VEVOR

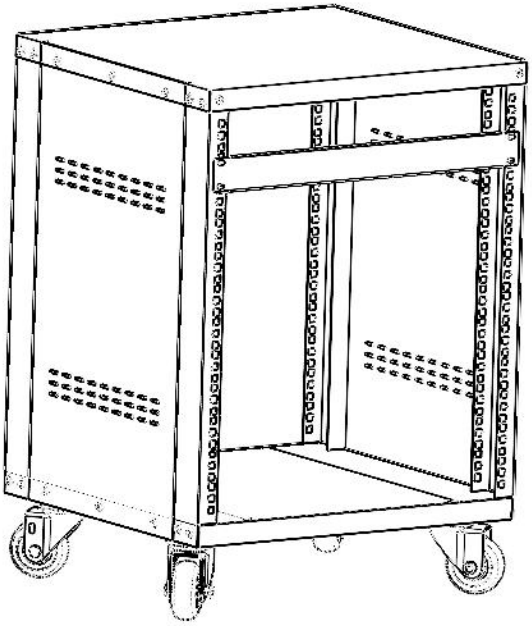
Upgrade · The Home Creator Way

Rolling Server Rack Cabinet

Model：SPT-605-12/SPT-605-16

VEVOR
Upgrade·The Home Creator Way

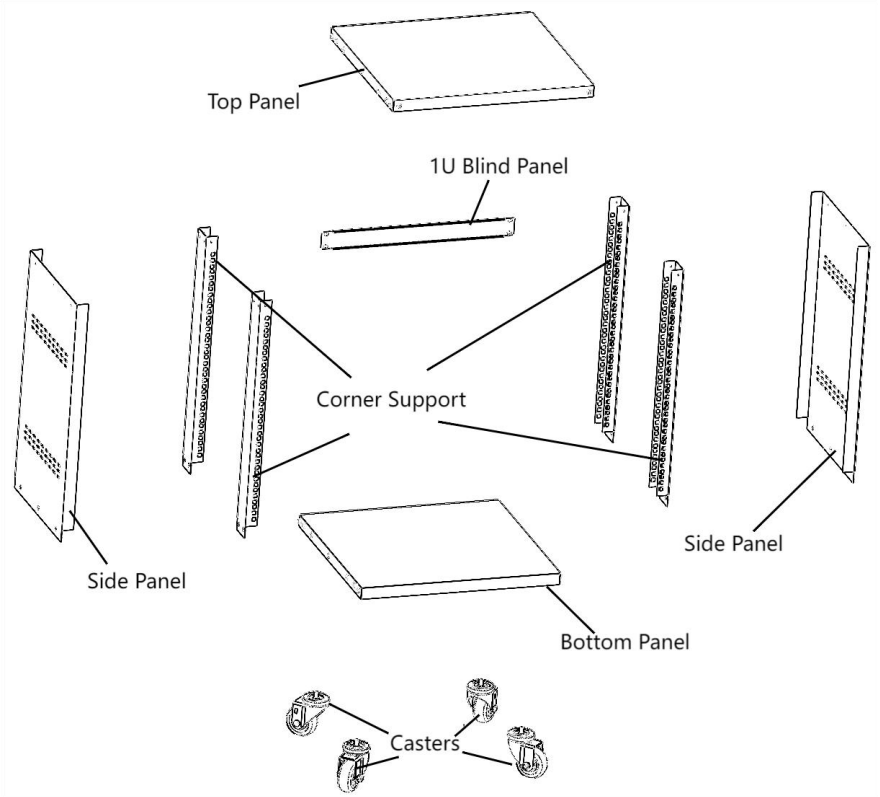
Rolling Server Rack Cabinet



This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

	Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.

PRODUCT DIAGRAM



PACKAGE CONTENTS			
Part No.	Part Name	QTY	Photo
1	Top Panel	1	as diagram showed
2	Bottom Panel	1	
3	Corner Support	4	
4	Side Panel	2	
5	1U Blind Panel	1	
6	Casters	4	
7	M5 assembly fix screws	40	
8	M6 cage nuts	24	
9	M6*12 cross head screws	24	

SPECIFICATION DATA

Name	Rolling Server Rack Cabinet	
Model	SPT-605-12	SPT-605-16
Material	Cold Roll Steel	
Color	Black	
Depth	18"(455mm)	
Mounting Height	12U	16U
Ground-Mounted Load-Bearing	500 lbs(static load)	
Product Size(W*D*H) (with casters)	510*460*700mm	510*460*872mm
Product Weight	13.0Kg	16.30Kg
Accessories	40 x M5 assembly fix screws; 24x M6 cage nuts; 24 x M6*12 cross head screws; 4 x casters; 1 x 14mm spanner; 1 x Instruction manual.	

REQUIREMENT



- Two People (for assembly)
- Electrical Phillips Head Screwdriver(sold separately) x 1
- 14mm Spanner (parts package has included)

SERVER RACK INSTALLATION

1. Place Casters(6) on the bottom of the Bottom Panel(2),screw them with the rack's bottom nuts(tips:first lock the caster then to screw them on rack bottom nut will be easier).Tighten them by 14mm spanner.See Figure 1.

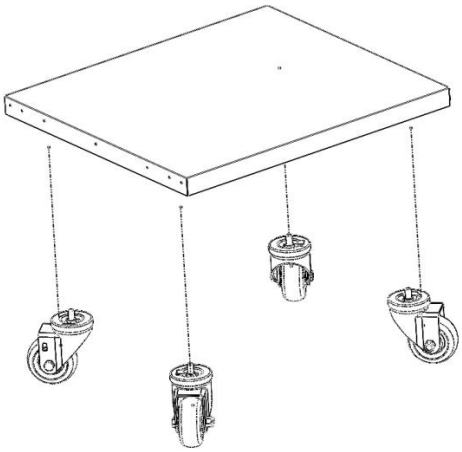


Figure 1

2. Align the Corner Support(3) with Bottom Panel(2), Secure with 2pcs M5 assebmly fix Screws(7) by electrical screwdriver.then adopts same step to fix the rest of 3pcs Corner Support(3).See Figure 2.

Notes:during assembly,need notice the Corner Support direction,make sure the vertical mounting holes are aligned.make sure the side with the numerical scale faces outward.

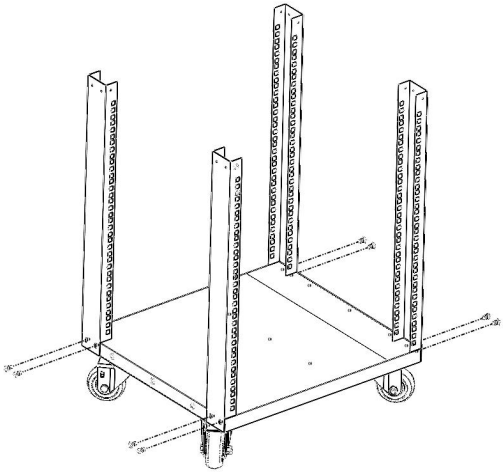


Figure 2

3. Align the Side Panel(4) with Bottom Panell(2), Secure with 3pcs M5 assembly fix Screws(7) by electrical screwdriver.then adopts same step to fix another Side Panel(4).See Figure 3.

Notes:during assembly,need notice the Side Panel direction,make sure the vertical mounting holes are aligned.

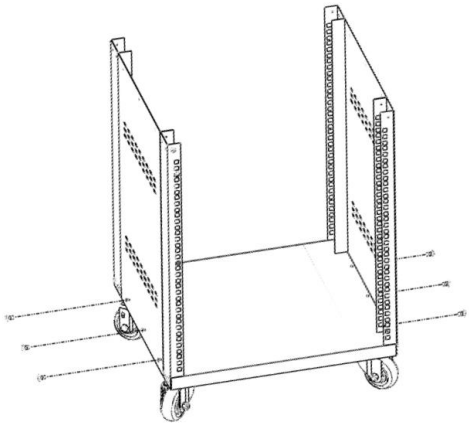


Figure 3

4. Put Top Panel(1) on the top of the rack,Align the Top Panel with Corner Support(3) and Side Panel(4),Secure with 18pcs M5 assembly fix Screws(7) by electrical screwdriver.See Figure 4.

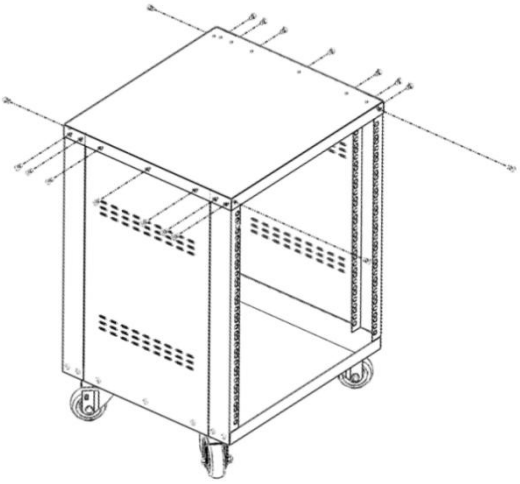


Figure 4

5. Place 1U Blind Panel(5) on the Rack. Secure with the 4pcs M6 Cage Nuts(8) and 4pcs M6*12 cross head screws(9).See Figure 5.

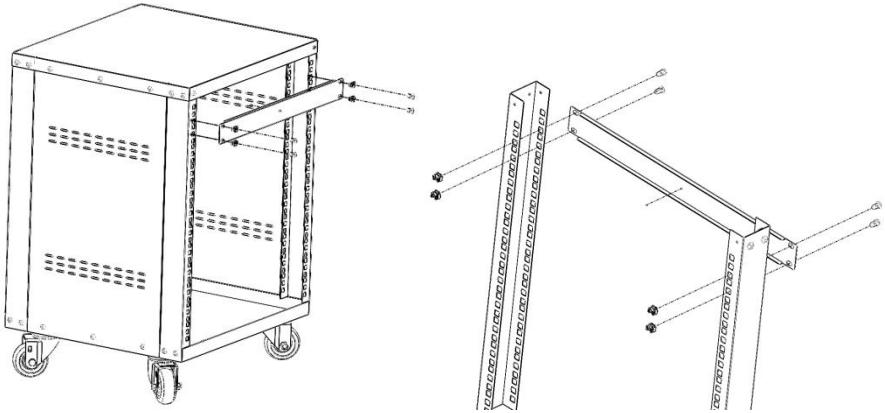


Figure 5

EQUIPMENT INSTALLATION

Use the included M6 cage nuts(8),M6*12 corss head screws(9) to install equipment into the wall mount server rack.

1. Insert the wing(side)of an M6 cage nut(8) into the back of the desired cage nut hole.
2. Apply pressure by hand or with the cage nut tool,to insert the second wing of the M6 cage nut(8) into the desired cage nut hole.
3. Repeat steps 1 and 2 to insert the desired number of cage nuts for the application.
4. Align the Mounting holes in the equipment with the M6 cage nuts(8) installed in steps 1-3.
5. Thread an M6*12 corss head screws(9),Repeat until the desired number of M6*12 corss head screws(9) have been prepared.
6. Tighten the screws,using a phillips head screwdriver.

