



Upgrade · The Home Creator Way

POCKET HOLE JIG

MODEL: XK2-2503

VEVOR Support Center



XK2-2503

MODEL: XK2-2503



This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

INSTRUCTIONS

Thank you very much for choosing this hole jig . Please read all of the instructions before using it. The information will help you achieve the best possible results.

	Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.
	Warning- Be sure to wear eye protectors when using this product.
	Caution! Wear a breathing mask. Dust which is injurious to health can be generated when working on wood and other materials.

WARNING!

Read and understand all instructions before using this pocket hole jig. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment. Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store unused tools properly in a safe and dry location to prevent rust or damage. Lock pocket hole jig away and keep out of the reach of children.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Always Wear personal protective equipment.

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
3. Wear protective clothing designed for the work environment and pocket hole jig.
4. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the pocket hole jig, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to pocket hole jig.

1. Do not operate any pocket hole jig when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

1. Use the correct pocket hole jig for the job. This pocket hole jig was designed for a specific function. Do not modify or alter this pocket hole jig or use it for an unintended purpose.
2. Keep body parts away from pinch areas while using.
3. Children are not allowed to operate this product unless accompanied by an adult
4. Pay attention to safety during use to avoid crushing fingers.

WARNING!

DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

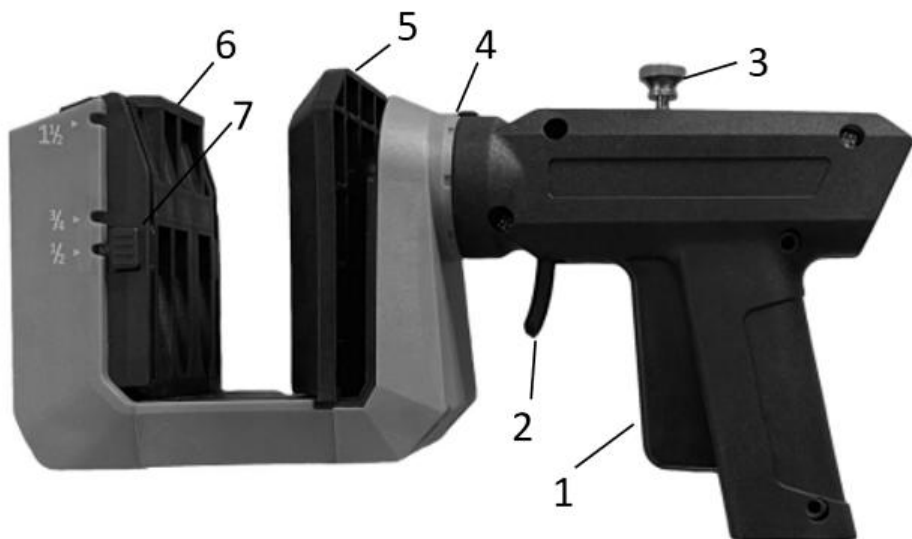
Model and Parameters

Model	XK2-2503
Number of Drilling Holes	3
Material of Hole Jig	Nylon+ Aluminum Alloy
Packing	Plastic tool box
The suitable thickness range for the board	1/2（12.7mm）,3/4 （19mm） , 1 1/2(38.1mm)
parts list	Fig40

Structure Diagram



Fig040

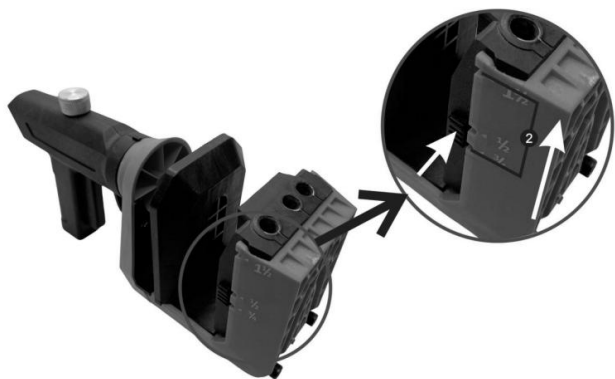


- 1 Trigger Handle
- 2 Braking Lever
- 3 Caging Knob
- 4 Rotating Joint
- 5 Pressing Plate
- 6 Drill Guide
- 7 Tabs

Assembly and Use

1.Adjust the Drill Guide

- 1.1 Press both tabs on the guide.
- 1.2 While holding the tabs, slide the guide to the measurement that matches your material thickness.

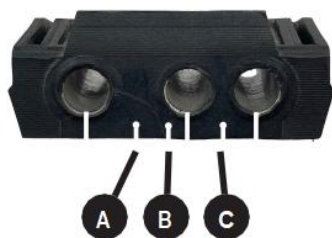


2.Position Your Workpiece

2.1 There are two different methods for aligning your Jig with your workpiece:

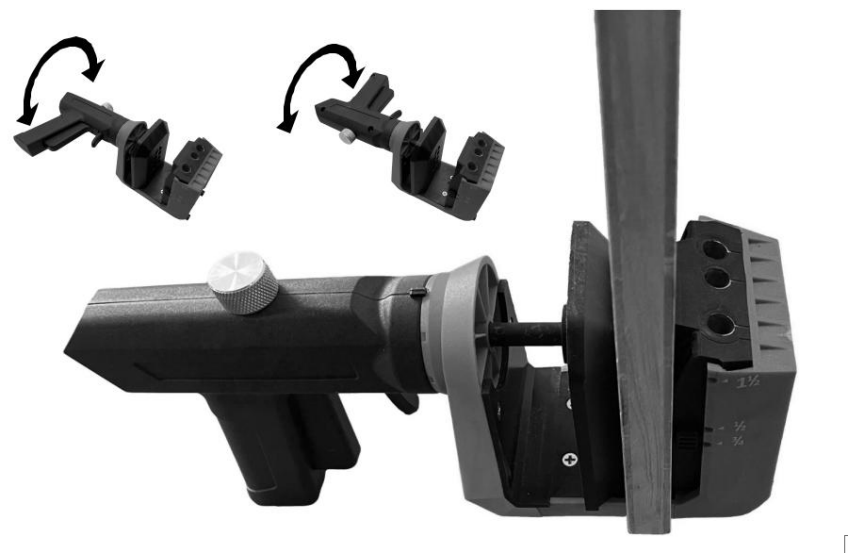
Align the center line of any pocket-hole guide (numbers 1, 2, or 3) with the desired location on your workpiece. For wider panels (over 3-1/2" wide) pocket holes should be placed 5/8" to 1-1/2" from each edge of the workpiece and then every 6" to 8".

2.2 Use the board centering marks (letters A, B, or C) to center two pocket holes on the workpiece ranging in width from 1-1/4" to 3-1/2" wide. See the table below for details on each size range.



Board Width	Center Mark	Drill Guide
1-1/4" to 1-3/4"	C	2 and 3
1-3/4" to 2-3/8"	A	1 and 2
2-3/8" to 3-1/2"	B	1 and 3

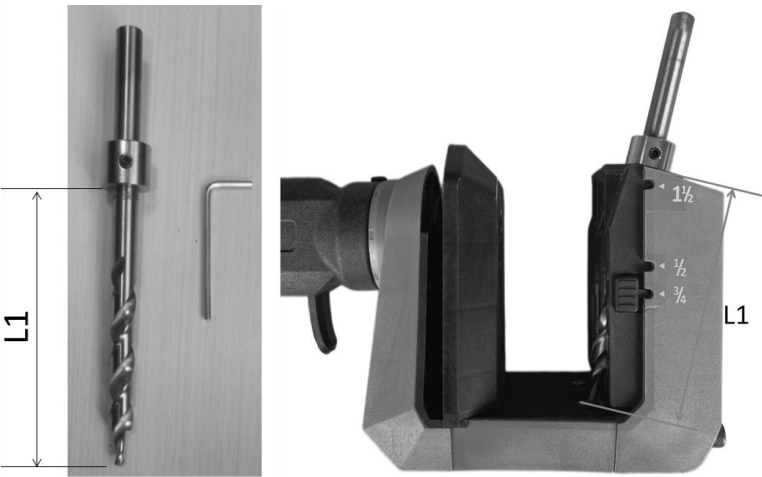
2.3.Place your workpiece in the jig and squeeze the handle (4) repeatedly to clamp your workpiece securely into the jig. Proceed to the **Operation - Drilling and Driving Pocket-Hole Screws** section to start drilling. The handle can be rotated to provide a comfortable hand position.



3.Drill Pocket Holes

3.1 Adjust the depth of the hole

The stop collar is locked on the drill bits at a position as shown L1.



3.2 Secure Workpiece: Repeatedly press the trigger handle to advance the pressing plate until the workpiece is firmly clamped between it and the drill guide.

3.3 Start Drilling: Insert the drill bit into the guide. Start the drill and allow it to reach full speed before making contact with the workpiece to ensure correct rotation.

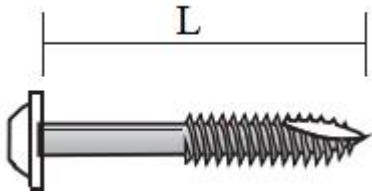
3.4 Complete the Hole: Drill until the stop collar makes contact with the drill guide, preventing further depth. Withdraw the drill bit from the guide while it is still rotating.

3.5 Release Workpiece: After drilling, pull the braking lever to release the clamp, and remove your workpiece.

4. Drive Screws

Ensure you are using the correct screw size according to this chart:

Gauged Material Thickness(inch)	Easy-Set Stop Collar(inch)	Material Thickness Stop(inch)	Screw Length
1/2 Range	1/2	1/2	1" (25 mm)*
3/4 Range	3/4	3/4	1-1/4" (32 mm) or 1-1/2" (38 mm)
1-1/2 Range	1½	1½	2-1/2" (64 mm)



Screw length is L

5. Driving Pocket-Hole Screws

5.1 Screw Selection: Use the chart to determine the correct screw size.

5.2 Workpiece Preparation:

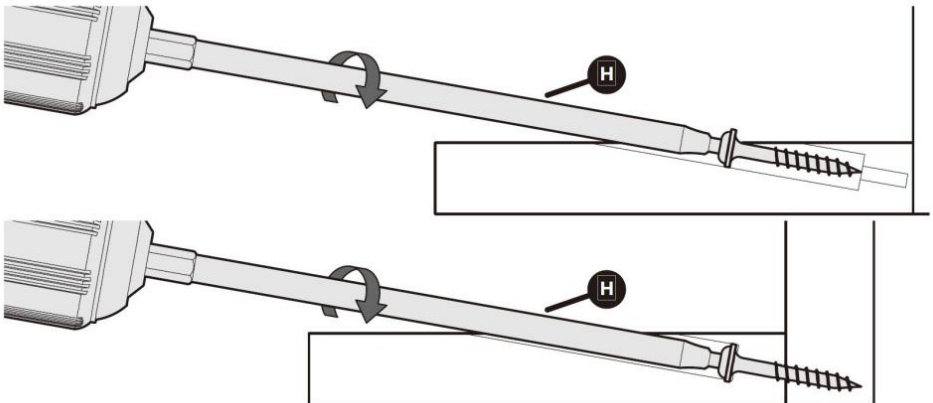
Clamp the joints (e.g., face joints, butt joints) securely.

Warning: A firmly clamped workpiece is critical for safe drilling and a clean result.

5.3 Screw Driving:

Attach the screw to the driver tip (H).

Insert the screw into the pocket hole and drive it until snug, avoiding overdriving.



Troubleshooting Instruction

Problem	Reasons	Solution
There are burrs around the hole.	This speed is too slow.	Adjust the rotation speed of the screwdriver.
The hole was pierced.	1.The hole was drilled too deep. 2.The hole jig is not secured.	1. Adjust the stop collar to the proper position on the drill bit. 2. Use the pliers to ensure the tool is secured. 3. Buy the screws of appropriate length

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP	YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
EC	REP	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.





Upgrade · The Home Creator Way

TASCHENLOCHBOHRLEHRE

MODELL: XK2-2503

VEVOR Support Center



XK2-2503

MODELL: XK2-2503



Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie die gesamte Bedienungsanleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch. VEVOR behält sich die Auslegung der Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts kann von dem gelieferten Produkt abweichen. Wir bitten um Verständnis, dass wir Sie nicht erneut über etwaige Technologie- oder Software-Updates informieren werden .

ANWEISUNGEN

Vielen Dank, dass Sie sich für diese Bohrschablone entschieden haben . Bitte lesen Sie die gesamte Anleitung vor Gebrauch sorgfältig durch. Die Informationen helfen Ihnen, optimale Ergebnisse zu erzielen.

	Warnung – Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die folgenden Anweisungen lesen: Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch.
	Warnung – Tragen Sie beim Gebrauch dieses Produkts unbedingt eine Schutzbrille.
	Vorsicht! Tragen Sie eine Atemschutzmaske. Beim Bearbeiten von Holz und anderen Materialien kann gesundheitsschädlicher Staub entstehen.

WARNUNG!

Lesen und verstehen Sie alle Anweisungen sorgfältig, bevor Sie diese Taschenlochbohrlehre verwenden. Der Bediener muss grundlegende Sicherheitsvorkehrungen treffen, um das Risiko von Verletzungen und/oder Sachschäden zu minimieren. Bewahren Sie diese Bedienungsanleitung für Sicherheitshinweise, Vorsichtsmaßnahmen sowie Anweisungen zur Bedienung, Inspektion und Wartung auf.

ARBEITSBEREICH

1. Sorgen Sie für ein sicheres Arbeitsumfeld. Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber, gut beleuchtet und frei von Ablenkungen.
2. Halten Sie Personen, die nicht die erforderliche Schutzausrüstung tragen, vom Arbeitsbereich fern.
3. Bewahren Sie unbenutzte Werkzeuge ordnungsgemäß an einem sicheren und trockenen Ort auf, um Rost oder Beschädigungen zu vermeiden. Schließen Sie die Taschenlochbohrlehre sicher und bewahren Sie sie

außerhalb der Reichweite von Kindern auf.

PERSÖNLICHE SICHERHEIT

WARNUNG! Tragen Sie stets persönliche Schutzausrüstung.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

1. Tragen Sie stets eine Schutzbrille, die die Augen von vorne und von der Seite schützt. Die Augenschutzausrüstung muss je nach Art der ausgeführten Arbeit den Normen CSA Z94.3-07 oder ANSI Z87.1 entsprechen.
2. Tragen Sie Handschuhe, die Schutz vor den verwendeten Materialien bieten oder die Auswirkungen von Werkzeugvibrationen reduzieren.
3. Tragen Sie Schutzkleidung, die für die Arbeitsumgebung geeignet ist, und verwenden Sie die Taschenlochvorrichtung.
4. Für sicheren Halt und Gleichgewicht am Arbeitsplatz wird rutschfestes Schuhwerk empfohlen.

PERSÖNLICHE VORSICHTSMASSNAHMEN

Kontrollieren Sie die Taschenlochbohrlehre, Ihre eigenen Bewegungen und die Arbeitsumgebung, um Verletzungen oder Beschädigungen der Taschenlochbohrlehre zu vermeiden.

