

jingle klingelelement



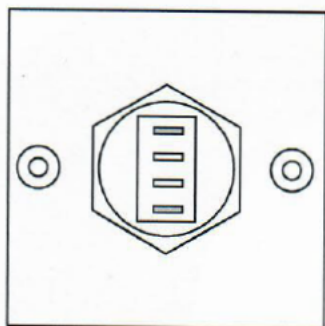
Die Edelstahloberfläche kann nach dem Auspacken fleckig sein. Das kommt von einer leichten Vorbehandlung der Oberfläche. Mit einem Tuch kann das beseitigt werden. Bitte nur in Schliff-Richtung reinigen.

Edelstahl ist anfällig gegen Flugrost. Wenn sich Rostpartikel aus der Umgebung auf der Oberfläche absetzen, dann können diese mit Edelstahl-Pflegemitteln entfernt werden.

Montage

1. Gewindestifte in Klingelelement eindrehen, Spitzen nach außen.
2. Bohrlöcher anzeichnen.
3. Bohren, $D = 6,0 \text{ mm}$, Bohrlochtiefe 45 mm .
4. Bohrloch ausblasen.
5. Dübel in Bohrlöcher stecken.
6. Anschlusskabel anschließen, **die äußeren Kontakte verwenden**, siehe Skizze.
7. Klingelelement in die Dübel drücken. Hierbei werden die Dübel noch etwas in die Bohrung geschoben.
Tipp: Sollte sich z. B. durch ungenaues Bohren die Klingelplatte nur schwer eindrücken lassen, dann können die Dübel mit einem Metallbohrer $D = 4 \text{ mm}$ aufgebohrt werden.
8. Fertig!

jingle doorbell element



The surface may look blotchy after unpacking. This is caused by an easy pretreatment of the high-grade steel. It can be removed with a cloth. Please clean only in grinding-direction. High-grade steel is prone to rust-film. If ambient rust-particles have sedimented on the surface they can be easily removed with high-grade steel care products.

Installation

1. Turn in the headless screws into the doorbell element, turn the spikes outside.
2. Mark the drill holes.
3. Bore with a drill $d = 6,0 \text{ mm}$, depth of the drill hole 45 mm .
4. Blow out the drill hole.
5. Put the anchors into the drill holes.
6. Connect the connection cable, **use the outer contact point**.
7. Press the doorbell element into the anchors. In doing so the anchors will be pushed more into the drill holes.
Tip: should the doorbell be pushed in heavily e.g. caused by inaccurate drilling, then bore up the anchors with a metal borer $d = 4 \text{ mm}$.
8. Ready!