Installation Video

VEVOR

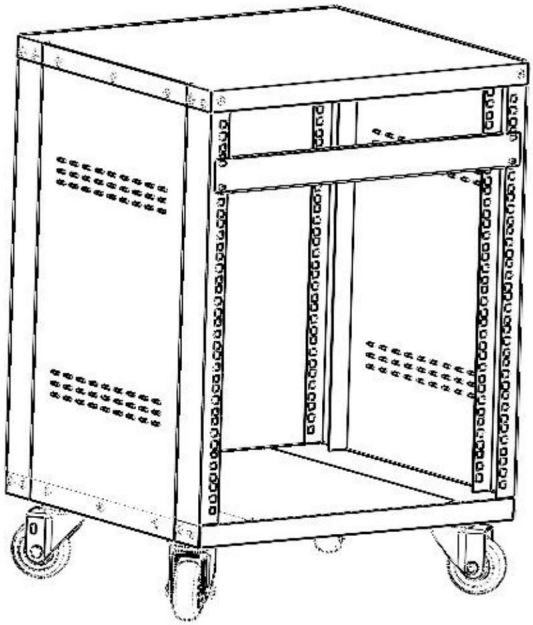
Upgrade · The Home Creator Way

Baie de serveurs mobile

Modèle : SPT-605-12/SPT-605-16

VEVOR
Upgrade·The Home Creator Way

Serveur roulant
Armoire rack

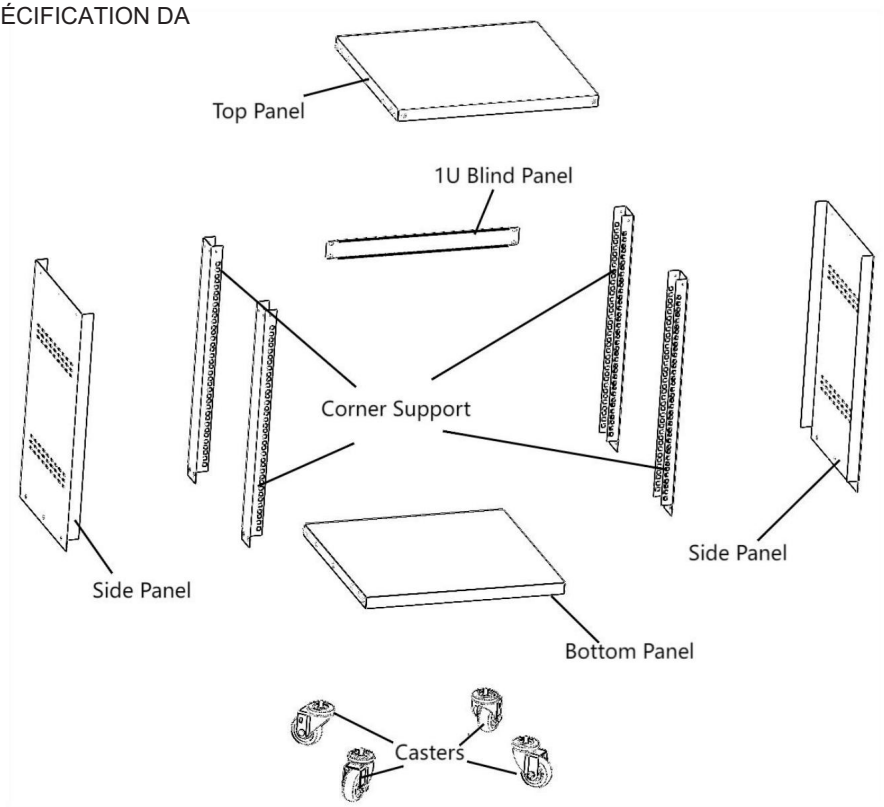


Voici les instructions originales. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter ce manuel à sa guise. L'apparence du produit que vous recevrez peut différer. Nous vous prions de nous excuser si nous vous informons des mises à jour techniques ou logicielles concernant notre produit.

	Avertissement – Afin de réduire les risques de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.

SCHÉMA DU PRODUIT

SPÉCIFICATION DA

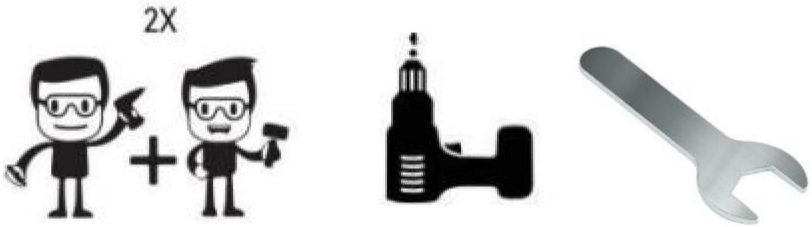


PACKAGE CONTENTS			
Part No.	Part Name	QTY	Photo
1	Top Panel	1	as diagram showed
2	Bottom Panel	1	
3	Corner Support	4	
4	Side Panel	2	
5	1U Blind Panel	1	
6	Casters	4	
7	M5 assembly fix screws	40	
8	M6 cage nuts	24	
9	M6*12 cross head screws	24	

SPÉCIFICATION DA

Name	Rolling Server Rack Cabinet	
Model	SPT-605-12	SPT-605-16
Material	Cold Roll Steel	
Color	Black	
Depth	18"(455mm)	
Mounting Height	12U	16U
Ground-Mounted Load-Bearing	500 lbs(static load)	
Product Size(W*D*H) (with casters)	510*460*700mm	510*460*872mm
Product Weight	13.0Kg	16.30Kg
Accessories	40 x M5 assembly fix screws; 24x M6 cage nuts; 24 x M6*12 cross head screws; 4 x casters; 1 x 14mm spanner; 1 x Instruction manual.	

EXIGENCE



Deux personnes (pour l'assemblage) Tournevis cruciforme électrique (vendu séparément) x 1 Clé de 14 mm (fournie dans l'emballage des pièces)

INSTALLATION DE SERVEUR EN RACK

1. Placez les roulettes (6) sous le panneau inférieur (2), vissez-les avec les écrous inférieurs du rack (conseil : bloquez d'abord la roulette, puis vissez-la sur l'écrou inférieur du rack pour faciliter le serrage). Serrez-les à l'aide d'une clé de 14 mm. Voir figur

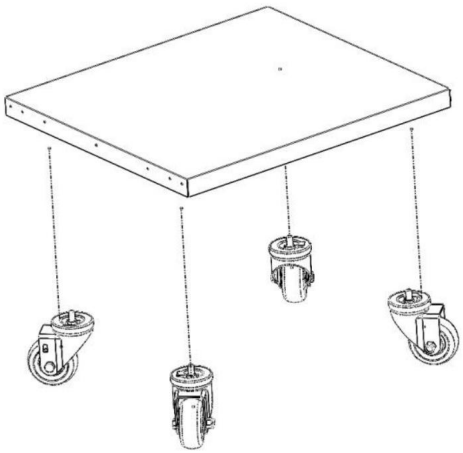


Figure 1

2. Alignez le support d'angle (3) avec le panneau inférieur (2), fixez-le avec 2 vis de fixation M5 (7) à l'aide d'un tournevis électrique. Répétez ensuite la même étape pour fixer les 3 autres supports d'angle (3). Voir la figure 2.

Remarques : lors du montage, veillez à respecter le sens du support d'angle et à aligner les trous de fixation verticaux. Assurez-vous que le côté gradué soit orienté vers l'extérieur.

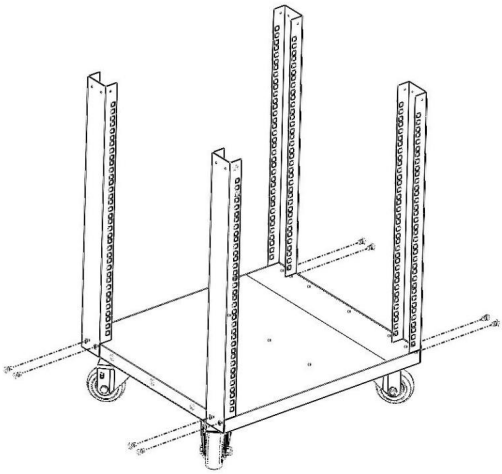


Figure 2

3. Alignez le panneau latéral (4) avec le panneau inférieur (2), fixez-le avec 3 vis de montage M5 (7) à l'aide d'un tournevis électrique. Ensuite, procédez de la même manière pour fixer l'autre panneau latéral (4). Voir Figure 3.

Remarques : lors du montage, veuillez faire attention au sens du panneau latéral et vous assurer que les trous de fixation verticaux sont alignés.

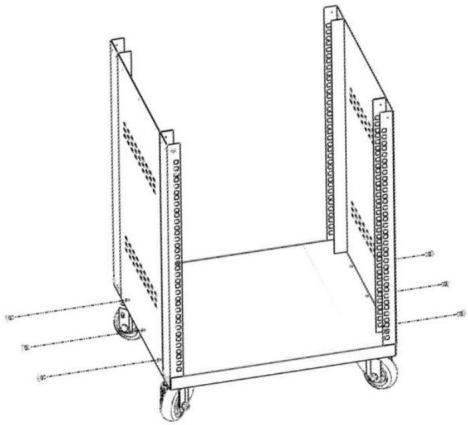


Figure 3

4. Placez le panneau supérieur (1) sur le dessus du rack, alignez le panneau supérieur avec le support d'angle (3) et le panneau latéral (4), fixez-le avec 18 vis de fixation d'assemblage M5 (7) à l'aide d'un tournevis électrique. Voir la figure 4.

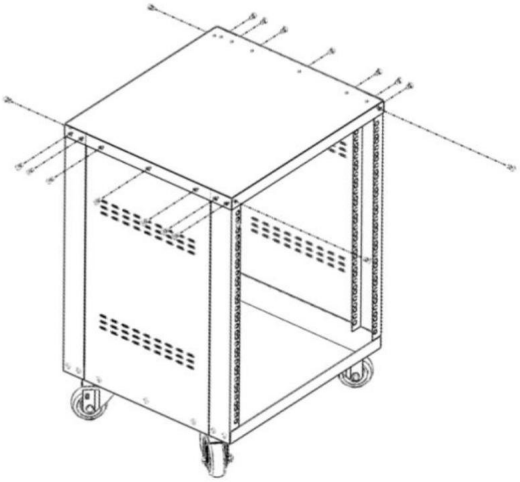


Figure 4

5. Placez le panneau aveugle 1U (5) sur le rack. Fixez-le avec les 4 écrous cage M6 (8) et les 4 vis à tête cruciforme M6*12 (9). Voir Figure 5.

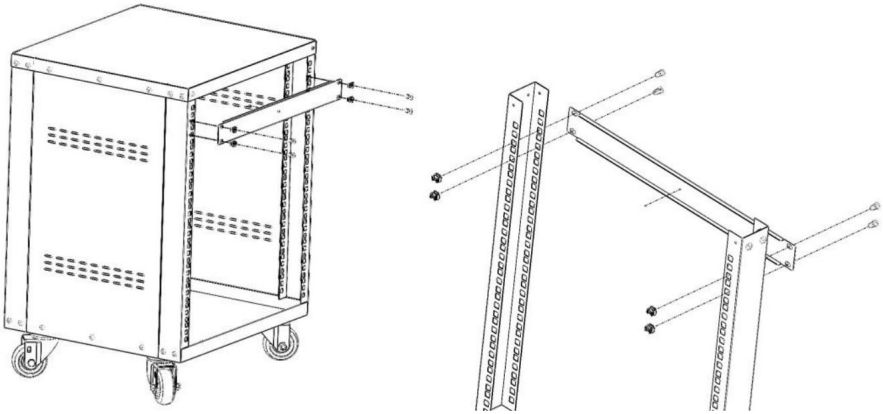


Figure 5

INSTALLATION D'ÉQUIPEMENTS

Utilisez les écrous cage M6 inclus (8) et les vis à tête cruciforme M6*12 (9) pour installer l'équipement dans le rack serveur mural.

1. Insérez l'aile (côté) d'un écrou cage M6 (8) dans l'arrière du trou d'écrou cage souhaité.
2. Appliquez une pression à la main ou avec l'outil pour écrou cage, pour insérer la deuxième aile de l'écrou cage M6 (8) dans le trou d'écrou cage souhaité.
3. Répétez les étapes 1 et 2 pour insérer le nombre souhaité d'écrous cage pour l'application.
4. Alignez les trous de montage de l'équipement avec les écrous cage M6 (8) installés aux étapes 1 à 3.
5. Enfilez une vis à tête cruciforme M6*12 (9), répétez jusqu'à ce que le nombre souhaité de vis à tête cruciforme M6*12 (9) ait été préparé.
6. Serrez les vis à l'aide d'un tournevis cruciforme.