1. Bedienen Sie keine Taschenlochbohrlehre, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.
2. Vermeiden Sie Kleidung oder Schmuck, die sich in den beweglichen Teilen eines Werkzeugs verfangen können. Lange Haare sollten bedeckt oder zusammengebunden werden.

SPEZIFISCHE SICHERHEITSVORKEHRUNGEN

1. Verwenden Sie die für die jeweilige Aufgabe geeignete Taschenlochbohrlehre. Diese Taschenlochbohrlehre wurde für einen bestimmten Zweck entwickelt. Verändern oder modifizieren Sie diese Taschenlochbohrlehre nicht und verwenden Sie sie nicht für einen anderen als den vorgesehenen Zweck.
2. Achten Sie darauf, dass keine Körperteile in die Quetschbereiche gelangen.
3. Kindern ist die Bedienung dieses Produkts nur unter Aufsicht eines Erwachsenen gestattet.

4. Achten Sie während der Benutzung auf die Sicherheit, um ein Einklemmen der Finger zu vermeiden.

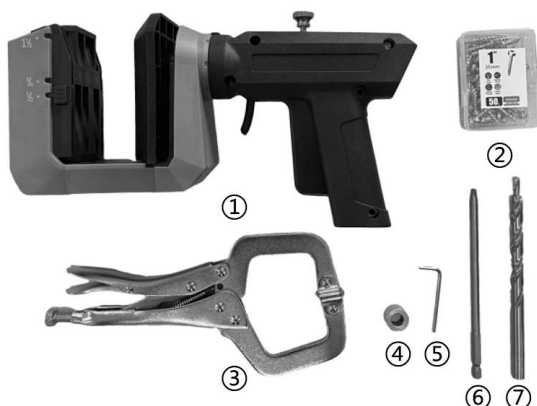
WARNUNG!

Lassen Sie sich nicht von Gewohnheit oder Vertrautheit mit dem Produkt (durch wiederholte Verwendung) dazu verleiten, die Sicherheitsregeln für das Werkzeug strikt einzuhalten. Bei unsachgemäßer oder falscher Verwendung dieses Werkzeugs können Sie sich schwere Verletzungen zuziehen.

Modell und Parameter

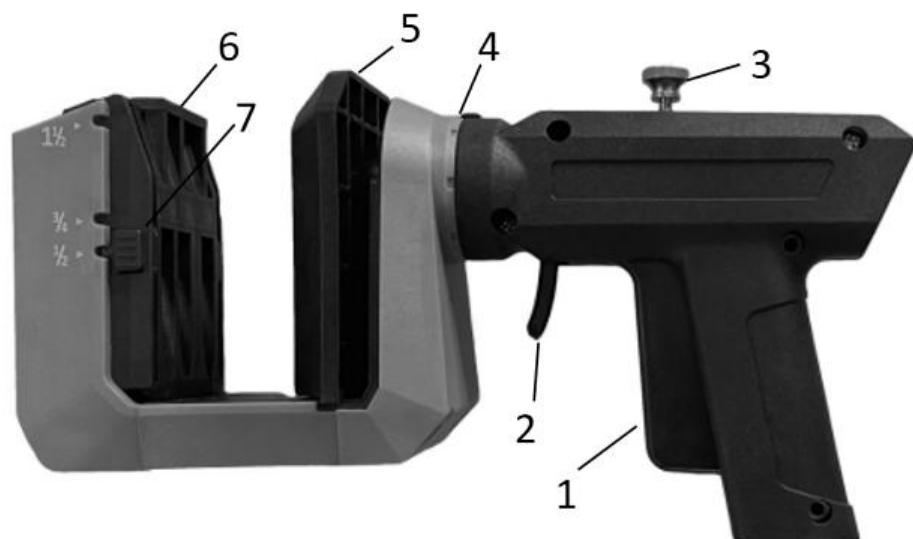
Modell	XK2-2503
Anzahl der Bohrlöcher	3
Material der Lochvorrichtung	Nylon + Aluminiumlegierung
Verpackung	Plastik Werkzeugkasten
Der geeignete Dickenbereich für die Platte	1/2 (12,7 mm), 3/4 (19 mm) 1 1/2 (38,1 mm)
Teileliste	Abb. 40

Strukturdiagramm



- ① Taschenloch-Jig *1
- ② Schachteln mit Schrauben *6
- ③ Klemmzange*1
- ④ Stopphalsband*1
- ⑤ Hex-Schlüssel* 3
- ⑥ Quadratbits *1
- ⑦ Stufenbohrer*1

Abb. 040

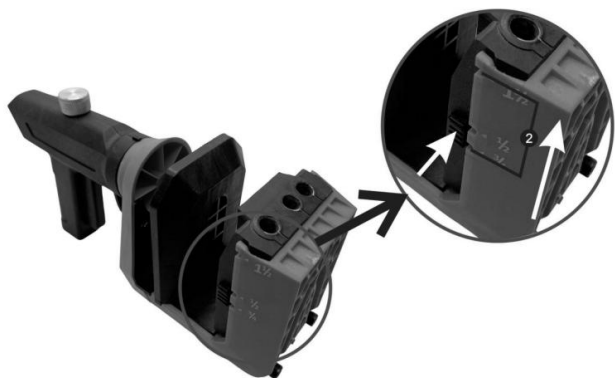


- 1. Auslösegriff
- 2. Bremshebel
- 3. Verriegelungsknopf
- 4 Drehgelenk
- 5-Pressplatte
- 6D - Bohrlochführer
- 7 T abs

Montage und Verwendung

1. Bohrmaschine einstellen Führung

- 1.1 Drücken Sie beide Tasten auf der Anleitung.
- 1.2 Während Sie die Laschen festhalten, schieben Sie die Führung auf das Maß, das Ihrer Materialdicke entspricht .

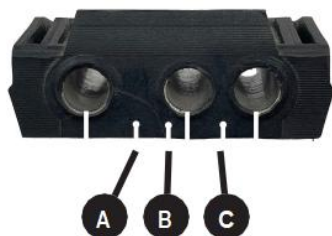


2. Position Dein Werkstück

2.1 Es gibt zwei verschiedene Methoden, um Ihre Vorrichtung mit Ihrem Werkstück auszurichten:

Richten Sie die Mittellinie einer beliebigen Taschenlochführung (Nummer 1, 2 oder 3) an der gewünschten Stelle aus. Standort An dein Werkstück. Für breiter Paneele (über 3-1/2" breit) Taschenlöcher sollen Sei platziert 5/8" Zu 1-1/2" aus jede Rand von Die Werkstück Und dann alle 6 Zoll bis 8".

2.2 Zentrieren Sie mithilfe der Zentriermarkierungen (Buchstaben A, B oder C) zwei Taschenlöcher mit einer Breite von 1-1/4" bis 3-1/2" auf dem Werkstück. Details zu den einzelnen Größenbereichen finden Sie in der folgenden Tabelle.

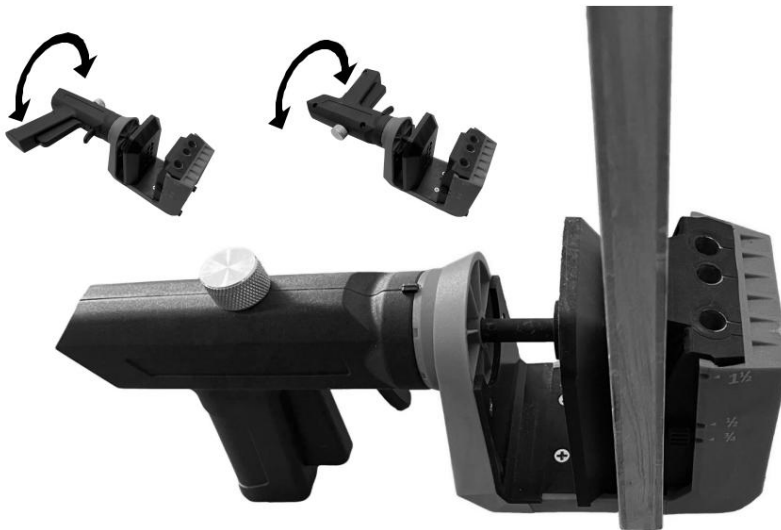


Brettbreite	Mittelpunkt	Bohranleitung
1-1/4" bis 1-3/4"	C	2 und 3
1-3/4" bis 2-3/8"	A	1 und 2

2-3/8" bis 3-1/2"	B	1 und 3
-------------------	---	---------

2.3. Legen Sie Ihr Werkstück in die Vorrichtung ein und drücken Sie den Griff (4) wiederholt zusammen, um das Werkstück sicher in der Vorrichtung zu fixieren. Fahren Sie mit dem Abschnitt „**Bohrvorgang – Bohren und Eindrehen von Taschenlochschrauben**“ fort , um mit dem Bohren zu beginnen.

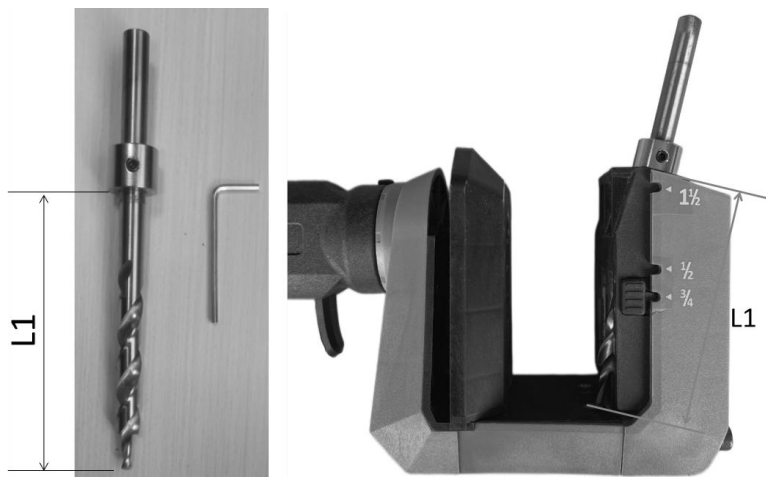
Der Griff lässt sich drehen, um eine bequeme Handposition zu ermöglichen.



3. Bohrtasche Löcher

3.1 Passen Sie die Lochtiefe an.

Der Anschlagring wird an den Bohrern in der Position L1 verriegelt.



3.2 Werkstück sichern: Drücken Sie wiederholt auf den Auslösegriff, um die Pressplatte vorzuschieben, bis das Werkstück fest zwischen dieser und der Bohrführung eingeklemmt ist.

3.3 Bohren beginnen: Setzen Sie den Bohrer in die Führung ein. Starten Sie die Bohrmaschine und lassen Sie sie die volle Drehzahl erreichen, bevor Sie das Werkstück berühren, um die korrekte Drehrichtung sicherzustellen.

3.4 Bohren Sie das Loch fertig: Bohren Sie bis zum Anschlag am Bohrfutter und verhindern Sie so ein weiteres Bohren. Ziehen Sie den Bohrer aus dem Bohrfutter, während er sich noch dreht.

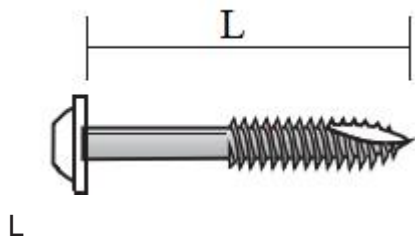
3.5 Werkstück entnehmen: Nach dem Bohren den Bremshebel ziehen, um die Klemme zu lösen und das Werkstück zu entnehmen.

4. Antriebsschrauben

Stellen Sie sicher, dass Sie die richtige Schraubengröße gemäß dieser Tabelle verwenden:

Gemessene Materialstärke (Zoll)	Easy-Set Stop Collar (Zoll)	Materialstärkenanschlag (Zoll)	Schraubenlänge

1/2 Bereich	1/2	1/2	1" (25 mm)*
3/4-Bereich	3/4	3/4	1-1/4" (32 mm) oder 1-1/2" (38 mm)
1-1/2 Reichweite	1½	1½	2-1/2" (64 mm)



Die Schraubenlänge beträgt

5. Eindrehen von Taschenlochschauben

5.1 Auswahl der Schrauben: Verwenden Sie die Tabelle, um die richtige Schraubengröße zu bestimmen.

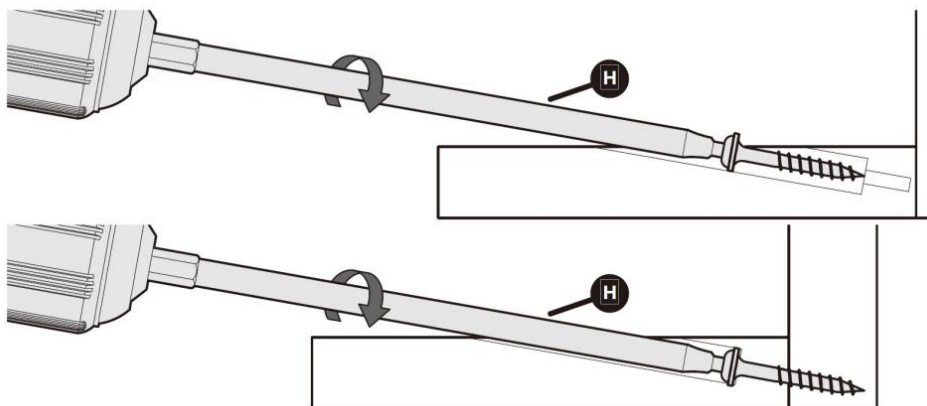
5.2 Werkstückvorbereitung:

Die Verbindungen (z. B. Stirn- und Stumpfverbindungen) fest zusammenklemmen.

Warnung: Für sicheres Bohren und ein sauberes Ergebnis ist ein fest eingespanntes Werkstück unerlässlich.

5.3 Schrauben:

Befestigen Sie die Schraube an der Spitze des Schraubendrehers (H). Setzen Sie die Schraube in das Taschenloch ein und drehen Sie sie handfest ein, ohne sie zu überdrehen.



Anleitung zur Fehlerbehebung

Problem	Gründe	Lösung
Rund um das Loch befinden sich Grate.	Diese Geschwindigkeit ist zu langsam.	Stellen Sie die Drehzahl des Schraubendrehers ein .
Das Loch war durchbohrt.	1. Das Loch wurde zu tief gebohrt. 2. Die Lochschablone ist nicht befestigt.	1. Stellen Sie den Anschlagring auf die richtige Position am Bohrer ein. 2. Verwenden Sie die Zange, um sicherzustellen, dass das Werkzeug fest sitzt .

		3. Kaufen Sie Schrauben in der passenden Länge.
--	--	---

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importiert nach Australien: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, EASTWOOD
NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Ort, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.





Upgrade · The Home Creator Way

GABARIT POUR TROUS DE POCHE

MODÈLE : XK2-2503

Centre d'assistance VEVOR



XK2-2503

MODÈLE : XK2-2503



Voici le mode d'emploi original. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter ce manuel à sa guise. L'apparence du produit que vous recevrez peut différer. Nous vous prions de nous excuser si nous ne vous informons pas des mises à jour techniques ou logicielles concernant notre produit.

INSTRUCTIONS

Merci d'avoir choisi ce gabarit de perçage . Veuillez lire attentivement toutes les instructions avant utilisation. Ces informations vous permettront d'obtenir les meilleurs résultats possibles.

