d'utilisation de l'outil, veuillez vous référer au manuel d'utilisation manuel. La méthode d'installation (du connecteur peut varier selon les outils.)	 Installer le connecteur

2	Sélectionnez et ouvrez la mâchoire annulaire, puis placez le raccord à enfoncer dans les mâchoires. Une fois le raccord inséré dans la cavité de la mâchoire annulaire, il doit être perpendiculaire à la surface latérale de celle-ci. (Assurez-vous que la pièce de raccordement entre le tuyau et le raccord de tuyau répond aux exigences. Pour plus de détails, veuillez vous référer aux instructions de spécification pour le pressage des raccords de tuyau.)	 Installer correctement le tuyau et le raccord
3	Ouvrez le connecteur de manière à ce que les deux surfaces sphériques soient en contact avec les rainures sphériques de la mâchoire annulaire.	

4	Appuyez sur la gâchette et commencez à appuyer.	
5	Lorsque la pression atteint le point le plus élevé de la valeur définie, l'outil se rétracte automatiquement. Surveillez-le et assurez-vous que les mâchoires sont bien fermées après le pressage. Une fois terminé, ouvrez la mâchoire et retirez le raccord. Attention aux arêtes vives qui peuvent apparaître lors du pressage. processus. (Le fait de ne pas fermer complètement les mâchoires après avoir appuyé ou une sélection incorrecte de la mâchoire annulaire entraînera une fuite au niveau du raccord du tuyau.)	

5	La mâchoire annulaire peut être tournée arbitrairement selon la conditions de travail.	
---	--	---



PRUDENCE:

1. Le personnel d'exploitation doit avoir participé à une formation professionnelle et l'entreprise d'ingénierie de construction doit disposer des compétences de construction correspondantes qualification reconnue par l'État.
2. L'outil de pressage, la mâchoire de pressage, l'adaptateur ou la mâchoire annulaire sont uniquement destinés à l'appareil correspondant. tuyauterie et raccords. Utilisation d'autres moyens ou d'accessoires standard modifiés pour d'autres applications peuvent endommager les outils et les accessoires, et peuvent même entraîner blessures corporelles.

Informations importantes :

- 1) La mâchoire est une pièce consommable. Lorsqu'elle est fréquemment utilisée pour le pressage, le matériau La mâchoire sera fatiguée et des fissures apparaîtront. Une mâchoire très usée est sujette à la casse, surtout en cas d'utilisation incorrecte (raccords surdimensionnés, presse inclinée, etc.) ou opération illégale.
- 2). Vérifiez que la mâchoire ne présente aucune casse, fissure, blocage de composants ou autre facteurs défavorables qui compromettent la sécurité et le fonctionnement normal, soit périodiquement ou avant chaque utilisation. En cas de problème, veuillez cesser de les utiliser. immédiatement et retournez-les au fabricant réparateur professionnel ou retournez-les à l'usine pour réparation jusqu'à ce que le problème soit résolu.
- 3). Si vous constatez le phénomène suivant, veuillez cesser de l'utiliser et le remplacer. avec un nouveau !
 - a. la planche est fissurée
 - b. le bras de la mâchoire est fissuré et déformé
 - c. la mâchoire est fissurée, rayée, enfoncée ou gravement usée

d. autres anomalies

4) Il est interdit de démonter les outils soi-même. Il est strictement interdit de souder, polir, percer ou modifier les accessoires de la matrice !

5). Ne placez aucune partie du corps humain, comme vos doigts, dans l'anneau de mâchoire !

6). Cet outil est un appareil robuste et très résistant. Veuillez suivre scrupuleusement les instructions. instructions et précautions !



ATTENTION : Une mauvaise utilisation peut entraîner des fuites au niveau du joint

1). Veuillez vous assurer que les spécifications d'ajustement à la presse sont les mêmes que celles de la mâchoire.

2). Il convient de confirmer que la mâchoire est complètement fermée après la le pressage est terminé.

3). Lors du pressage, assurez-vous que la mâchoire et l'outil de pressage sont correctement positionné sur la bride du raccord.

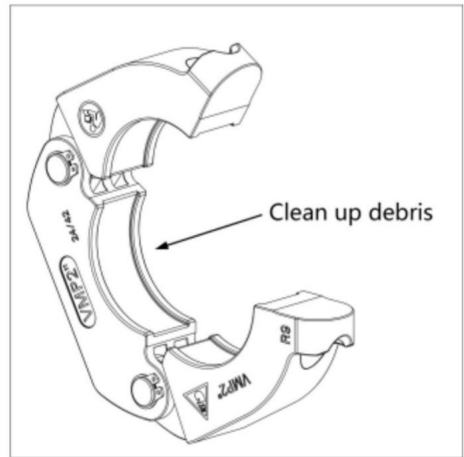
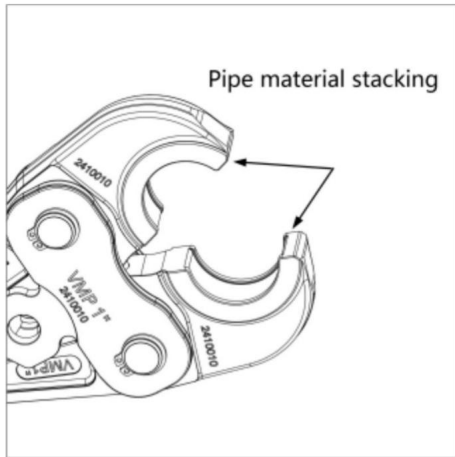
4). Si la mâchoire ne peut pas être complètement fermée lorsqu'on appuie dessus, elle doit être envoyée au revendeur ou fabricant d'outils pour réparation.

5). Si la connexion de la mâchoire est mal serrée, remplacez une nouvelle mâchoire et ne continuer à l'utiliser.

6). Si une bavure apparaît sur le joint du tuyau après le pressage, il faut la remettre au revendeur ou fabricant d'outils pour inspection.

Nettoyage et entretien des mâchoires

1) . Nettoyer les résidus accumulés dans les mâchoires de pressage à temps. Nettoyage du les résidus peuvent être éliminés avec un tampon à récurer ou de la laine d'acier, mais ils ne peuvent pas être nettoyés avec quelque chose de plus dur (comme du papier de verre, du filet, etc.), ce qui accélérera l'usure le bord de la cavité.



2). Après chaque pressage, retirez les impuretés et la poussière sur le surface des mâchoires, en particulier l'espace au bas des mâchoires ; puis frottez le lubrifiant sur la surface de la mâchoire, en particulier la broche et les mâchoires, puis mettez-le dans la boîte à outils dédiée.

3). Il est strictement interdit d'entrer en collision avec tout métal. Il est strictement interdit de toucher toute mâchoire avec un objet pointu.

4) Vérifiez le ressort de rappel de la mâchoire avant chaque utilisation. Normalement, la mâchoire peut être facilement ouvert et fermé en appliquant un doigt.

5). Il est recommandé de vérifier l'usure de la mâchoire une fois par an.

Remarque : l'apparence du produit dépend du produit réel

CARACTÉRISTIQUES

Modèle:	VMP1/2-2"
Couleur:	Noir
Nombre de pièces :	3 mâchoires, 3 anneaux, un actionneur
Gamme de tuyaux :	1/2 à 2 pouces
Matériau du tuyau :	Acier au carbone et acier inoxydable
Autres accessoires	Étui noir
Poids net:	17,4 kg
Poids brut :	18 kg

Sanven Technology Ltd.

Adresse : Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support



Affordable. Reliable. Home Improvement.

Pressbacke

Modell: VMP1/2-2"

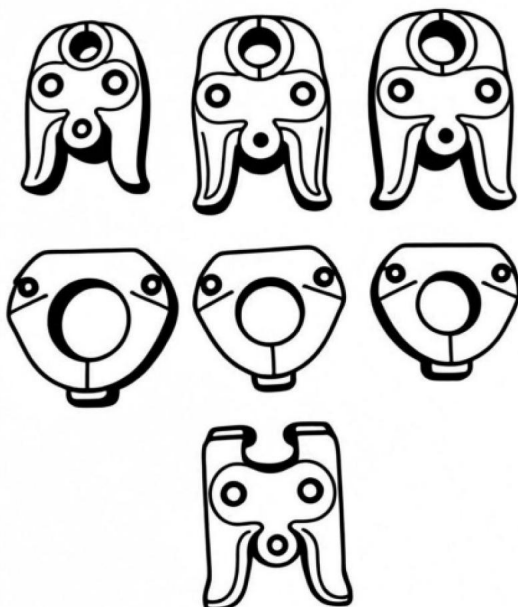
Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

PRESSBACKE

MODELL: VMP1/2-2"



Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich das Recht vor, die Bedienungsanleitung klar und deutlich zu interpretieren. Das Aussehen des Produkts hängt vom gelieferten Produkt ab. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir Sie nicht erneut über Technologie- oder Software-Updates informieren.



Warnung: Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.

ANWEISUNGEN

Vielen Dank für den Kauf eines VEVOR-Produkts. Bitte lesen Sie ALLE Anweisungen bevor Sie Ihre Maschine benutzen. Wenn Sie sie gemäß diesen Anweisungen und richtig verwenden Bei regelmäßiger Wartung gewährleisten wir Ihnen jahrelange, störungsfreie Leistung.



Lesen Sie die Bedienungsanleitung.

WICHTIG: Um sicherzustellen, dass Sie die Maschine richtig bedienen können, lesen Sie diese Anleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch und bewahren Sie sie für zukünftige Referenz. Bitte lesen Sie unbedingt die Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsregeln auf dieser Seite, um gewährleisten Ihre sichere Verwendung. Dieses Handbuch beschreibt Sicherheitswarnungen und Vorsichtsmaßnahmen, Bedienung, Wartung und Reinigung. Die Warnungen und Anweisungen in Dieses Handbuch kann nicht alle möglichen Bedingungen und Situationen abdecken, die auftreten können. Vorsicht und gesunder Menschenverstand sind in diesem Produkt nicht eingebaut, da wir glauben, dass die Verwendung erfolgt im Einklang mit diesen Vorschriften.

1. Sicherheit am Arbeitsplatz

a. Halten Sie den Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet. Unordnung oder Dunkelheit führen zu Unfällen. **b.** Halten Sie Kinder und andere Personen während der Arbeit fern. Ablenkungen können zu die Kontrolle verlieren.

2. Persönliche Sicherheit

a. Bleiben Sie aufmerksam, achten Sie darauf, was Sie tun, und gehen Sie mit gesundem Menschenverstand vor, wenn Sie das Werkzeug. Benutzen Sie das Werkzeug nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen. Ein Moment der Unachtsamkeit beim Bedienen des Kettenschraubstocks kann **b.** Verwenden Sie Sicherheitsausrüstung. Sicherheitsausrüstung wie Staubmaske, rutschfeste Schuhe, Schutzhelm oder Gehörschutz, die je nach den jeweiligen Bedingungen verwendet wird, verringert Personenschäden. **c.** Tragen Sie angemessene Kleidung. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Ihre Haare, Kleidung und Handschuhe von beweglichen Teilen fernhalten. Lose Kleidung, Schmuck oder lange Haare können in beweglichen Teilen gefangen werden. **d.** Lagern Sie unbenutzte Pressbacken außerhalb der Reichweite von Kindern und lassen Sie

mit den PRESSBACKEN nicht vertraut. Dieses Werkzeug ist in den Händen von ungeschulten Benutzer, die sich Finger oder Füße brechen können usw. e. Vor jedem Gebrauch überprüfen. Nicht verwenden, wenn Teile lose oder beschädigt sind. f. Dieses Gerät nicht für andere als die angegebenen Zwecke verwenden. g. NICHT MIT SCHLEIFENDEN MATERIALIEN REINIGEN.

3. Leistung

Lassen Sie Ihre Pressbacke von einem qualifizierten Servicetechniker warten, der nur identische Ersatzteile. Dadurch wird die Sicherheit des Pressbacken-Kits gewährleistet gepflegt.

WARNUNG! Bei Nichtbeachtung dieser Hinweise kann es zu Schäden am Stand oder andere Sach- und/oder Personenschäden.

WARNUNG! Die in dieser Anleitung beschriebenen Warnungen, Vorsichtshinweise und Anweisungen Dieses Handbuch kann nicht alle möglichen Bedingungen und Situationen abdecken. Es muss Es muss klar sein, dass gesunder Menschenverstand und Vorsicht Faktoren sind, die nicht in dieses Produkt, muss aber vom Betreiber angewendet werden.

EINFÜHRUNG

Vevor Model VMP1/2-2" Black Iron Jaw Kit beinhaltet einen tragbaren schwarzen Koffer, einen Kit mit 1/2" bis 1" Backen, eines mit 1/4" bis 2" Ringen, einem Aktuator, . Dieses Kit ist geeignet für 1/2" bis 2" Edelstahl- oder Eisenrohre, mit Backen aus hochhartem und hochfestem Stahl. Das Produkt ist benutzerfreundlich und einfach zu handhaben und bietet außergewöhnliche Haltbarkeit.

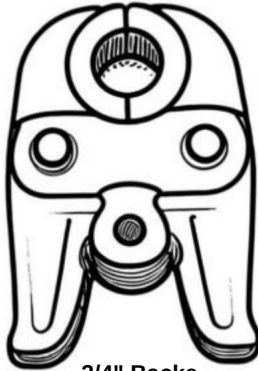
Die Backensätze sind für VEVOR Standard-Crimpzangen geeignet und können Auch bei anderen Marken von elektrischen Crimpzangen einsetzbar. Das spezifische Produkt Die Anpassungsbedingungen werden auf Grundlage des tatsächlichen physischen Eingangs festgelegt.

MONTAGE

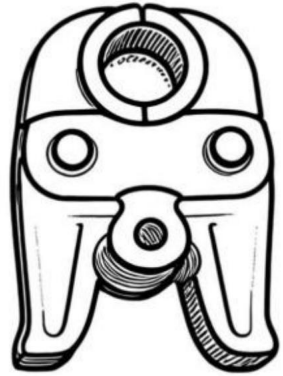
Die Nummern beziehen sich auf die beigelegte Teileliste.



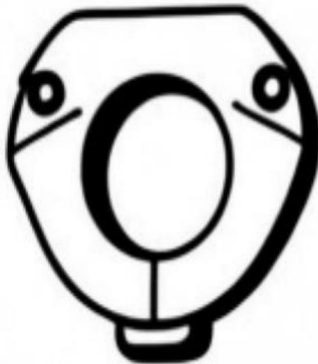
1/2" Backe



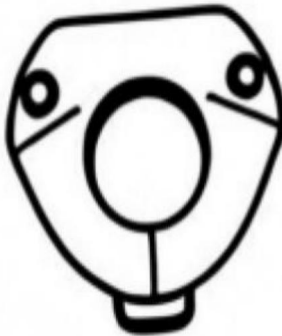
3/4" Backe



1" Backe



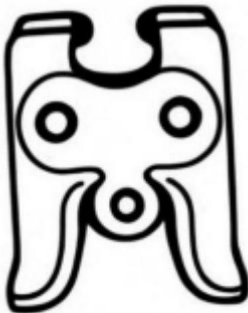
2"



1-1/2" Ring

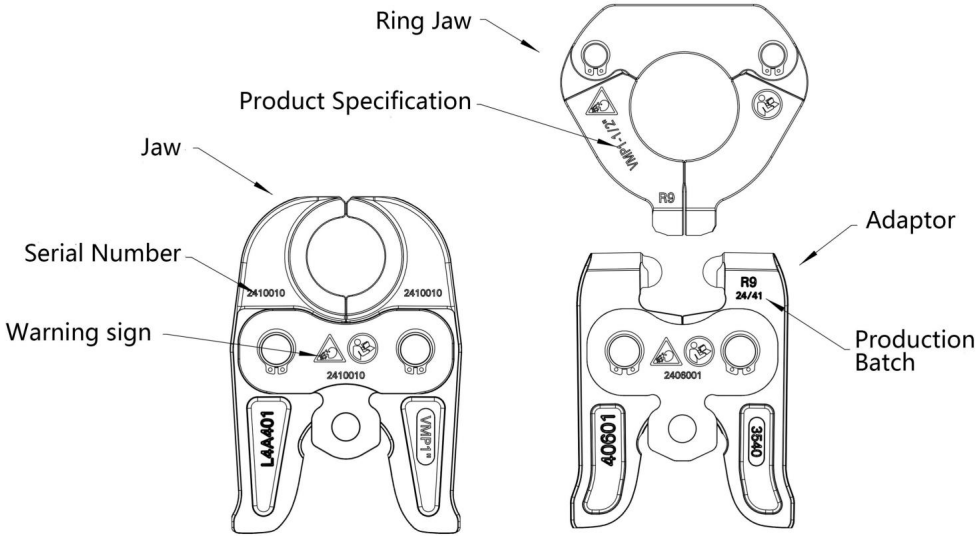


1-1/4" Ring



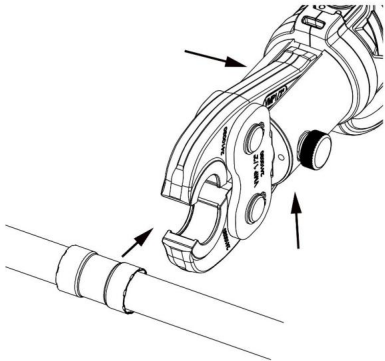
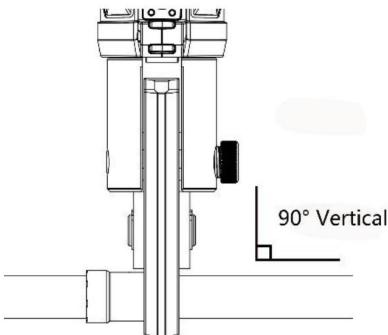
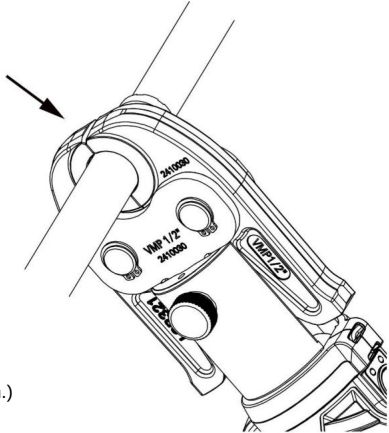
R9-Aktuator