Vidéo d'installation

VEVOR

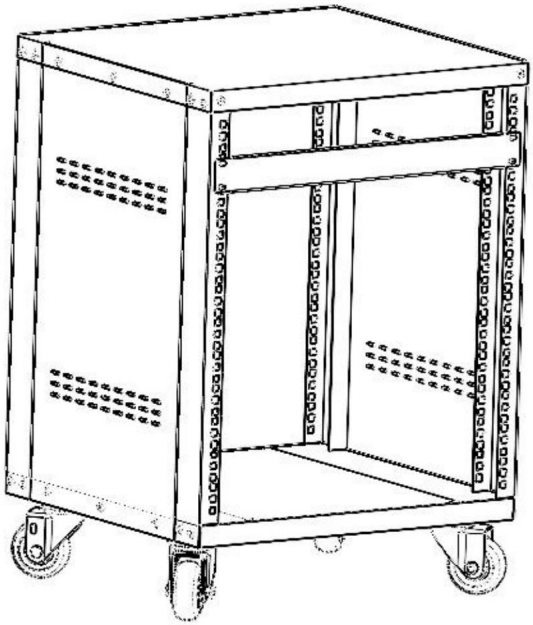
Upgrade · The Home Creator Way

Rollbarer Serverschrank

Modell: SPT-605-12/SPT-605-16

VEVOR
Upgrade · The Home Creator Way

Rolling Server Rackschrank

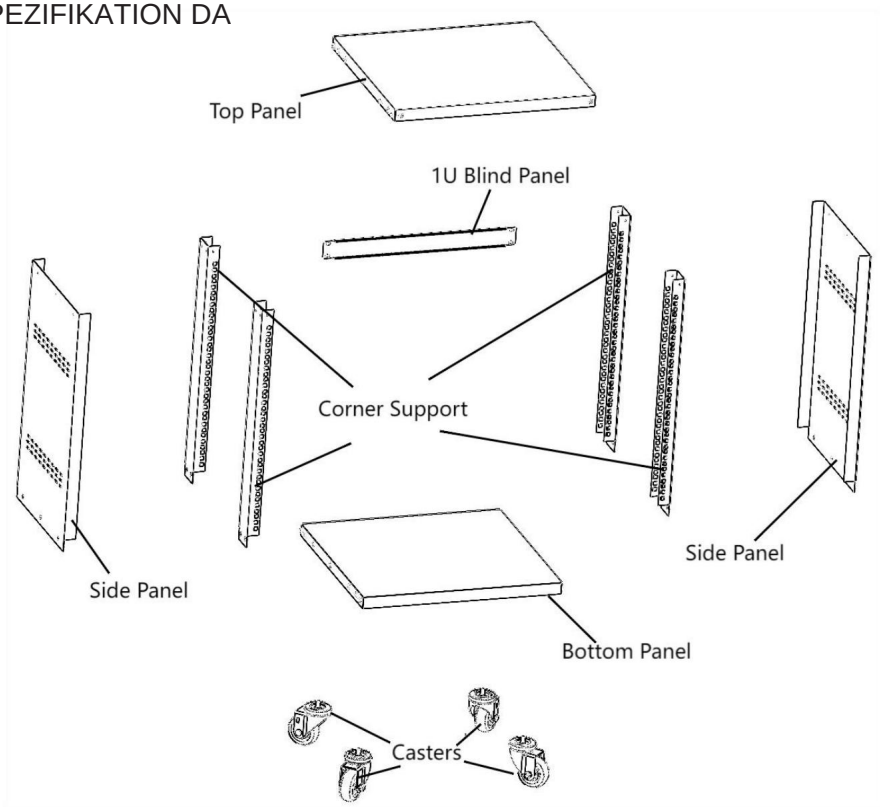


Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie die gesamte Bedienungsanleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch. VEVOR behält sich die Auslegung der Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts kann von dem gelieferten Produkt abweichen. Wir bitten um Verständnis, dass wir Sie nicht erneut über etwaige Technologie- oder Software-Updates informieren werden.

	Warnung – Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.

PRODUKTDIAGRAMM

SPEZIFIKATION DA



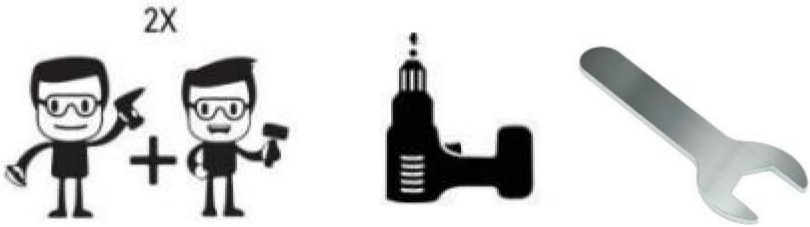
PACKAGE CONTENTS			
Part No.	Part Name	QTY	Photo
1	Top Panel	1	as diagram showed
2	Bottom Panel	1	
3	Corner Support	4	
4	Side Panel	2	
5	1U Blind Panel	1	
6	Casters	4	
7	M5 assembly fix screws	40	
8	M6 cage nuts	24	
9	M6*12 cross head screws	24	

SPEZIFIKATIONSDATEN

SPEZIFIKATION DA

Name	Rolling Server Rack Cabinet	
Model	SPT-605-12	SPT-605-16
Material	Cold Roll Steel	
Color	Black	
Depth	18"(455mm)	
Mounting Height	12U	16U
Ground-Mounted Load-Bearing	500 lbs(static load)	
Product Size(W*D*H) (with casters)	510*460*700mm	510*460*872mm
Product Weight	13.0Kg	16.30Kg
Accessories	40 x M5 assembly fix screws; 24x M6 cage nuts; 24 x M6*12 cross head screws; 4 x casters; 1 x 14mm spanner; 1 x Instruction manual.	

ERFORDERNIS



ÿ Zwei Personen (für die Montage) ÿ Elektrischer Kreuzschlitzschraubendreher (separat erhältlich) x 1 ÿ 14-mm-Schraubenschlüssel (im Teilepaket enthalten)

SERVER-RACK-INSTALLATION

1. Platzieren Sie die Rollen (6) an der Unterseite der Bodenplatte (2) und verschrauben Sie sie mit den unteren Muttern des Gestells (Tipp: Die Rollen zuerst festziehen, dann die Muttern am Gestell festschrauben – das erleichtert das Festschrauben). Ziehen Sie die Muttern mit einem 14-mm-Schlüssel fest. Siehe Abbildung 1.

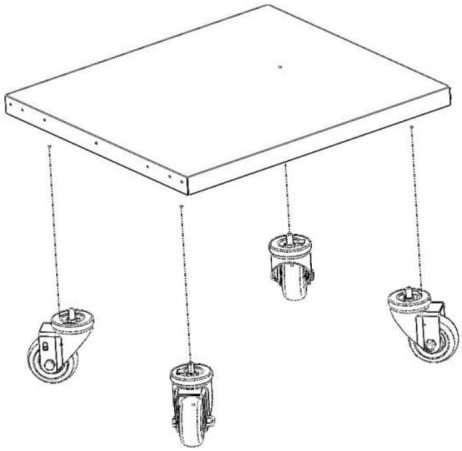
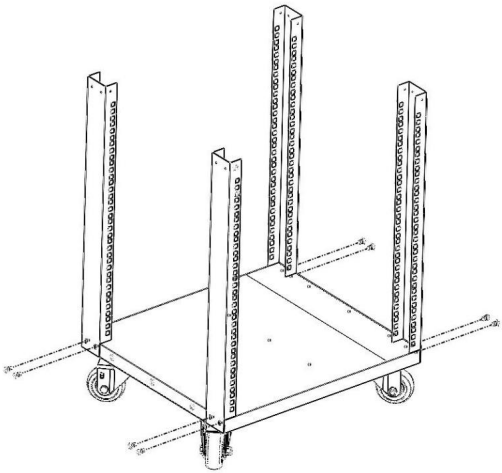


Abbildung 1

2. Richten Sie die Eckstütze (3) an der Bodenplatte (2) aus und befestigen Sie sie mit 2 M5-Montageschrauben (7) mithilfe eines Akkuschraubers. Wiederholen Sie diesen Schritt, um die restlichen 3 Eckstützen (3) zu befestigen. Siehe Abbildung 2.

Hinweise: Achten Sie bei der Montage auf die Ausrichtung der Eckstützen und stellen Sie sicher, dass die vertikalen Befestigungslöcher ausgerichtet sind. Die Seite mit der numerischen Skala muss nach außen zeigen.



Abbildung

2.3. Richten Sie die Seitenwand (4) an der Bodenplatte (2) aus und befestigen Sie sie mit 3 M5-Befestigungsschrauben (7) mithilfe eines Akkuschraubers. Wiederholen Sie diesen Schritt, um die zweite Seitenwand (4) zu befestigen. Siehe Abbildung 3.

Hinweis: Achten Sie bei der Montage auf die Ausrichtung der Seitenwand und stellen Sie sicher, dass die vertikalen Befestigungslöcher übereinstimmen.

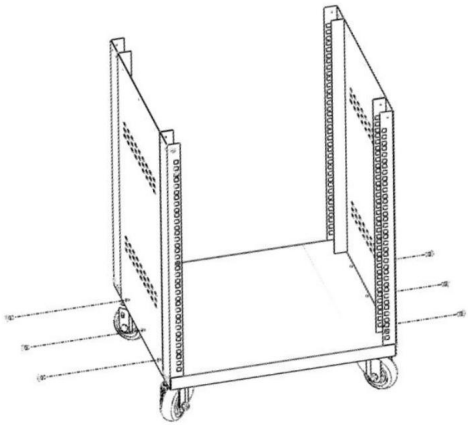
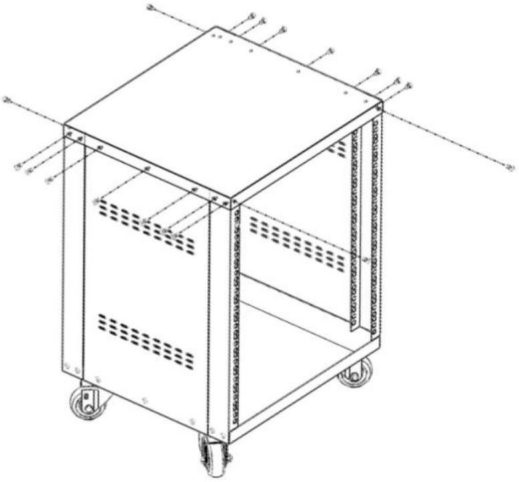


Abbildung 3

4. Legen Sie die obere Abdeckung (1) auf das Gestell. Richten Sie die obere Abdeckung an der Eckstütze (3) und der Seitenwand (4) aus. Befestigen Sie sie mit 18 M5-Montageschrauben (7) mithilfe eines Akkuschraubers. Siehe Abbildung 4.



Abbildung

4.5. Platzieren Sie die 1U-Blende (5) im Rack. Befestigen Sie sie mit den 4 M6-Käfigmuttern (8) und den 4 M6*12-Kreuzschlitzschrauben (9). Siehe Abbildung 5.

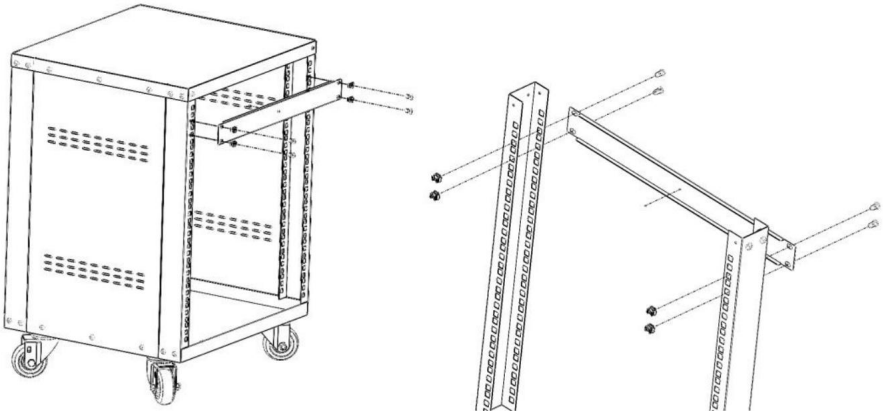


Abbildung 5

Geräteinstallation

Verwenden Sie die mitgelieferten M6-Käfigmuttern (8) und M6*12-Kreuzkopfschrauben (9), um die Geräte im Wandmontage-Serverschrank zu installieren.

1. Führen Sie den Flügel (die Seite) einer M6-Käfigmutter (8) in die Rückseite des gewünschten Käfigmutterlochs ein.
2. Üben Sie von Hand oder mit dem Käfigmutternwerkzeug Druck aus, um den zweiten Flügel der M6-Käfigmutter (8) in das gewünschte Käfigmutterloch einzuführen.
3. Wiederholen Sie die Schritte 1 und 2, um die gewünschte Anzahl an Käfigmuttern für die Anwendung einzusetzen.
4. Richten Sie die Befestigungslöcher im Gerät mit den in den Schritten 1-3 installierten M6-Käfigmuttern (8) aus.
5. Gewindeschneiden M6*12 Kreuzschlitzschrauben (9) durchführen. Vorgang wiederholen, bis die gewünschte Anzahl an M6*12 Kreuzschlitzschrauben (9) vorbereitet ist.
6. Ziehen Sie die Schrauben mit einem Kreuzschlitzschraubendreher fest.