	Avertissement – Afin de réduire les risques de blessure, l'utilisateur doit lire Veuillez lire attentivement le manuel d'instructions.
	Avertissement : Veuillez à porter des lunettes de protection lorsque vous utilisez ce produit.
	Attention ! Portez un masque respiratoire. Des poussières nocives pour la santé peuvent être générées lors du travail du bois et d'autres matériaux.

AVERTISSEMENT!

Lisez et comprenez toutes les instructions avant d'utiliser ce gabarit de perçage. L'utilisateur doit respecter les précautions élémentaires afin de réduire les risques de blessures et/ou d'endommagement du matériel. Conservez ce manuel pour les consignes de sécurité, les précautions d'emploi, ainsi que les instructions d'utilisation, d'inspection et d'entretien.

ZONE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement sûr. Gardez votre espace de travail propre, bien éclairé et exempt de distractions.
2. Éloignez de la zone de travail toute personne ne portant pas l'équipement de sécurité approprié.
3. Rangez correctement les outils non utilisés dans un endroit sûr et sec pour éviter la rouille ou les dommages. Mettez le gabarit de perçage en lieu sûr et hors de portée des enfants.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

ATTENTION ! Portez toujours un équipement de protection individuelle.

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

1. Portez toujours des lunettes de sécurité à impact offrant une protection frontale et latérale des yeux. L'équipement de protection oculaire doit être conforme aux normes CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 selon le type de travail effectué.
2. Portez des gants offrant une protection adaptée aux matériaux utilisés ou permettant de réduire les effets des vibrations des outils.
3. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et le gabarit de perçage de poches.
4. Le port de chaussures antidérapantes est recommandé pour maintenir l'équilibre et la stabilité dans l'environnement de travail.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Contrôlez le gabarit de perçage, vos mouvements et l'environnement de travail afin d'éviter les blessures ou d'endommager le gabarit.

1. N'utilisez aucun gabarit de perçage en cas de fatigue ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux susceptibles de s'emmêler dans les pièces mobiles de l'outil. Gardez les cheveux longs couverts ou attachés.

PRÉCAUTIONS SPÉCIFIQUES DE SÉCURITÉ

1. Utilisez le gabarit de perçage adapté à votre tâche. Ce gabarit a été conçu pour un usage spécifique. Ne le modifiez pas, ne l'altérez pas et ne l'utilisez pas à d'autres fins.
2. Gardez vos parties du corps éloignées des zones de pincement pendant l'utilisation.
3. Les enfants ne sont pas autorisés à utiliser ce produit sans la présence d'un adulte.
4. Faites attention aux consignes de sécurité pendant l'utilisation afin d'éviter de vous pincer les doigts.

AVERTISSEMENT!

Ne laissez en aucun cas le confort ou la familiarité avec le produit (acquis par une utilisation répétée) vous dispenser du strict respect des règles de sécurité relatives à l'outil. Une utilisation incorrecte ou dangereuse de cet outil peut entraîner des blessures graves.

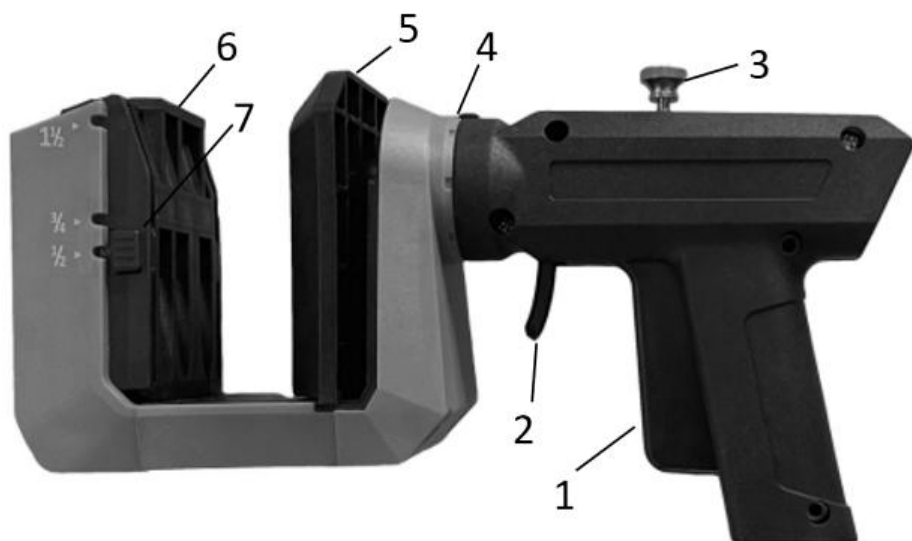
Modèle et paramètres

Modèle	XK2-2503
Nombre de trous de forage	3
Matériau du gabarit de perçage	Nylon + alliage d'aluminium
Emballage	Plastique boîte à outils
La plage d'épaisseur appropriée pour la planche	1/2 (12,7 mm), 3/4 (19 mm), 1 1/2 (38,1 mm)
liste des pièces	Fig. 40

Diagramme de structure



Fig. 040



1 Poignée de déclenchement

2 Levier de frein

3 Bouton de verrouillage

4 articulations rotatives

5 Plaque de pression

Guide de perçage 6D

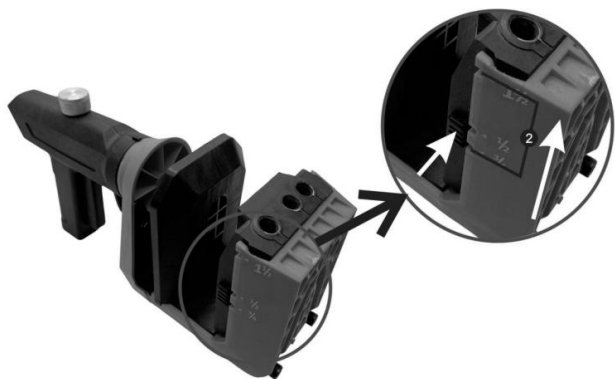
7 comprimés

Assemblage et utilisation

1. Réglez la perceuse Guide

1.1 Appuyez sur les deux onglets du guide.

1.2 Tout en tenant les languettes, faites glisser le guide jusqu'à la mesure qui correspond à l'épaisseur de votre matériau .

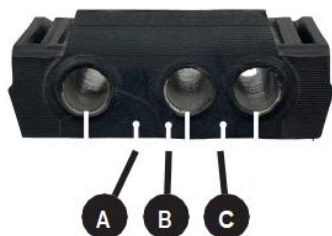


2. Position Ton pièce

2.1 Il existe deux méthodes différentes pour aligner votre gabarit avec votre pièce à usiner :

Alignez la ligne centrale de n'importe quel guide de perçage (numéros 1, 2 ou 3) avec la direction souhaitée. emplacement sur ton pièce à usiner. Pour plus large panneaux (sur 3-1/2" large) trous de poche devrait être mis 5/8" à 1-1/2" depuis chaque bord de le pièce et puis tous les 6 pouces à 8".

2.2 Utilisez les repères de centrage (lettres A, B ou C) pour centrer deux trous de poche sur la pièce, d'une largeur comprise entre 1-1/4" et 3-1/2". Consultez le tableau ci-dessous pour plus de détails sur chaque plage de largeur.



Largeur du plateau	Marque centrale	Guide de perçage
1-1/4" à 1-3/4"	C	2 et 3
1-3/4" à 2-3/8"	UN	1 et 2

2.3. Placez votre pièce dans le gabarit et serrez la poignée (4) à plusieurs reprises pour la fixer solidement. Passez ensuite à la section « **Opération - Perçage et vissage des vis à trous de poche** » pour commencer le perçage.

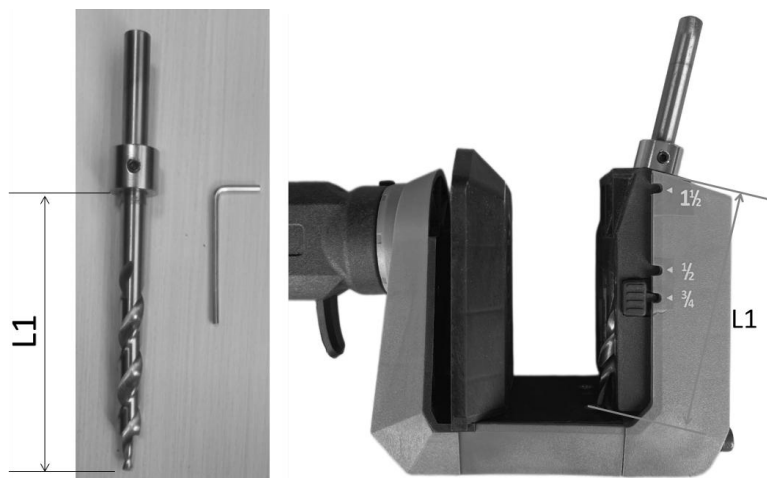
La poignée peut pivoter pour offrir une position de main confortable.



3. Trou de perçage Trous

3.1 Ajuster la profondeur du trou

La bague d'arrêt est verrouillée sur les forets dans une position comme indiqué L1.



3.2 Fixer la pièce à travailler : Appuyez à plusieurs reprises sur la poignée de déclenchement pour faire avancer la plaque de pression jusqu'à ce que la pièce à travailler soit fermement serrée entre elle et le guide de perçage.

3.3 Début du perçage : Insérez le foret dans le guide. Mettez la perceuse en marche et laissez-la atteindre sa vitesse maximale avant de la mettre en contact avec la pièce à usiner afin de garantir une rotation correcte.

3.4 Terminer le perçage : Percer jusqu'à ce que la butée entre en contact avec le guide de perçage, empêchant ainsi de percer davantage. Retirer le foret du guide tout en le laissant tourner.

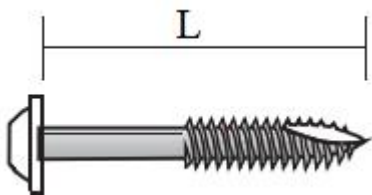
3.5 Libération de la pièce : Après le perçage, tirez sur le levier de freinage pour libérer la pince et retirez votre pièce.

4. Visser

Assurez-vous d'utiliser la taille de vis appropriée selon ce tableau :

Épaisseur du matériau mesurée (pouces)	Collier d'arrêt facile à régler (pouces)	Butée d'épaisseur du matériau (pouces)	Longueur de la vis

Plage de 1/2	1/2	1/2	1" (25 mm)*
Gamme 3/4	3/4	3/4	1-1/4" (32 mm) ou 1-1/2" (38 mm)
Gamme 1-1/2	1½	1½	2-1/2" (64 mm)



La longueur de la vis est L

5. Vissage des vis à trous de poche

5.1 Sélection des vis : Utilisez le tableau pour déterminer la taille de vis appropriée.

5.2 Préparation de la pièce :

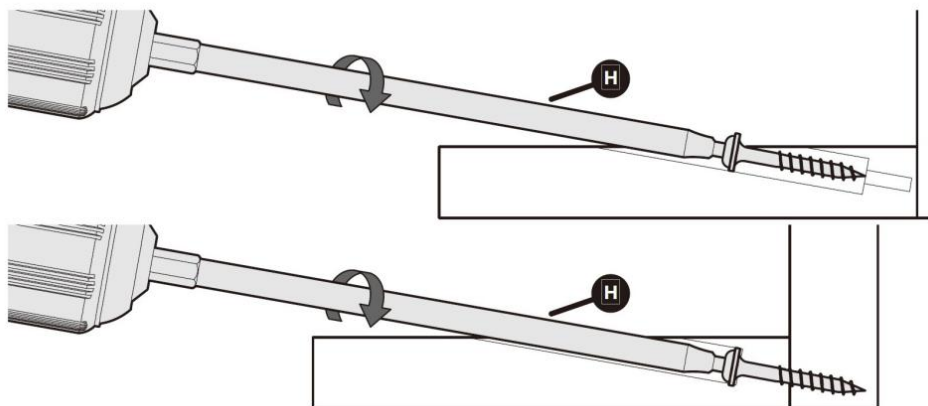
Serrez fermement les joints (par exemple, les joints en vis-à-vis, les joints bout à bout).

Avertissement : Une pièce à usiner fermement fixée est essentielle pour un perçage sûr et un résultat propre.

5.3 Vissage :

Fixez la vis à l'embout du tournevis (H).

Insérez la vis dans le trou de poche et vissez-la jusqu'à ce qu'elle soit bien serrée, en évitant de trop la serrer.



Instructions de dépannage

Problème	Raisons	Solution
Il y a des bavures autour du trou.	Cette vitesse est trop lente.	Régalez la vitesse de rotation du tournevis .
Le trou a été percé.	1. Le trou a été percé trop profondément. 2. Le gabarit de perçage n'est pas fixé.	1. Réglez la butée de foret à la position appropriée. 2. Utilisez la pince pour vous assurer que l'outil est bien fixé . 3. Achetez les vis de longueur appropriée.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA

STREETEASTWOOD

NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim

Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.





Upgrade · The Home Creator Way

**SZABLON DO OTWORÓW
KIESZENIOWYCH**

MODEL: XK2-2503

Centrum wsparcia VEVOR



XK2-2503

MODEL: XK2-2503



To jest oryginalna instrukcja obsługi. Przed użyciem prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią instrukcji. Firma VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji niniejszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od stanu, w jakim go otrzymali Państwo. Prosimy o wyrozumiałość, ale nie będziemy Państwa ponownie informować o aktualizacjach technologicznych lub oprogramowania naszego produktu.

INSTRUKCJE

Dziękujemy bardzo za wybór tego szablonu do wiercenia otworów . Przed użyciem prosimy o przeczytanie całej instrukcji. Zawarte w niej informacje pomogą Państwu osiągnąć jak najlepsze rezultaty.

	Ostrzeżenie – Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi przeczytać uważnie przeczytaj instrukcję obsługi.
	Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić okulary ochronne.
	Uwaga! Noś maskę oddechową. Podczas pracy z drewnem i innymi materiałami może powstawać pył szkodliwy dla zdrowia.

OSTRZEŻENIE!

Przed użyciem tego szablonu do otworów kieszeniowych należy przeczytać i zrozumieć wszystkie instrukcje. Operator musi przestrzegać podstawowych środków ostrożności, aby zmniejszyć ryzyko obrażeń ciała i/lub uszkodzenia sprzętu. Zachowaj tę instrukcję, aby zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa, środkami ostrożności oraz instrukcjami dotyczącymi obsługi, kontroli i konserwacji.

OBSZAR ROBOCZY

1. Pracuj w bezpiecznym środowisku pracy. Utrzymuj swoje miejsce pracy w czystości, dobrym oświetleniu i bez rozpraszaczy.
2. Nie dopuszczaj do miejsca pracy osób, które nie mają na sobie odpowiedniego sprzętu ochronnego.
3. Nieużywane narzędzia należy przechowywać w bezpiecznym i suchym miejscu, aby zapobiec ich rdzewieniu lub uszkodzeniu. Zabezpiecz przyrząd do otworów kieszeniowych i trzymaj go poza zasięgiem dzieci.

BEZPIECZEŃSTWO OSOBISTE

UWAGA! Zawsze noś osobisty sprzęt ochronny.