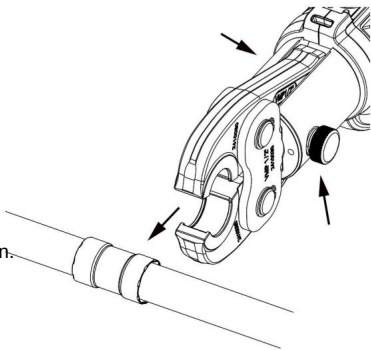
Zusammensetzung der Produktkomponenten



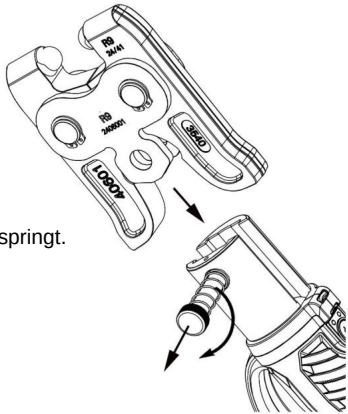
Bedienung der Pressbacke

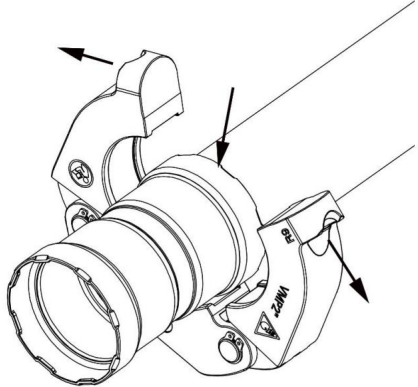
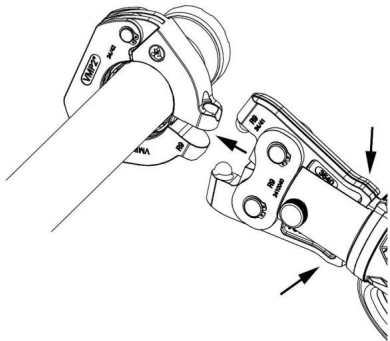
NEIN.	Einführung in die Nutzung	Bild
1	Wählen Sie die passende Pressbacke. Überprüfen Sie, ob sich der Kiefer öffnen und schließen lässt leicht. Zum Ziehen drücken und gegen den Uhrzeigersinn drehen Pin heraus. Setzen Sie den Kiefer in den Kopf ein. Drücken Sie den Stift zurück. Überprüfen Sie, ob der Stift vollständig eingeführt ist, um vermeiden Sie Herausspringen (Bitte beachten Sie die gemäß der Werkzeuganleitung Handbuch).	Einsatzbacke

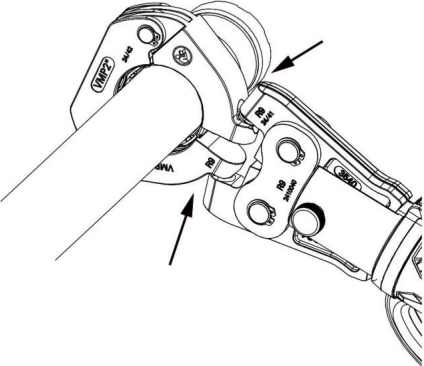
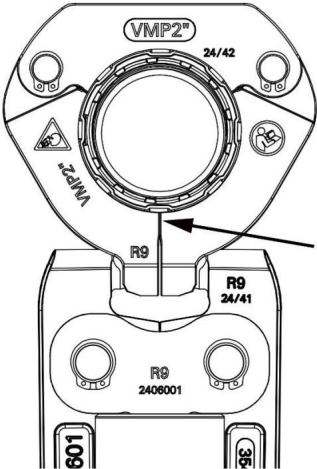
2	Öffnen Sie die Backe, setzen Sie das Rohr und das Fitting ein (stellen Sie sicher, dass die Rohr- und Fitting-Verbindung den Anforderungen entspricht, siehe GB/T19228.1 oder JWWAG116:2001)	 Rohr und Fitting richtig einsetzen
3	Das Rohr und der Backenhohlraum sollten vertikal sein	 90° Vertical
4	Drücken Sie den Auslöser, um mit der Arbeit zu beginnen. Ziehen Sie den Kolben in die Ausgangsposition zurück, sobald das Werkzeug die maximale Leistung erreicht hat. Behalten Sie es im Auge und stellen Sie sicher, dass die Backe nach dem Pressen vollständig geschlossen ist. (Wenn die Backe nicht vollständig geschlossen ist oder die falsche Backe gewählt wird, kann es zu Undichtigkeiten kommen.)	

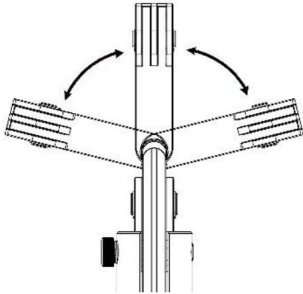
5	Öffnen Sie die Backe und nehmen Sie das Rohr nach dem Pressen heraus. Achten Sie auf die scharfen Kanten, die beim Pressen entstehen.	
---	--	--

Funktionsweise des Pressrings

Nr. Einführung der Nutzung		Bild
1	Öffnen Sie den Stift, schieben Sie den Stecker entlang der Innennut des Werkzeugs und stecken Sie den Stift ein. Achten Sie darauf, dass der Stift vollständig eingesteckt ist, damit er nicht herauspringt. (Informationen zur Verwendung des Tools finden Sie im Benutzerhandbuch. Handbuch. Die Installationsmethode des Anschlusses kann bei verschiedenen Werkzeugen unterschiedlich sein.)	 Connector installieren

2	Wählen und öffnen Sie die Ringbacke und legen Sie dann das zu pressende Rohrfitting in die Backen. Nachdem das Rohrfitting in den Hohlraum der Ringbacke gelegt wurde, muss es senkrecht zur Seitenfläche der Ringbacke stehen. (Stellen Sie sicher, dass das Verbindungsteil zwischen dem Rohr und der Rohrverbindung den Anforderungen entspricht. Einzelheiten entnehmen Sie bitte den Spezifikationsanweisungen zum Verpressen von Rohrverbindungen.)	 Rohr und Fitting richtig einsetzen
3	Öffnen Sie den Verbinder, sodass die beiden Kugelflächen in Kontakt mit den Kugelnuten der Ringbacke stehen.	

4	Drücken Sie den Auslöser und beginnen Sie zu pressen.	
5	Sobald der Druck den eingestellten Höchstwert erreicht, zieht sich das Werkzeug automatisch zurück. Bitte achten Sie darauf, dass die Backen nach dem Pressen vollständig geschlossen sind. Öffnen Sie anschließend die Backe und entnehmen Sie das Rohrfitting. Achten Sie auf die scharfen Kanten, die beim Pressen entstehen können. Verfahren. (Wenn die Backen nach dem Pressen nicht vollständig geschlossen werden oder die Ringbacke falsch ausgewählt wird, kann es zu Undichtigkeiten an der Verbindung der Rohrverschraubung kommen.)	

5	Die Ringbacke ist drehbar willkürlich nach dem Arbeitsbedingungen.	
---	--	---



VORSICHT:

1. Das Betriebspersonal muss an einer Berufsausbildung teilgenommen haben, und die Bauingenieurbüro muss über die entsprechenden Bauvorschriften verfügen staatlich anerkannter Abschluss.
2. Presswerkzeug, Pressbacke, Adapter oder Ringbacke sind nur für die entsprechende Rohrleitungssystem und Armaturen. Verwendung anderer Wege oder modifiziertes Standardzubehör für Andere Anwendungen können Werkzeuge und Zubehör beschädigen und sogar zu Personenschäden.

Wichtige Informationen:

- 1). Die Backe ist ein Verschleißteil. Wenn sie häufig zum Pressen verwendet wird, wird ermüdet und es entstehen Risse. Eine stark abgenutzte Backe ist anfällig für Brüche, insbesondere bei unsachgemäßer Verwendung (z. B. übergroße Armaturen, schiefe Presse usw.) oder illegaler Betrieb.
- 2). Überprüfen Sie die Backe auf Brüche, Risse oder Blockierungen der Komponenten und alle anderen ungünstige Faktoren, die die Sicherheit und den normalen Betrieb beeinträchtigen, entweder regelmäßig oder vor jedem Gebrauch. Wenn Sie Probleme feststellen, beenden Sie bitte die Verwendung sofort und senden Sie sie an den professionellen Reparaturhersteller oder zurück zur Reparatur ins Werk, bis das Problem gelöst ist.
- 3). Sobald Sie das folgende Phänomen feststellen, beenden Sie bitte die Verwendung und ersetzen Sie es durch ein Neues!
 - a. Das Brett ist gesprungen
 - b. der Kieferarm ist gerissen und deformiert
 - c. der Kiefer ist gerissen, zerkratzt, eingefallen oder stark abgenutzt

d. andere Anomalien

4). Es ist verboten, die Werkzeuge selbst zu zerlegen. Schweißen, Polieren, Bohren oder andere Änderungen am Matrizenzubehör sind strengstens verboten!

5) Stecken Sie keine Körperteile, wie beispielsweise Finger, in den Kiefferring!

6). Dieses Werkzeug ist ein hochfestes, schweres Gerät. Bitte beachten Sie die Anweisungen und Vorsichtsmaßnahmen!



VORSICHT: Unsachgemäßer Betrieb kann zu Undichtigkeiten an der Verbindungsstelle führen

1). Bitte achten Sie darauf, dass die Presspassungsangaben mit denen der Backe übereinstimmen.

2). Es sollte sichergestellt werden, dass der Kiefer nach dem Das Pressen ist abgeschlossen.

3). Achten Sie beim Pressen darauf, dass die Backe samt Presswerkzeug richtig sitzt auf dem Flansch der Armatur positioniert.

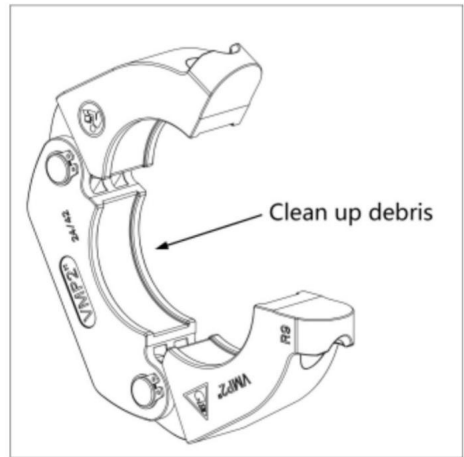
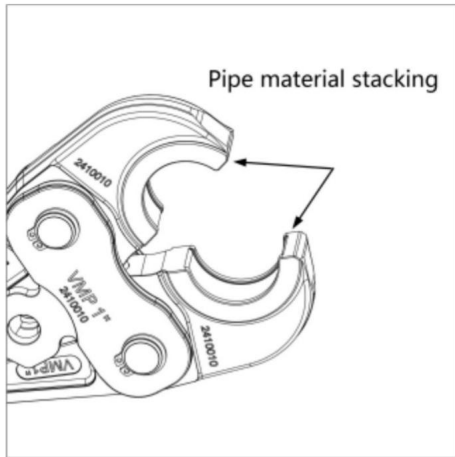
4). Wenn der Kiefer beim Drücken nicht vollständig geschlossen werden kann, sollte er an die Wenden Sie sich zur Reparatur an Ihren Werkzeughändler oder Hersteller.

5). Wenn die Backenverbindung nicht richtig gequetscht ist, ersetzen Sie sie durch eine neue Backe und verwenden Sie es weiterhin.

6). Wenn nach dem Pressen ein Grat an der Rohrverbindung vorhanden ist, sollte diese an den Werkzeughändler oder Hersteller zur Überprüfung.

Backenreinigung und -pflege

1) Reinigen Sie die Pressbacken rechtzeitig von angesammelten Rückständen. Reinigen Sie die Rückstände können mit einem Scheuerschwamm oder Stahlwolle entfernt werden, aber es kann nicht mit etwas Härteres (wie Schleifpapier, Filet usw.), das den Verschleiß beschleunigt der Rand der Höhle.



2). Nach jedem Pressvorgang entfernen Sie die Verunreinigungen und den Staub auf dem Oberfläche der Backen, insbesondere den Spalt an der Unterseite der Backen; dann reiben Sie die Schmiermittel auf der Oberfläche der Backe, insbesondere des Stifts und der Backen, und legen Sie es dann in die dedizierte Toolbox.

3). Es ist strengstens verboten, mit Metall zu kollidieren. Es ist strengstens verboten, Kontakt aufzunehmen Kiefer mit scharfen Gegenständen berühren.

4). Überprüfen Sie vor jedem Gebrauch die Rückholfeder der Backe. Normalerweise lässt sich die Backe leicht Durch Auflegen eines Fingers geöffnet und geschlossen.

5). Es wird empfohlen, den Verschleiß der Backe einmal jährlich zu überprüfen.

Hinweis: Das Aussehen des Produkts unterliegt dem tatsächlichen Produkt

SPEZIFIKATIONEN

Modell:	VMP1/2-2"
Farbe:	Schwarz
Anzahl der Teile:	3 Backen, 3 Ringe, ein Aktuator
Rohrbereich:	1/2 bis 2 Zoll
Rohrmaterial:	Kohlenstoffstahl und Edelstahl
Weiteres Zubehör	Schwarzes Gehäuse
Nettogewicht:	17,4 kg
Bruttogewicht:	18 kg

Sanven Technology Ltd.

Adresse: Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

Premere la mascella

Modello:VMP1/2-2"

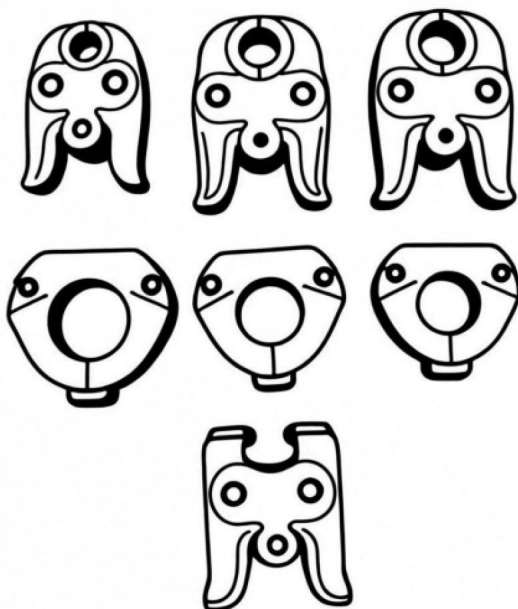
Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

Premere la mascella

MODELLO: VMP1/2-2"



Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.



Attenzione: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.

ISTRUZIONI

Grazie per aver acquistato un prodotto VEVOR. Leggi TUTTE le istruzioni prima di utilizzare la macchina. se utilizzata secondo queste istruzioni e correttamente mantenuti, ti garantiscono anni di prestazioni senza problemi.



Leggere il manuale di istruzioni.

IMPORTANTE: Per essere certi di poter utilizzare correttamente la macchina, leggere attentamente queste istruzioni prima dell'uso e conservarle correttamente per un uso futuro.

riferimento. Si prega di leggere attentamente le precauzioni e le norme di sicurezza in questa pagina per garantire un utilizzo sicuro. Questo manuale delineerà le avvertenze e le precauzioni di sicurezza, il funzionamento, la manutenzione e la pulizia. Le avvertenze e le istruzioni esaminate in il presente manuale non può coprire tutte le possibili condizioni e situazioni che potrebbero verificarsi. La cautela e il buon senso non sono incorporati in questo prodotto, poiché crediamo che gli utilizzi saranno conformi a tali codici.

1. Sicurezza dell'area di lavoro

a. Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata. Le aree disordinate o buie favoriscono gli incidenti. **b.** Tenere lontani i bambini e gli astanti durante l'uso, le distrazioni potrebbero causare perdere il controllo.

2. Sicurezza personale

a. Rimani vigile, guarda cosa stai facendo e usa il buon senso quando guidi l'utensile. Non utilizzare l'utensile quando si è stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcol o medicinali. Un momento di disattenzione durante l'uso di Chain Vise potrebbe causare gravi lesioni personali. **b.** Utilizzare dispositivi di sicurezza. Dispositivi di sicurezza quali maschera antipolvere, scarpe antiscivolo, casco o protezioni acustiche utilizzati in condizioni appropriate ridurranno lesioni personali. **c.** Vestiti in modo appropriato. Non indossare abiti larghi o gioielli. Tieni i capelli, gli abiti e guanti lontano dalle parti in movimento. Vestiti larghi, gioielli o capelli lunghi possono essere incastrati nelle parti in movimento. **d.** Conservare le ganasce della pressa inutilizzate fuori dalla portata dei bambini e non consentire alle persone

non familiarità con le ganasce PRESS. Questo strumento è pericoloso nelle mani di personale non addestrato utenti, che possono rompersi dita o piedi e altro. e. Ispezionare prima di ogni utilizzo. Non utilizzarlo se le parti sono allentate o danneggiate. f. Non utilizzare questa unità per scopi diversi dall'uso indicato. g. NON PULIRLA CON MATERIALE ABRASIVO.

3. Servizio

Fate riparare la vostra ganasca Press da un tecnico qualificato utilizzando solo utensili identici parti di ricambio. Ciò garantirà la sicurezza del kit ganasce Press mantenuto.

ATTENZIONE! La mancata osservanza di queste istruzioni può causare danni al stand o altre proprietà e/o lesioni personali.

ATTENZIONE! Le avvertenze, le precauzioni e le istruzioni discusse in questa istruzione il manuale non può coprire tutte le possibili condizioni e situazioni che possono verificarsi. Deve bisogna comprendere che il buon senso e la cautela sono fattori che non possono essere costruiti in questo prodotto, ma deve essere applicato dall'operatore.