Installationsvideo

VEVOR

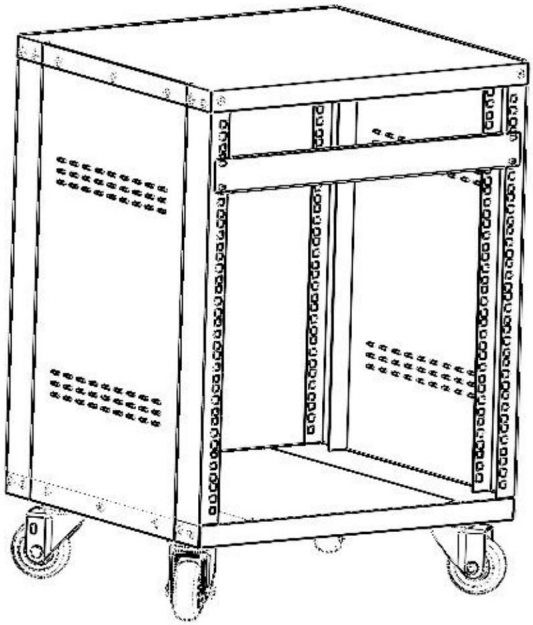
Upgrade · The Home Creator Way

Mobile per rack server con ruote

Modello: SPT-605-12/SPT-605-16

VEVOR
Upgrade·The Home Creator Way

Server mobile
Armadio a scaffale

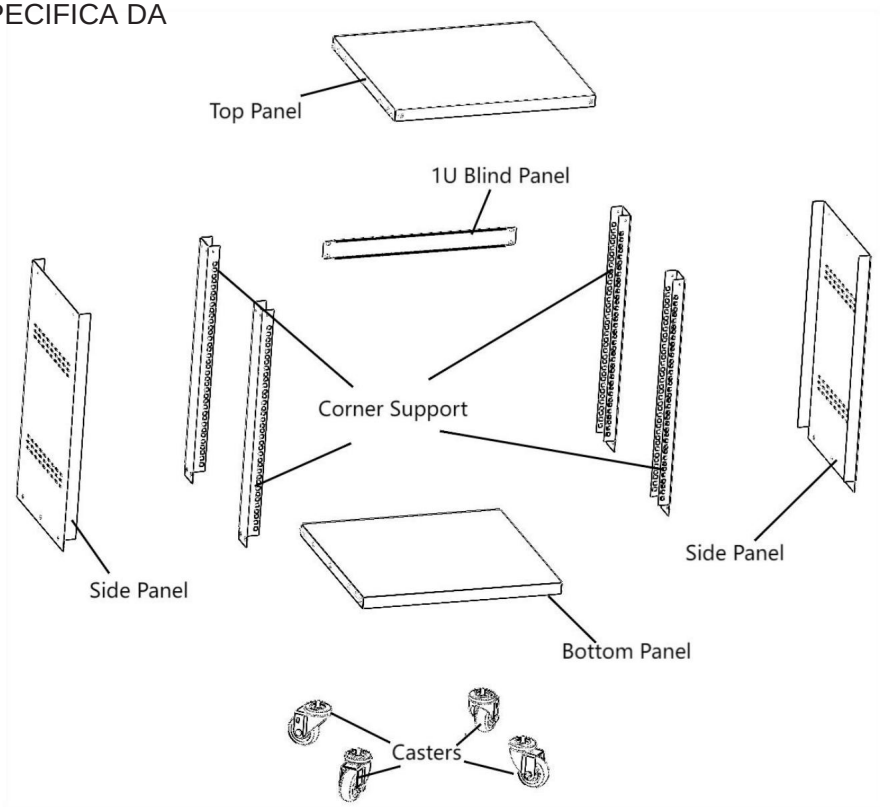


Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva il diritto di interpretare a proprio piacimento il presente manuale d'uso. L'aspetto del prodotto potrebbe differire leggermente da quello del prodotto ricevuto. Ci scusiamo se non vi informeremo tempestivamente di eventuali aggiornamenti tecnologici o software del nostro prodotto.

	Attenzione: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.

SCHEMA DEL PRODOTTO

SPECIFICA DA



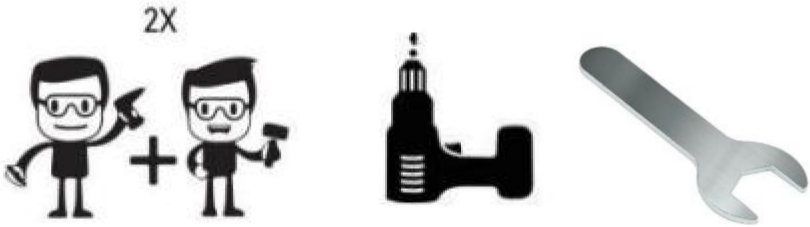
PACKAGE CONTENTS			
Part No.	Part Name	QTY	Photo
1	Top Panel	1	as diagram showed
2	Bottom Panel	1	
3	Corner Support	4	
4	Side Panel	2	
5	1U Blind Panel	1	
6	Casters	4	
7	M5 assembly fix screws	40	
8	M6 cage nuts	24	
9	M6*12 cross head screws	24	

DATI DI SPECIFICA

SPECIFICA DA

Name	Rolling Server Rack Cabinet	
Model	SPT-605-12	SPT-605-16
Material	Cold Roll Steel	
Color	Black	
Depth	18"(455mm)	
Mounting Height	12U	16U
Ground-Mounted Load-Bearing	500 lbs(static load)	
Product Size(W*D*H) (with casters)	510*460*700mm	510*460*872mm
Product Weight	13.0Kg	16.30Kg
Accessories	40 x M5 assembly fix screws; 24x M6 cage nuts; 24 x M6*12 cross head screws; 4 x casters; 1 x 14mm spanner; 1 x Instruction manual.	

REQUISITO



ÿ Due persone (per il montaggio) ÿ
Cacciavite elettrico a croce (venduto separatamente) x 1 ÿ Chiave inglese da 14 mm (inclusa nella confezione)

INSTALLAZIONE DEL RACK PER SERVER

1. Posizionare le rotelle (6) sul fondo del pannello inferiore (2), avvitarle con i dadi inferiori del rack (suggerimento: prima bloccare la rotella, poi avvitarla al dado inferiore del rack sarà più facile). Stringerle con una chiave da 14 mm. Vedere la Figura 1.

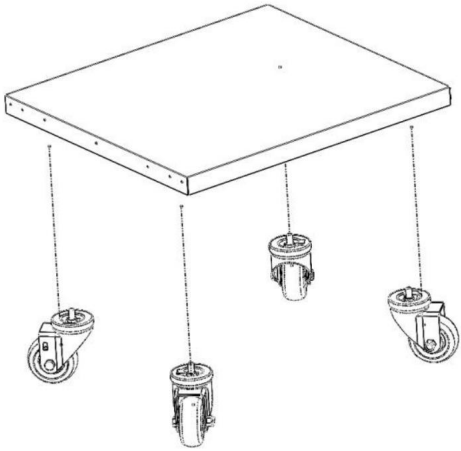


Figura 1

2. Allineare il supporto angolare (3) con il pannello inferiore (2), fissarlo con 2 viti di fissaggio M5 (7) utilizzando un cacciavite elettrico. Quindi, seguire lo stesso procedimento per fissare i restanti 3 supporti angolari (3). Vedere la Figura 2.

Note: durante il montaggio, prestare attenzione alla direzione del supporto angolare e assicurarsi che i fori di montaggio verticali siano allineati. Assicurarsi che il lato con la scala numerica sia rivolto verso l'esterno.

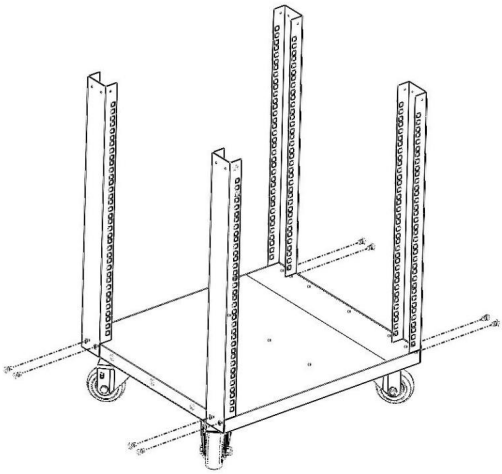


Figura 2

3. Allineare il pannello laterale (4) con il pannello inferiore (2), fissarlo con 3 viti di fissaggio M5 (7) utilizzando un cacciavite elettrico. Quindi, seguire lo stesso procedimento per fissare un altro pannello laterale (4). Vedere la Figura 3.

Note: durante l'assemblaggio, prestare attenzione all'orientamento del pannello laterale e assicurarsi che i fori di montaggio verticali siano allineati.

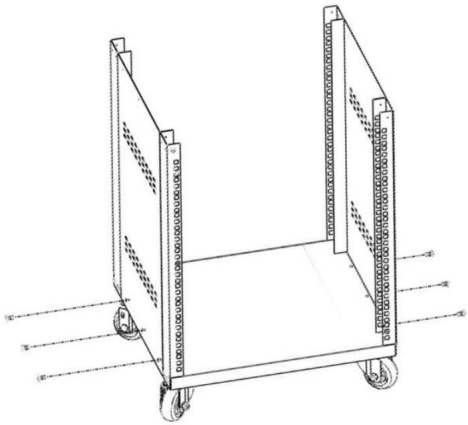


Figura 3

4. Posizionare il pannello superiore (1) sulla parte superiore del rack, allineare il pannello superiore con il supporto angolare (3) e il pannello laterale (4), fissarlo con 18 viti di fissaggio M5 (7) utilizzando un cacciavite elettrico. Vedere la Figura 4.

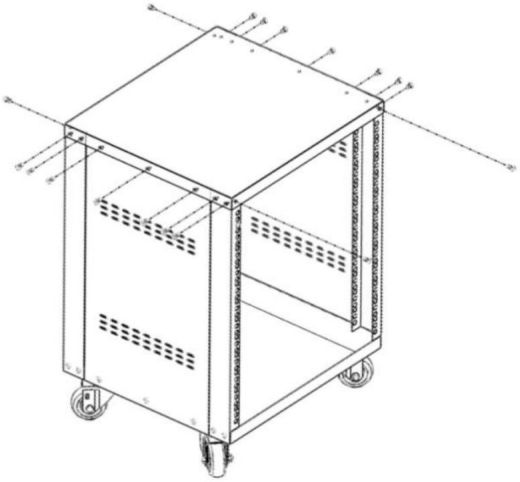


Figura 4

5. Posizionare il pannello cieco 1U (5) sul rack. Fissarlo con i 4 dadi a gabbia M6 (8) e le 4 viti a croce M6*12 (9). Vedere la Figura 5.

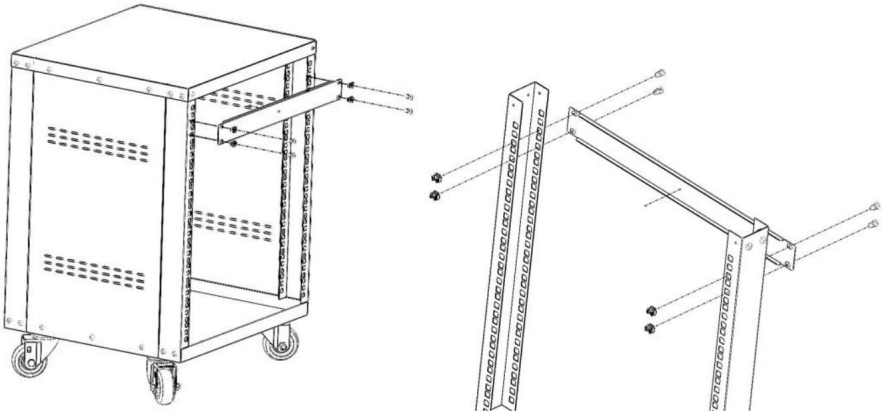


Figura 5

INSTALLAZIONE DELLE APPARECCHIATURE

Utilizzare i dadi a gabbia M6 (8) e le viti a croce M6*12 (9) inclusi per installare le apparecchiature nel rack per server a parete.

1. Inserire l'aletta (lato) di un dado a gabbia M6 (8) nella parte posteriore del foro del dado a gabbia desiderato.
2. Applicare pressione manualmente o con l'attrezzo per dadi a gabbia, per inserire la seconda aletta del dado a gabbia M6 (8) nel foro del dado a gabbia desiderato.
3. Ripetere i passaggi 1 e 2 per inserire il numero desiderato di dadi a gabbia per l'applicazione.

4. Allineare i fori di montaggio dell'apparecchiatura con i dadi a gabbia M6 (8) installati nei passaggi 1-3.
5. Avvitare una vite a testa croce M6*12 (9), ripetere fino a quando non è stato preparato il numero desiderato di viti a testa croce M6*12 (9).
6. Stringere le viti utilizzando un cacciavite a croce.