PERSONA I ŚRODKI OCHRONNE

1. Zawsze noś okulary ochronne chroniące przed uderzeniami, zapewniające ochronę oczu z przodu i z boku. Sprzęt do ochrony oczu powinien być zgodny z normami CSA Z94.3-07 lub ANSI Z87.1, w zależności od rodzaju wykonywanej pracy.
2. Noś rękawice zapewniające ochronę dostosowaną do materiałów roboczych lub redukujące skutki wibracji narzędzia.
3. Należy nosić odzież ochronną przeznaczoną do danego środowiska pracy i przyrządu do wiercenia otworów kieszeniowych.
4. Zaleca się noszenie obuwia antypoślizgowego, aby zachować równowagę i równowagę w miejscu pracy.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI OSOBISTE

Kontroluj przyrząd do wiercenia otworów kieszeniowych, swoje ruchy i środowisko pracy, aby uniknąć obrażeń ciała lub uszkodzenia przyrządu do wiercenia otworów kieszeniowych.

1. Nie obsługuj żadnego urządzenia do wiercenia otworów kieszeniowych, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.
2. Unikaj noszenia ubrań i biżuterii, które mogą wplątać się w ruchome części narzędzia. Długie włosy zakryj lub zwiąż.

SZCZEGÓLNE ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

1. Użyj odpowiedniego szablonu do otworów kieszeniowych. Ten szablon został zaprojektowany do konkretnego zastosowania. Nie modyfikuj ani nie zmieniaj tego szablonu ani nie używaj go niezgodnie z przeznaczeniem.
2. Podczas stosowania produktu należy trzymać części ciała z dala od miejsc, w których może dojść do przytrzaśnięcia.
3. Dzieciom nie wolno obsługiwać tego produktu bez opieki osoby dorosłej.
4. Podczas użytkowania należy zachować ostrożność, aby uniknąć zmiżdżenia palców.

OSTRZEŻENIE!

NIE pozwól, aby wygoda lub przyzwyczajenie do produktu (nabyte w wyniku wielokrotnego użytkowania) zastąpiły ściśle przestrzeganie zasad bezpieczeństwa użytkowania narzędzia. Niebezpieczne lub nieprawidłowe używanie narzędzia może skutkować poważnymi obrażeniami ciała.

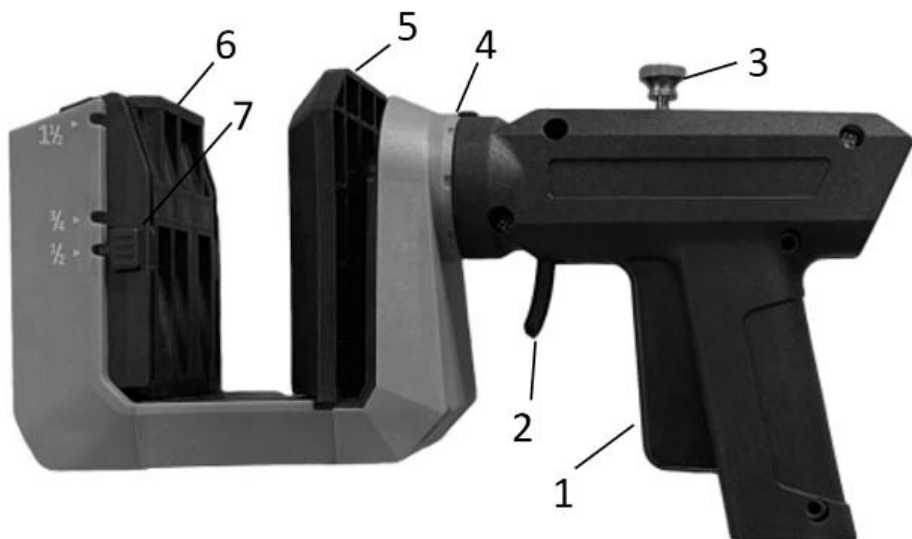
Model i parametry

Model	XK2-2503
Liczba otworów wiertniczych	3
Materiał szablonu otworowego	Nylon + stop aluminium
Pakowanie	Plastikowy skrzynka narzędziowa
Odpowiedni zakres grubości płyty	1/2 (12,7 mm), 3/4 (19 mm), 1 1/2 (38,1 mm)
lista części	Rys. 40

Schemat struktury S



Rys.040

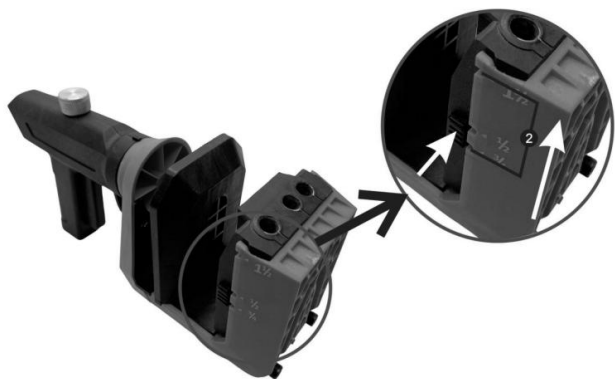


- 1 Uchwyt spustowy
- 2 Dźwignia hamulca
- 3 Gałka klatki
- 4 obrotowe złącze
- 5 Płyta dociskowa
- Prowadnica wiertarska 6D
- 7 tacek brzucha

Montaż i użytkowanie

1. Wyreguluj wiertło Przewodnik

- 1.1 Naciśnij oba zaczepty na prowadnicy.
- 1.2 Trzymając zaczepty, przesun prowadnicę do pomiaru odpowiadającego grubości materiału .

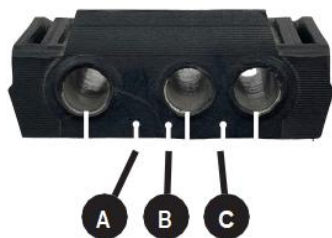


2. Pozycja Twój Przedmiot obrabiany

2.1 Istnieją dwie różne metody wyrównywania przyrządu obróbkowego z przedmiotem obrabianym:

Wyrównaj linię środkową dowolnego przewodnika otworu kieszeniowego (numery 1, 2 lub 3) z żądanym lokalizacją NA twój przedmiot obrabiany. Dla szerszy panele (nad 3-1/2" szeroki) otwory kieszeniowe powinien Być umieszczony 5/8" Do 1-1/2" z każdy krawędź z ten przedmiot obrabiany I następnie co 6 cali do 8 cali.

2.2 Użyj znaczników centrujących (litery A, B lub C) do wyśrodkowania dwóch otworów kieszeniowych w przedmiocie obrabianym o szerokości od 1-1/4" do 3-1/2". Szczegółowe informacje na temat poszczególnych zakresów rozmiarów znajdują się w poniższej tabeli.

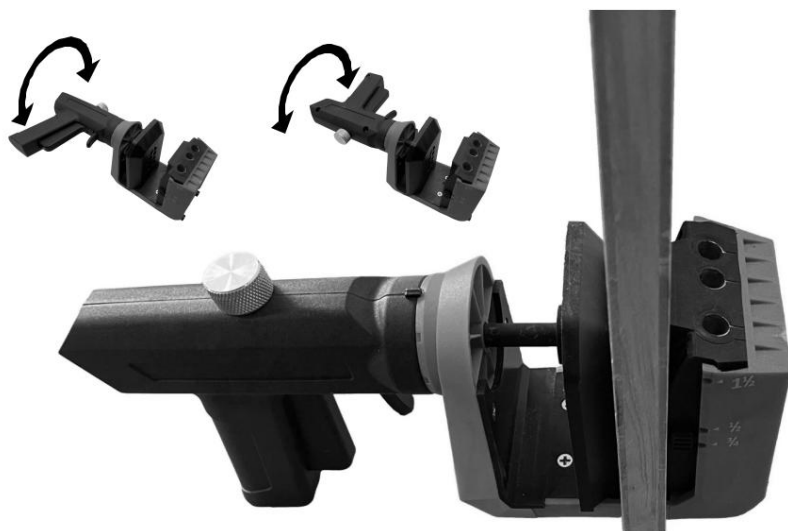


Szerokość deski	Znak środkowy	Przewodnik wiertniczy
1-1/4" do 1-3/4"	C	2 i 3

1-3/4" do 2-3/8"	A	1 i 2
2-3/8" do 3-1/2"	B	1 i 3

2.3. Umieść obrabiany przedmiot w uchwycie i wielokrotnie ściskaj uchwyt (4), aby pewnie zamocować go w uchwycie. Przejdź do sekcji „**Operacja – Wiercenie i wkręcanie wkrętów kieszeniowych**”, aby rozpocząć wiercenie.

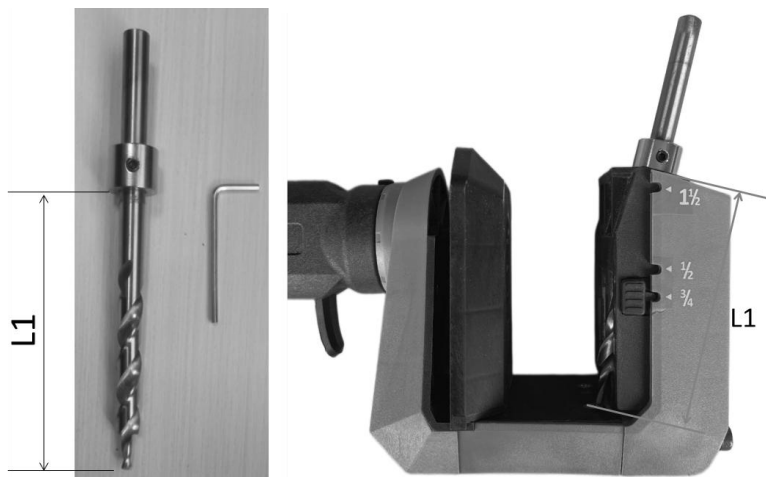
Uchwyt można obracać, aby zapewnić wygodną pozycję dłoni.



3. Kieszeń wiertnicza Otwory

3.1 Dostosuj głębokość otworu

Kołnierz oporowy jest zablokowany na wiertłach w pozycji pokazanej na rysunku L1.



3.2 Zabezpieczanie obrabianego przedmiotu: Naciskaj wielokrotnie uchwyt spustowy, aby przesunąć płytę dociskową, aż obrabiany przedmiot zostanie mocno zaciśnięty między nią a prowadnicą wiertła.

3.3 Rozpoczęcie wiercenia: Włóż wiertło do prowadnicy. Uruchom wiertło i pozwól mu osiągnąć pełną prędkość przed zetknięciem się z przedmiotem obrabianym, aby zapewnić prawidłowy obrót.

3.4 Zakończ wiercenie: Wierć, aż kołnierz oporowy zetknie się z prowadnicą wiertła, uniemożliwiając dalsze zagłębianie. Wyciągnij wiertło z prowadnicy, gdy jest jeszcze w ruchu.

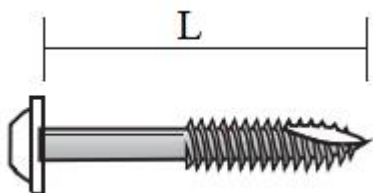
3.5 Zwolnienie przedmiotu obrabianego: Po wywierceniu otworu pociągnij dźwignię hamulca, aby zwolnić zacisk i wyjąć przedmiot obrabiany.

4. Śruby napędowe

Upewnij się, że używasz właściwego rozmiaru śruby zgodnie z poniższą tabelą:

Grubość materiału mierzonego (cale)	Kołnierz zatrzymujący Easy-Set (cale)	Ogranicznik grubości materiału (cale)	Długość śruby

1/2 zasięgu	1/2	1/2	1" (25 mm)*
3/4 zasięgu	3/4	3/4	1-1/4" (32 mm) lub 1-1/2" (38 mm)
Zakres 1-1/2	1½	1½	2-1/2" (64 mm)



Długość śruby wynosi L

5. Wkręcanie wkrętów do otworów kieszeniowych

5.1 Wybór śrub: Użyj tabeli, aby określić właściwy rozmiar śrub.

5.2 Przygotowanie przedmiotu obrabianego:

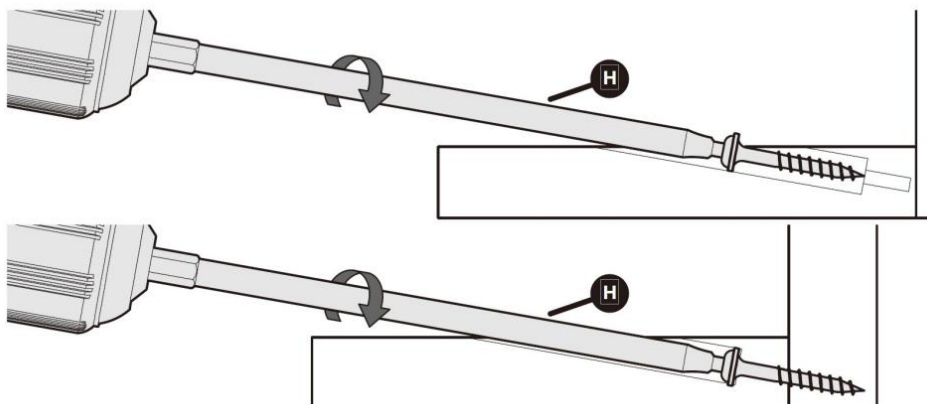
Dokładnie zaciśnij połączenia (np. połączenia czołowe, połączenia czołowe).

Ostrzeżenie: Mocne zamocowanie obrabianego przedmiotu ma kluczowe znaczenie dla bezpiecznego wiercenia i uzyskania czystego efektu.

5.3 Wkręcanie śrub:

Przymocuj śrubę do końcówki wkrętaka (H).

Włóż śrubę do otworu kieszeniowego i wkręcaj ją, aż będzie dobrze osadzona, unikając nadmiernego wkręcania.



Instrukcja rozwiązywania problemów

Problem	Powody	Rozwiązanie
Wokół otworu widoczne są zadziory.	Ta prędkość jest za mała.	Dostosuj prędkość obrotową śrubokręta .
Otwór został przebity.	1. Otwór został wywiercony zbyt głęboko. 2. Szablon do wiercenia otworów nie jest zabezpieczony.	1. Ustaw kołnierz oporowy w odpowiedniej pozycji na wiertle. 2. Za pomocą szczypiec sprawdź, czy narzędzie jest dobrze zamocowane . 3. Kup śruby o

		odpowiedniej długości
--	--	-----------------------

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA
STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Miejsce, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.





Upgrade · The Home Creator Way

POCKET HOLE JIG

MODEL: XK2-2503

VEVOR-ondersteuningscentrum



XK2-2503

MODEL: XK2-2503



Dit is de originele handleiding. Lees alle instructies in de handleiding zorgvuldig door voordat u het product in gebruik neemt. VEVOR behoudt zich het recht voor om de gebruikershandleiding anders te interpreteren. Het uiterlijk van het product kan afwijken van het product dat u ontvangt. Wij zullen u niet opnieuw informeren over eventuele technologische of software-updates voor ons product.

INSTRUCTIES

Hartelijk dank dat u voor deze gatenmal hebt gekozen . Lees alstublieft alle instructies door voordat u hem gebruikt. De informatie zal u helpen om de best mogelijke resultaten te behalen.