INTRODUZIONE

Il kit con ganasce in ferro nero modello Vevor VMP1/2-2" include una valigia nera portatile, una kit con ganasce da 1/2" a 1", uno con anelli da 1/4" a 2", un attuatore, . Questo kit è adatto per Tubi in acciaio inossidabile o ferro da 1/2" a 2", dotati di ganasce realizzate in acciaio ad alta durezza e acciaio ad alta resistenza. Il prodotto è facile da usare e maneggiare, fornendo durata eccezionale.

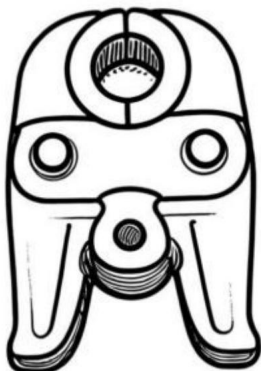
Il kit ganasce è adatto per le pinze crimpatrici elettriche standard VEVOR e può essere utilizzato anche con altre marche di pinze crimpatrici elettriche. Il prodotto specifico le condizioni di adattamento saranno determinate sulla base dell'effettiva ricezione fisica.

ASSEMBLAGGIO

I numeri si riferiscono all'elenco dei pezzi allegato.



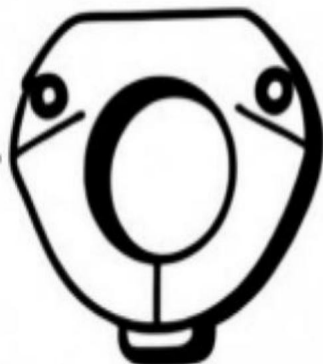
ganascia da 1/2"



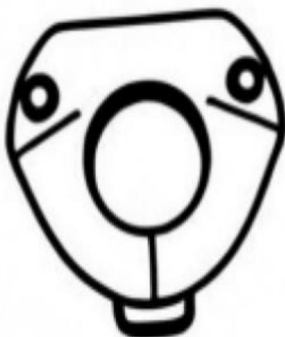
ganascia da 3/4"



ganascia da 1"



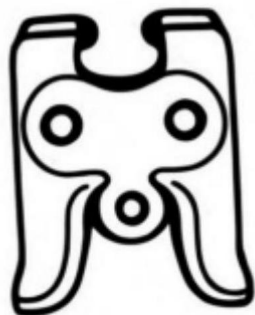
2"



Anello da 1-1/2"

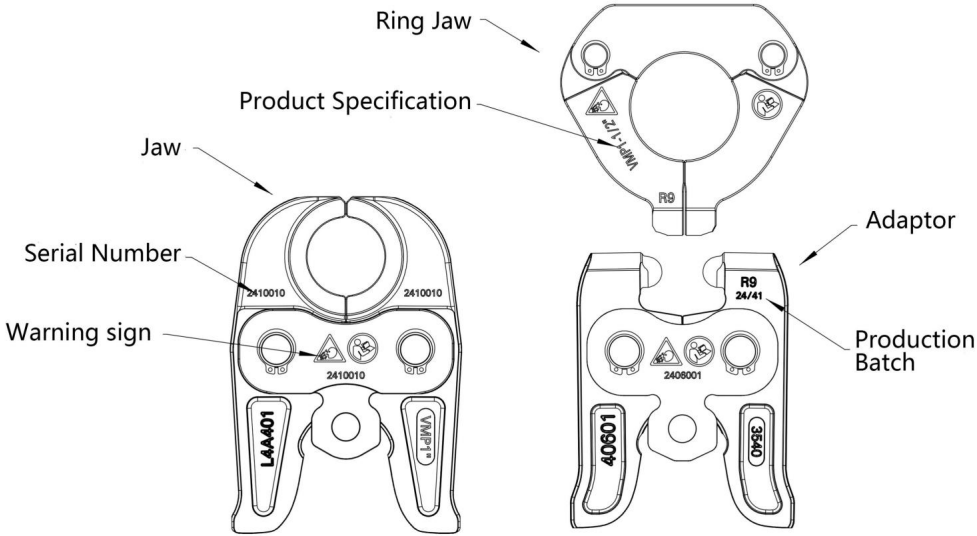


Anello da 1-1/4"



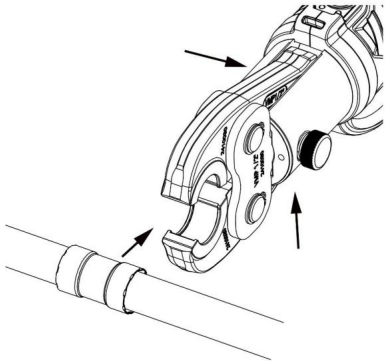
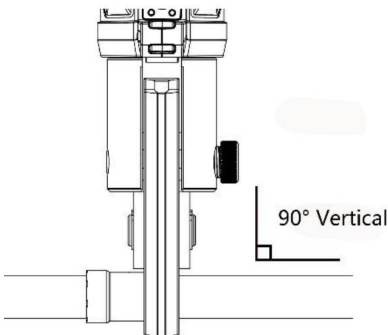
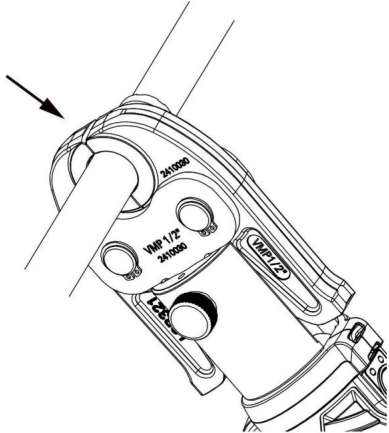
Attuatore R9

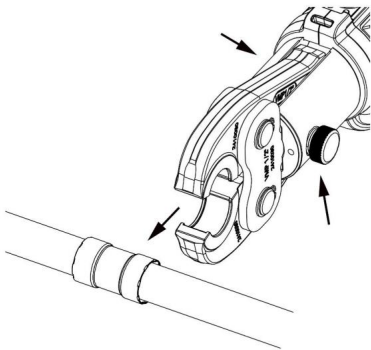
Composizione dei componenti del prodotto



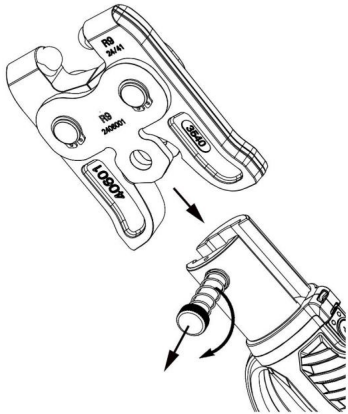
Funzionamento della ganascia della pressa

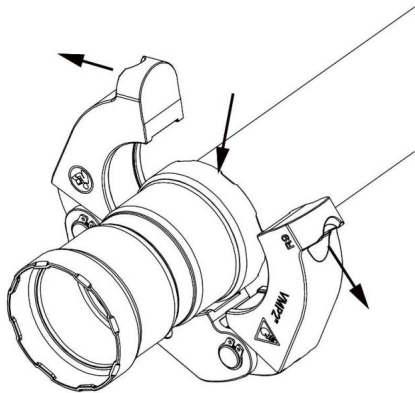
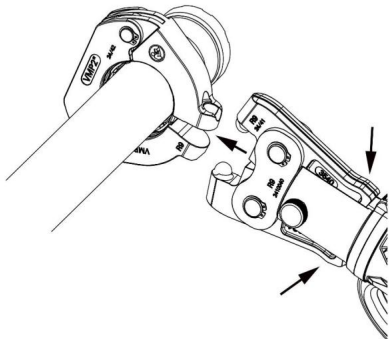
NO.	Introduzione all'uso	Immagine
1	Scegliere la ganascia di pressatura adatta. Controllare se la mascella può aprirsi e chiudersi facilmente. Spingere e girare in senso antiorario per tirare fuori pin. Inserire la mascella nella testa. Spingere indietro il perno. Controllare se il perno è completamente inserito, per evitare il pop out (fare riferimento al secondo le istruzioni dello strumento Manuale).	Inserire la ganascia

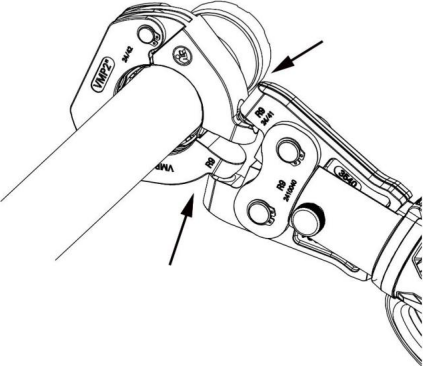
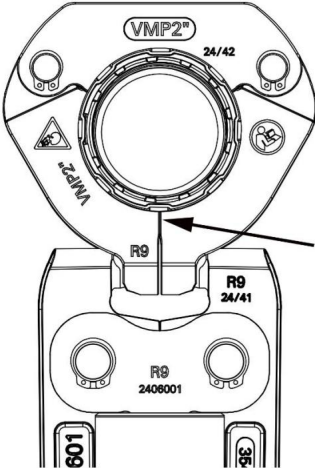
2	Aprire la ganascia, inserire il tubo e il raccordo (assicurarsi che il collegamento del tubo e del raccordo soddisfi i requisiti, fare riferimento a GB/T19228.1 o (JWWAG116:2001)	 Inserire correttamente il tubo e il raccordo
3	Il tubo e la cavità della masella devono essere verticali	 90° Vertical
4	Premere il grilletto per iniziare a lavorare, ritrarre il pistone nella posizione iniziale quando l'utensile ha raggiunto la potenza massima. Tenerlo d'occhio e assicurarsi che la ganascia sia completamente chiusa dopo aver completato la pressatura. (Ciò causerà perdite se la ganascia non è completamente chiusa o si sceglie la ganascia non corretta)	

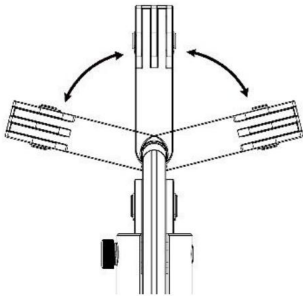
5	Dopo la pressatura, aprire la ganaschia ed estrarre il tubo; fare attenzione al bordo tagliente che si forma durante la pressatura.	
---	--	--

Funzionamento dell'anello di pressatura

NO.	Introduzione all'uso	Immagine
1	Aprire il perno, far scorrere il connettore lungo la scanalatura interna dell'utensile, quindi inserire il perno. Assicurarsi di controllare che il perno sia completamente inserito per evitare che fuoriesca. (Per il metodo di utilizzo dello strumento, fare riferimento alle istruzioni per l'uso manuale. Il metodo di installazione del connettore può variare a seconda degli utensili.)	 Installare il connettore

2	Selezionare e aprire la ganaschia ad anello, quindi posizionare il raccordo per tubi da premere nelle ganasce. Dopo che il raccordo per tubi è stato posizionato nella cavità della ganaschia ad anello, deve essere perpendicolare alla superficie laterale della ganaschia ad anello. (Assicurarsi che la parte di collegamento tra il tubo e il raccordo per tubi soddisfi i requisiti. Per i dettagli, fare riferimento alle istruzioni specifiche per la pressatura del raccordo per tubi.)	 Inserire correttamente il tubo e il raccordo
3	Aprire il connettore in modo che le due superfici sferiche siano a contatto con le scanalature sferiche della ganaschia dell'anello.	

4	Premere il grilletto e iniziare a premere.	
5	Quando la pressione raggiunge il punto più alto del valore impostato, l'utensile si ritrae automaticamente. Tenerlo d'occhio e assicurarsi che le ganasce siano completamente chiuse dopo la pressatura completa. Dopo il completamento, aprire la ganascia ed estrarre il raccordo del tubo. Fare attenzione ai bordi taglienti che potrebbero essere generati durante la pressatura processo. (La mancata chiusura completa delle ganasce dopo la pressione o la scelta non corretta della ganascia ad anello causeranno perdite nel collegamento del raccordo del tubo.)	

5	La ganascia ad anello può essere ruotata arbitrariamente secondo le condizioni di lavoro.	
---	---	---



ATTENZIONE:

1. Il personale operativo deve aver partecipato alla formazione professionale e la società di ingegneria edile deve avere la costruzione corrispondente qualificata riconosciuta dallo Stato.
2. L'utensile di pressatura, la ganascia di pressatura, l'adattatore o la ganascia ad anello sono solo per il corrispondente sistema di tubazioni e raccordi. Utilizzo di altri modi o accessori standard modificati per altre applicazioni potrebbero danneggiare utensili e accessori e potrebbero persino causare lesioni personali.

Informazioni importanti:

- 1). La ganascia è una parte consumabile. Quando viene spesso utilizzata per la pressatura, il materiale saranno affaticati e si verificheranno delle crepe. Una ganascia molto usurata è soggetta a rotture, soprattutto se utilizzata in modo improprio (ad esempio con raccordi sovradimensionati, presse oblique, ecc.) o operazione illegale.
- 2). Controllare la ganascia per eventuali rotture, crepe o inceppamenti dei componenti e qualsiasi altro fattori sfavorevoli che compromettono la sicurezza e il normale funzionamento, sia periodicamente o prima di ogni utilizzo. Se riscontri problemi, ti preghiamo di smettere di utilizzarli immediatamente e restituirli al produttore riparatore professionista o restituirli in fabbrica per la riparazione finché il problema non viene risolto.
- 3). Una volta riscontrato il seguente fenomeno, interrompere l'utilizzo e sostituirlo con una nuova!
 - a. la tavola è crepata
 - b. il braccio della mascella è rotto e deformato
 - c. la mascella è incrinata, graffiata, infossata o gravemente usurata

d. altre anomalie

4). È vietato smontare gli utensili da soli. È severamente vietato saldare, lucidare, forare o apportare altre modifiche agli accessori della matrice!

5). Non mettere nessuna parte del corpo umano, come le dita, nell'anello della mascella!

6). Questo strumento è un apparecchio ad alta resistenza e per impieghi gravosi. Si prega di seguire rigorosamente le istruzioni e precauzioni!



ATTENZIONE: Un funzionamento improprio può causare perdite nel giunto

1) Assicurarsi che le specifiche del raccordo a pressare siano le stesse della ganaschia.

2). Dovrebbe essere confermato che la mascella è stata completamente chiusa dopo l' la pressatura è completata.

3). Durante la pressione, assicurarsi che la ganaschia insieme allo strumento di pressione sia correttamente posizionato sulla flangia del raccordo.

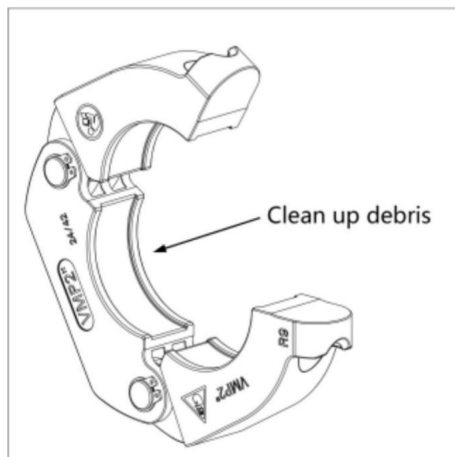
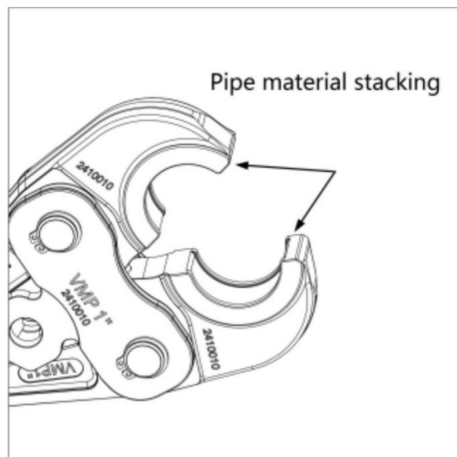
4). Se la mascella non può essere completamente chiusa quando viene premuta, deve essere inviata al rivenditore o produttore di utensili per la riparazione.

5). Se la connessione della ganaschia è compressa in modo errato, sostituire con una nuova ganaschia e non continuare ad usarlo.

6). Se dopo la pressatura si forma una bava sul giunto del tubo, è necessario consegnarla al rivenditore o produttore di utensili per l'ispezione.

Pulizia e manutenzione della mascella

1) . Pulire per tempo i residui accumulati nelle ganasce di pressatura. Pulizia delle residui possono essere rimossi con una spugnetta abrasiva o con lana d'acciaio, ma non possono essere puliti con qualcosa di più duro (come carta vetrata, filetto, ecc.), che accelererà l'usura il bordo della cavità.



- 2). Dopo ogni pressatura, rimuovere le impurità e la polvere presenti sulla superficie delle mascelle, in particolare lo spazio nella parte inferiore delle mascelle; quindi strofinare la lubrificante sulla superficie della mascella, in particolare il perno e le ganasce, e poi metterlo in la cassetta degli attrezzi dedicata.
- 3). È severamente vietato scontrarsi con qualsiasi metallo. È severamente vietato entrare in contatto qualsiasi mascella con qualsiasi oggetto appuntito.
- 4). Controllare la molla di ritorno della ganascia prima di ogni utilizzo. Normalmente, la ganascia può essere facilmente aperto e chiuso appoggiando un dito.
- 5). Si consiglia di controllare l'usura della mascella una volta all'anno.