Video di installazione

VEVOR

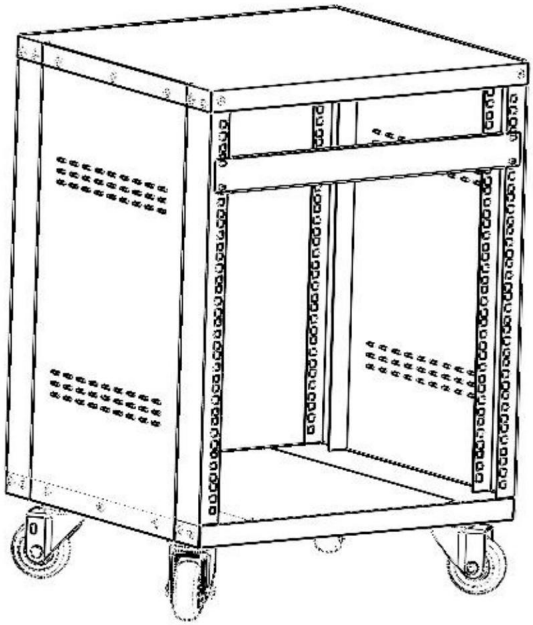
Upgrade · The Home Creator Way

Armario rack para servidores con ruedas

Modelo: SPT-605-12/SPT-605-16

VEVOR
Upgrade·The Home Creator Way

Servidor rotativo
Armario rack

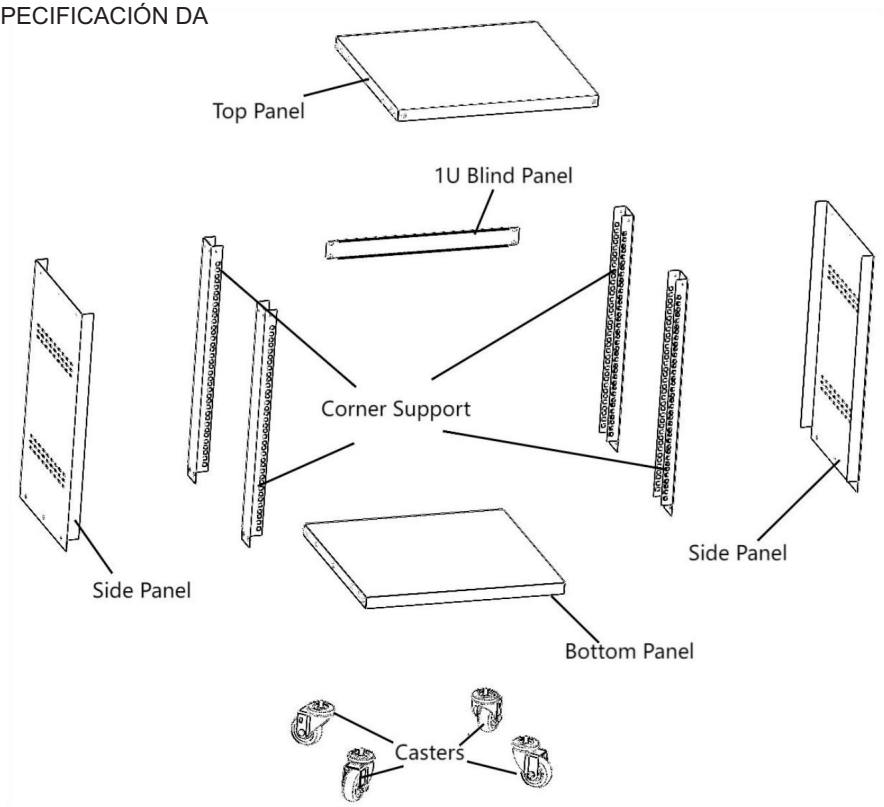


Estas son las instrucciones originales. Lea atentamente todo el manual antes de usar el producto. VEVOR se reserva el derecho de interpretar el manual de usuario. El aspecto del producto puede variar con respecto al que reciba. Le pedimos disculpas si no le informamos nuevamente sobre actualizaciones de tecnología o software.

	Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.

DIAGRAMA DEL PRODUCTO

ESPECIFICACIÓN DA

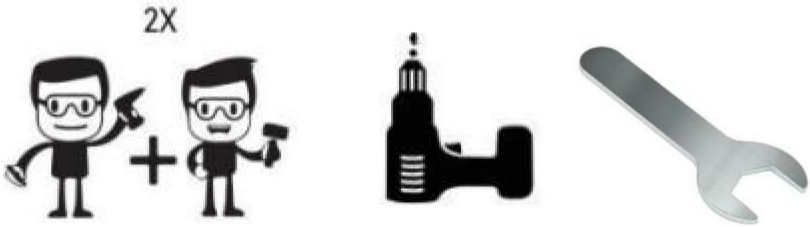


PACKAGE CONTENTS			
Part No.	Part Name	QTY	Photo
1	Top Panel	1	as diagram showed
2	Bottom Panel	1	
3	Corner Support	4	
4	Side Panel	2	
5	1U Blind Panel	1	
6	Casters	4	
7	M5 assembly fix screws	40	
8	M6 cage nuts	24	
9	M6*12 cross head screws	24	

ESPECIFICACIÓN DA

Name	Rolling Server Rack Cabinet	
Model	SPT-605-12	SPT-605-16
Material	Cold Roll Steel	
Color	Black	
Depth	18"(455mm)	
Mounting Height	12U	16U
Ground-Mounted Load-Bearing	500 lbs(static load)	
Product Size(W*D*H) (with casters)	510*460*700mm	510*460*872mm
Product Weight	13.0Kg	16.30Kg
Accessories	40 x M5 assembly fix screws; 24x M6 cage nuts; 24 x M6*12 cross head screws; 4 x casters; 1 x 14mm spanner; 1 x Instruction manual.	

REQUISITO



• Dos personas (para el montaje) •
Destornillador Phillips eléctrico (se vende por separado) x 1 • Llave de 14 mm (incluida en el paquete de piezas)

INSTALACIÓN DE RACK PARA SERVIDORES

1. Coloque las ruedas (6) en la parte inferior del panel inferior (2), atorníllelas con las tuercas inferiores del bastidor (consejo: primero bloquee la rueda y luego atorníllela a la tuerca inferior del bastidor, será más fácil). Apriételas con una llave de 14 mm. Vea la figura 1.

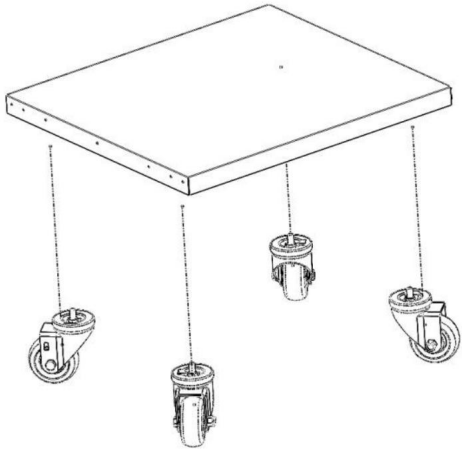


Figura 1

2. Alinee el soporte de esquina (3) con el panel inferior (2), asegúrelo con 2 tornillos de fijación de montaje M5 (7) con un destornillador eléctrico. Luego, siga el mismo paso para fijar los 3 soportes de esquina restantes (3). Vea la figura 2.

Notas: durante el montaje, preste atención a la dirección del soporte de esquina y asegúrese de que los orificios de montaje verticales estén alineados. Asegúrese de que el lado con la escala numérica mire hacia afuera.

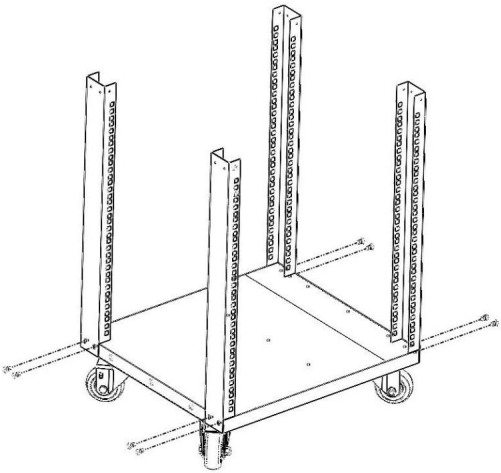


Figura 2 3.

Alinee el panel lateral (4) con el panel inferior (2), asegúrelo con 3 tornillos de fijación de montaje M5 (7) con un destornillador eléctrico. Luego, siga el mismo paso para fijar el otro panel lateral (4).

Vea la figura 3.

Notas: durante el montaje, es necesario prestar atención a la dirección del panel lateral y asegurarse de que los orificios de montaje verticales estén alineados.

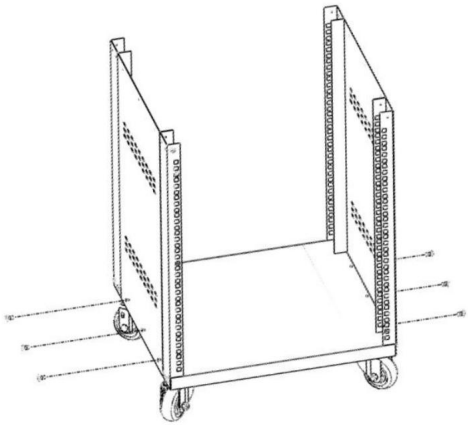


Figura 3

4. Coloque el panel superior (1) en la parte superior del bastidor, alinee el panel superior con el soporte de esquina (3) y el panel lateral (4), asegúrelo con 18 tornillos de fijación de montaje M5 (7) con un destornillador eléctrico. Vea la figura 4.

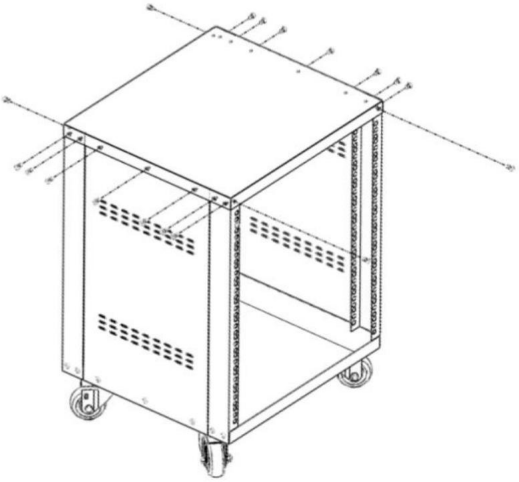


Figura 4

5. Coloque el panel ciego de 1U (5) en el rack. Asegúrelo con las 4 tuercas de jaula M6 (8) y los 4 tornillos de cabeza Phillips M6*12 (9). Vea la figura 5.

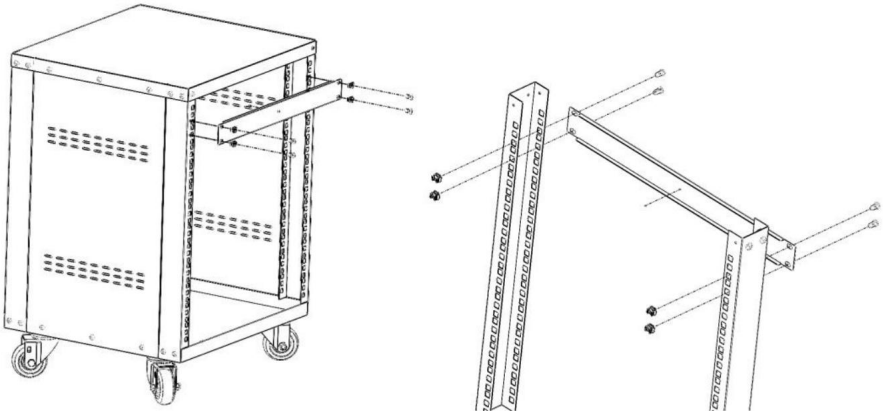


Figura 5

INSTALACIÓN DE EQUIPOS

Utilice las tuercas de jaula M6 incluidas (8) y los tornillos de cabeza cruzada M6*12 (9) para instalar el equipo en el rack de servidores de montaje en pared.

1. Inserte la aleta (lateral) de una tuerca de jaula M6 (8) en la parte posterior del orificio de la tuerca de jaula deseada.
2. Aplique presión con la mano o con la herramienta para tuercas de jaula para insertar la segunda ala de la tuerca de jaula M6 (8) en el orificio de la tuerca de jaula deseado.
3. Repita los pasos 1 y 2 para insertar la cantidad deseada de tuercas de jaula para la aplicación.

4. Alinee los orificios de montaje del equipo con las tuercas de jaula M6 (8) instaladas en los pasos 1 a 3.
5. Enrosque un tornillo de cabeza cruzada M6*12 (9). Repita hasta que haya preparado la cantidad deseada de tornillos de cabeza cruzada M6*12 (9).
6. Apriete los tornillos con un destornillador de cabeza Phillips.