	Waarschuwing: Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker dit lezen. Lees de gebruiksaanwijzing aandachtig door.
	Waarschuwing: Draag een veiligheidsbril bij gebruik van dit product.
	Let op! Draag een ademmasker. Bij het werken met hout en andere materialen kan stof vrijkomen dat schadelijk is voor de gezondheid.

WAARSCHUWING!

Lees en begrijp alle instructies voordat u deze pocket hole jig gebruikt. De gebruiker dient de basisveiligheidsmaatregelen in acht te nemen om het risico op letsel en/of schade aan de apparatuur te beperken. Bewaar deze handleiding voor veiligheidswaarschuwingen, voorzorgsmaatregelen, bedienings- en inspectie-instructies.

WERKRUIMTE

1. Werk in een veilige werkomgeving. Houd uw werkplek schoon, goed verlicht en vrij van afleidingen.
2. Houd iedereen die niet de juiste veiligheidsuitrusting draagt uit de buurt van de werkplek.
3. Berg ongebruikt gereedschap op de juiste manier op een veilige en droge plaats op om roest of beschadiging te voorkomen. Berg de pocket hole jig veilig op en houd deze buiten het bereik van kinderen.

PERSOONLIJKE VEILIGHEID

WAARSCHUWING! Draag altijd persoonlijke beschermingsmiddelen.

PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN

1. Draag altijd een veiligheidsbril die de ogen zowel van voren als van opzij beschermt. Oogbeschermingsmiddelen moeten voldoen aan de CSA Z94.3-07- of ANSI Z87.1-normen, afhankelijk van het type werk dat wordt uitgevoerd.
2. Draag handschoenen die bescherming bieden afhankelijk van het te bewerken materiaal of die de effecten van gereedschapstrillingen verminderen.
3. Draag beschermende kleding die geschikt is voor de werkomgeving en de pocket hole jig.
4. Antislipschoenen worden aanbevolen om de grip en het evenwicht in de werkomgeving te behouden.

PERSOONLIJKE VOORZORGSMATREGELEN

Beheers de pocket hole jig, je eigen bewegingen en de werkomgeving om persoonlijk letsel of schade aan de pocket hole jig te voorkomen.

1. Gebruik geen pocket hole jig als u moe bent of onder invloed bent van drugs, alcohol of medicijnen.
2. Draag geen kleding of sieraden die verstrikt kunnen raken in de bewegende delen van een gereedschap. Houd lang haar bedekt of vastgebonden.

SPECIFIEKE VEILIGHEIDSVORZORGEN

1. Gebruik de juiste pocket hole mal voor de klus. Deze pocket hole mal is ontworpen voor een specifieke functie. Wijzig of verander deze pocket hole mal niet en gebruik hem niet voor een ander doel.
2. Houd lichaamsdelen uit de buurt van knelpunten tijdens het gebruik.
3. Kinderen mogen dit product niet bedienen zonder begeleiding van een volwassene.
4. Let tijdens het gebruik op de veiligheid om te voorkomen dat uw vingers bekneld raken.

WAARSCHUWING!

Laat comfort of vertrouwdheid met het product (verkregen door herhaald

gebruik) NIET ten koste gaan van strikte naleving van de veiligheidsvoorschriften voor het gereedschap. Bij onveilig of onjuist gebruik van dit gereedschap kunt u ernstig letsel oplopen.

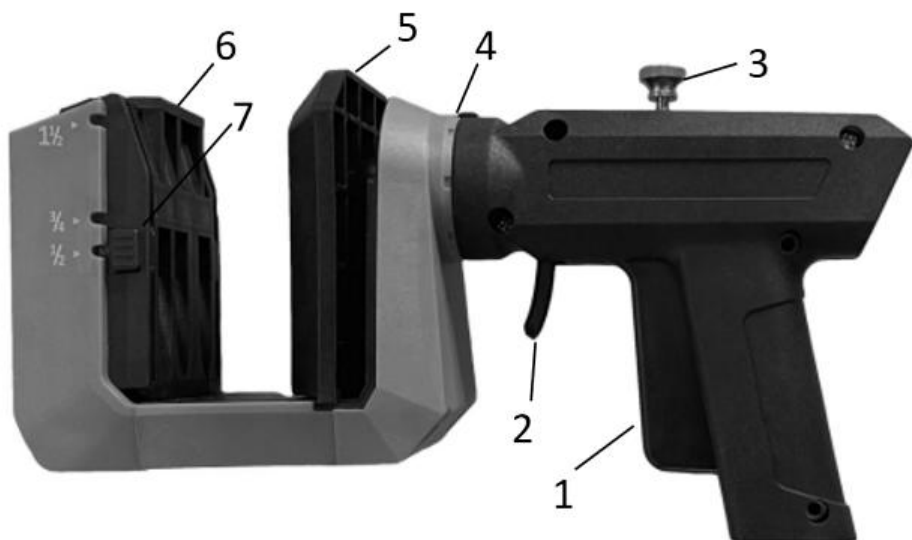
Model en parameters

Model	XK2-2503
Aantal boorgaten	3
Materiaal van de gatenmal	Nylon + aluminiumlegering
Inpakken	Plastic gereedschapskist
Het geschikte diktebereik voor de plaat.	1/2 (12,7 mm), 3/4 (19 mm), 1 1/2 (38,1 mm)
onderdelenlijst	Figuur 40

Structuurdiagram



Figuur 40

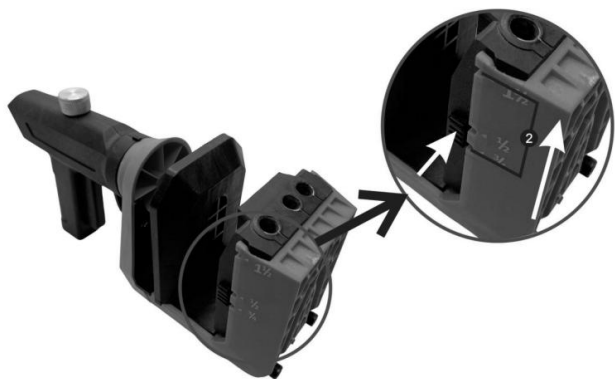


- 1 Trekkerhendel
- 2 Remhendel
- 3 Vergrendelingsknop
- 4 Draaigewricht
- 5 Persplaat
- 6D - boorhandleiding
- 7 T abs

Montage en gebruik

1. Stel de boormachine af Gids

- 1.1 Druk op beide lipjes van de geleider.
- 1.2 Houd de lipjes vast en schuif de geleider naar de maat die overeenkomt met de dikte van uw materiaal .

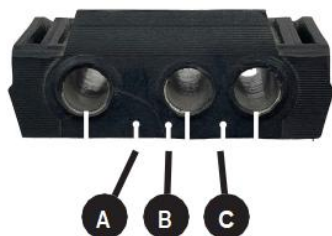


2. Positie Jouw Werkstuk

2.1 Er zijn twee verschillende methoden om uw mal uit te lijnen met uw werkstuk:

Lijn de middenlijn van een willekeurige pocketgatgeleider (nummer 1, 2 of 3) uit met de gewenste positie. locatie op jouw werkstuk. Voor breder panelen (over 3-1/2" breed) zakgaten zou moeten zijn geplaatst 5/8" naar 1-1/2" van elk rand van de werkstuk En vervolgens elke 6 inch tot 8".

2.2 Gebruik de centreermarkeringen op de plank (letters A, B of C) om twee pocketgaten in het midden van het werkstuk te centreren. De gaten moeten een breedte hebben van 1-1/4" tot 3-1/2". Zie de onderstaande tabel voor details over elk formaatbereik.



Breedte van het bord	Middenmarkering	Boorhandleiding
1-1/4" tot 1-3/4"	C	2 en 3
1-3/4" tot 2-3/8"	A	1 en 2

2.3. Plaats uw werkstuk in de mal en knijp herhaaldelijk in de hendel (4) om uw werkstuk stevig in de mal te klemmen. Ga verder naar het gedeelte **'Bewerking - Boren en indraaien van pocket-hole schroeven'** om te beginnen met boren.

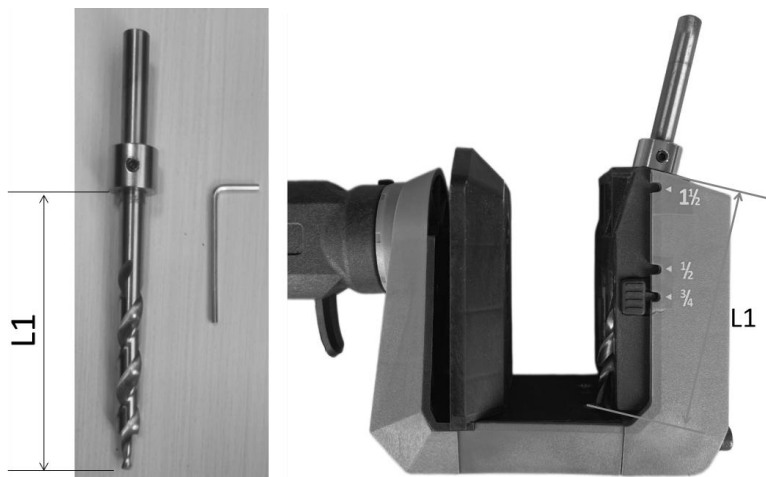
Het handvat kan worden gedraaid voor een comfortabele handpositie.



3. Boorzak Gaten

3.1 Stel de diepte van het gat in.

De aanslagring is op de boorpunten vergrendeld in de positie zoals weergegeven met L1.



3.2 Werkstuk vastzetten: Druk herhaaldelijk op de trekkerhendel om de aandrukplaat naar voren te bewegen totdat het werkstuk stevig tussen de plaat en de boorgeleider is geklemd.

3.3 Beginnen met boren: Plaats de boor in de geleider. Start de boormachine en laat deze op volle snelheid komen voordat u contact maakt met het werkstuk om een correcte rotatie te garanderen.

3.4 Vultooi het gat: Boor tot de aanslagring contact maakt met de boorgeleider, waardoor verder boren wordt voorkomen. Trek de boor uit de geleider terwijl deze nog draait.

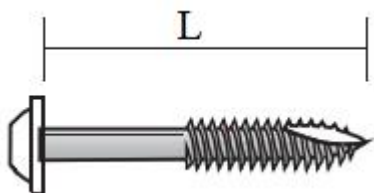
3.5 Werkstuk losmaken: Trek na het boren aan de remhendel om de klem los te maken en verwijder het werkstuk.

4. Schroeven vastdraaien

Zorg ervoor dat u de juiste schroefmaat gebruikt volgens deze tabel:

Gemeten materiaaldikte (inch)	Eenvoudig in te stellen stophalsband (inch)	Materiaaldikte Stop (inch)	Schroeflengte

1/2 bereik	1/2	1/2	1" (25 mm)*
3/4 bereik	3/4	3/4	1-1/4" (32 mm) of 1-1/2" (38 mm)
1-1/2 bereik	1½	1½	2-1/2" (64 mm)



Schroeflengte is L

5. Pocket-hole schroeven indraaien

5.1 Schroefkeuze: Gebruik de tabel om de juiste schroefmaat te bepalen.

5.2 Werkstukvoorbereiding:

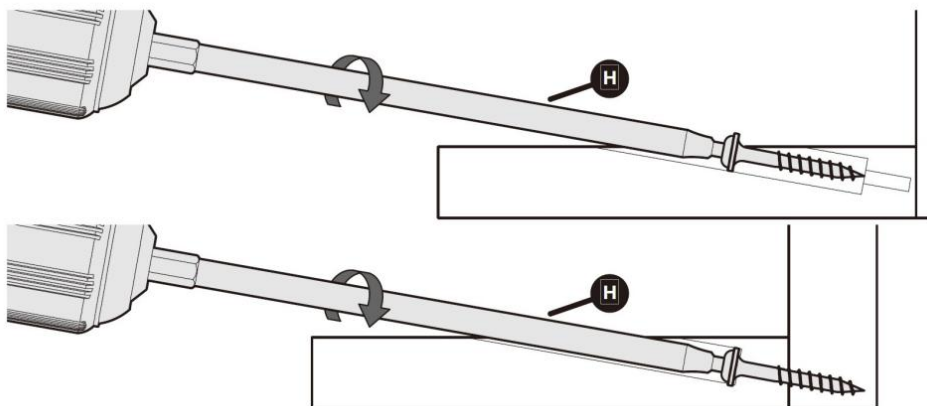
Klem de verbindingen (bijvoorbeeld vlakke verbindingen, stompe verbindingen) stevig vast.

Waarschuwing: Een stevig vastgeklemd werkstuk is essentieel voor veilig boren en een schoon resultaat.

5.3 Schroeven indraaien:

Bevestig de schroef aan de punt van de schroevendraaier (H).

Steek de schroef in het gat en draai hem vast tot hij goed vastzit, maar draai hem niet te vast.



Handleiding voor probleemoplossing

Probleem	Redenen	Oplossing
Er zitten bramen rond het gat.	Deze snelheid is te laag.	Stel de rotatiesnelheid van de schroevendraaier in .
Het gat werd doorboord.	1. Het gat is te diep geboord. 2. De gatenmal is niet vastgezet.	1. Plaats de aanslagring in de juiste positie op de boor. 2. Gebruik de tang om ervoor te zorgen dat het gereedschap goed vastzit . 3. Koop schroeven met de juiste lengte.

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu,
Shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar Australië: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA
STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166
Anaheim

Plaats, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.





Upgrade · The Home Creator Way

DIMA PER FORI TASCABILI

MODELLO: XK2-2503

Centro di supporto VEVOR



XK2-2503

MODELLO: XK2-2503



Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva la piena interpretazione del proprio manuale utente. L'aspetto del prodotto dipenderà dal prodotto ricevuto. Vi preghiamo di scusarci se non vi informeremo più in caso di aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

ISTRUZIONI

Grazie mille per aver scelto questa dima per fori . Leggere attentamente tutte le istruzioni prima di utilizzarla. Le informazioni vi aiuteranno a ottenere i migliori risultati possibili.

	Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.
	Avvertenza: assicurarsi di indossare protezioni per gli occhi quando si utilizza questo prodotto.
	Attenzione! Indossare una maschera protettiva. Lavorando su legno e altri materiali si possono generare polveri nocive per la salute.

AVVERTIMENTO!

Leggere e comprendere tutte le istruzioni prima di utilizzare questa dima per fori tascabili. L'operatore deve seguire le precauzioni di base per ridurre il rischio di lesioni personali e/o danni all'attrezzatura. Conservare il presente manuale per eventuali avvertenze di sicurezza, precauzioni, istruzioni per l'uso, l'ispezione e la manutenzione.

AREA DI LAVORO

1. Operare in un ambiente di lavoro sicuro. Mantenere l'area di lavoro pulita, ben illuminata e priva di distrazioni.
2. Tenere lontano dall'area di lavoro chiunque non indossi l'attrezzatura di sicurezza adeguata.
3. Conservare gli utensili non utilizzati in un luogo sicuro e asciutto per evitare ruggine o danni. Chiudere a chiave la dima per fori tascabili e tenerla fuori dalla portata dei bambini.