Nota: l'aspetto del prodotto è soggetto al prodotto effettivo

SPECIFICHE

Modello:	VMP1/2-2"
Colore:	Nero
Numero di parti:	3 ganasce, 3 anelli, attuatore
Gamma di tubi:	Da 1/2 a 2 pollici
Materiale del tubo:	Acciaio al carbonio e inossidabile
Altri accessori	Custodia nera
Peso netto:	17,4 kg
Peso lordo:	18 kg

Azienda

Indirizzo: Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



**Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support**

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

Mandíbula de prensa

Modelo: VMP1/2-2"

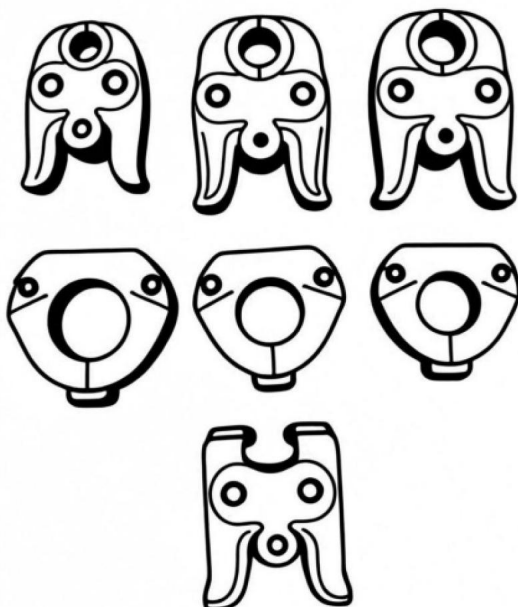
Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

PRESIONE LA MANDÍBULA

MODELO: VMP1/2-2"



Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizarlo. VEVOR se reserva el derecho de interpretar su manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que nos disculpe si no le informamos de nuevo si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.



Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.

INSTRUCCIONES

Gracias por comprar un producto VEVOR. Lea TODAS las instrucciones.

Antes de utilizar su máquina, si se utiliza según estas instrucciones y correctamente

Mantenido, le proporcionará años de rendimiento sin problemas.



Lea el manual de instrucciones.

IMPORTANTE: Para asegurarse de que puede utilizar la máquina correctamente, lea atentamente estas instrucciones antes de utilizarla y consérvelas en un lugar adecuado para futuras consultas.

Referencia. Asegúrese de leer las precauciones y normas de seguridad de esta página para Asegúrese de usarlo con seguridad. Este manual describe las advertencias y precauciones de seguridad, el funcionamiento, el mantenimiento y la limpieza. Las advertencias e instrucciones revisadas en Este manual no puede cubrir todas las posibles condiciones y situaciones que puedan ocurrir. La precaución y el sentido común no están incluidos en este producto, ya que creemos que Los usos se ajustarán a estos códigos.

1. Seguridad en el área de trabajo

a. Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas u oscuras pueden provocar accidentes. b. Mantenga a los niños y a las personas cercanas alejados mientras trabaja, ya que las distracciones pueden causarle... perder el control.

2. Seguridad personal

a. Manténgase alerta, preste atención a lo que hace y use el sentido común al operar.

No utilice la herramienta si está cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de distracción al operar la prensa de cadena puede...

Puede causar lesiones personales graves.

b. Use equipo de seguridad. El uso de equipo de seguridad como mascarilla antipolvo, calzado antideslizante, casco o protección auditiva en las condiciones adecuadas reducirá lesiones personales.

c. Vístase adecuadamente. No use ropa suelta ni joyas. Mantenga su cabello y ropa y guantes lejos de las piezas móviles. La ropa suelta, las joyas o el cabello largo pueden ser atrapados en las piezas

móviles. d. Guarde las mordazas de prensa inactivas fuera del alcance de los niños y no permita que las personas

No estoy familiarizado con las mordazas de prensa. Esta herramienta es peligrosa en manos de personas sin formación. Usuarios que podrían fracturarse los dedos, los pies o cualquier otra lesión. e. Inspeccione el aparato antes de cada uso. No lo utilice si las piezas están sueltas o dañadas. f. No utilice esta unidad para ningún otro fin que el indicado. g. NO LO LIMPIE CON MATERIALES ABRASIVOS.

3. Servicio

Haga que un técnico de servicio calificado revise su mordaza de prensa utilizando únicamente piezas idénticas. Piezas de repuesto. Esto garantizará la seguridad del kit de mordazas de prensa. mantenido.

¡ADVERTENCIA! El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar daños en el soporte u otra propiedad y/o lesiones personales.

¡ADVERTENCIA! Las advertencias, precauciones e instrucciones que se describen en este manual El manual no puede cubrir todas las posibles condiciones y situaciones que pueden ocurrir. Debe Entiéndase que el sentido común y la precaución son factores que no se pueden construir. en este producto, pero debe ser aplicado por el operador.

INTRODUCCIÓN

El kit de mordaza de hierro negro Vevor modelo VMP1/2-2" incluye un maletín negro portátil, una Kit con mordazas de 1/2" a 1", una con anillos de 1/4" a 2", un actuador, . Este kit es adecuado para Tubos de acero inoxidable o hierro de 1/2" a 2", con mordazas fabricadas con acero de alta dureza. y acero de alta resistencia. El producto es fácil de usar y manipular, proporcionando Durabilidad excepcional.

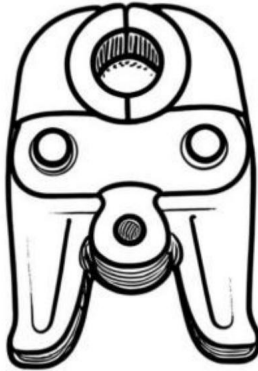
El kit de mordazas es adecuado para los alicates de crimpado eléctricos estándar VEVOR y se puede También se utiliza con otras marcas de alicates de crimpado eléctricos. El producto específico... Las condiciones de adaptación se determinarán en función de la recepción física real.

ASAMBLEA

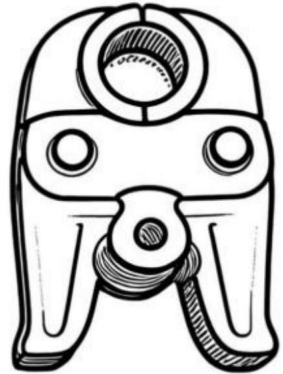
Los números se refieren a la lista de piezas adjunta.



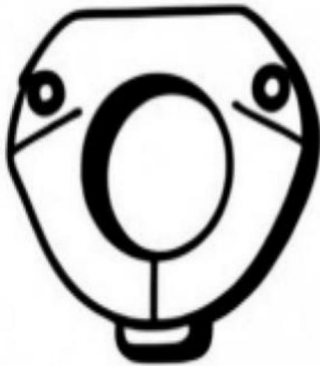
Mandibula de 1/2"



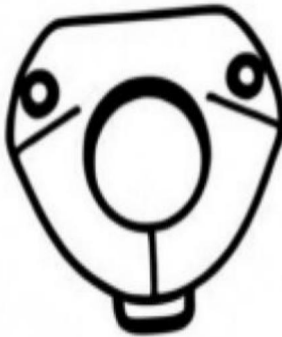
Mandibula de 3/4"



Mandibula de 1"



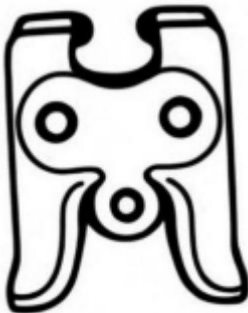
2"



Anillo de 1-1/2"

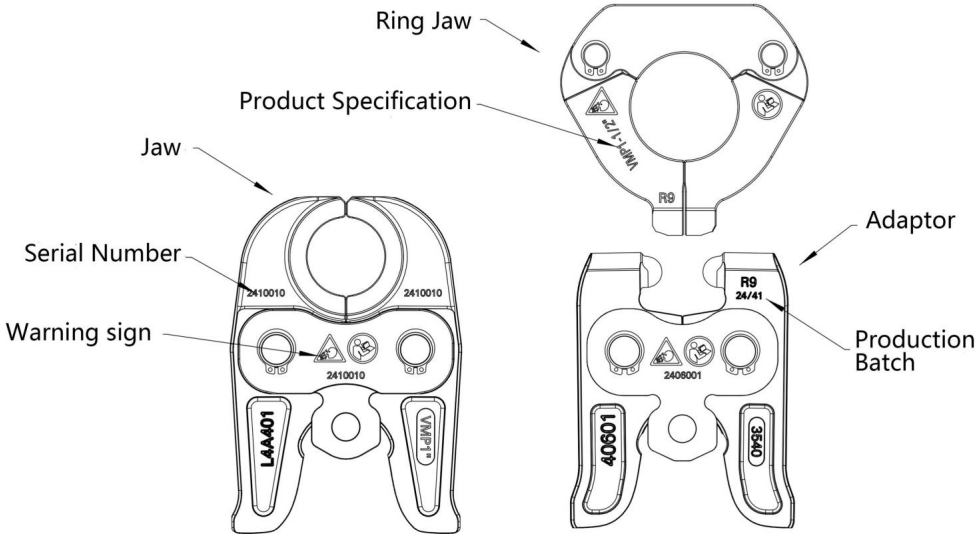


Anillo de 1-1/4"



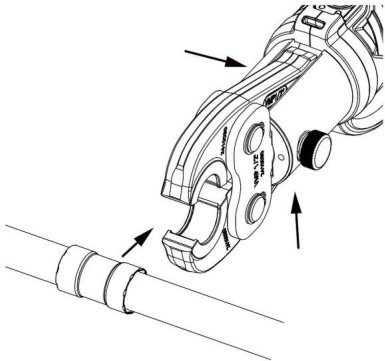
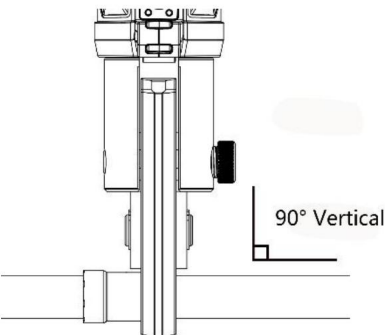
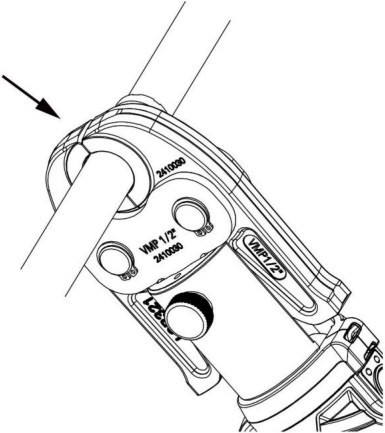
Actuador R9

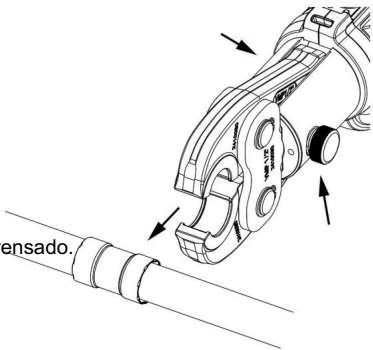
Composición de los componentes del producto



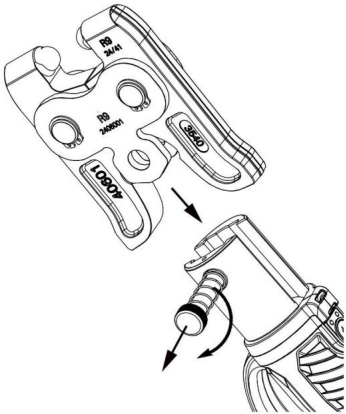
Funcionamiento de la mordaza de prensa

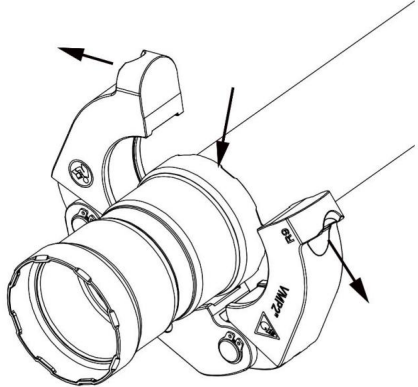
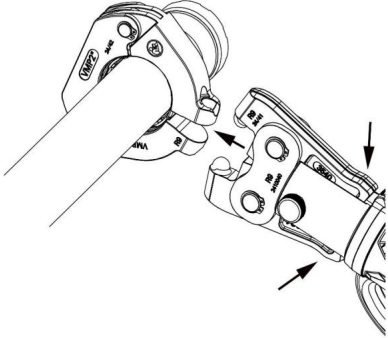
NO.	Introducción de uso	Imagen
1	Seleccione la mordaza de prensa adecuada. Compruebe si la mandíbula puede abrirse y cerrarse fácilmente. Empuje y gire en sentido antihorario para tirar. pin de salida. Inserte la mandíbula en la cabeza. Empuje el pasador hacia atrás. Compruebe si el pasador está completamente insertado para evitar que se salga (consulte la según las instrucciones de la herramienta Manual).	Insertar mandíbula

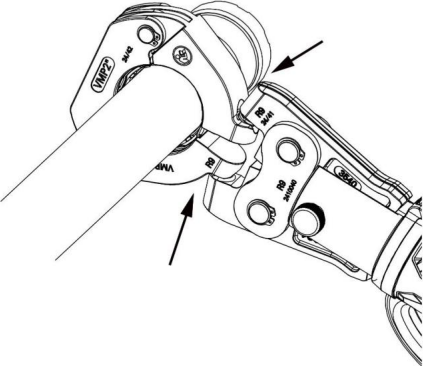
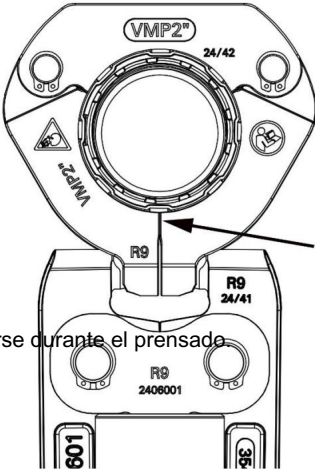
2	Abra la mordaza, coloque la tubería y el accesorio (asegúrese de que la conexión de la tubería y el accesorio cumpla con el requisito, consulte GB/T19228.1 o JWWAG116:2001)	 Coloque la tubería y el accesorio correctamente
3	La cavidad de la tubería y la mandíbula deben estar verticales.	 90° Vertical
4	Presione el gatillo para comenzar a trabajar y retraiga el pistón a la posición inicial cuando la herramienta alcance la potencia máxima. Vigílelo de cerca y asegúrese de que la mordaza esté completamente cerrada después de presionar. (Si la mordaza no está completamente cerrada o se elige una mordaza incorrecta, se producirán fugas).	

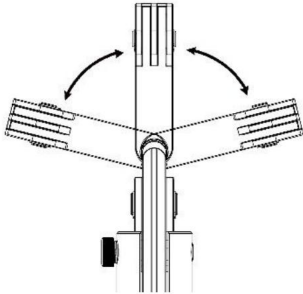
5	Abra la mandíbula y saque el tubo después de presionarlo, tenga cuidado con el borde afilado que se genera durante el prensado.	
---	--	--

Funcionamiento del anillo de prensa

NO.	Introducción de uso	Imagen
1	Abra el pasador, deslice el conector por la ranura interior de la herramienta e inserte el pasador. Asegúrese de que esté completamente insertado para evitar que se salga. (Para conocer el método de uso de la herramienta, consulte el manual del usuario). manual. El método de instalación (El tamaño del conector puede variar para diferentes herramientas).	 Instalar conector

2	Seleccione y abra la mordaza anular, luego coloque el accesorio de tubería que se va a presionar en las mordazas. Una vez colocado el accesorio de tubería en la cavidad de la mordaza anular, debe quedar perpendicular a la superficie lateral de la mordaza. (Asegúrese de que la pieza de conexión entre la tubería y el accesorio de la tubería cumpla con los requisitos. Para obtener más detalles, consulte las instrucciones de especificación para prensar el accesorio de la tubería).	 Coloque la tubería y el accesorio correctamente
3	Abra el conector de manera que las dos superficies esféricas estén en contacto con las ranuras esféricas de la mordaza del anillo.	

4	Presione el gatillo y comience a presionar.	
5	Cuando la presión alcance el punto más alto del valor establecido, la herramienta se retraerá automáticamente. Vigílela y asegúrese de que las mordazas estén completamente cerradas después de presionar por completo. Una vez finalizado, abra la mordaza y extraiga el conector de la tubería. Tenga cuidado con los bordes afilados que pueden formarse durante el prensado proceso. (Si no se cierran completamente las mordazas después de presionar o si se selecciona incorrectamente la mordaza del anillo, se producirán fugas en la conexión del accesorio de la tubería).	

5	La mandíbula del anillo se puede girar arbitrariamente según la condiciones de trabajo.	
---	---	---



PRECAUCIÓN:

1. El personal de operación deberá haber participado en una capacitación profesional, y La empresa de ingeniería de construcción debe contar con la correspondiente licencia de construcción. cualificación reconocida por el estado.
2. La herramienta de prensado, la mordaza de prensado, el adaptador o la mordaza anular son solo para el modelo correspondiente. Sistema de tuberías y accesorios. Uso de otros métodos o accesorios estándar modificados para Otras aplicaciones pueden dañar las herramientas y los accesorios, e incluso pueden provocar lesiones personales.

Información importante:

- 1) La mandíbula es una pieza consumible. Cuando se utiliza con frecuencia para prensar, el material... Se fatigará y se agrietará. Una mordaza muy desgastada es propensa a romperse, especialmente si se usa incorrectamente (como con accesorios sobredimensionados, prensa torcida, etc.) o operación ilegal.
- 2) Compruebe que la mordaza no presente roturas, grietas, atascos de componentes ni ningún otro problema. factores desfavorables que comprometen la seguridad y el normal funcionamiento, ya sea Periódicamente o antes de cada uso. Si detecta algún problema, deje de usarlos. inmediatamente y devuélvalos al fabricante reparador profesional o devuélvalos A la fábrica para su reparación hasta que se solucione el problema.
- 3) Si detecta el siguiente fenómeno, deje de usarlo y reemplácelo.
¡con uno nuevo!
 - a. el tablero está agrietado
 - b. el brazo de la mandíbula está agrietado y deformado
 - c. la mandíbula está agrietada, rayada, hundida o muy desgastada

d. otras anomalías

4) Está prohibido desmontar las herramientas por su cuenta. Está estrictamente prohibido soldar, pulir, taladrar o realizar cualquier otra modificación en los accesorios de la matriz.

5) ¡No introduzca ninguna parte del cuerpo humano, como los dedos, en el anillo de la mandíbula!

6) Esta herramienta es un electrodoméstico de alta resistencia y uso intensivo. Siga estrictamente las instrucciones.