Vídeo de instalación

VEVOR

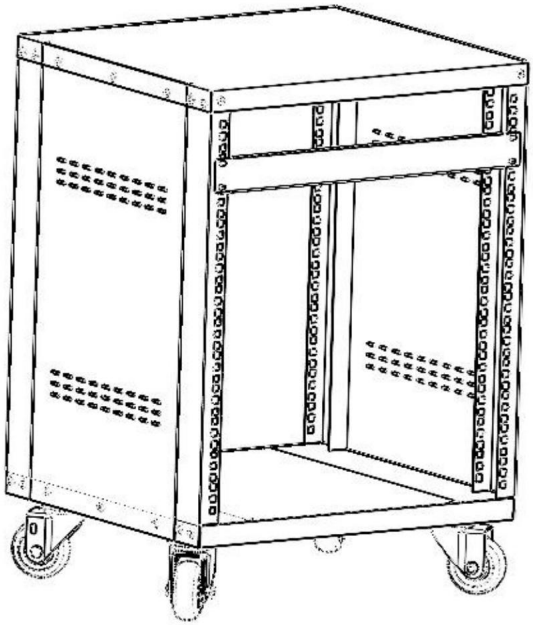
Upgrade · The Home Creator Way

Szafa serwerowa na kółkach

Model: SPT-605-12/SPT-605-16

VEVOR
Upgrade · The Home Creator Way

Serwer toczący się Szafa rackowa

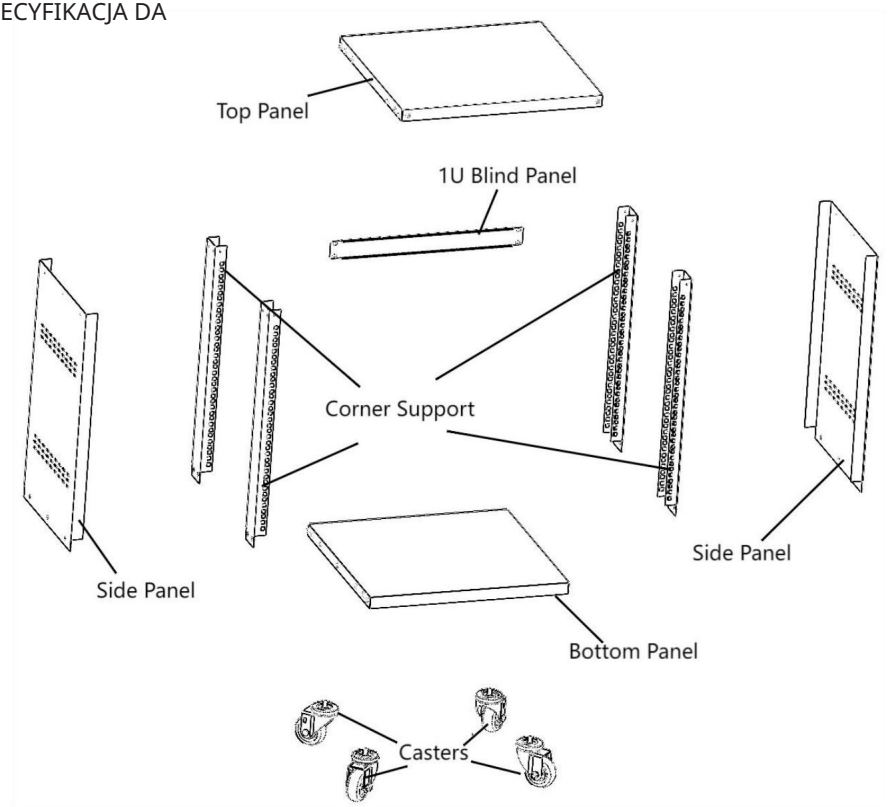


To jest oryginalna instrukcja obsługi. Przed użyciem prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią instrukcji. Firma VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji niniejszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od stanu, w jakim go otrzymali Państwo. Prosimy o wyrozumiałość, ale nie będziemy Państwa ponownie informować o aktualizacjach technologicznych lub oprogramowania naszego produktu.

	Ostrzeżenie: Aby zminimalizować ryzyko obrażeń, użytkownik powinien uważnie przeczytać instrukcję obsługi.

DIAGRAM PRODUKTU

SPECYFIKACJA DA

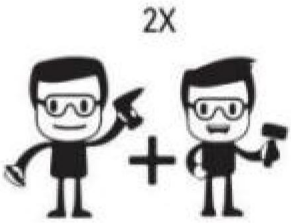


PACKAGE CONTENTS			
Part No.	Part Name	QTY	Photo
1	Top Panel	1	as diagram showed
2	Bottom Panel	1	
3	Corner Support	4	
4	Side Panel	2	
5	1U Blind Panel	1	
6	Casters	4	
7	M5 assembly fix screws	40	
8	M6 cage nuts	24	
9	M6*12 cross head screws	24	

SPECYFIKACJA DA

Name	Rolling Server Rack Cabinet	
Model	SPT-605-12	SPT-605-16
Material	Cold Roll Steel	
Color	Black	
Depth	18"(455mm)	
Mounting Height	12U	16U
Ground-Mounted Load-Bearing	500 lbs(static load)	
Product Size(W*D*H) (with casters)	510*460*700mm	510*460*872mm
Product Weight	13.0Kg	16.30Kg
Accessories	40 x M5 assembly fix screws; 24x M6 cage nuts; 24 x M6*12 cross head screws; 4 x casters; 1 x 14mm spanner; 1 x Instruction manual.	

WYMÓG





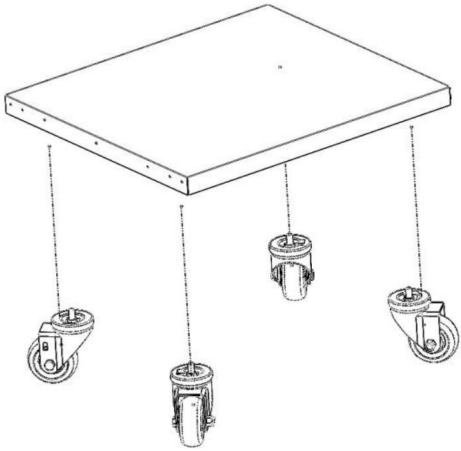


Dwie osoby (do montażu)

Elektryczny śrubokręt krzyżakowy (sprzedawany oddzielnie) x 1 Klucz płaski 14 mm (w zestawie z częściami)

INSTALACJA SZAFA SERWEROWA

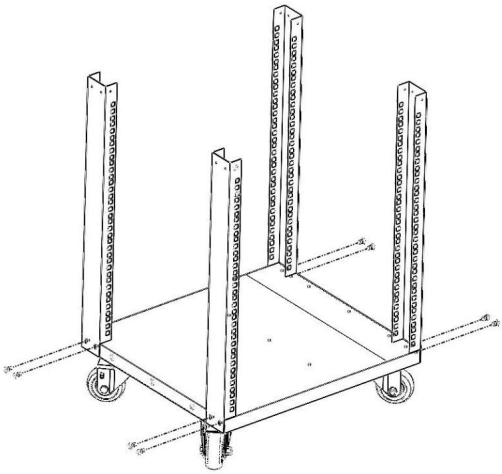
1. Umieść kółka (6) na spodzie dolnego panelu (2), przykręć je dolnymi nakrętkami stojaka (wskazówka: najpierw zablokuj kółka, a następnie przykręć je dolną nakrętką stojaka, będzie łatwiej). Dokręć je kluczem 14 mm. Zobacz rysunek 1.



Rysunek 1

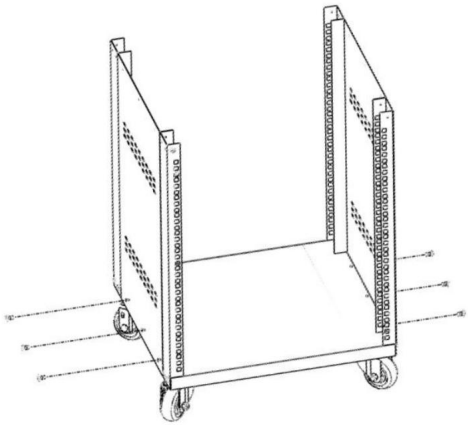
2. Wyrównaj wspornik narożny (3) z panelem dolnym (2), przymocuj za pomocą 2 śrub montażowych M5 (7) za pomocą wkrętarki elektrycznej. Następnie wykonaj tę samą czynność, aby przymocować pozostałe 3 wsporniki narożne (3). Zobacz rysunek 2.

Uwagi: podczas montażu należy zwrócić uwagę na kierunek podparcia narożnego, upewnić się, że pionowe otwory montażowe są wyrównane, a strona ze skalą numeryczną powinna być skierowana na zewnątrz.



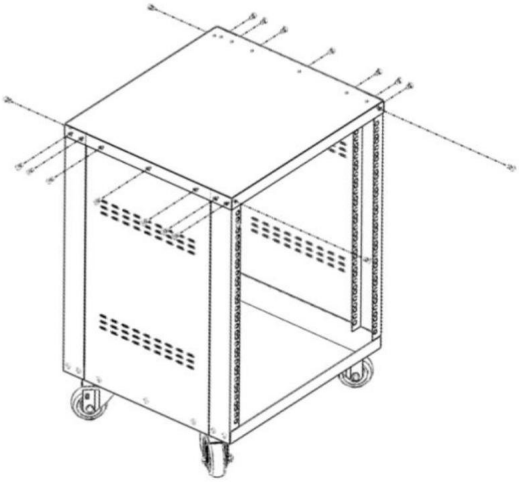
Rysunek 2 3. Wyrównaj panel boczny (4) z panelem dolnym (2), przymocuj za pomocą 3 śrub montażowych M5 (7) za pomocą wkrętarki elektrycznej. Następnie wykonaj tę samą czynność, aby przymocować kolejny panel boczny (4). Zobacz rysunek 3.

Uwagi: podczas montażu należy zwrócić uwagę na kierunek panelu bocznego i upewnić się, że pionowe otwory montażowe są wyrównane.

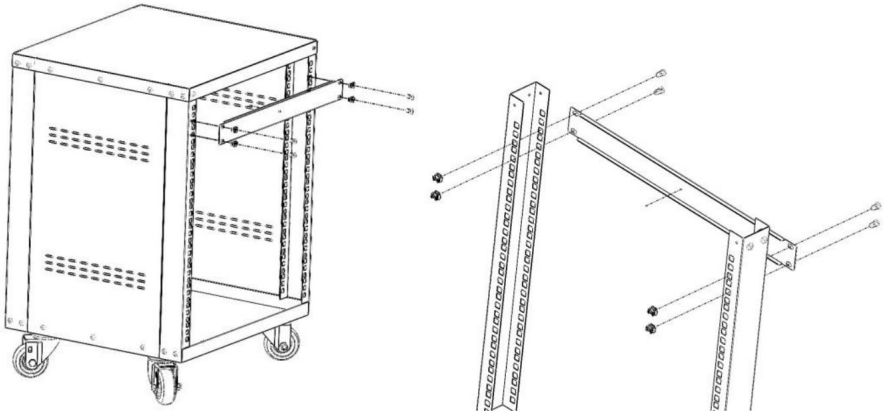


Rysunek 3

4. Umieść panel górny (1) na górze stojaka, wyrównaj panel górny ze wspornikiem narożnym (3) i panelem bocznym (4), zabezpiecz 18 śrubami montażowymi M5 (7) za pomocą wkrętaka elektrycznego. Patrz rysunek 4.



Rysunek 4 5. Umieść panel żaluzji 1U (5) na stelażu. Zabezpiecz go 4 nakrętkami klatkowymi M6 (8) i 4 śrubami krzyżakowymi M6*12 (9). Patrz rysunek 5.



Rysunek 5

INSTALACJA SPRZĘTU

Do montażu sprzętu w szafie serwerowej montowanej na ścianie należy użyć dołączonych nakrętek klatkowych M6 (8) i śrub z łbem krzyżakowym M6*12 (9).

1. Włóż skrzydełko (bok) nakrętki klatkowej M6 (8) do tylnej części żądanego otworu nakrętki klatkowej.
2. Wywieraj nacisk ręcznie lub za pomocą narzędzia do nakrętek klatkowych, aby wsunąć drugie skrzydełko nakrętki klatkowej M6 (8) w żądany otwór nakrętki klatkowej.
3. Powtórz kroki 1 i 2, aby włożyć odpowiednią liczbę nakrętek klatkowych dla danego zastosowania.

4. Dopasuj otwory montażowe w urządzeniu do nakrętek klatkowych M6 (8) zainstalowanych w krokach 1-3.
5. Wkręć śruby z łbem krzyżakowym M6*12 (9). Powtarzaj czynność, aż przygotujesz żądaną liczbę śrub z łbem krzyżakowym M6*12 (9).
6. Dokręć śruby za pomocą śrubokręta krzyżakowego.