SICUREZZA PERSONALE

ATTENZIONE! Indossare sempre dispositivi di protezione individuale.

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

1. Indossare sempre occhiali di sicurezza antiurto che proteggano frontalmente e lateralmente gli occhi. I dispositivi di protezione per gli occhi devono essere conformi agli standard CSA Z94.3-07 o ANSI Z87.1 in base al tipo di lavoro svolto.
2. Indossare guanti che offrano una protezione adeguata ai materiali di lavoro o che riducano gli effetti delle vibrazioni degli utensili.
3. Indossare indumenti protettivi adatti all'ambiente di lavoro e alla dima per fori tascabili.
4. Si consiglia di indossare calzature antiscivolo per mantenere l'equilibrio e l'appoggio sul posto di lavoro.

PRECAUZIONI PERSONALI

Controllare la dima per fori tascabili, i movimenti personali e l'ambiente di lavoro per evitare lesioni personali o danni alla dima per fori tascabili.

1. Non utilizzare alcun jig per fori tascabili quando si è stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcol o medicinali.
2. Evitare di indossare abiti o gioielli che possano impigliarsi nelle parti mobili di un utensile. Tenere i capelli lunghi coperti o legati.

PRECAUZIONI DI SICUREZZA SPECIFICHE

1. Utilizzare la dima per fori tascabili corretta per il lavoro. Questa dima per fori tascabili è stata progettata per una funzione specifica. Non modificare o alterare questa dima per fori tascabili né utilizzarla per scopi diversi da quelli previsti.
2. Tenere le parti del corpo lontane dalle zone soggette a pizzicotti durante l'uso.
3. Ai bambini non è consentito utilizzare questo prodotto se non accompagnati da un adulto
4. Prestare attenzione alla sicurezza durante l'uso per evitare di schiacciare le dita.

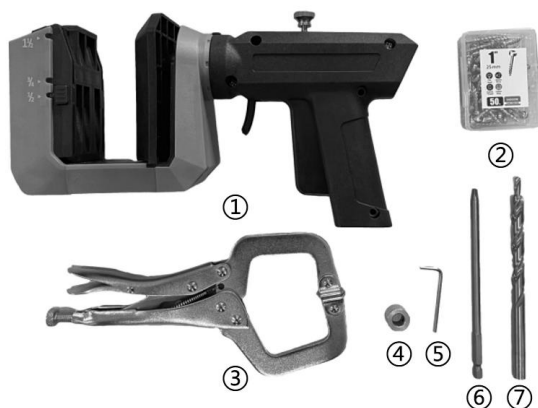
AVVERTIMENTO!

NON lasciare che la dimestichezza o la familiarità con il prodotto (acquisita con l'uso ripetuto) sostituiscano la rigorosa osservanza delle norme di sicurezza dell'utensile. Un utilizzo improprio o non sicuro di questo utensile può causare gravi lesioni personali.

Modello e parametri

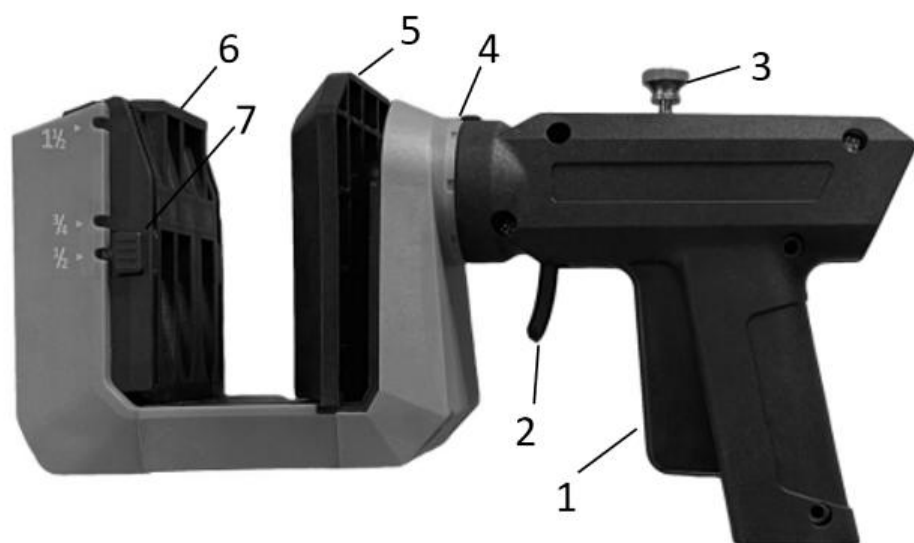
Modello	XK2-2503
Numero di fori di perforazione	3
Materiale della dima per fori	Nylon + lega di alluminio
Imballaggio	Plastica cassetta degli attrezzi
L'intervallo di spessore adatto per la tavola	1/2 (12,7 mm), 3/4 (19 mm) 1 1/2 (38,1 mm)
elenco delle parti	Fig40

Diagramma della struttura S



- ① Maschera per fori tascabili
*1
- ② Scatole di viti *6
- ③ Pinza di serraggio*1
- ④ Collare di arresto*1
- ⑤ Chiave esagonale* 3
- ⑥ Punta quadrate *1
- ⑦ Punta a gradini per
trapano*1

Fig040

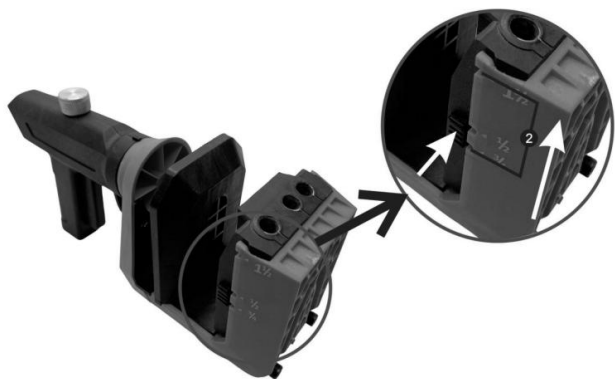


- 1 Maniglia del grilletto
- 2 Leva del freno
- 3 Manopola di bloccaggio
- 4 Giunto rotante
- 5 Piastra di pressatura
- 6 Guida al rill 6D
- 7 compresse addominali

Montaggio e utilizzo

1. Regolare il trapano Guida

- 1.1 Premere entrambe le linguette sulla guida.
- 1.2 Tenendo le linguette, far scorrere la guida fino alla misura che corrisponde allo spessore del materiale .

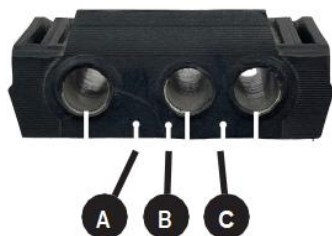


2. Posizione Tuo Pezzo in lavorazione

2.1 Esistono due metodi diversi per allineare la dima al pezzo in lavorazione:

Allineare la linea centrale di qualsiasi guida per fori tascabili (numeri 1, 2 o 3) con la posizione desiderata posizione SU tuo pezzo in lavorazione. Per più ampio pannelli (Sopra 3-1/2" Largo) fori tascabili Dovrebbe Essere posto 5/8" A 1-1/2" da ogni bordo Di IL pezzo in lavorazione E poi ogni 6" a 8".

2.2 Utilizzare i segni di centraggio della tavola (lettere A, B o C) per centrare due fori tascabili sul pezzo in lavorazione, di larghezza compresa tra 1-1/4" e 3-1/2". Consultare la tabella seguente per i dettagli su ciascuna gamma di dimensioni.

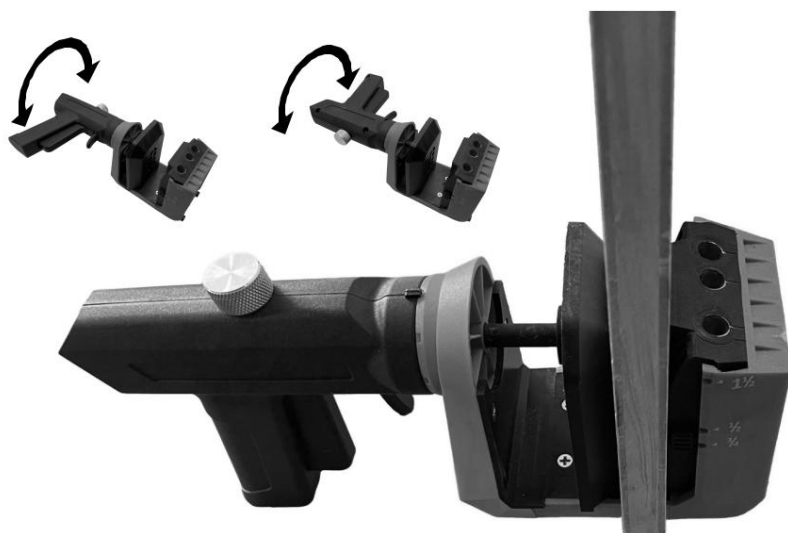


Larghezza della tavola	Segno centrale	Guida di perforazione
Da 1-1/4" a 1-3/4"	C	2 e 3

Da 1-3/4" a 2-3/8"	UN	1 e 2
Da 2-3/8" a 3-1/2"	B	1 e 3

2.3. Posizionare il pezzo da lavorare nella dima e premere ripetutamente la maniglia (4) per bloccarlo saldamente nella dima. Passare alla sezione **"Operazione - Foratura e avvitamento di viti per fori tascabili"** per iniziare la foratura.

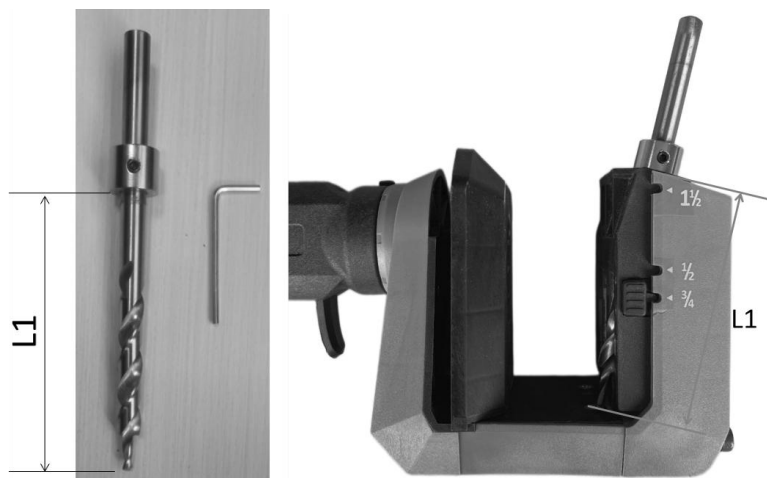
L'impugnatura può essere ruotata per garantire una posizione comoda della mano.



3. Tasca per trapano buchi

3.1 Regolare la profondità del foro

Il collare di arresto è bloccato sulle punte del trapano in una posizione come mostrato in L1.



3.2 Fissaggio del pezzo: premere ripetutamente la maniglia del grilletto per far avanzare la piastra di pressatura finché il pezzo non è saldamente bloccato tra essa e la guida del trapano.

3.3 Inizio della foratura: inserire la punta del trapano nella guida. Avviare il trapano e lasciarlo raggiungere la massima velocità prima di entrare in contatto con il pezzo in lavorazione per garantire la corretta rotazione.

3.4 Completare il foro: forare fino a quando il collare di arresto non entra in contatto con la guida di foratura, impedendo un'ulteriore profondità. Estrarre la punta dalla guida mentre è ancora in rotazione.

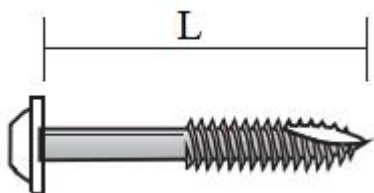
3.5 Rilascio del pezzo: dopo la foratura, tirare la leva del freno per rilasciare il morsetto e rimuovere il pezzo.

4. Viti di guida

Assicurarsi di utilizzare la dimensione corretta della vite secondo questa tabella:

Spessore del materiale misurato (pollici)	Collare di arresto Easy-Set (pollici)	Spessore del materiale (pollici)	Lunghezza della vite

1/2 Gamma	1/2	1/2	1" (25 mm)*
Gamma 3/4	3/4	3/4	1-1/4" (32 mm) o 1-1/2" (38 mm)
Gamma 1-1/2	1½	1½	2-1/2" (64 mm)



La lunghezza della vite è L

5. Avvitamento di viti a tasca

5.1 Selezione della vite: utilizzare la tabella per determinare la dimensione corretta della vite.

5.2 Preparazione del pezzo:

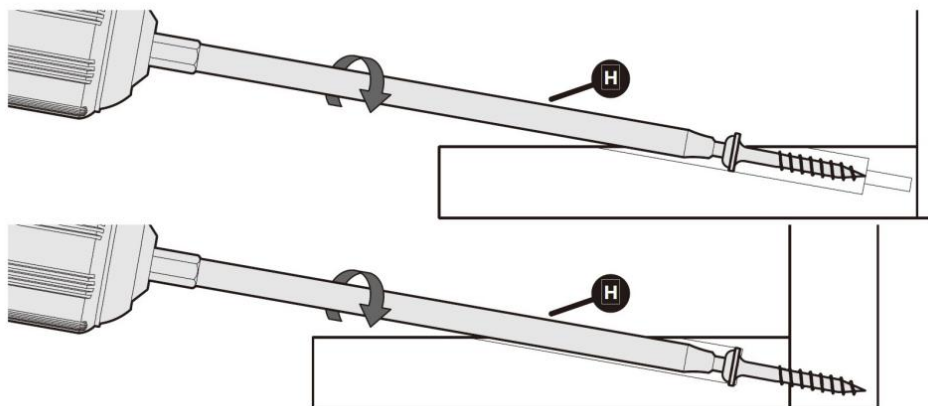
Fissare saldamente i giunti (ad esempio giunti frontali, giunti di testa).

Attenzione: per una foratura sicura e un risultato pulito è fondamentale che il pezzo da lavorare sia ben fissato.

5.3 Avvitamento:

Fissare la vite alla punta del cacciavite (H).

Inserire la vite nel foro della tasca e avvitare fino a quando non è ben stretta, evitando di avvitare eccessivamente.



Istruzioni per la risoluzione dei problemi

Problema	Motivi	Soluzione
Ci sono delle sbavature attorno al foro.	Questa velocità è troppo lenta.	Regolare la velocità di rotazione del cacciavite .
Il buco è stato perforato.	1. Il foro è stato praticato troppo in profondità. 2. La dima per fori non è fissata.	1. Regolare il collare di arresto nella posizione corretta sulla punta del trapano. 2. Utilizzare le pinze per assicurarsi che l'utensile sia fissato . 3. Acquista le viti della lunghezza appropriata

Produttore: Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
Nuovo Galles del Sud 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Luogo, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.





Upgrade · The Home Creator Way

**PLANTILLA PARA AGUJEROS DE
BOLSILLO**

MODELO: XK2-2503

Centro de soporte de VEVOR



XK2-2503

MODELO: XK2-2503



Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizarlo. VEVOR se reserva el derecho de interpretar este manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que nos disculpe si no le informamos de nuevo si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.