¡Instrucciones y precauciones!



PRECAUCIÓN: El manejo inadecuado puede provocar fugas en la junta.

1) Asegúrese de que las especificaciones del ajuste a presión coincidan con las de la mordaza.

2) Se debe confirmar que la mandíbula esté completamente cerrada después de la
El prensado está completado.

3) Al presionar, asegúrese de que la mordaza junto con la herramienta de prensado estén correctamente
posicionado en la brida del accesorio.

4) Si al presionar la mandíbula no se puede cerrar completamente, se debe enviar al
distribuidor o fabricante de herramientas para su reparación.

5) Si la conexión de la mordaza está mal apretada, reemplace una mordaza nueva y no
Continúe usándolo.

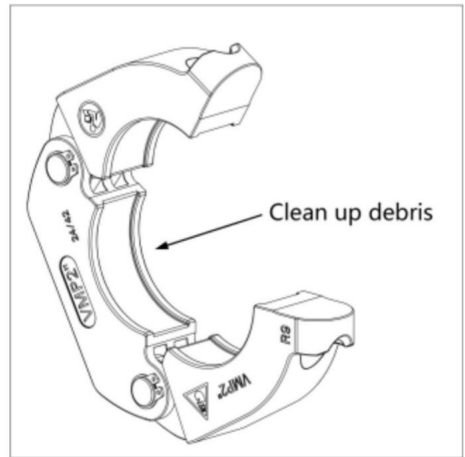
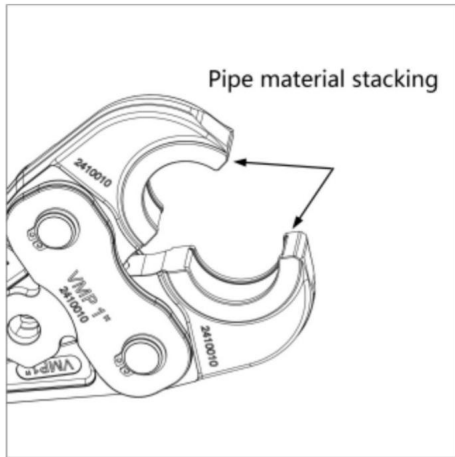
6) Si hay una rebaba en la unión de la tubería después del prensado, debe entregarse al
distribuidor o fabricante de herramientas para su inspección.

Limpieza y mantenimiento de mandíbulas

1) Limpie a tiempo los residuos acumulados en las mordazas de prensado. Limpieza de las

Los residuos se pueden eliminar con un estropajo o lana de acero, pero no se pueden limpiar con
algo más duro (como papel de lija, lima, etc.), lo que acelerará el desgaste.

el borde de la cavidad.



- 2) Después de cada prensado, elimine las impurezas y el polvo de la superficie de las mandíbulas, especialmente el espacio en la parte inferior de las mandíbulas; luego frote el Lubrique la superficie de la mandíbula, especialmente el pasador y las mordazas, y luego colóquelo en La caja de herramientas dedicada.
- 3) Está estrictamente prohibido chocar con cualquier metal. Está estrictamente prohibido el contacto. cualquier mandíbula con cualquier objeto afilado.
- 4) Compruebe el resorte de retorno de la mordaza antes de cada uso. Normalmente, la mordaza se puede abrir fácilmente. Se abre y se cierra aplicando un dedo.
- 5) Se recomienda comprobar el desgaste de la mandíbula una vez al año.
- Nota: La apariencia del producto está sujeta al producto real.

PRESUPUESTO

Modelo:	VMP1/2-2"
Color:	Negro
Número de piezas:	3 mordazas, 3 anillos y actuador
Rango de tuberías:	1/2 a 2 pulgadas
Material de la tubería:	Carbono y acero inoxidable
Otros accesorios	Estuche negro
Peso neto:	17,4 kilogramos
Peso bruto:	18 kilos

Sanven Tecnología Ltd.

Dirección: Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

Szczęka prasy

Model:VMP1/2-2"

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji

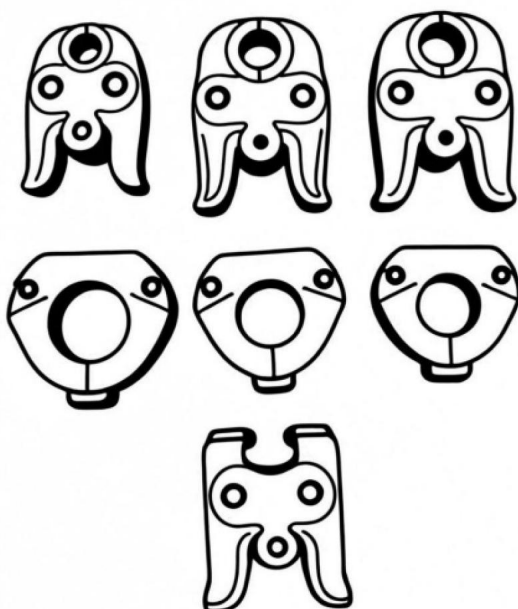
elektronicznej www.vevor.com/support

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

SZCZĘKA PRASOWA

MODEL: VMP1/2-2"



To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.



Ostrzeżenie: Aby zminimalizować ryzyko obrażeń, użytkownik powinien uważnie przeczytać instrukcję obsługi.

INSTRUKCJE

Dziękujemy za zakup produktu VEVOR. Przeczytaj WSZYSTKIE instrukcje przed użyciem maszyny. Jeśli jest używana zgodnie z niniejszą instrukcją i prawidłowo konserwowane, zapewnią lata bezproblemowej pracy.



Przeczytaj instrukcję obsługi.

WAŻNE: Aby mieć pewność, że będziesz mógł prawidłowo obsługiwać maszynę, przed rozpoczęciem użytkowania uważnie przeczytaj tę instrukcję i zachowaj ją na przyszłość.

odniesienie. Upewnij się, że przeczytałeś środki ostrożności i zasady bezpieczeństwa na tej stronie, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie. Niniejsza instrukcja zawiera ostrzeżenia i środki ostrożności dotyczące bezpieczeństwa, obsługi, konserwacji i czyszczenia. Ostrzeżenia i instrukcje omówione w Niniejsza instrukcja nie jest w stanie objąć wszystkich możliwych warunków i sytuacji, jakie mogą wystąpić. Produkt ten nie jest produktem bezpiecznym i zdrowym, ponieważ uważamy, że: Użytkownicy będą przestrzegać tych kodeksów.

1. Bezpieczeństwo w miejscu pracy

a. Utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrym oświetleniu. Zagrożone lub ciemne obszary sprzyjają wypadkom. b. Trzymaj dzieci i osoby postronne z dala od siebie podczas pracy, rozproszenie uwagi może spowodować stracić kontrolę.

2. Bezpieczeństwo osobiste

a. Zachowaj czujność, obserwuj, co robisz i kieruj się zdrowym rozsądkiem podczas obsługi narzędzie. Nie używaj narzędzia, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. Chwila nieuwagi podczas obsługi Chain Vise może spowodować poważne obrażenia ciała. b. Używaj sprzętu bezpieczeństwa. Sprzęt bezpieczeństwa, taki jak maska przeciwpyłowa, buty antypoślizgowe, kask lub ochrona słuchu, używany w odpowiednich warunkach, zmniejszy obrażenia ciała. c. Ubiierz się właściwie. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii. Utrzymuj włosy, ubranie i rękawice z dala od ruchomych części. Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą być wciągnięte w ruchome części. d. Przechowuj nieużywane SZCZĘKI PRASOWE w miejscu niedostępnym dla dzieci i nie pozwalaj osobom

nieznający PRESS JAWS. To narzędzie jest niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników, którzy mogą połamać palce lub stopy i inne. e. Przed każdym użyciem sprawdź. Nie używaj go, jeśli części są luźne lub uszkodzone. f. Nie stosuj tego urządzenia do żadnych innych celów niż wskazane. g. NIE CZYŚĆ ŻADNYM MATERIAŁEM ŚCIERNYM.

3. Usługa

Serwis szczęki prasy należy zlecić wykwalifikowanemu technikowi serwisowemu, używając wyłącznie identycznych części. części zamienne. Zapewni to bezpieczeństwo zestawu szczęk zaciskowych. utrzymany.

OSTRZEŻENIE! Nieprzestrzeganie tych instrukcji może spowodować uszkodzenie uszkodzenia ciała lub innego mienia i/lub obrażeń ciała.

OSTRZEŻENIE! Ostrzeżenia, przestrogi i instrukcje omówione w tej instrukcji instrukcja nie może objąć wszystkich możliwych warunków i sytuacji, które mogą wystąpić. Musi należy zrozumieć, że zdrowy rozsądek i ostrożność to czynniki, których nie da się zbudować do tego produktu, ale musi zostać zastosowany przez operatora.

WSTĘP

Zestaw szczęk żelaznych Vevor Model VMP1/2-2" Black Iron Jaw zawiera przenośną czarną walizkę, jedną zestaw ze szczękami 1/2" do 1", jeden z pierścieniami 1/4" do 2", siłownik, . Ten zestaw nadaje się do Rury ze stali nierdzewnej lub żelaza o średnicy od 1/2" do 2", wyposażone w szczęki wykonane z bardzo twardego metalu i stali o wysokiej wytrzymałości. Produkt jest przyjazny dla użytkownika i łatwy w obsłudze, zapewniając wyjątkowa trwałość.

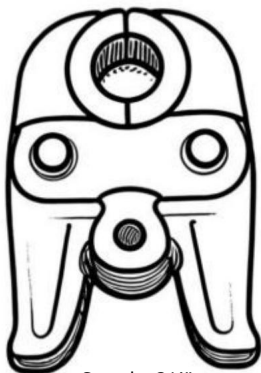
Zestaw szczęk jest odpowiedni do standardowych zaciskarek elektrycznych VEVOR i może być stosowany również z innymi markami zaciskarek elektrycznych. Konkretny produkt warunki adaptacji zostaną określone w oparciu o rzeczywisty fizyczny odbiór.

MONTAŻ

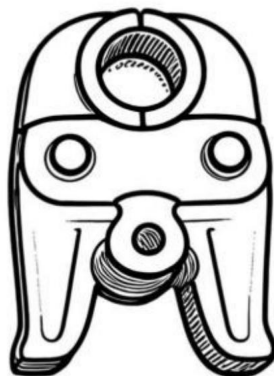
Numery odnoszą się do załączonej listy części.



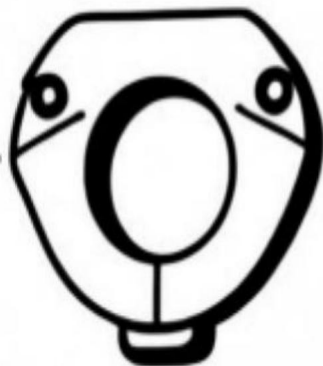
Szczeka 1/2"



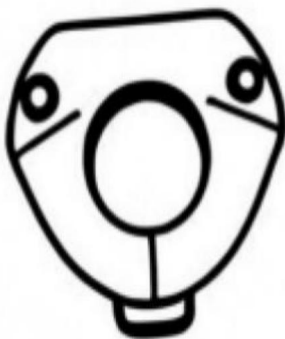
Szczeka 3/4"



Szczeka 1"



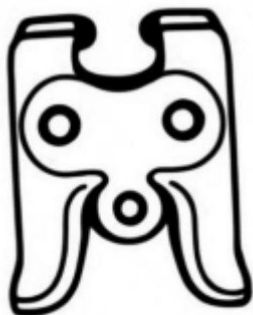
2"



Pierścień 1-1/2"

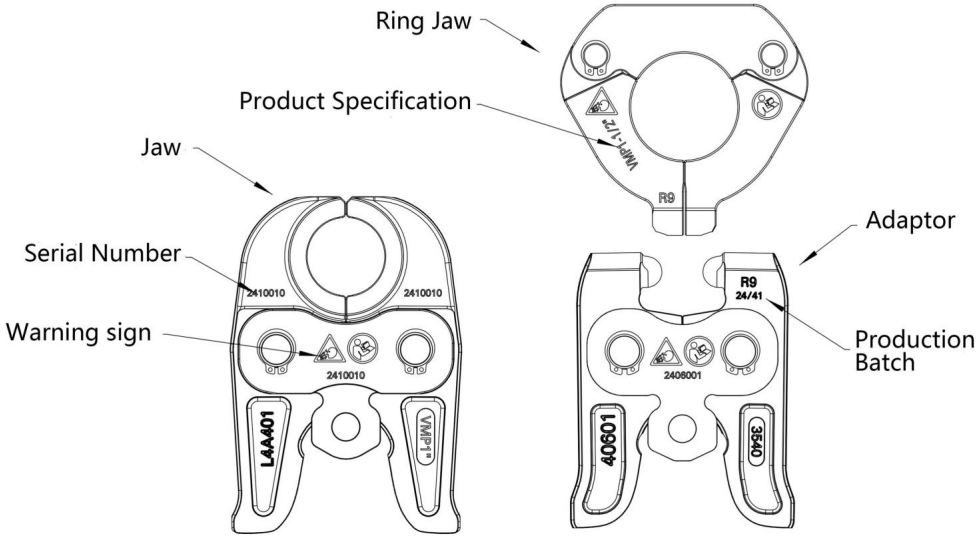


Pierścień 1-1/4"



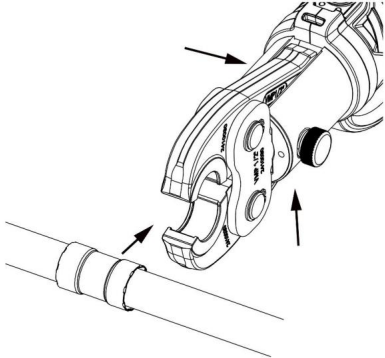
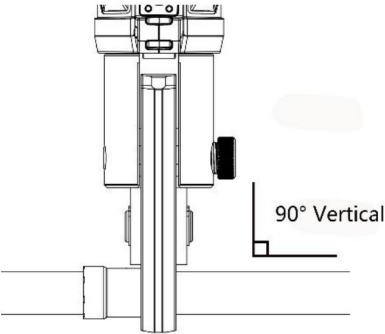
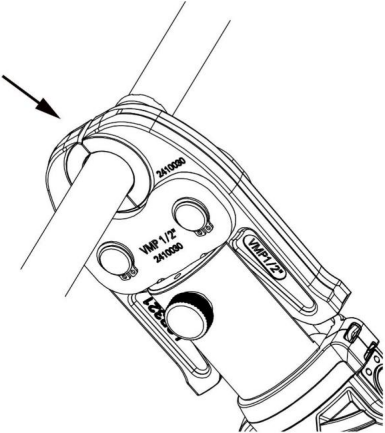
Siłownik R9

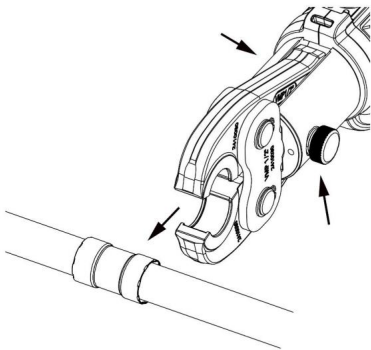
Skład składników produktu



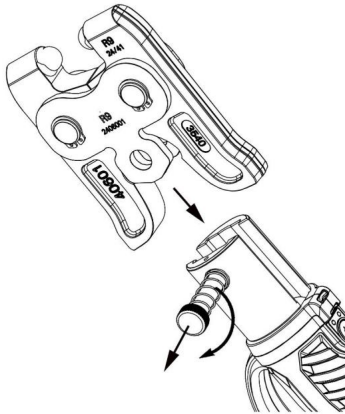
Działanie szczęki prasy

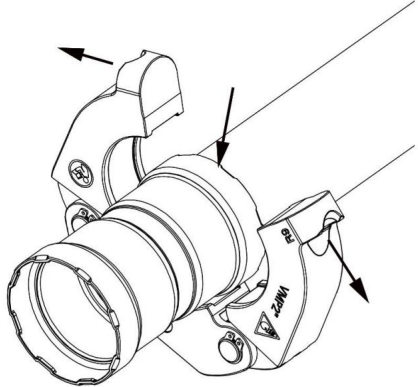
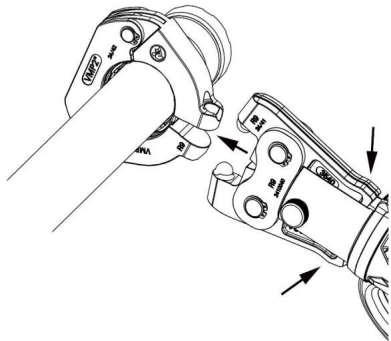
NIE.	Wprowadzenie do użytkowania	Zdjęcie
1	Wybierz odpowiednią szczękę prasy. Sprawdź, czy szczękę może się otwierać i zamykać łatwo. Aby pociągnąć, naciśnij i przekręć przeciwnie do ruchu wskazówek zegara wyjdź z pinu. Włóż szczękę do głowy. Wciśnij szpilkę z powrotem. Sprawdź, czy szpilka jest włożona do końca, uniknąć wyskakiwania (patrz zgodnie z instrukcją narzędzia Podręcznik).	Włóż szczękę

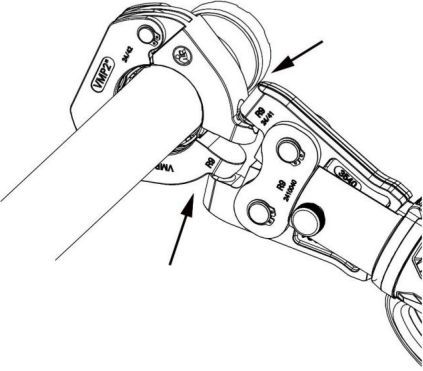
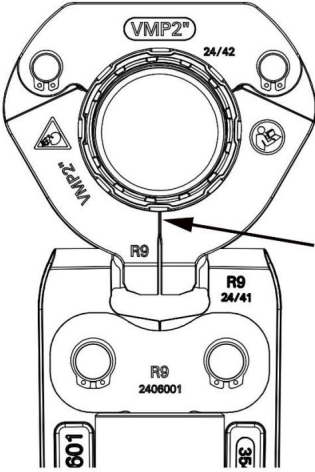
2	Otwórz szczękę, włóż rurę i złączkę (upewnij się, że połączenie rury i złączki spełnia wymagania, patrz GB/T19228.1 lub (JWWAG116:2001)	 Prawidłowo zamontuj rurę i złączkę
3	Rura i komora szczęki powinny być pionowe	 90° Vertical
4	Naciśnij spust, aby rozpocząć pracę, cofnij tłok do pozycji początkowej, gdy narzędzie osiągnie maksymalną wydajność. Proszę uważnie obserwować i upewnić się, że szczęką jest całkowicie zamknięta po zakończeniu prasowania. (Może to spowodować wyciek, gdy szczęką nie będzie całkowicie zamknięta lub wybierzesz niewłaściwą szczękę).	

