

Canada

# ENERGUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

**215 kWh**  
per year / par année



This model / Ce modèle



**Uses least energy /  
Consomme le moins  
d'énergie**

**Uses most energy /  
Consomme le plus  
d'énergie**

**Type 12**

Similar models  
compared

5.0

Modèles similaires  
comparés

*volume in ft.<sup>3</sup> / volume en pi<sup>3</sup>*

Model number

US-BSF-011

Numéro du modèle