INSTRUCCIONES

Muchas gracias por elegir esta plantilla . Lea todas las instrucciones antes de usarla. Esta información le ayudará a obtener los mejores resultados.

	Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer Lea atentamente el manual de instrucciones.
	Advertencia: Asegúrese de usar protectores para los ojos cuando utilice este producto.
	¡Precaución! Use mascarilla. Al trabajar con madera y otros materiales, se puede generar polvo perjudicial para la salud.

¡ADVERTENCIA!

Lea y comprenda todas las instrucciones antes de usar esta plantilla para agujeros de bolsillo. El operador debe seguir las precauciones básicas para reducir el riesgo de lesiones personales o daños al equipo. Conserve este manual para consultar las advertencias de seguridad, precauciones e instrucciones de operación, inspección y mantenimiento.

ÁREA DE TRABAJO

1. Trabaje en un entorno de trabajo seguro. Mantenga su área de trabajo limpia, bien iluminada y libre de distracciones.
2. Mantenga a cualquier persona que no use el equipo de seguridad adecuado alejada del área de trabajo.
3. Guarde las herramientas sin usar en un lugar seguro y seco para evitar la oxidación o daños. Guarde la plantilla para agujeros de bolsillo bajo llave y manténgala fuera del alcance de los niños.

SEGURIDAD PERSONAL

¡ADVERTENCIA! Utilice siempre equipo de protección personal.

EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL

1. Use siempre gafas de seguridad contra impactos que protejan los ojos frontal y lateralmente. El equipo de protección ocular debe cumplir con las normas CSA Z94.3-07 o ANSI Z87.1, según el tipo de trabajo realizado.
2. Use guantes que brinden protección según los materiales de trabajo o para reducir los efectos de la vibración de la herramienta.
3. Use ropa protectora diseñada para el entorno de trabajo y la plantilla para realizar agujeros de bolsillo.
4. Se recomienda utilizar calzado antideslizante para mantener el equilibrio y la estabilidad en el entorno de trabajo.

PRECAUCIONES PERSONALES

Controle la plantilla de agujeros de bolsillo, el movimiento personal y el entorno de trabajo para evitar lesiones personales o daños a la plantilla de agujeros de bolsillo.

1. No opere ninguna plantilla para realizar agujeros de bolsillo cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos.
2. Evite usar ropa o joyas que puedan enredarse con las piezas móviles de la herramienta. Mantenga el cabello largo cubierto o recogido.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS

1. Utilice la plantilla de bolsillo correcta para cada trabajo. Esta plantilla fue diseñada para una función específica. No la modifique ni altere ni la utilice para un fin no previsto.
2. Mantenga las partes del cuerpo alejadas de las áreas de pellizco mientras lo usa.
3. Los niños no pueden utilizar este producto a menos que estén acompañados por un adulto.
4. Preste atención a la seguridad durante el uso para evitar aplastarse los dedos.

¡ADVERTENCIA!

NO permita que la comodidad o la familiaridad con el producto (adquiridas mediante el uso repetido) sustituyan el estricto cumplimiento de las normas de

seguridad de la herramienta. Si utiliza esta herramienta de forma insegura o incorrecta, podría sufrir lesiones personales graves.

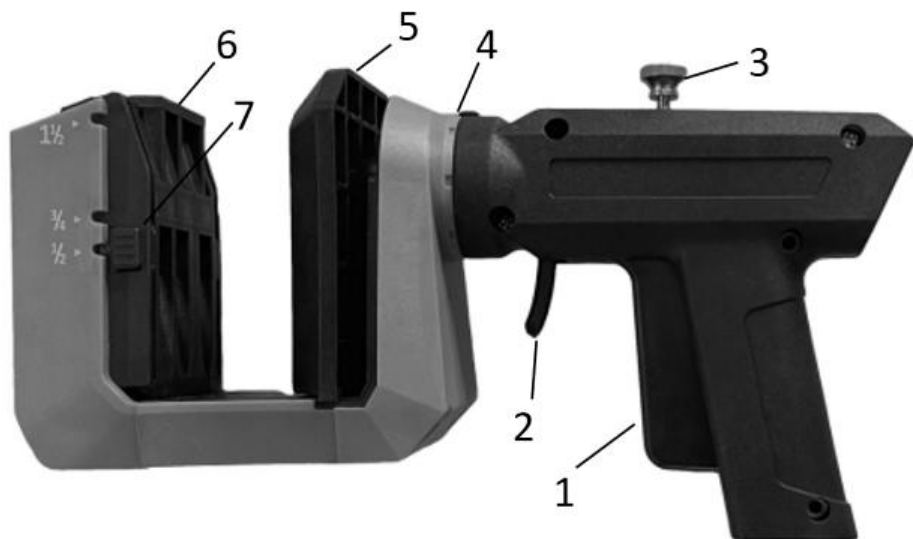
Modelo y parámetros

Modelo	XK2-2503
Número de agujeros de perforación	3
Material de la plantilla para perforar agujeros	Nailon + aleación de aluminio
Embalaje	Plástico caja de herramientas
El rango de espesor adecuado para el tablero	1/2 (12,7 mm), 3/4 (19 mm), 1 1/2 (38,1 mm)
lista de piezas	Figura 40

Diagrama de estructura



Figura 040

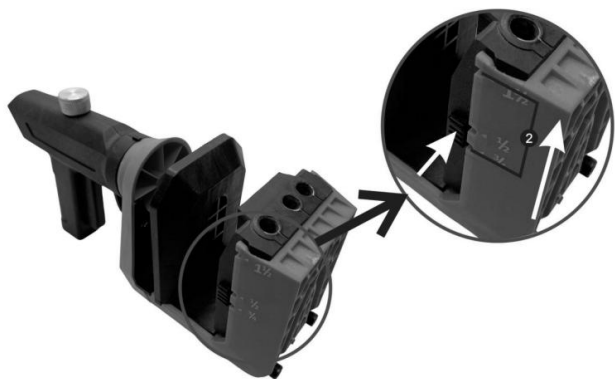


- 1 Mango del gatillo
- 2 Palanca de frenado
- 3 Perilla de enjaulado
- 4 Articulación giratoria
- 5 Placa de prensado
- 6 Guía de taladro
- 7 cucharadas

Montaje y uso

1. Ajuste el taladro Guía

- 1.1 Presione ambas pestañas en la guía.
- 1.2 Mientras sostiene las pestañas, deslice la guía hasta la medida que coincida con el grosor del material .

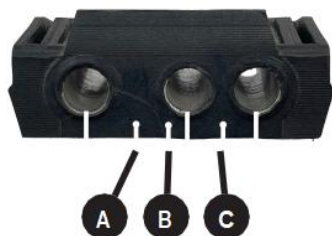


2. Posición Su Pieza de trabajo

2.1 Hay dos métodos diferentes para alinear su plantilla con su pieza de trabajo:

Alinee la línea central de cualquier guía de orificios de bolsillo (números 1, 2 o 3) con el orificio deseado. ubicación en su pieza de trabajo. Para más amplio paneles (encima 3-1/2" ancho) agujeros de bolsillo debería ser metido 5/8" a 1-1/2" de cada borde de el pieza de trabajo y luego cada 6" a 8".

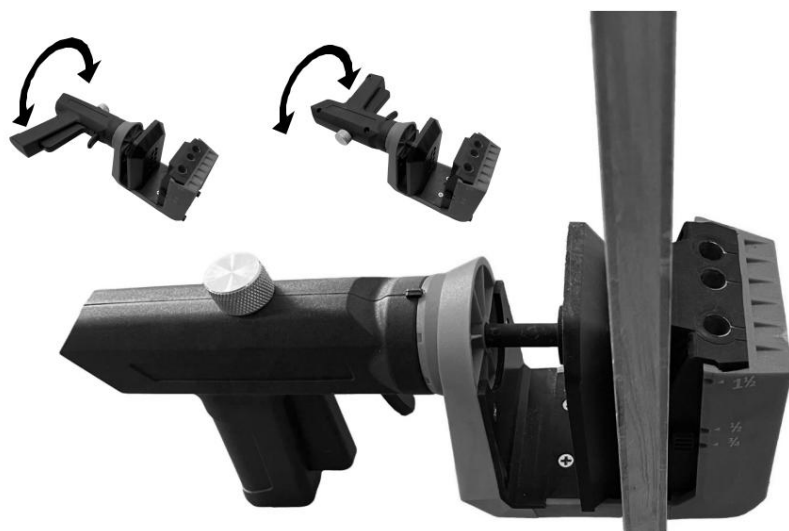
2.2 Utilice las marcas de centrado de la tabla (letras A, B o C) para centrar dos agujeros de bolsillo en la pieza de trabajo, con un ancho de entre 3,25 cm y 8,99 cm. Consulte la tabla a continuación para obtener detalles sobre cada rango de tamaño.



Ancho del tablero	Marca central	Guía de perforación
1-1/4" a 1-3/4"	do	2 y 3
1-3/4" a 2-3/8"	A	1 y 2

2.3. Coloque la pieza de trabajo en la plantilla y apriete el mango (4) repetidamente para sujetarla firmemente. Continúe con la sección **"Operación - Taladrado y atornillado de tornillos para agujeros de bolsillo"** para comenzar a taladrar.

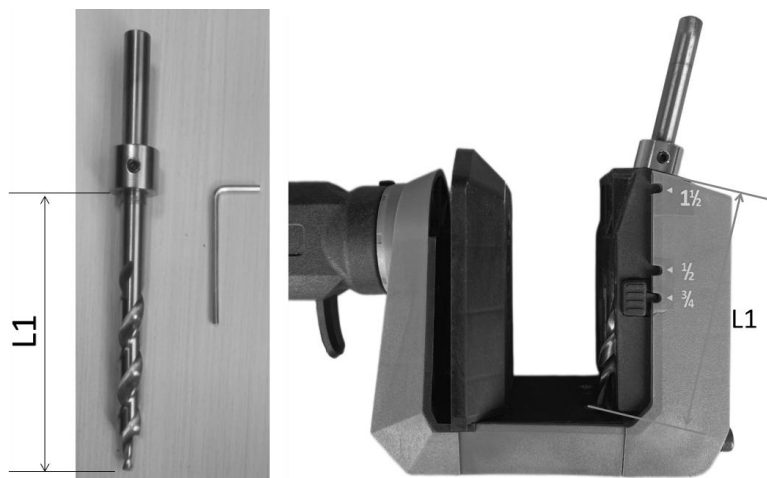
El mango se puede girar para proporcionar una posición cómoda para la mano.



3. Bolsillo para taladro Agujeros

3.1 Ajuste la profundidad del agujero

El collar de tope está bloqueado en las brocas en una posición como la que se muestra L1.



3.2 Fije la pieza de trabajo: Presione repetidamente el mango del gatillo para avanzar la placa de presión hasta que la pieza de trabajo quede firmemente sujeta entre ella y la guía de broca.

3.3 Inicio de la perforación: Inserte la broca en la guía. Encienda el taladro y deje que alcance la velocidad máxima antes de tocar la pieza de trabajo para asegurar una rotación correcta.

3.4 Complete el orificio: Taladre hasta que el collarín de tope haga contacto con la guía de broca, impidiendo una mayor profundidad. Retire la broca de la guía mientras aún esté girando.

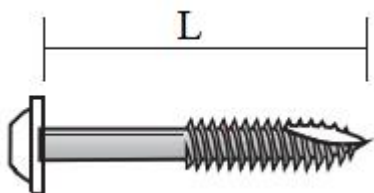
3.5 Soltar la pieza de trabajo: después de perforar, tire de la palanca de freno para liberar la abrazadera y retire la pieza de trabajo.

4. Tornillos de accionamiento

Asegúrese de utilizar el tamaño de tornillo correcto según esta tabla:

Espesor del material calibrado (pulgadas)	Collar de tope de fácil ajuste (pulgadas)	Tope de espesor del material (pulgadas)	Longitud del tornillo

1/2 Rango	1/2	1/2	1" (25 mm)*
Rango 3/4	3/4	3/4	1-1/4" (32 mm) o 1-1/2" (38 mm)
Rango de 1-1/2	1½	1½	2-1/2" (64 mm)



La longitud del tornillo es L

5. Colocación de tornillos de bolsillo

5.1 Selección de tornillos: utilice la tabla para determinar el tamaño de tornillo correcto.

5.2 Preparación de la pieza de trabajo:

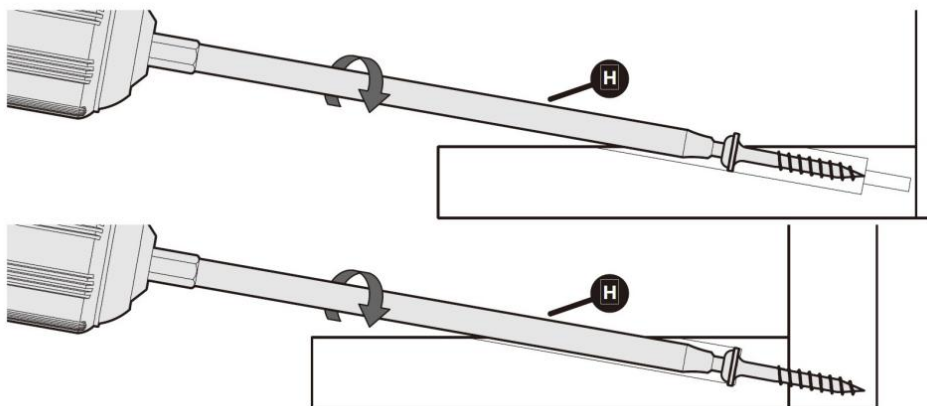
Sujete firmemente las uniones (por ejemplo, uniones frontales, uniones a tope).

Advertencia: Una pieza de trabajo firmemente sujeta es fundamental para una perforación segura y un resultado limpio.

5.3 Atornillado:

Coloque el tornillo en la punta del destornillador (H).

Inserte el tornillo en el orificio de bolsillo y apriételo hasta que quede ajustado, evitando apretarlo demasiado.



Instrucciones para la resolución de problemas

Problema	Razones	Solución
Hay rebabas alrededor del agujero.	Esta velocidad es demasiado lenta.	Ajuste la velocidad de rotación del destornillador .
El agujero fue perforado.	1. El agujero fue perforado demasiado profundo. 2. La plantilla de perforación no está asegurada.	1. Ajuste el collar de tope a la posición adecuada en la broca. 2. Utilice los alicates para asegurarse de que la herramienta esté asegurada . 3. Compre los tornillos de la longitud adecuada

Fabricante: Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Lugar, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.





Upgrade · The Home Creator Way

JIG FÖR FICKHÅL

MODELL: XK2-2503

VEVOR Supportcenter



XK2-2503

MODELL: XK2-2503



Detta är originalinstruktionerna, vänligen läs alla instruktioner noggrant innan du använder produkten. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara beroende av den produkt du mottagit. Vi ber om ursäkt för att vi inte kommer att informera dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar för vår produkt.

INSTRUKTIONER

Tack så mycket för att du valde den här håljiggen . Läs alla instruktioner innan du använder den. Informationen hjälper dig att uppnå bästa möjliga resultat.