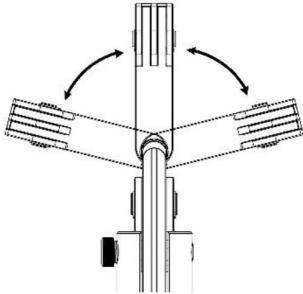
5	Otwórz szczęki i wyjmij rurę po zaciśnięciu, uważając na ostre krawędzie, które powstają podczas prasowania.	
---	---	--

Działanie pierścienia dociskowego

NIE. Wprowadzenie do użytku		Zdjęcie
1	Otwórz pin, przesunij złącze wzdłuż wewnętrznego rowka narzędzia, a następnie włóż pin. Upewnij się, że pin jest całkowicie włożony, aby zapobiec jego wyskoczeniu. (Aby uzyskać informacje na temat sposobu korzystania z narzędzia, zapoznaj się z instrukcją użytkownika instrukcja. Metoda instalacji (Podłączenie złącza może się różnić w zależności od narzędzia.)	 Zainstaluj złącze

2	Wybierz i otwórz szczękę pierścieniową, a następnie umieść złączkę rurową, która ma zostać wciśnięta w szczękę. Po umieszczeniu złączki rurowej w gnieździe szczęki pierścieniowej musi ona być prostopadła do powierzchni bocznej szczęki pierścieniowej. (Upewnij się, że część łącząca rurę z kształtką rurową spełnia wymagania. Aby uzyskać szczegółowe informacje, zapoznaj się z instrukcjami specyfikacji dotyczącymi zaciskania kształtek rurowych.)	 Prawidłowo zamontuj rurę i złączkę
3	Otwórz złącze tak, aby dwie powierzchnie kuliste zetknęły się z rowkami kulistymi szczęki pierścieniowej.	

4	Naciśnij spust i zacznij naciskać.	
5	Gdy ciśnienie osiągnie najwyższy punkt ustawionej wartości, narzędzie automatycznie się wycofa. Proszę zwrócić na to uwagę i upewnić się, że szczęki są całkowicie zamknięte po całkowitym zaciśnięciu. Po zakończeniu otwórz szczęki i wyjmij złączkę rurową. Uważaj na ostre krawędzie, które mogą powstać podczas zaciśnięcia. proces. (Niedokręcenie szczęk po zaciśnięciu lub niewłaściwy dobór szczęki pierścieniowej spowoduje nieszczelność w miejscu połączenia z kształtką rurową.)	

5	Szczękę pierścieniową można obracać arbitralnie według warunki pracy.	
---	---	---



OSTROŻNOŚĆ:

1. Personel operacyjny musi uczestniczyć w szkoleniu zawodowym, a firma inżynieryjno-budowlana musi posiadać odpowiednie uprawnienia budowlane kwalifikacje uznawane przez państwo.
2. Narzędzie do prasowania, szczęka do prasowania, adapter lub szczęka pierścieniowa są przeznaczone wyłącznie do odpowiednich system rurowy i osprzęt. Zastosowanie innych sposobów lub zmodyfikowanych standardowych akcesoriów do inne zastosowania mogą uszkodzić narzędzia i akcesoria, a nawet spowodować obrażenia ciała.

Ważne informacje:

- 1). Szczęka jest częścią eksploatacyjną. Gdy jest często używana do prasowania, materiał będzie zmęczona i pojawią się pęknięcia. Mocno zużyta szczęka jest podatna na pękanie, zwłaszcza jeśli jest nieprawidłowo używana (np. przy zbyt dużych okuciach, skośnej prasie itp.) lub nielegalna operacja.
- 2) Sprawdź szczękę pod kątem pęknięć, złamań lub zacięć elementów i innych czynniki niekorzystne, które zagrażają bezpieczeństwu i normalnej pracy, okresowo lub przed każdym użyciem. Jeśli znajdziesz jakiegokolwiek problemy, przestań ich używać natychmiast i zwróć je do producenta sprzętu, który zajmuje się profesjonalną naprawą lub zwróć do fabryki w celu naprawy, aż do momentu rozwiązania problemu.
- 3). Gdy znajdziesz poniższe zjawisko, przestań go używać i wymień go z nowym!
 - a. deska jest pęknięta
 - b. ramię szczęki jest pęknięte i zdeformowane
 - c. szczęka jest pęknięta, porysowana, zapadnięta lub mocno starta

d. inne anomalie

4). Zabrania się samodzielnego demontażu narzędzi. Surowo zabrania się spawania, polerowania, wiercenia lub dokonywania innych zmian w akcesoriach matrycy!

5) Nie wkładaj żadnej części ciała ludzkiego, na przykład palców, do pierścienia szczękowego!

6). To narzędzie jest urządzeniem o dużej wytrzymałości i wytrzymałości. Prosimy o ścisłe przestrzeganie instrukcje i środki ostrożności!



UWAGA: Nieprawidłowa obsługa może spowodować wycieki w miejscu połączenia

1). Upewnij się, że specyfikacje dopasowania wciskowego są takie same jak szczęki.

2) Należy potwierdzić, że szczeka została całkowicie zamknięta po prasowanie zakończone.

3). Podczas prasowania upewnij się, że szczeka wraz z narzędziem do prasowania jest prawidłowo umieszczony na kołnierzu złączki.

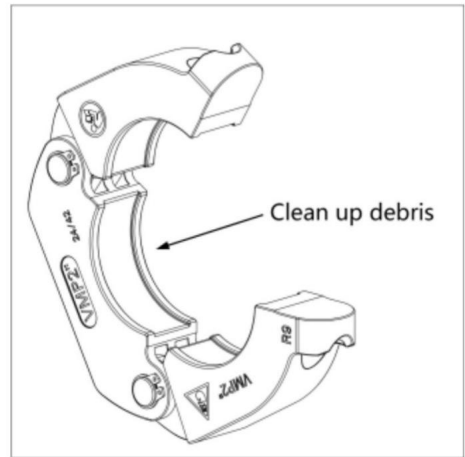
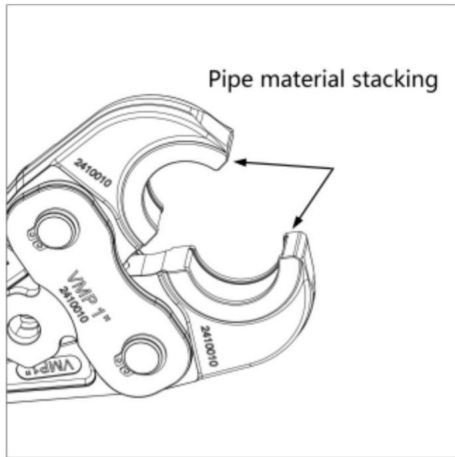
4). Jeżeli szczeka nie może być całkowicie zamknięta po naciśnięciu, należy ją skierować do sprzedawcy lub producentowi narzędzi w celu dokonania naprawy.

5) Jeśli połączenie szczęki jest nieprawidłowo ściśnięte, wymień szczękę na nową i nie kontynuuj jego używanie.

6). Jeżeli po zaprasowaniu na złączu rury pojawi się zadziór, należy oddać rurę do naprawy. sprzedawcy lub producentowi narzędzi w celu przeprowadzenia inspekcji.

Czyszczenie i konserwacja szczęk

1) . Na bieżąco czyść pozostałości nagromadzone w szczękach prasujących. Czyszczenie pozostałości można usunąć za pomocą druciaka lub wełny stalowej, ale nie można ich wyczyścić coś twardszego (np. papier ścierny, pilnik itp.), co przyspieszy zużycie krawędź wnęki.



2). Po zakończeniu każdego prasowania usuń zanieczyszczenia i kurz z powierzchni powierzchni szczęk, szczególnie szczelinę u dołu szczęk, a następnie pocierać smar na powierzchni szczęki, szczególnie sworznia i szczęk, a następnie włóż go do dedykowana skrzynka z narzędziami.

3). Zabrania się zderzenia z jakimkolwiek metalem. Zabrania się kontaktu żadnych szczęk z żadnym ostrym przedmiotem.

4). Przed każdym użyciem sprawdź sprężynę powrotną szczęki. Zwykle szczękę można łatwo otwierane i zamykane poprzez przyłożenie palca.

5). Zaleca się raz w roku sprawdzać stan zużycia szczęk.

Uwaga: Wygląd produktu zależy od rzeczywistego produktu.

SPECYFIKACJE

Model:	VMP1/2-2"
Kolor:	Czarny
Liczba części:	3 szczęki, 3 pierścienie, siłownik
Asortyment rur:	1/2 do 2 cali
Materiał rury:	Stal węglowa i nierdzewna
Inne akcesoria	Czarna obudowa
Masa netto:	17,4 kg
Masa brutto:	18kg

Sanven Technology Ltd.

Adres: Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support



Affordable. Reliable. Home Improvement.

Pers kaak

Model: VMP1/2-2"

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat

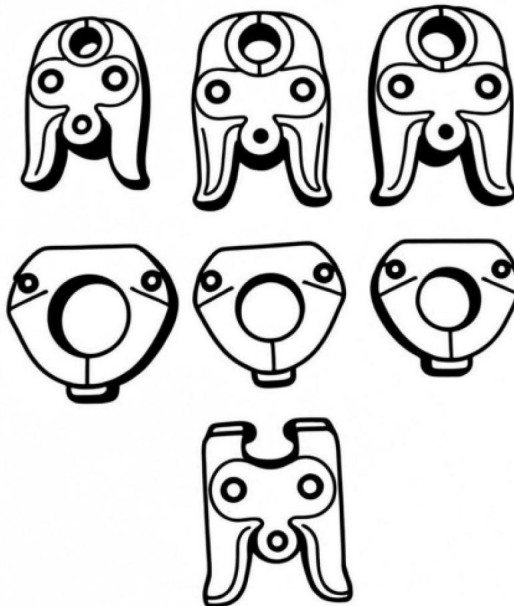
www.vevor.com/support

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

DRUK OP DE KAAK

MODEL: VMP1/2-2"



Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.



Waarschuwing: om het risico op letsel te verkleinen, moet de gebruiker de gebruiksaanwijzing zorgvuldig lezen.

INSTRUCTIES

Bedankt voor het kopen van een VEVOR-product. Lees ALLE instructies voordat u uw machine gebruikt. Als u het apparaat volgens deze instructies gebruikt en op de juiste manier onderhoudt, waardoor u jarenlang probleemloos kunt genieten van uw prestaties.



Lees de gebruiksaanwijzing.

BELANGRIJK: Om er zeker van te zijn dat u de machine correct kunt bedienen, dient u deze instructies zorgvuldig door te lezen voordat u het apparaat gaat gebruiken en deze goed te bewaren voor toekomstig gebruik. referentie. Zorg ervoor dat u de voorzorgsmaatregelen en veiligheidsregels op deze pagina leest om zorg voor een veilig gebruik. Deze handleiding beschrijft veiligheidswaarschuwingen en -voorzorgsmaatregelen, bediening, onderhoud en reiniging. De waarschuwingen en instructies die in Deze handleiding kan niet alle mogelijke omstandigheden en situaties beschrijven die zich kunnen voordoen. Voorzichtigheid en gezond verstand zijn niet ingebouwd in dit product, omdat wij van mening zijn dat De toepassingen zullen voldoen aan deze codes.

1. Veiligheid op de werkplek

a. Houd de werkplek schoon en goed verlicht. Rommelige of donkere gebieden nodigen uit tot ongelukken. **b.** Houd kinderen en omstanders uit de buurt tijdens het werken, afleidingen zullen u de controle verliezen.

2. Persoonlijke veiligheid

a. Blijf alert, let op wat u doet en gebruik uw gezonde verstand bij het bedienen het gereedschap. Gebruik het gereedschap niet als u moe bent of onder invloed van drugs, alcohol of medicijnen. Een moment van onoplettendheid tijdens het bedienen van Chain Vise kan resulteren in ernstig persoonlijk letsel. **b.** Gebruik veiligheidsuitrusting. Veiligheidsuitrusting zoals een stofmasker, antislipschoenen, een helm of gehoorbescherming die voor geschikte omstandigheden wordt gebruikt, zal de kans op letsel verminderen. persoonlijk letsel. **c.** Kleed u goed. Draag geen losse kleding of sieraden. Houd uw haar, kleding en handschoenen uit de buurt van bewegende delen. Losse kleding, sieraden of lang haar kunnen vast komen te zitten in bewegende delen. **d.** Bewaar de niet-gebruikte PERSKAKEN buiten bereik van kinderen en laat niemand ze aanraken.

onbekend met de PRESS JAWS. Dit gereedschap is gevaarlijk in de handen van ongetrainde gebruikers, die vingers of voeten kunnen breken en meer. e. Inspecteer voor elk gebruik. Gebruik het niet als onderdelen los of beschadigd zijn. f. Gebruik dit apparaat niet voor andere doeleinden dan het aangegeven gebruik. g. REINIG HET NIET MET SCHUREND MATERIAAL.

3. Dienstverlening

Laat uw persbek onderhouden door een gekwalificeerde servicetechnicus die uitsluitend identieke vervangende onderdelen. Dit zorgt ervoor dat de veiligheid van de Press jaw Kit gewaarborgd is. onderhouden.

WAARSCHUWING! Het niet naleven van deze instructies kan leiden tot schade aan het apparaat. stand of andere eigendommen en/of persoonlijk letsel.

WAARSCHUWING! De waarschuwingen, voorzorgsmaatregelen en instructies die in deze instructie worden besproken handleiding kan niet alle mogelijke omstandigheden en situaties dekken die zich kunnen voordoen. Het moet moet worden begrepen dat gezond verstand en voorzichtigheid factoren zijn die niet zomaar kunnen worden opgebouwd in dit product, maar moet door de gebruiker zelf worden aangebracht.

INVOERING

Vevor Model VMP1/2-2" Zwarte ijzeren kaakset bevat een draagbare zwarte koffer, één kit met 1/2" tot 1" kaken, een met 1/4" tot 2" ringen, een actuator, . Deze kit is geschikt voor 1/2" tot 2" roestvrijstalen of ijzeren buizen, met bekken gemaakt van zeer hard staal en hoogwaardig staal. Het product is gebruiksvriendelijk en gemakkelijk te hanteren, en biedt Uitzonderlijke duurzaamheid.

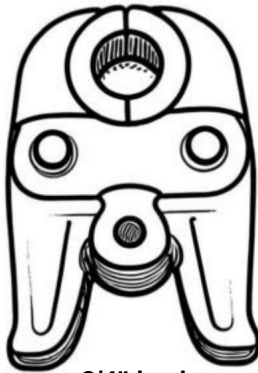
De bekset is geschikt voor VEVOR standaard elektrische krimp tangen en kan worden ook gebruikt met andere merken elektrische krimp tangen. Het specifieke product De aanpassingsvoorwaarden worden bepaald op basis van de daadwerkelijke fysieke ontvangst.

MONTAGE

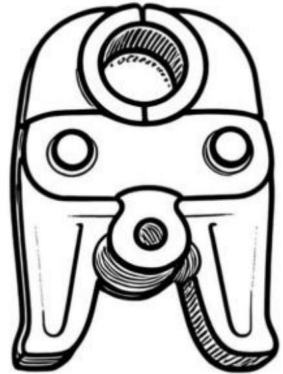
De nummers verwijzen naar de bijgevoegde onderdelenlijst.