Film instruktażowy dotyczący instalacji

VEVOR

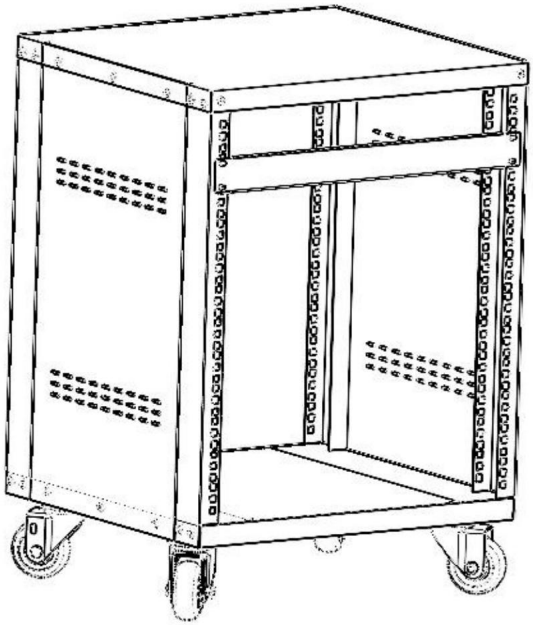
Upgrade · The Home Creator Way

Verrijdbaar serverrack

Model: SPT-605-12/SPT-605-16

VEVOR
Upgrade·The Home Creator Way

Rolling Server Rackkast

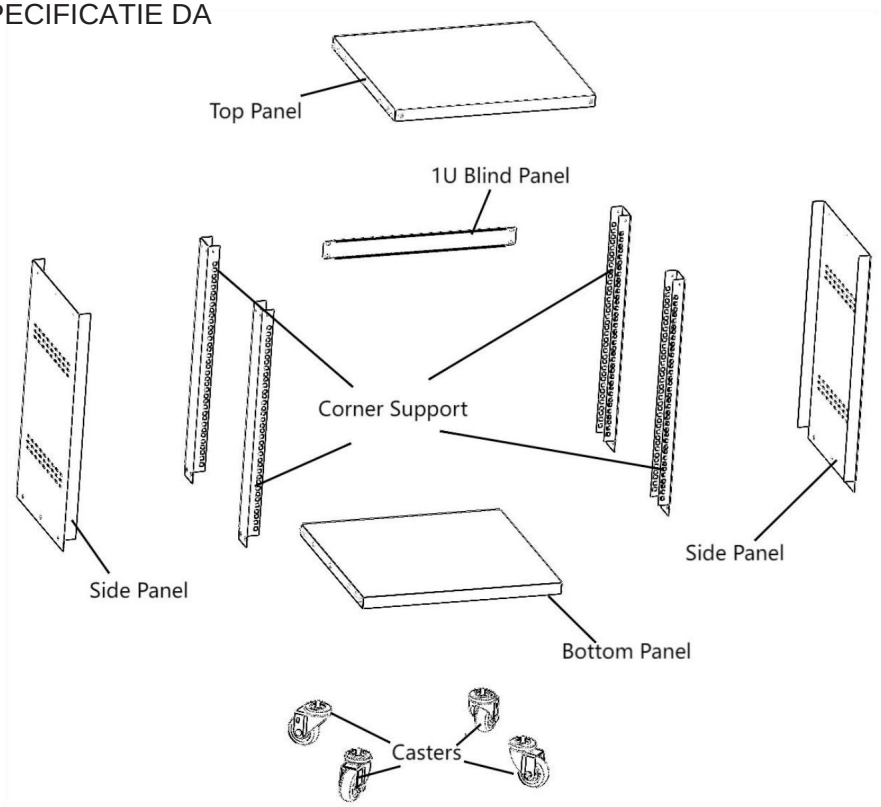


Dit is de originele handleiding. Lees alle instructies in de handleiding zorgvuldig door voordat u het product in gebruik neemt. VEVOR behoudt zich het recht voor om de gebruikershandleiding anders te interpreteren. Het uiterlijk van het product kan afwijken van het product dat u ontvangt. Wij zullen u niet opnieuw informeren over eventuele technologische of software-updates voor ons product.

	Waarschuwing: Om het risico op letsel te verminderen, dient de gebruiker de gebruiksaanwijzing zorgvuldig te lezen.

PRODUCTDIAGRAM

SPECIFICATIE DA



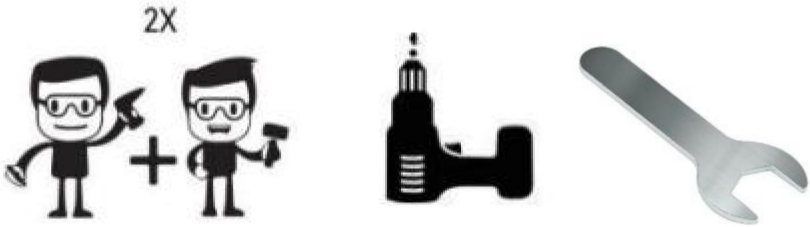
PACKAGE CONTENTS			
Part No.	Part Name	QTY	Photo
1	Top Panel	1	as diagram showed
2	Bottom Panel	1	
3	Corner Support	4	
4	Side Panel	2	
5	1U Blind Panel	1	
6	Casters	4	
7	M5 assembly fix screws	40	
8	M6 cage nuts	24	
9	M6*12 cross head screws	24	

SPECIFICATIEGEGEVENS

SPECIFICATIE DA

Name	Rolling Server Rack Cabinet	
Model	SPT-605-12	SPT-605-16
Material	Cold Roll Steel	
Color	Black	
Depth	18"(455mm)	
Mounting Height	12U	16U
Ground-Mounted Load-Bearing	500 lbs(static load)	
Product Size(W*D*H) (with casters)	510*460*700mm	510*460*872mm
Product Weight	13.0Kg	16.30Kg
Accessories	40 x M5 assembly fix screws; 24x M6 cage nuts; 24 x M6*12 cross head screws; 4 x casters; 1 x 14mm spanner; 1 x Instruction manual.	

VEREISTE



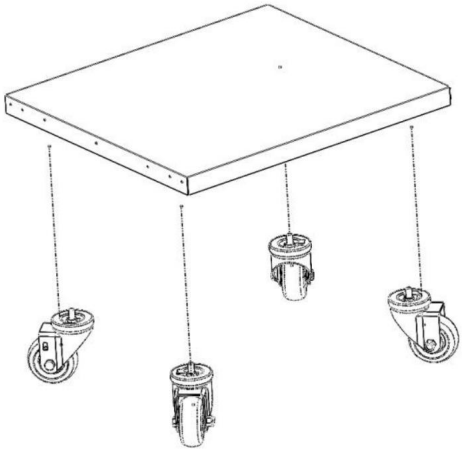
ÿ Twee personen (voor de montage) ÿ

Elektrische kruiskopschroevendraaier (apart verkrijgbaar) x 1 ÿ Steeksleutel 14 mm

(meegeleverd in het onderdelenpakket)

SERVER RACK INSTALLATIE

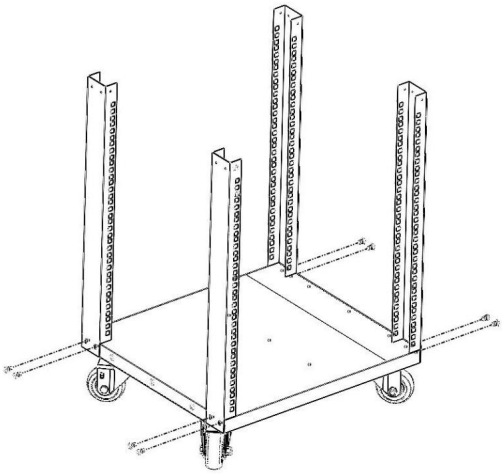
1. Plaats de wielen (6) aan de onderkant van het bodempaneel (2) en schroef ze vast met de onderste moeren van het rek (tip: vergrendel eerst de wielen en schroef ze daarna vast op de onderste moer van het rek, dat maakt het makkelijker). Draai ze vast met een 14 mm steeksleutel. Zie afbeelding 1



Figuur 1

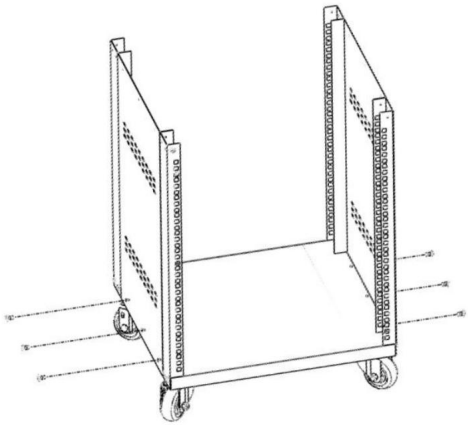
2. Lijn de hoeksteun (3) uit met het bodempaneel (2) en bevestig deze met 2 M5 montageschroeven (7) met een elektrische schroevendraaier. Volg vervolgens dezelfde stappen om de overige 3 hoeksteunen (3) te bevestigen. Zie afbeelding 2.

Opmerkingen: Let tijdens de montage op de richting van de hoeksteun en zorg ervoor dat de verticale montagegaten zijn uitgelijnd. Zorg ervoor dat de zijde met de cijferschaal naar buiten wijst.



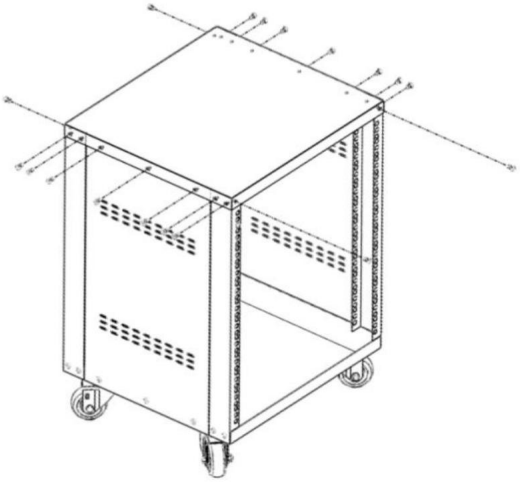
Afbeelding 2 3. Lijn het zijpaneel (4) uit met het bodempaneel (2) en bevestig het met 3 M5 montageschroeven (7) met een elektrische schroevendraaier. Volg vervolgens dezelfde stappen om het andere zijpaneel (4) te bevestigen. Zie afbeelding 3.

Opmerking: let tijdens de montage op de richting van het zijpaneel en zorg ervoor dat de verticale montagegaten op één lijn liggen.

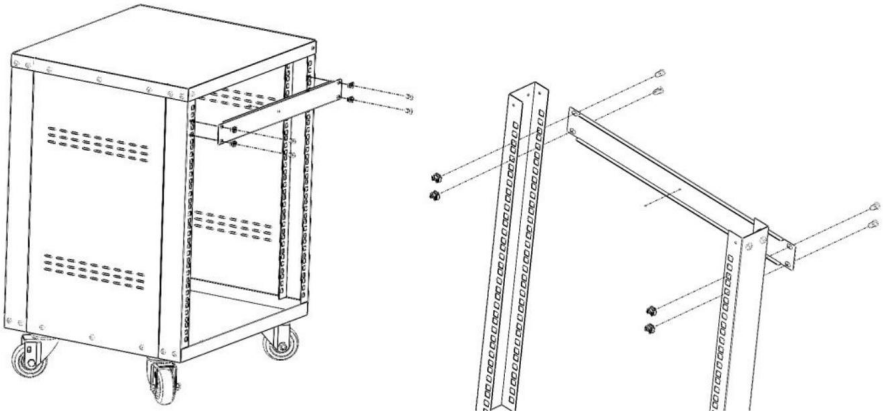


Figuur 3

4. Plaats het bovenpaneel (1) bovenop het rek. Lijn het bovenpaneel uit met de hoeksteun (3) en het zijpaneel (4). Bevestig het met 18 M5 montageschroeven (7) met behulp van een elektrische schroevendraaier. Zie afbeelding 4.



Afbeelding 4 5. Plaats het 1U blindpaneel (5) op het rack. Bevestig het met de 4 stuks M6 kooimoeren (8) en 4 stuks M6*12 kruiskopschroeven (9). Zie afbeelding 5.



Figuur 5

APPARATUURINSTALLATIE

Gebruik de meegeleverde M6 kooimoeren (8) en M6*12 kruiskopschroeven (9) om de apparatuur in het serverrek voor wandmontage te installeren.

1. Steek de vleugel (zijkant) van een M6 kooimoer (8) in de achterkant van het gewenste kooimoergat.
2. Oefen met de hand of met het kooimoergereedschap druk uit om de tweede vleugel van de M6-kooimoer (8) in het gewenste kooimoergat te steken.
3. Herhaal stap 1 en 2 om het gewenste aantal kooimoeren voor de toepassing te plaatsen.

4. Lijn de montagegaten in de apparatuur uit met de M6 kooimoeren (8) die in stappen 1-3 zijn aangebracht.
5. Draai een M6*12 kruiskopschroef (9) erin. Herhaal dit totdat het gewenste aantal M6*12 kruiskopschroeven (9) is voorbereid.
6. Draai de schroeven vast met een kruiskopschroevendraaier.