	Varning – För att minska risken för skador måste användaren läsa bruksanvisningen noggrant.
	Varning - Var noga med att bära ögonskydd när du använder denna produkt.
	Varning! Använd andningsmask. Hälsoskadligt damm kan bildas vid arbete med trä och andra material.

VARNING!

Läs och förstå alla instruktioner innan du använder denna fickhålsjigg. Operatören måste följa grundläggande försiktighetsåtgärder för att minska risken för personskada och/eller skador på utrustningen. Spara denna manual för säkerhetsvarningar, försiktighetsåtgärder, drift- eller inspektions- och underhållsinstruktioner.

ARBETSOMRÅDE

1. Arbeta i en säker arbetsmiljö. Håll arbetsområdet rent, väl upplyst och fritt från distraktioner.
2. Håll personer som inte bär lämplig säkerhetsutrustning borta från arbetsområdet.
3. Förvara oanvända verktyg på ett säkert och torrt ställe för att förhindra rost eller skador. Lås undan håljiggen och förvara den utom räckhåll för barn.

PERSONLIG SÄKERHET

VARNING! Använd alltid personlig skyddsutrustning.

PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING

1. Använd alltid skyddsglasögon som ger skydd för ögonen framifrån och från sidan. Ögonskydd ska uppfylla CSA Z94.3-07- eller ANSI Z87.1-standarderna beroende på vilken typ av arbete som utförs.
2. Använd handskar som ger skydd baserat på arbetsmaterialet eller för att minska effekterna av verktygsvibrationer.
3. Använd skyddskläder som är avsedda för arbetsmiljön och fickhålsjiggen.
4. Halkfria skor rekommenderas för att bibehålla fotfästet och balansen i arbetsmiljön.

PERSONLIGA FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER

Kontrollera fickhålsjiggen, personliga rörelser och arbetsmiljön för att undvika personskador eller skador på fickhålsjiggen.

1. Använd inte fickhålsjigg när du är trött eller påverkad av droger, alkohol eller mediciner.
2. Undvik att bära kläder eller smycken som kan trassla in sig i verktygets rörliga delar. Håll långt hår täckt eller uppsatt.

SÄRSKILDA SÄKERHETSFÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER

1. Använd rätt jigg för fickhål för jobbet. Denna jigg för fickhål är utformad för en specifik funktion. Modifiera eller ändra inte denna jigg för fickhål och använd den inte för ett oavsett ändamål.
2. Håll kroppsdelar borta från klämbara områden under användning.
3. Barn får inte använda denna produkt utan vuxens sällskap.
4. Var uppmärksam på säkerheten under användning för att undvika att klämma fingrarna.

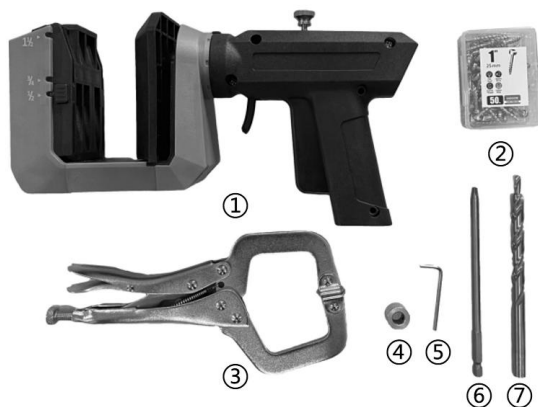
VARNING!

LÅT INTE bekvämlighet eller förtrogenhet med produkten (vunnen genom upprepad användning) ersätta strikt efterlevnad av verktygets säkerhetsregler. Om du använder detta verktyg på ett osäkert eller felaktigt sätt kan du drabbas av allvarliga personskador.

Modell och parametrar

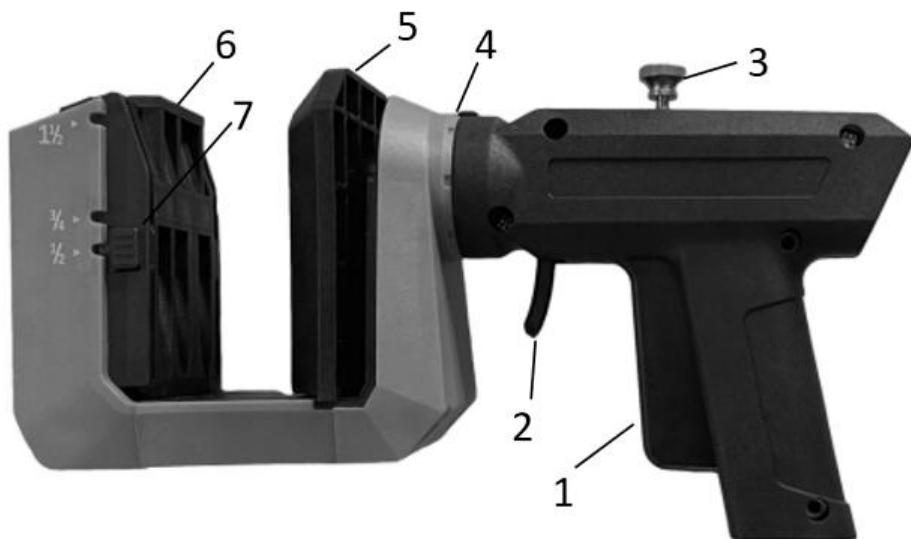
Modell	XK2-2503
Antal borrhål	3
Material av håljigg	Nylon + Aluminiumlegering
Packning	Plast verktygslåda
Lämplig tjocklek för skivan	1/2 (12,7 mm), 3/4 (19 mm), 1 1/2 (38,1 mm)
reservdelslista	Bild 40

Strukturdiagram



- ① Hålsjigg *1
- ② Askar med skruvar *6
- ③ Klämtång * 1
- ④ Stoppkrage*1
- ⑤ Insexnyckel* 3
- ⑥ Fyrkantsbitar *1
- ⑦ Borrstegsbitar*1

Bild040

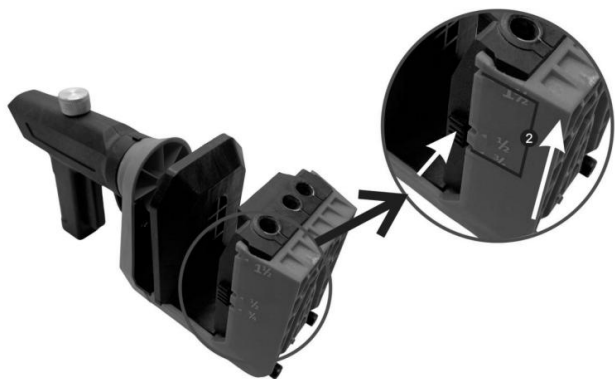


- 1 Avtryckarhandtag
- 2 Bromsspak
- 3 Fästknopp
- 4 Roterande led
- 5 Pressplatta
- 6D - rillguide
- 7 t magmuskler

Montering och användning

1. Justera borren Guide

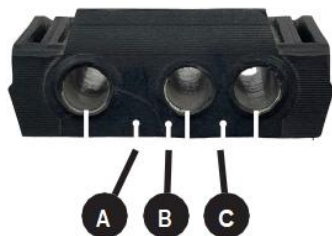
- 1.1 Tryck på båda flikarna på guiden.
- 1.2 Medan du håller i flikarna skjuter du guiden till det mått som matchar dina materialtjocklekar .



2. Position Din Arbetsstycke

2.1 Det finns två olika metoder för att rikta in din jiggen mot arbetsstycket: Rikta in mittlinjen på valfri hålguide (nummer 1, 2 eller 3) med önskad plats på din arbetsstycket. För bredare paneler (över 3-1/2" bred) fickhål skall vara placerad 5/8" till 1-1/2" från varje kant av de arbetsstycket och sedan var 6:e tum till 8".

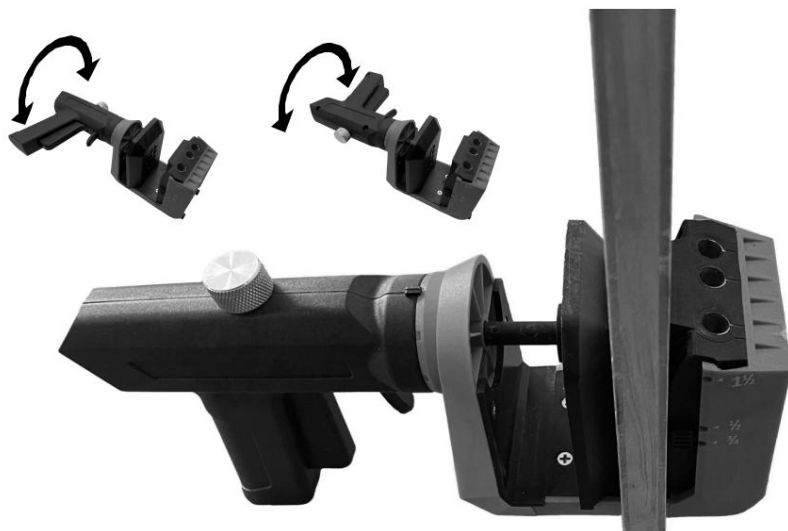
2.2 Använd centreringsmärkena för brädan (bokstäverna A, B eller C) för att centrera två fickhål på arbetsstycket, med en bredd från 3,8 cm till 9,6 cm. Se tabellen nedan för mer information om varje storleksintervall.



Brädans bredd	Centrummärke	Borrguide
3,5 cm till 3,8 cm	C	2 och 3
3,5 mm till 6,5 mm	En	1 och 2
2-3/8" till 3-1/2"	B	1 och 3

2.3. Placera arbetsstycket i jiggen och tryck på handtaget (4) upprepade gånger för att klämma fast arbetsstycket ordentligt i jiggen. Fortsätt till avsnittet **Drift - Borring och iskruvning av fickhålskruvar** för att börja borra.

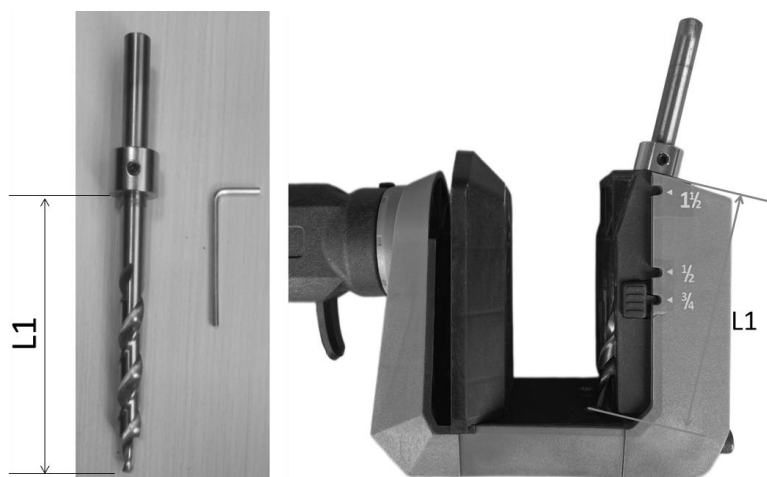
Handtaget kan roteras för att ge en bekväm handposition.



3. Borrnicka Hål

3.1 Justera hålets djup

Stoppkragen är låst på borrkronorna i en position som visas L1.



3.2 Säkra arbetsstycket: Tryck upprepade gånger på avtryckarhandtaget för att mata fram pressplattan tills arbetsstycket är ordentligt fastklämt mellan det och borrarstyrningen.

3.3 Börja borra: Sätt in borkkronan i styrningen. Starta borren och låt den nå full hastighet innan den får kontakt med arbetsstycket för att säkerställa korrekt rotation.

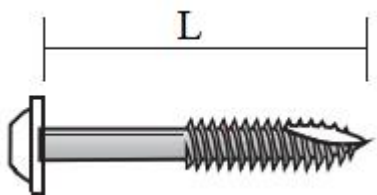
3.4 Färdigställ hålet: Borra tills stoppkragen kommer i kontakt med borrarstyrningen och förhindrar ytterligare djup. Dra ut borkkronan ur styrningen medan den fortfarande roterar.

3.5 Lossa arbetsstycket: Efter borrarningen, dra i bromsspaken för att lossa klämman och ta bort arbetsstycket.

4. Drivskruvar

Se till att du använder rätt skruvstorlek enligt denna tabell:

Mätmaterialjocklek (tum)	Lättjusterad stoppkrag (tum)	Materialjockleksstopp (tum)	Skruvlängd
1/2 intervall	1/2	1/2	1" (25 mm)*
3/4-intervall	3/4	3/4	32 mm eller 38 mm
1-1/2-intervall	1½	1½	64 mm



Skruvlängden är L

5. Skruva i fickhålsskruvar

5.1 Skruvval: Använd tabellen för att bestämma rätt skruvstorlek.

5.2 Förberedelse av arbetsstycke:

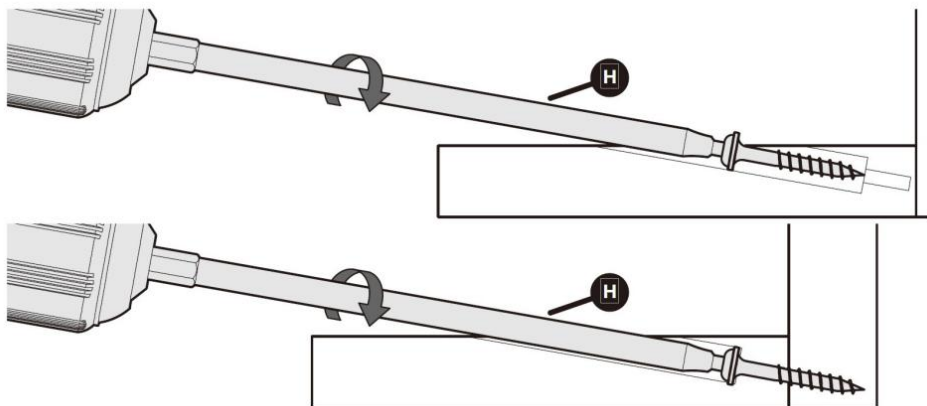
Kläm fast fogarna (t.ex. ytfogar, stumfogar) ordentligt.

Varning: Ett ordentligt fastspänt arbetsstycke är avgörande för säker borrar och ett rent resultat.

5.3 Skruvdragning:

Fäst skruven på mejselspetsen (H).

Sätt i skruven i hålet i fickan och dra åt den tills den sitter ordentligt. Undvik att överdriva.



Felsökningsinstruktioner

Problem	Skäl	Lösning
Det finns grader runt hålet.	Denna hastighet är för långsam.	Justera skruvmejselns rotationshastighet .
Hålet var genomborrat.	1. Hålet borrades för djupt. 2. Håljiggen är inte säkrad.	1. Justera stoppkragen till rätt position på borrkronan. 2. Använd tången för att se till att verktyget sitter fast ordentligt . 3. Köp skruvar i lämplig längd

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200 000 kanadensiska republiken.

Importerad till Australien: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA

STREETEASTWOOD

NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Plats, Rancho Cucamonga, Kalifornien 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
 Limited Office 147, Centurion House, London
 Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
 Mainzer Landstr.69,
 60329 Frankfurt am Main.