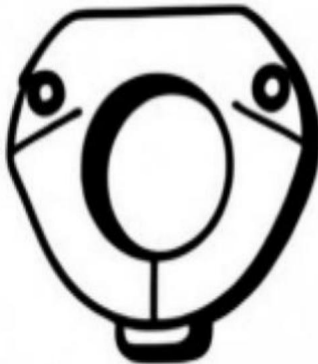
1/2" kaak



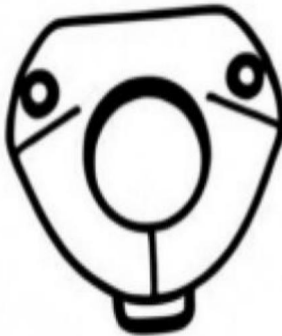
3/4" kaak



1" kaak



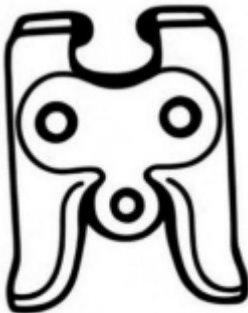
2"



1-1/2"-ring

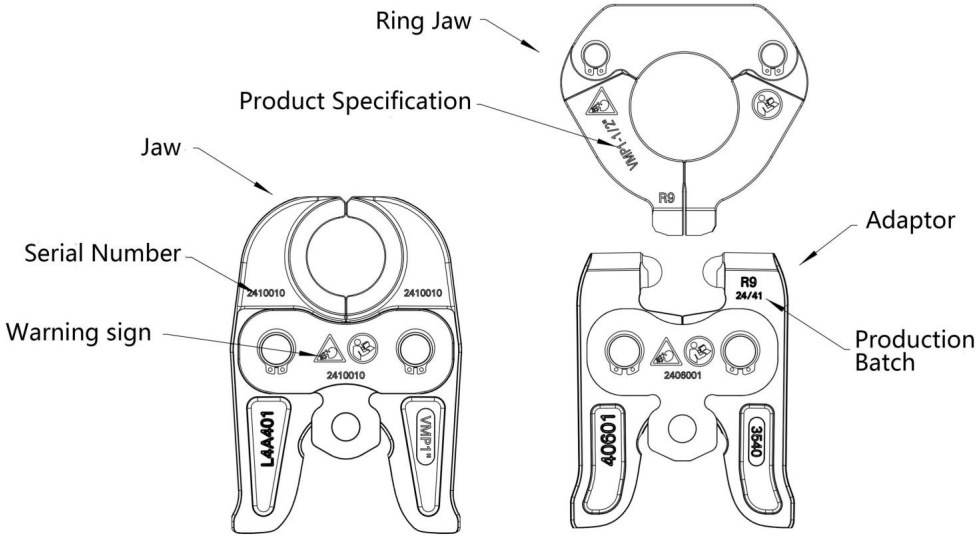


1-1/4"-ring



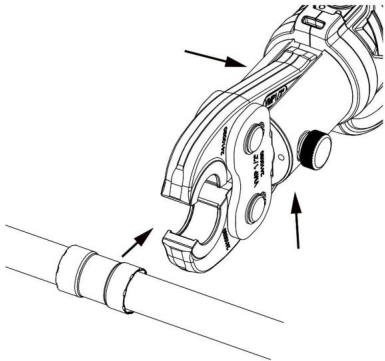
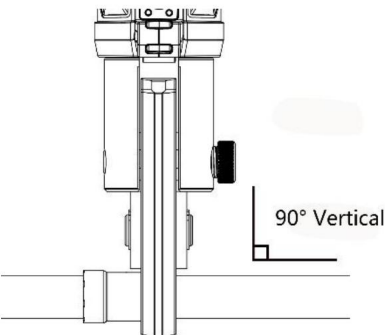
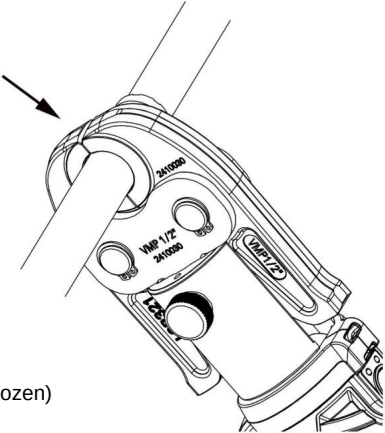
R9-actuator

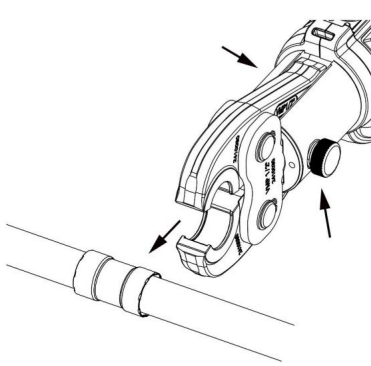
Samenstelling van productcomponenten



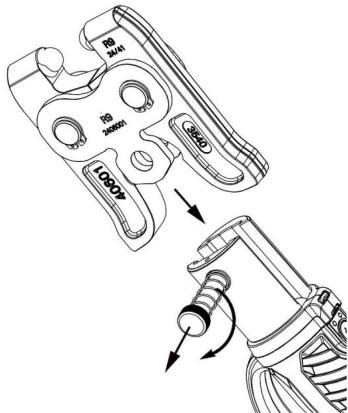
Werking van de persbek

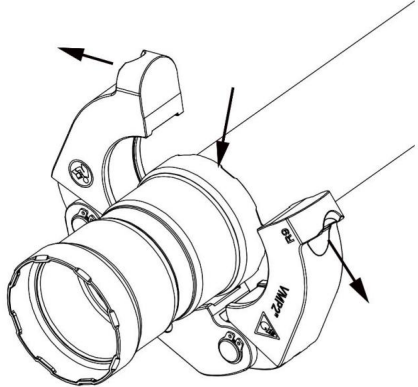
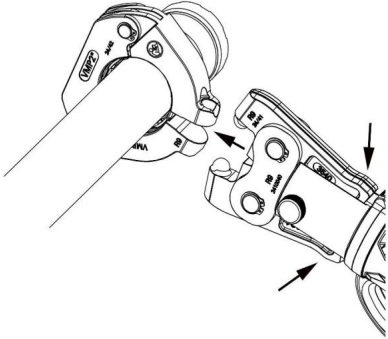
NEE.	Introductie van gebruik	Afbeelding
1	Kies de geschikte persbek. Controleer of de kaak open en dicht kan gemakkelijk. Duw en draai tegen de klok in om te trekken pin uit. Plaats de kaak in het hoofd. Duw de pin terug. Controleer of de pen volledig is ingebracht, vermijd uitspringen (raadpleeg de volgens de gereedschapsinstructie Handmatig).	The diagram shows a dental press being inserted into a mold. An arrow indicates the direction of insertion. Below the main diagram, the text 'Kaak invoegen' is written.

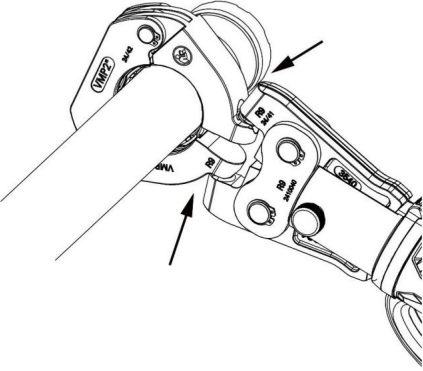
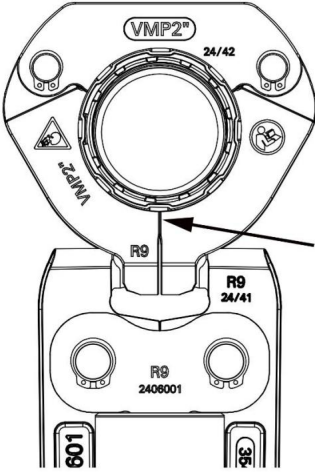
2	Open de bek, plaats de buis en de fitting erin (zorg ervoor dat de buis- en fittingverbinding aan de vereisten voldoet, zie GB/T19228.1 of (JWWAG116:2001)	 Plaats de buis en de fitting correct
3	De buis- en kaakholte moeten verticaal zijn	 90° Vertical
4	Druk op de trekker om te beginnen met werken, trek de zuiger terug naar de startpositie wanneer het gereedschap de maximale output heeft bereikt. Houd het goed in de gaten en zorg ervoor dat de bek volledig gesloten is nadat het persen is voltooid. (Er zal lekkage ontstaan wanneer de bek niet volledig gesloten is of wanneer de verkeerde bek wordt gekozen)	

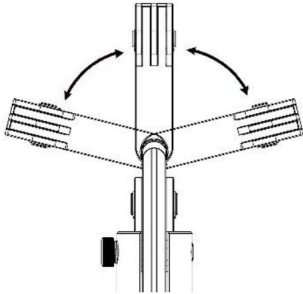
5	Open de bek en haal de buis eruit na het persen. Wees voorzichtig met de scherpe randen die ontstaan tijdens het persen.	
---	---	--

Werking van de persring

NEE. Introductie van gebruik		Afbeelding
1	Open de pin, schuif de connector langs de binnengroef van het gereedschap en plaats de pin. Controleer of de pin volledig is geplaatst om te voorkomen dat deze eruit springt. (Voor de wijze waarop u de tool kunt gebruiken, raadpleegt u de gebruikershandleiding. handleiding. De installatiemethode (De aansluiting van de connector kan per gereedschap verschillen.)	 Connector installeren

2	Selecteer en open de ringbek, plaats vervolgens de pijpfitting die in de bekken moet worden geperst. Nadat de pijpfitting in de holte van de ringbek is geplaatst, moet deze loodrecht op het zijvlak van de ringbek staan. (Zorg ervoor dat het verbingsdeel tussen de pijp en de pijpfitting voldoet aan de vereisten. Raadpleeg voor meer informatie de specificatie- instructies voor het persen van pijpfittingen.)	 Plaats de buis en de fitting correct
3	Open de connector zodat de twee bolvormige oppervlakken in contact komen met de bolvormige groeven van de ringbek.	

4	Haal de trekker over en begin met drukken.	
5	Wanneer de druk het hoogste punt van de ingestelde waarde bereikt, trekt het gereedschap automatisch terug. Houd het in de gaten en zorg ervoor dat de kaken volledig gesloten zijn na het volledig persen. Open na voltooiing de bek en haal de pijpfitting eruit. Wees voorzichtig met de scherpe randen die kunnen ontstaan tijdens het persen proces. (Als de kaken na het indrukken niet volledig worden gesloten of als de ringbek verkeerd is geselecteerd, kan er lekkage ontstaan bij de aansluiting van de pijpfitting.)	

5	De ringbek kan gedraaid worden willekeurig volgens de arbeidsomstandigheden.	
---	--	---



VOORZICHTIGHEID:

1. Het operationele personeel moet hebben deelgenomen aan een professionele opleiding, en de bouwkundig ingenieursbureau moet de bijbehorende bouwkundige door de staat erkende kwalificatie.
2. Persgereedschap, persbek, adapter of ringbek zijn alleen voor de bijbehorende leidingstelsel en fittingen. Gebruik van andere manieren of aangepaste standaardaccessoires voor andere toepassingen kunnen gereedschappen en accessoires beschadigen en zelfs leiden tot persoonlijk letsel.

Belangrijke informatie:

- 1). De kaak is een verbruiksartikel. Wanneer het vaak wordt gebruikt voor het persen, is het materiaal zal vermoeid raken en er zullen scheuren ontstaan. Een zwaar versleten kaak is gevoelig voor breuk, vooral als deze verkeerd wordt gebruikt (zoals te grote fittingen, scheve pers, enz.) of illegale operatie.
- 2) Controleer de kaak op breuken, scheuren of vastgelopen onderdelen en andere ongunstige factoren die de veiligheid en de normale werking in gevaar brengen, periodiek of voor elk gebruik. Als u problemen ondervindt, stop dan met het gebruik ervan onmiddellijk en stuur ze terug naar de professionele reparatiefabrikant of retourneer naar de fabriek voor reparatie totdat het probleem is opgelost.
- 3) Zodra u het volgende fenomeen constateert, stop dan met het gebruik ervan en vervang het met een nieuwe!
 - a. het bord is gebarsen
 - b. de kaakarm is gebarsen en misvormd
 - c. de kaak is gebarsen, bekrast, ingevallen of ernstig versleten

d. andere anomalieën

4). Het is verboden om de gereedschappen zelf te demonteren. Het is ten strengste verboden om te lassen, polijsten, boren of andere veranderingen aan te brengen aan de matrijsaccessoires!

5). Steek geen enkel lichaamsdeel, zoals uw vingers, in de kaakring!

6). Dit gereedschap is een zeer sterk, zwaar apparaat. Volg de instructies en voorzorgsmaatregelen!



LET OP: Onjuiste bediening kan leiden tot lekkages bij de verbinding

1). Zorg ervoor dat de specificaties van de persfitting overeenkomen met die van de bek.

2). Er moet worden bevestigd dat de kaak volledig gesloten is na de
Het persen is voltooid.

3) Zorg er bij het persen voor dat de bek samen met het persgereedschap goed vastzit.
geplaatst op de flens van de fitting.

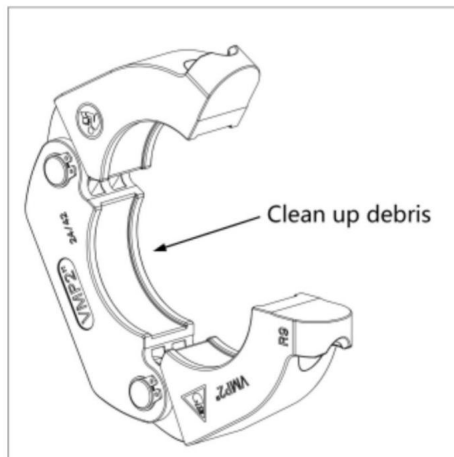
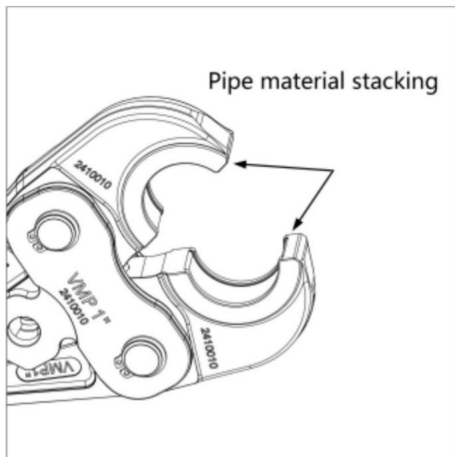
4). Als de kaak niet volledig gesloten kan worden als erop wordt gedrukt, moet deze naar de
gereedschapshandelaar of fabrikant voor reparatie.

5). Als de kaakverbinding niet goed is samengedrukt, vervang dan een nieuwe kaak en
Blijf het gebruiken.

6). Als er na het persen een braam op de pijpverbinding zit, moet deze worden overgedragen aan de
gereedschapshandelaar of fabrikant voor inspectie.

Kaakreiniging en onderhoud

1) . Reinig tijdig de resten die zich in de persbekken hebben opgehoopt. Reiniging van de
resten kunnen worden verwijderd met een schuursponsje of staalwol, maar kunnen niet worden schoongemaakt met
iets harders (zoals schuurpapier, fileet, enz.), wat de slijtage zal versnellen
de rand van de holte.



- 2). Verwijder na elke persing de onzuiverheden en het stof op de oppervlak van de kaken, vooral de opening aan de onderkant van de kaken; wrijf vervolgens de smeermiddel op het oppervlak van de kaak, met name de pen en de kaken, en doe het vervolgens in de speciale gereedschapskist.
 - 3). Het is ten strengste verboden om met metaal te botsen. Het is ten strengste verboden om contact te maken alle kaken met een scherp voorwerp.
 - 4). Controleer de kaakretourveer voor elk gebruik. Normaal gesproken kan de kaak gemakkelijk worden geopend en gesloten door er een vinger op te leggen.
 - 5). Het is aan te raden om de slijtage van de kaak eenmaal per jaar te controleren.
- Let op: Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het daadwerkelijke product

SPECIFICATIES

Model:	VMP1/2-2"
Kleur:	Zwart
Aantal onderdelen:	3 kaken, 3 ringen, actuator
Buisassortiment:	1/2 tot 2 inch
Buismateriaal:	Koolstof- en roestvrij staal
Overige accessoires	Zwarte behuizing
Nettogewicht:	17,4 kg
Brutogewicht:	18kg

Sanven Technologie Ltd.

Adres: Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



**Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support**



Affordable. Reliable. Home Improvement.

Tryck på käken

Modell: VMP1/2-2"

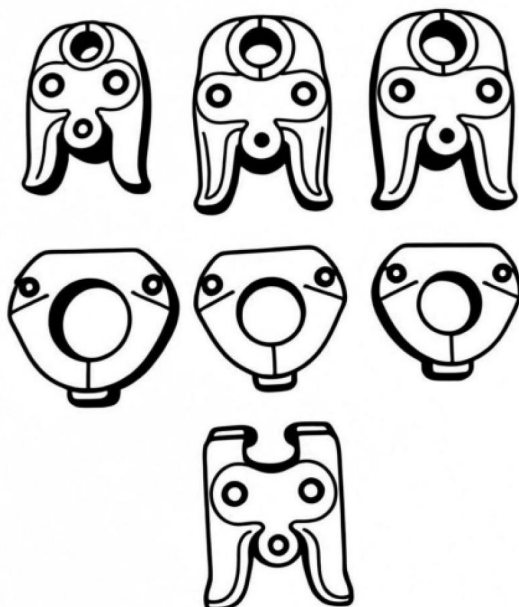
Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

TRYCK KÄFT

MODELL: VMP1/2-2"



Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.



Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa instruktionerna noggrant.

INSTRUKTIONER

Tack för att du köpte en VEVOR-produkt. Läs ALLA instruktionerna innan du använder din maskin. om den används enligt dessa instruktioner och på rätt sätt underhålls, ger dig år av problemfri prestanda.



Läs bruksanvisningen.

VIKTIGT: För att vara säker på att du kan använda maskinen korrekt, läs denna instruktion noggrant före användning och förvara den på rätt sätt för framtida

hanvisning. Var noga med att läsa försiktighetsåtgärderna och säkerhetsbestämmelserna på denna sida för att se till att du använder den på ett säkert sätt. Denna handbok kommer att beskriva säkerhetsvarningar och försiktighetsåtgärder, drift, underhåll och rengöring. Varningarna och instruktionerna granskas i denna manual kan inte täcka alla möjliga tillstånd och situationer som kan uppstå.

Försiktighet och sunt förnuft är inte inbyggt i denna produkt, eftersom vi tror på det användningarna kommer att följa dessa koder.

1. Säkerhet på arbetsplatsen

a. Håll arbetsområdet rent och väl upplyst. Röriga eller mörka områden leder till olyckor. **b.** Håll barn och åskådare borta medan du arbetar, distraktioner orsakar dig att tappa kontrollen.

2. Personlig säkerhet

a. Var uppmärksam, titta på vad du gör och använd sunt förnuft när du arbetar verktyget. Använd inte verktyget när du är trött eller påverkad av droger, alkohol eller medicin. Ett ögonblick av ouppmärksamhet när du använder Chain Vise kan resultera i allvarliga personskador. **b.**

Använd säkerhetsutrustning. Säkerhetsutrustning som dammmask, halkfria skor, hjälm eller hörselskydd som används för lämpliga förhållanden kommer att minska personskador. **c.** Klä

dig ordentligt. Bär inte löst sittande kläder eller smycken. Behåll ditt hår, dina kläder och handskar borta från rörliga delar. Lösa kläder smycken eller långt hår kan vara fast i rörliga delar. **d.** Förvara

inaktiva PRESSKÅFTAR utom räckhåll för barn och låt inte personer

obekant med PRESS JAWS . Detta verktyg är farligt i händerna på utbildade användare, som kan bryta fingrar eller bryta fötter med mera. e.