Installatievideo

VEVOR

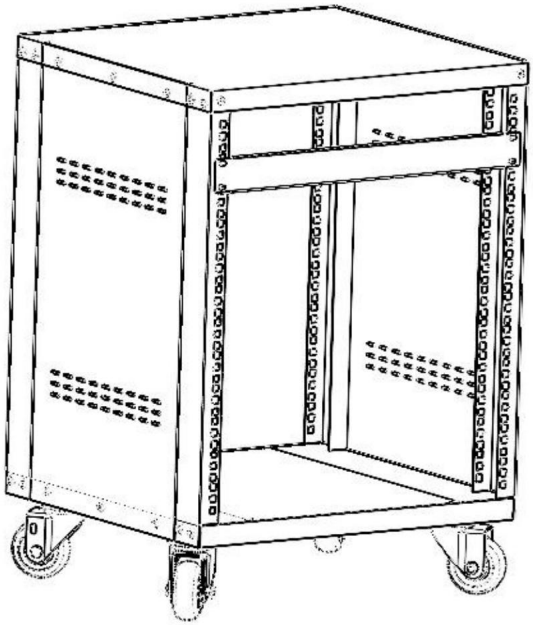
Upgrade · The Home Creator Way

Rullande serverrackskåp

Modell: SPT-605-12/SPT-605-16

VEVOR
Upgrade · The Home Creator Way

Rullande server
Rackskåp

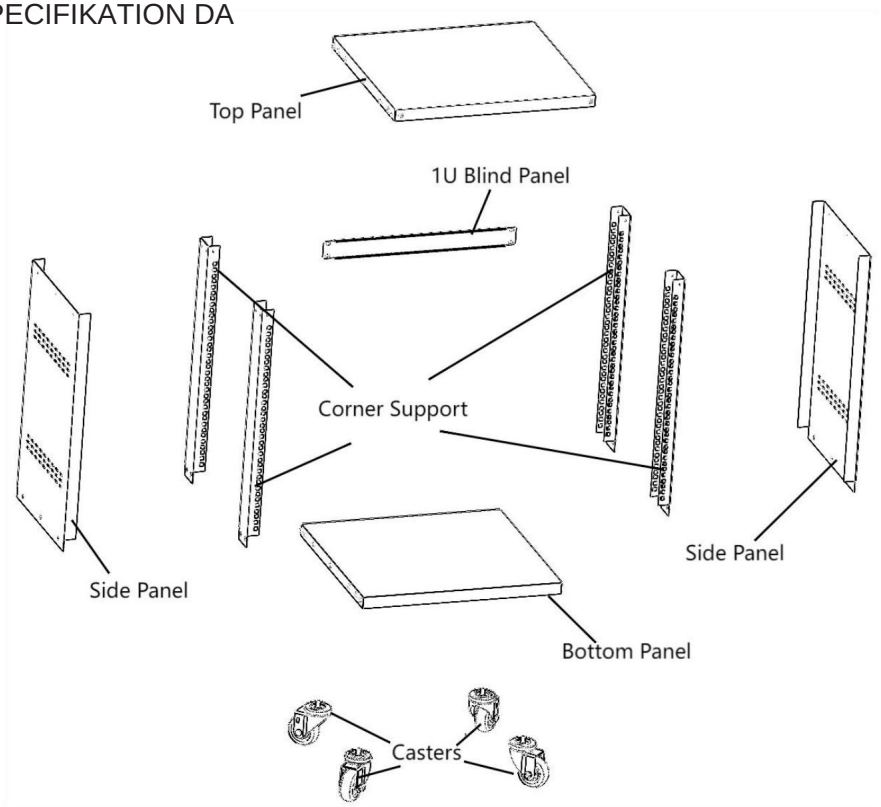


Detta är originalinstruktionerna, vänligen läs alla instruktioner noggrant innan du använder produkten. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara beroende av den produkt du mottagit. Vi ber om ursäkt för att vi inte kommer att informera dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar för vår produkt.

	Varning – För att minska risken för skador måste användaren läsa instruktionsmanualen noggrant.

PRODUKTDIAGRAM

SPECIFIKATION DA



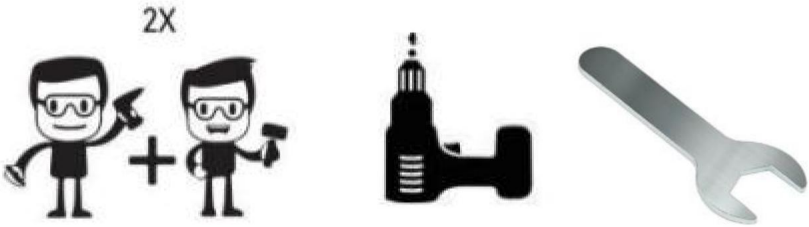
PACKAGE CONTENTS			
Part No.	Part Name	QTY	Photo
1	Top Panel	1	as diagram showed
2	Bottom Panel	1	
3	Corner Support	4	
4	Side Panel	2	
5	1U Blind Panel	1	
6	Casters	4	
7	M5 assembly fix screws	40	
8	M6 cage nuts	24	
9	M6*12 cross head screws	24	

SPECIFIKATIONSDATA

SPECIFIKATION DA

Name	Rolling Server Rack Cabinet	
Model	SPT-605-12	SPT-605-16
Material	Cold Roll Steel	
Color	Black	
Depth	18"(455mm)	
Mounting Height	12U	16U
Ground-Mounted Load-Bearing	500 lbs(static load)	
Product Size(W*D*H) (with casters)	510*460*700mm	510*460*872mm
Product Weight	13.0Kg	16.30Kg
Accessories	40 x M5 assembly fix screws; 24x M6 cage nuts; 24 x M6*12 cross head screws; 4 x casters; 1 x 14mm spanner; 1 x Instruction manual.	

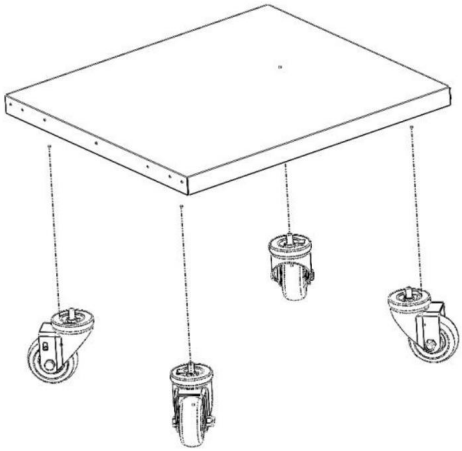
KRAV



ÿ Två personer (för montering) ÿ
Elektrisk Phillips-skruvmejsel (säljs separat) x 1 ÿ 14 mm nyckel (delpaketet ingår)

INSTALLATION AV SERVERRACK

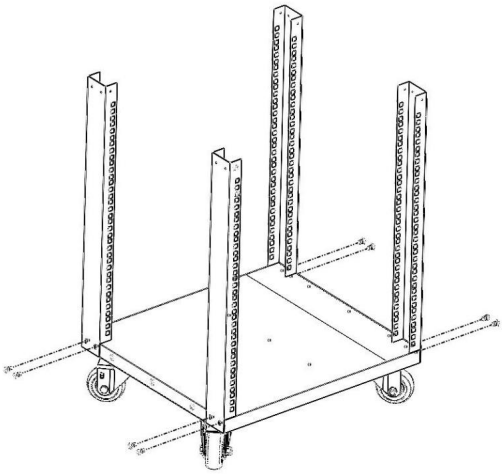
1. Placera hjulen (6) på undersidan av bottenpanelen (2), skruva fast dem med hyllans nedre muttrar (tips: lås först hjulen och skruva sedan fast dem på hyllans nedre mutter. Dra åt dem med en 14 mm nyckel. Se figur 1.



Figur 1

2. Rikta in hörnstödet (3) mot bottenpanelen (2), fäst med 2 st M5-skruvar (7) med en elektrisk skruvmejsel. Gör sedan samma steg för att fästa resten av de 3 hörnstöden (3). Se figur 2.

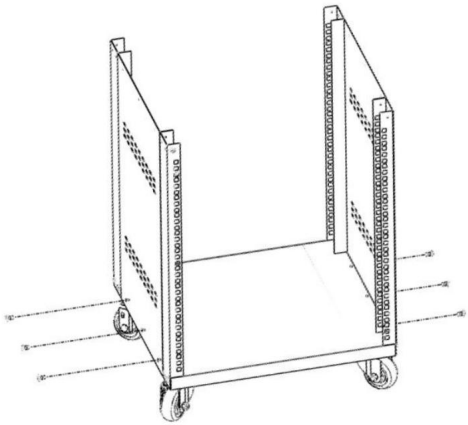
Obs: Var uppmärksam på hörnstödets riktning under monteringen. Se till att de vertikala monteringshålen är i linje. Se till att sidan med den numeriska skalan är vänd utåt.



Figur 2 3.

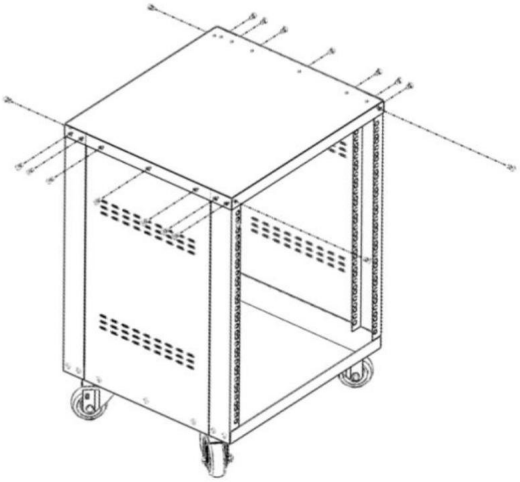
Rikta in sidopanelen (4) med bottenpanelen (2), fäst med 3 st. M5-fästskruvar (7) med en elektrisk skruvmejsel. Gör sedan samma steg för att fästa en annan sidopanel (4). Se figur 3.

Obs: Var uppmärksam på sidopanelens riktning under monteringen. Se till att de vertikala monteringshålen är i linje.



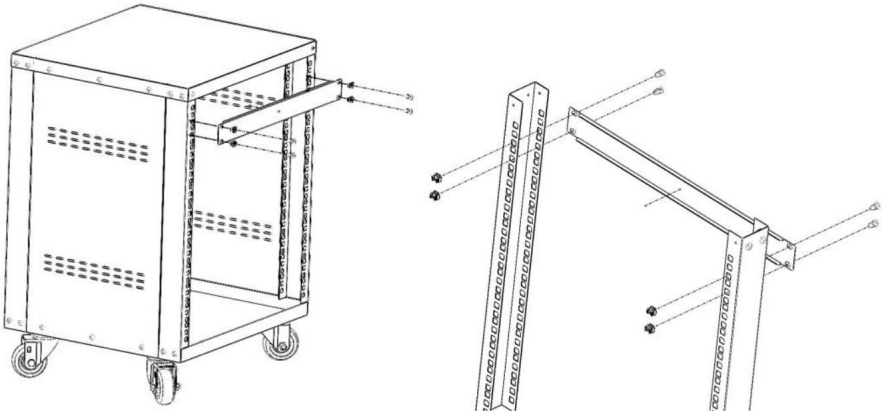
Figur 3

4. Placera topppanelen (1) ovanpå racket. Rikta in topppanelen med hörnstödet (3) och sidopanelen (4). Fäst med 18 st. M5-monteringsskruvar (7) och en elektrisk skruvmejsel. Se figur 4.



Figur 4

5. Placera 1U-blindpanelen (5) på racket. Fäst med 4 st. M6-korgmuttrar (8) och 4 st. M6*12-krysssskruvar (9). Se figur 5.



Figur 5

UTRUSTNINGSINSTALLATION

Använd de medföljande M6-burmuttrarna (8) och M6*12 korsskruvarna (9) för att installera utrustningen i det väggmonterade serverracket.

1. Sätt in vingen (sidan) på en M6-burmutter (8) i baksidan av önskat burmutterhål.
2. Tryck för hand eller med burmutterverktyget för att sätta in den andra vingen på M6-burmuttern (8) i önskat burmutterhål.
3. Upprepa steg 1 och 2 för att sätta i önskat antal korgmuttrar för applikationen.

4. Rikta in monteringshålen i utrustningen med M6-korgmuttrarna (8) som monterades i steg 1–3.
5. Gänga in en M6*12 korsskruv (9). Upprepa tills önskat antal M6*12 korsskruvar (9) har förberetts.
6. Dra åt skruvarna med en stjärnskruvmejsel.

Installationsvideo