Inspektera före varje användning. Använd den inte om delar är lösa eller skadade. f.

Använd inte denna enhet för andra ändamål än den angivna användningen. g.

RENGÖRA DEN INTE MED NÅGOT SLIPPANDE MATERIAL.

3. Service

Låt en kvalificerad servicetekniker serva din presskäft som endast använder identiska reservdelar. Detta säkerställer att presskäsatsen är säker bibehålls.

WARNING! Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan leda till skada på stativ eller annan egendom och/eller personskada.

WARNING! De varningar, varningar och instruktioner som diskuteras i denna instruktion manualen kan inte täcka alla möjliga förhållanden och situationer som kan uppstå. Det måste det förstås att sunt förnuft och försiktighet är faktorer som inte kan byggas i denna produkt, men måste appliceras av operatören.

INTRODUKTION

Vevor Model VMP1/2-2" Black Iron Jaw Kit innehåller en bärbar svart resväska, en kit med 1/2" till 1" käftar, en med 1/4" till 2" ringar, ett ställdon, . Detta kit är lämpligt för 1/2" till 2" rör i rostfritt stål eller järn, med käftar tillverkade av hög hårdhet och höghållfast stål. Produkten är användarvänlig och lätt att hantera, ger exceptionell hållbarhet.

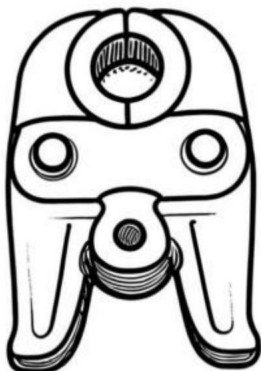
Käftsatsen är lämplig för VEVOR standard elektrisk presstång och kan vara används också med andra märken av elektriska presstångar. Den specifika produkten anpassningsvillkor ska bestämmas utifrån det faktiska fysiska kvittot.

MONTERING

Siffrorna hänvisar till bifogad reservdelslista.



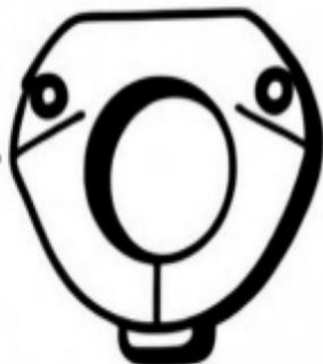
1/2" kåke



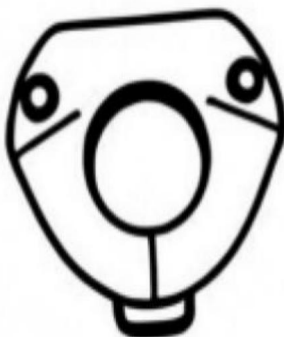
3/4" kåke



1" kåke



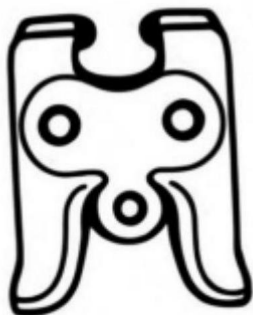
2"



1-1/2" ring

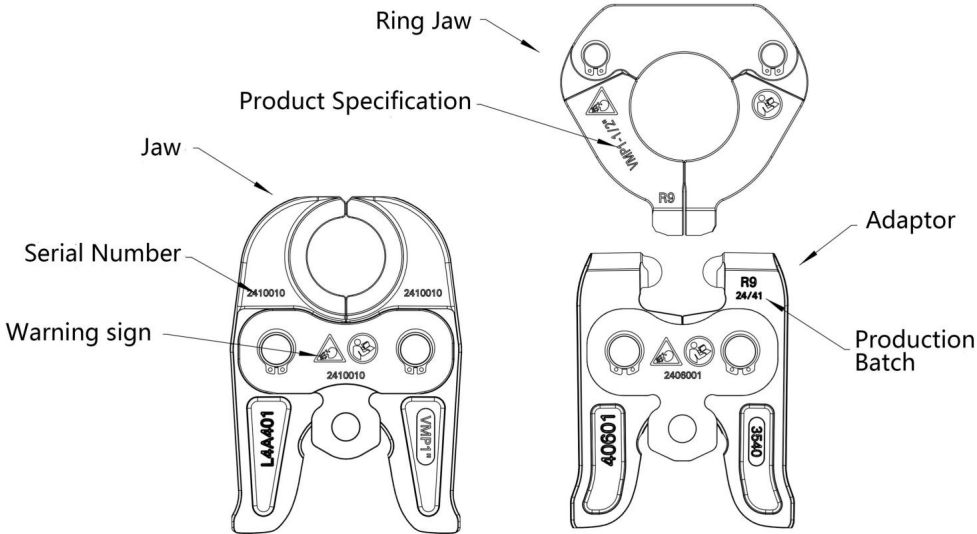


1-1/4" ring

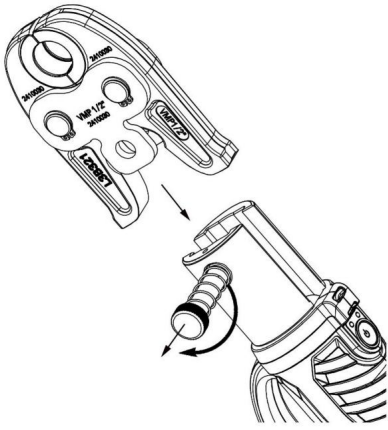


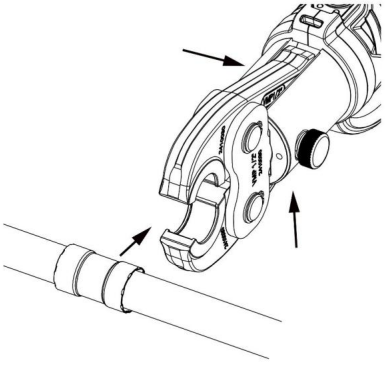
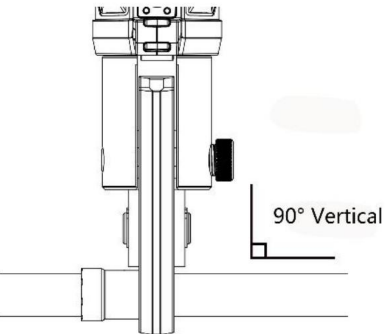
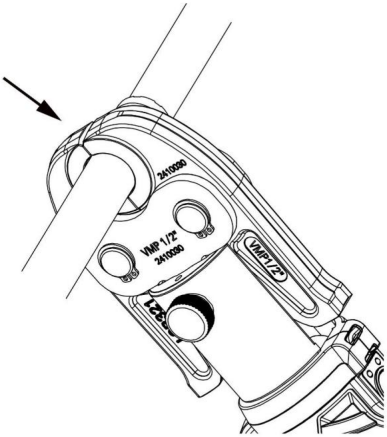
R9 stålldon

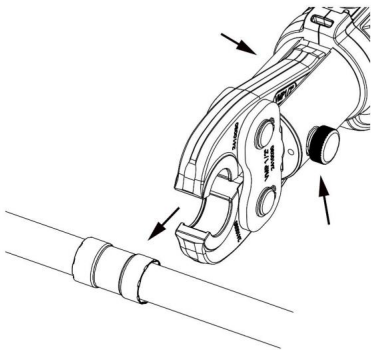
Produktens komponentsammansättning



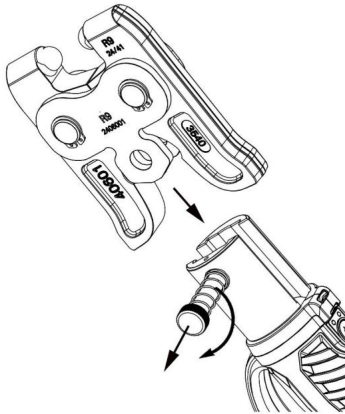
Drift av presskäft

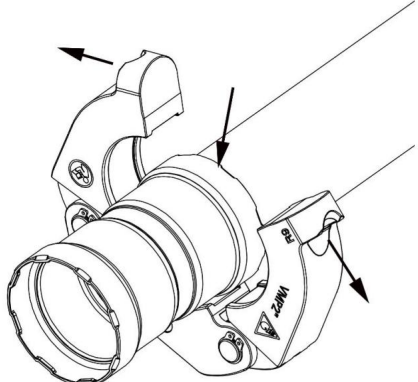
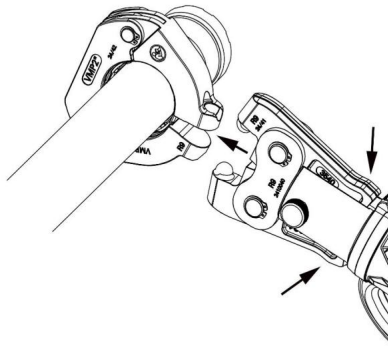
INGÅ.	Introducera användning	Bild
1	Välj lämplig pressback. Kontrollera om käken kan öppnas och stängas lätt. Tryck och vrid moturs för att dra ut stift. Sätt in käken i huvudet. Tryck tillbaka stiftet. Kontrollera om stiftet är helt isatt, till undvik pop-out (se enligt verktygsinstruktionen Manuell).	 Sätt in käken

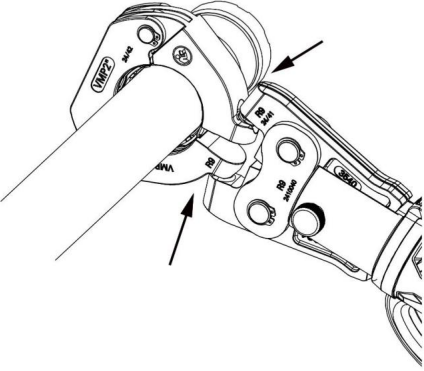
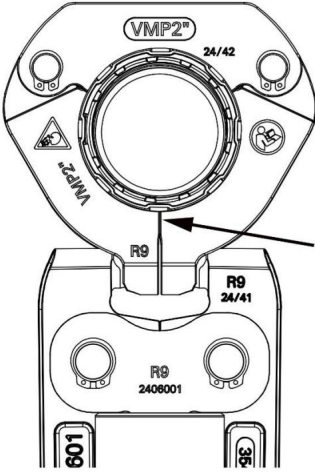
2	Öppna käften, sätt i röret och kopplingen (se till att röret och kopplingen uppfyller kraven, se GB/T19228.1 eller JWWAG116:2001)	 Sätt i röret och kopplingen korrekt
3	Röret och käkhålan ska vara vertikala	 90° Vertical
4	Tryck på avtryckaren för att starta arbetet, dra tillbaka kolven till utgångsläget när verktyget nått maxeffekt. Håll noga koll på den och se till att käften är helt stängd efter att pressningen är klar. (Det kommer att orsaka läckage när käken inte är helt stängd eller välj den felaktiga käken)	

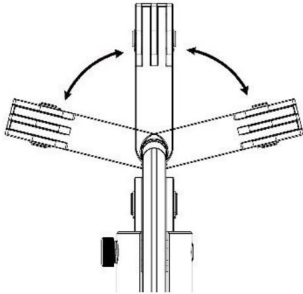
5	Öppna käften och plocka ut röret efter pressning, var försiktig för den vassa kanten som uppstår vid pressning.	
---	--	--

Drift av pressring

INGÅ.	Introducera användning	Bild
1	Öppna stiftet, skjut kontaktstycket längs verktygets inre skåra och sätt sedan in stiftet. Se till att kontrollera om stiftet är helt isatt för att förhindra att det hoppar ut. (För metoden att använda verktyget, se användaren manuellt. Installationsmetoden av kontakten kan variera för olika verktyg.)	 Installera kontakten

2	Välj och öppna ringbacken och placera sedan rörkopplingen som ska pressas in i käftarna. Efter att rörkopplingen har placerats i ringbackens hållighet måste den vara vinkelrät mot sidoytan på ringbacken. (Se till att anslutningsdelen mellan röret och rörkopplingen uppfyller kraven. För detaljer, se specifikationsinstruktionerna för rörkopplingspressning.)	 Sätt i röret och kopplingen korrekt
3	Öppna kopplingen så att de två sfäriska ytorna är i kontakt med ringbackens sfäriska spår.	

4	Tryck på avtryckaren och börja trycka.	
5	När trycket når den högsta punkten av det inställda värdet dras verktyget automatiskt tillbaka. Håll ett öga på det och se till att käftarna är helt stängda efter fullständig pressning. Efter färdigställandet, öppna käften och ta ut rörkopplingen. Var försiktig med de vassa kanterna som kan uppstå under pressningen behandla. (Om käftarna inte stängs helt efter tryckning eller felaktigt val av ringbacken kommer det att orsaka läckage vid anslutningen av rörkopplingen.)	

5	Ringbacken kan vridas godtyckligt enligt arbetsvillkor.	
---	---	---



FÖRSIKTIGHET:

1. Driftpersonalen ska ha deltagit i yrkesutbildning, och den byggteknikföretag ska ha motsvarande konstruktion kvalifikation erkänd av staten.
2. Pressverktyg, pressback, adapter eller ringback är endast för motsvarande rörsystem och kopplingar. Användning av andra sätt eller modifierade standardtillbehör för andra applikationer kan skada verktyg och tillbehör och kan till och med leda till personskada.

Viktig information:

- 1). Käften är en förbrukningsdel. När det ofta används för pressning, materialet kommer att bli uttröttad och sprickor kommer att uppstå. En hårt sliten käke är benägen att gå sönder, särskilt om den används på fel sätt (som överdimensionerade beslag, sned press, etc.) eller illegal verksamhet.
- 2). Kontrollera käften för eventuella brott, sprickor, eller fastnade komponenter och andra ogynnsamma faktorer som äventyrar säkerhet och normal drift regelbundet eller före varje användning. Om du hittar några problem, vänligen sluta använda dem omedelbart och returnera dem till den professionella reparationstillverkaren eller returnera dem till fabriken för reparation tills problemet är löst.
- 3). När du hittar följande fenomen, sluta använda det och byt ut det med en ny!
 - a. brädan är sprucken
 - b. käkarmen är sprucken och deformerad
 - c. käken är sprucken, repad, insjunken eller kraftigt sliten

d. andra anomalier

4). Det är förbjudet att ta isär verktygen själv. Det är strängt förbjudet att svetsa, polera, borra eller göra andra ändringar av stanstillbehören!

5). Placera inte någon del av människokroppen, såsom dina fingrar, i käringen!

6). Detta verktyg är en höghållfast, kraftig apparat. Vänligen följ strikt instruktioner och försiktighetsåtgärder!



FÖRSIKTIGHET: Felaktig användning kan leda till läckor vid fogen

1). Se till att presspassningsspecifikationerna är desamma som för käften.

2). Det bör bekräftas att käken har stängts helt efter pressningen är klar.

3). Vid pressning, se till att käften tillsammans med pressverktyget är korrekt placerad på beslagets fläns.

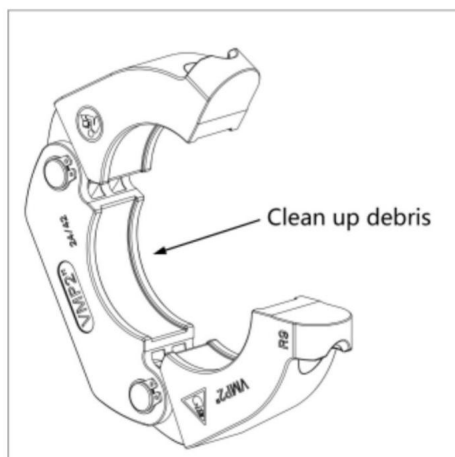
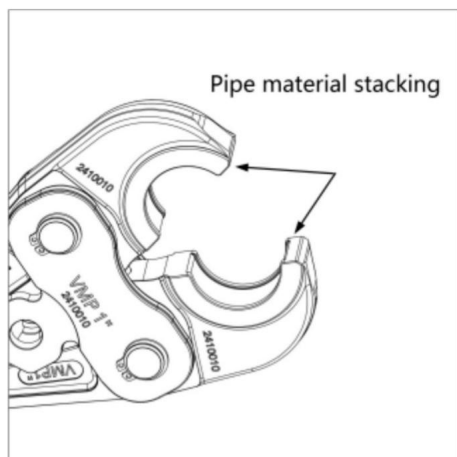
4). Om käken inte kan stängas helt när den trycks, ska den skickas till verktygshandlare eller tillverkare för reparation.

5). Om käftanslutningen är felaktigt klämd, byt ut en ny käft och gör det inte fortsätta att använda den.

6). Om det finns en grad på rörskarven efter pressning ska den lämnas till verktygshandlare eller tillverkare för inspektion.

Käkrengöring och underhåll

1) . Rengör resterna som samlats i pressskäftarna i tid. Rengöring av rester kan göras med en skursvamp eller stålull, men det går inte att rengöra med något hårdare (som sandpapper, fil, etc.), som kommer att påskynda slitaget kanten av kaviteten.



- 2). Efter varje pressning är klar, ta bort orenheter och damm på käftarnas yta, speciellt gapet i botten av käftarna; gnugga sedan smörjmedel på ytan av käken, särskilt stiftet och käftarna, och sätt sedan i den dedikerade verktygslådan.
 - 3). Det är strängt förbjudet att kollidera med någon metall. Det är strängt förbjudet att kontakta alla käkar med något vasst föremål.
 - 4). Kontrollera retur fjädern före varje användning. Normalt kan käken vara lätt öppnas och stängs genom att applicera ett finger.
 - 5). Det rekommenderas att kontrollera slitaget på käken en gång om året.
- Obs: Produktens utseende beror på den faktiska produkten

SPECIFIKATIONER

Modell:	VMP1/2-2"
Färg:	Svart
Antal delar:	3 käftar, 3 ringar, ett ställdon
Rörområde:	1/2 till 2 tum
Rörmaterial:	Kol & rostfritt stål
Övriga tillbehör	Svart fodral
Nettovikt:	17,4 kg
Bruttovikt:	18 kg

Sanven Technology Ltd.

Adress: Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support